

# SieIDrive

## Inverter vectorial de orientación de campo



AVy  
■ ■ ■ ■ ...Guía de consulta rápida  
Especificaciones y conexión

**GEFRAN**

Le agradecemos la compra de este producto Gefran.

Estaremos encantados de recibirlas en la dirección de e-mail [techdoc@gefran.com](mailto:techdoc@gefran.com) para cualquier información que pueda contribuir a mejorar este manual.

Antes de la utilización del producto, lea atentamente el capítulo relativo a las instrucciones de seguridad.

Gefran S.p.A se reserva el derecho de realizar modificaciones y variaciones sobre los productos, datos o medidas, en cualquier momento y sin previo aviso.

Los datos indicados están destinados únicamente a la descripción de los productos y no deben ser contemplados como propiedad asegurada en el sentido legal.

Todos los derechos reservados.

Este manual está actualizado para la versión de software V1.X00.

Las variaciones del número insertado en lugar de la “X” no influyen en la funcionalidad del aparato.

El número de identificación de la versión de software puede leerse en la placa del inverter o bien en la etiqueta de las memorias FLASH montadas en la tarjeta de regulación.

# Índice

Significado de los símbolos de seguridad dentro del manual .....	8
<b>0. Instrucciones de seguridad .....</b>	<b>9</b>
<b>1. Guía de consulta rápida .....</b>	<b>11</b>
1.1 Esquema funcional de las conexiones .....	11
1.2 Introducción .....	12
1.3 Denominación de los bornes de la tarjeta de regulación .....	13
1.3.1 <i>Sección máxima admisible de los cables en los bornes</i> .....	14
1.4 Denominación de los bornes de potencia .....	14
Figura 1.4.1: <i>Conexión y denominación de los bornes de potencia</i> .....	14
1.4.1 <i>Sección máxima admisible cables en los bornes de potencia</i> .....	14
1.5 Conector XE para encoder .....	15
1.5.1 <i>Conexión de los encoders</i> .....	15
1.5.2 <i>Configuración de los encoders mediante puentes (jumpers)</i> .....	15
1.5.3 <i>Longitud y secciones máximas de los cables</i> .....	16
1.6 Lista de puentes en la tarjeta de regulación .....	16
1.7 Funcionamiento del teclado .....	17
1.7.1. <i>Diodos luminosos LEDs y funciones de las teclas</i> .....	17
1.7.2 <i>Navegación dentro de los menús</i> .....	19
1.8. Comprobaciones preliminares .....	20
1.9. Tarado rápido .....	21
1.9.1 <i>Función Potenciómetro motorizado</i> .....	25
1.10 Configuraciones opcionales .....	26
1.11 Guía de ajuste rápido para inverters configurados (o preconfigurados) .....	27
1.12 LOCALIZACIÓN DE FALLOS .....	28
Lista overflow .....	28
Lista de mensajes de error durante el autoajuste .....	29
Mensajes genéricos .....	29
Señalizaciones de alarmas en el visualizador del teclado .....	30
Otras anomalías .....	32
<b>2. Funciones y características generales .....</b>	<b>35</b>
<b>3. Descripción, identificación de componentes y especificaciones .....</b>	<b>37</b>
3.1. Almacenamiento, transporte .....	37
3.1.1. <i>Generalidades</i> .....	37
3.1.2. <i>Designación del tipo de inverter</i> .....	37
3.1.3. <i>Placa de identificación</i> .....	38
Figura 3.1.3.1: <i>Placa de identificación</i> .....	38
Figura 3.1.3.2: <i>Placa identificativa nivel revisión firmware y tarjetas</i> .....	38
Figura 3.1.3.3: <i>Posición de las placas identificativas</i> .....	38
3.2. IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES .....	39
Figura 3.2.1: <i>Esquema fundamental de un inverter de frecuencia</i> .....	39
Figura 3.2.2: <i>Despiece y componentes</i> .....	40
3.3 ESPECIFICACIONES GENERALES .....	41
3.3.1. <i>Condiciones ambientales y normativas</i> .....	41
Tabla 3.3.1.1: <i>Especificaciones ambientales</i> .....	41
Desgúace del equipo .....	42

<b>3.3.2. Acoplamiento a la red y salida del inverter .....</b>	<b>42</b>
<i>Tabla 3.3.2.1: Datos técnicos en entrada y salida .....</i>	<i>43</i>
<b>3.3.3. Intensidad en el lado de la red.....</b>	<b>44</b>
<b>3.3.4. Salida .....</b>	<b>44</b>
<i>Tabla 3.3.3.1: Nominal Drive Current.....</i>	<i>45</i>
<b>3.3.5. Secciones de regulación y control .....</b>	<b>46</b>
<b>3.3.6. Precisión .....</b>	<b>47</b>
<b>4. Montaje .....</b>	<b>49</b>
<b>4.1. Especificaciones mecánicas .....</b>	<b>49</b>
<i>Figura 4.1.1: Dimensiones (tamaños 1007 ... 3150) .....</i>	<i>49</i>
<i>Figura 4.1.2: Métodos de fijación (tamaños 1007 ... 3150) .....</i>	<i>49</i>
<i>Tabla 4.1.1: Dimensiones y pesos (tamaños 1007 ... 3150) .....</i>	<i>49</i>
<i>Figura 4.1.3: Dimensiones (tamaños 4185 ... 82000) .....</i>	<i>50</i>
<i>Figura 4.1.4: Métodos de fijación (tamaños 4185 ... 82000) .....</i>	<i>50</i>
<i>Tabla 4.1.2: Dimensiones y pesos (tamaños 4185 ... 82000) .....</i>	<i>50</i>
<i>Figura 4.1.5: Orientación del teclado .....</i>	<i>51</i>
<b>4.2. Potencia disipada, ventiladores internos y aberturas mínimas del armario recomendadas para la ventilación .....</b>	<b>51</b>
<i>Tabla 4.2.1: Disipación del calor y flujo mínimo de aire necesario .....</i>	<i>51</i>
<i>Tabla 4.2.2: Aberturas mínimas del armario recomendadas para la ventilación .....</i>	<i>51</i>
<b>4.2.1 Tensión de alimentación de los ventiladores .....</b>	<b>52</b>
<i>Figura 4.2.1: Conexión de ventiladores tipo UL en los tamaños AVy7900, AVy71100 e AVy71320 .....</i>	<i>52</i>
<i>Figura 4.2.2: Conexión de ventiladores tipo UL en los tamaños AVy6750, AVy81600 y AVy82000 .....</i>	<i>52</i>
<i>Figura 4.2.3: Conexión externa .....</i>	<i>52</i>
<b>4.3. Distancias de montaje .....</b>	<b>53</b>
<i>Figura 4.3.1: Inclinación máxima .....</i>	<i>53</i>
<i>Figura 4.3.2: Distancias de montaje .....</i>	<i>53</i>
<b>4.4. Motores y Encoders .....</b>	<b>54</b>
<b>4.4.1. Motores .....</b>	<b>54</b>
<b>4.4.2. Encoder .....</b>	<b>55</b>
<i>Tabla 4.4.2.2: Configuración de los encoders mediante los puentes S11...S23 (en la tarjeta de regulación) .....</i>	<i>56</i>
<i>Tabla 4.4.2.3: Conexión de los encoders .....</i>	<i>56</i>
<i>Tabla 4.4.2.4: Patillaje del conector XE para el encoder senoidal o digital .....</i>	<i>58</i>
<b>5. Conexión eléctrica .....</b>	<b>59</b>
<b>5.1. Acceso a los conectores .....</b>	<b>59</b>
<b>5.1.1 Extracción de la cubierta .....</b>	<b>59</b>
<i>Figura 5.1.1: Extracción de las cubiertas (tamaños 1007 ... 3150) .....</i>	<i>59</i>
<i>Figura 5.1.2: Retirada de las cubiertas (tamaños 4185 ... 82000) .....</i>	<i>60</i>
<b>5.2. Etapa de potencia .....</b>	<b>61</b>
<b>5.2.1. Tarjeta de potencia PV33-.. .....</b>	<b>61</b>
<i>Figura 5.2.1.1: Tarjeta PV33-1-. (para tamaños 1007 ... 1030) .....</i>	<i>61</i>
<i>Figura 5.2.1.2: Tarjeta PV33-2-.. (para tamaños 2040 ... 2075) .....</i>	<i>61</i>
<i>Figura 5.2.1.3: Tarjeta PV33-3-.. (para tamaños 3110 e 3150) .....</i>	<i>62</i>
<i>Figura 5.2.1.4: Tarjeta PV33-4-.. (para tamaños 4185 ... 5555) .....</i>	<i>62</i>
<i>Figura 5.2.1.5: Tarjeta PV33-5-.. (para tamaños 6750 ... 71320) .....</i>	<i>63</i>
<i>Figura 5.2.1.6: Tarjeta PV33-6-.. (para tamaños 81600 ... 82000) .....</i>	<i>63</i>
<b>5.2.2. Denominación de los bornes de potencia / sección de los cables .....</b>	<b>64</b>

<i>Figura 5.2.2.1: Conexión y denominación de los bornes de potencia .....</i>	64
<i>Tabla 5.2.2.2: Sección de cable admisible de los bornes de potencia .....</i>	64
<b>5.3. Etapa de regulación .....</b>	<b>65</b>
<b>5.3.1 Tarjeta de regulación RV33-3 .....</b>	<b>65</b>
<i>Figura 5.3.1.1: Microinterruptores y puentes en tarjeta de regulación RV33 .....</i>	65
<i>Tabla 5.3.1.1: Diodos electroluminiscentes (LEDs) y Puntos de prueba en tarjeta de regulación RV33 .....</i>	65
<i>Tabla 5.3.1.2: Puentes en la tarjeta de regulación RV33 .....</i>	66
<i>Tabla 5.3.1.3: Interruptor S3 de adaptación de la tarjeta RV33 .....</i>	66
<b>5.3.2. Denominación de los bornes de la tarjeta de regulación .....</b>	<b>67</b>
<i>Tabla 5.3.2.1: Conexión y denominación de los bornes de regulación .....</i>	67
<i>Tabla 5.3.2.2: Sección máxima de cable admisible de los bornes de la tarjeta de regulación .....</i>	68
<i>Tabla 5.3.2.3: Longitud máxima de los cables .....</i>	68
<i>Figura 5.3.1.2: Potenciales de la etapa de regulación .....</i>	69
<b>5.4. Interface serie RS 485 .....</b>	<b>70</b>
<b>5.4.1. Descripción .....</b>	<b>70</b>
<i>Figura 5.4.1.1: Línea serie RS485 .....</i>	70
<b>5.4.2. Disposición del conector XS para la línea serie RS485 .....</b>	<b>71</b>
<i>Tabla 5.4.2.1: Disposición del conector XS para la línea serie RS485 .....</i>	71
<b>5.5. Esquema típico de conexión .....</b>	<b>72</b>
<b>5.5.1. Conexión del inverter AVy .....</b>	<b>72</b>
<i>Figura 5.5.1.1: Circuitos auxiliares de control .....</i>	72
<i>Figura 5.5.1.2: Esquema típico de conexión .....</i>	73
<b>5.5.2. Conexión paralela del la alimentación AC y el Bus de C. continua (circuito intermedio) de varios reguladores .....</b>	<b>74</b>
<b>5.6. Protecciones .....</b>	<b>75</b>
<b>5.6.1. Fusibles externos en la etapa de potencia .....</b>	<b>75</b>
<i>Tabla 5.6.1.1: Fusibles externos en el lado de la red .....</i>	75
<b>5.6.2 Fusibles externos en la etapa de potencia para entrada DC .....</b>	<b>76</b>
<i>Tabla 5.6.2.1: Fusibles externos para conexión DC .....</i>	76
<b>5.6.3. Fusibles internos .....</b>	<b>76</b>
<i>Tabla 5.6.3.1: Fusibles internos .....</i>	76
<b>5.7. Inductores / filtros .....</b>	<b>77</b>
<b>5.7.1. Inductores de entrada .....</b>	<b>77</b>
<i>Tabla 5.7.1.1: Inductores de red .....</i>	77
<b>5.7.2. Inductores de salida .....</b>	<b>77</b>
<i>Tabla 5.7.2.1: Inductancias de salida recomendados .....</i>	78
<b>5.7.3. Filtros antiparasitarios .....</b>	<b>78</b>
<b>5.8. Unidad de frenado .....</b>	<b>79</b>
<i>Figura 5.8.1: Funcionamiento con unidad de frenado (esquema de principio) .....</i>	79
<b>5.8.1. Unidad de frenado interna .....</b>	<b>79</b>
<i>Figura 5.8.1.1: Conexión con unidad de frenado interna y resistencia de frenado externa .....</i>	79
<b>5.8.2 Resistencia de frenado externa .....</b>	<b>80</b>
<i>Tabla 5.8.2.1: Lista y datos técnicos de las resistencias externas normalizadas para AVy-1007 ... 5550</i>	80
<i>Figura 5.8.2.2: Ciclo de frenado con perfil típico triangular .....</i>	80
<i>Figura 5.8.2.3: Ciclo de frenado con TBR / TC = 20% .....</i>	81
<i>Figura 5.8.2.4: Ciclo de frenado genérico con perfil triangular .....</i>	82
<i>Tabla 5.8.2.2: Umbrales de frenado para diferentes tensiones de alimentación .....</i>	83
<i>Tabla 5.8.2.3: Datos técnicos de la unidades de frenado interno .....</i>	83
<b>5.8.3. Cálculo de la resistencia de frenado externa que debe acoplarse a la unidad de frenado con un método aproximado. ....</b>	<b>84</b>

<i>Figura 5.8.3.1: Factor de sobrecarga de la resistencia de potencia</i> .....	84
<b>5.9. Mantenimiento de la regulación</b> .....	85
<i>Tabla 5.9.1: Tiempo de mantenimiento del DC Link</i> .....	85
<i>Figura 5.9.1: Mantenimiento de la regulación mediante condensadores añadidos al DC link</i> .....	85
<b>5.10. Comportamiento en presencia de bajadas de red</b> .....	87
<i>Tabla 5.10.1: Tiempo máximo de mantenimiento de la regulación. Umbral de subtensión 230V</i> .....	88
<i>Tabla 5.10.2: Tiempo máximo de mantenimiento de la regulación. Umbral de subtensión 400V</i> .....	89
<i>Tabla 5.10.3: Tiempo máximo de mantenimiento de la regulación. Umbral de subtensión 460V</i> .....	89
<b>5.11. Tensión de seguridad del circuito intermedio (DC link)</b> .....	90
<i>Tabla 5.11.1: Tiempo de descarga del circuito intermedio (DC Link)</i> .....	90
<b>6. Mantenimiento</b> .....	<b>91</b>
6.1. Conservación .....	91
6.2. Asistencia .....	91
6.3. Reparación .....	91
6.4. Servicio a clientes .....	91
LEYENDA DE DIAGRAMA DE BLOQUES .....	92
<b>7. Diagramas de bloques</b> .....	<b>93</b>
AVy Inverter Overview .....	93
Digital inputs/Outputs & Mapping Standard and Option cards .....	94
Analog Inputs/Outputs & Mapping .....	95
Speed Reference generation .....	96
Speed / Torque regulation .....	97
Ramp reference Block .....	98
Speed regulator .....	99
Speed regulator PI part .....	100
Droop compensation .....	101
Inertia / Loss compensation .....	102
Torque current regulator .....	103
Speed Feedback .....	104
Motor control .....	105
Motor parameters .....	106
SENSORLESS Parameters .....	107
V/Hz functions .....	108
Speed Threshold / Speed control .....	109
Speed adaptive and Speed zero logic .....	110
PID function .....	111
Start and Stop management .....	112
Power loss stop control .....	113
Jog function .....	114
Motor potentiometer .....	115
Multi speed .....	116
Dual Motor setup .....	117
Brake unit function .....	118
DC Braking function .....	119
Dimension factor / Face value factor .....	120
PAD parameters .....	121
Links function .....	122
Test Generator .....	123
Alarm mapping .....	124

<b>8. Lista de parámetros divididos por menús .....</b>	<b>125</b>
<b>EMC directive .....</b>	<b>152</b>

## ***Significado de los símbolos de seguridad dentro del manual***

---

### ***PELIGRO***

### ***ADVERTENCIA!***

Destacar procedimientos y posibles condiciones de funcionamiento que, si no se respetan, pueden provocar graves lesiones físicas o daños materiales.

### ***ATENCIÓN!***

Destacar procedimientos y posibles condiciones de funcionamiento que, si no se respetan, pueden provocar daños a otros aparatos o al inverter mismo.

La gravedad de las lesiones o de los daños que pueden ser provocados por la inobservancia de tales indicaciones depende, evidentemente, de diversas condiciones. No obstante, siempre deberán observarse detenidamente las instrucciones descritas a continuación.

### ***Nota!***

Llamar la atención de procedimientos y condiciones de funcionamiento especiales.

# 0. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

## **¡ATENCIÓN!**

Conforme a la directiva CEE, el inverter AVy y los accesorios deben emplearse sólo después de haberse asegurado de que los equipos se han fabricado utilizando aquellos dispositivos de seguridad exigidos por la directiva 89/392/CE, relativa al sector de automatización.

Estos sistemas producen movimientos mecánicos. El usuario es responsable de asegurarse de que estos movimientos mecánicos no se convierten en situaciones de inseguridad. El fabricante debe prever bloques de seguridad y limitadores de funcionamiento que no puedan ser puenteados o rebasados.

## **ADVERTENCIA: PELIGRO DE INCENDIO Y DE ELECTROCUCIÓN**

Cuando se utilicen instrumentos como oscilloscopios que funcionen en equipos sin tensión, la carcasa del oscilloscopio debe ponerse a tierra y debe emplearse un amplificador diferencial. Para obtener lecturas exactas, elegir con cuidado sondas y terminales y prestar atención a la regulación del oscilloscopio.

Consultar el manual de instrucciones del fabricante para un correcto empleo y para la regulación de la instrumentación.

## **ADVERTENCIA: PELIGRO DE INCENDIO Y DE EXPLOSIÓN**

La instalación del inverter en zonas de peligro, en que estén presentes sustancias inflamables, vapores combustibles o polvos, puede provocar incendios o explosiones. Los inverters deben instalarse alejados de estas zonas de riesgo, aun cuando se utilicen con motores adaptados para su empleo en estas condiciones.

## **ADVERTENCIA: PELIGRO DE LESIONES FÍSICAS**

Una manipulación incorrecta puede provocar graves daños o incluso la muerte. Para levantar el equipo deben emplearse herramientas adecuadas o recurrir a personal cualificado.

## **ADVERTENCIA: PELIGRO DE ELECTROCUCIÓN**

Los motores y los inverters deben conectarse a la puesta a tierra de acuerdo con las normativas eléctricas nacionales.

## **¡ATENCIÓN!**

Recolocar todas las tapas antes de aplicar tensión al dispositivo. La no observación de esta advertencia puede provocar la muerte o graves lesiones físicas a la persona.

## **¡ADVERTENCIA / ¡ATENCIÓN!**

Los inverters de frecuencia variable son equipos eléctricos para su empleo en instalaciones industriales. Partes del inverter están bajo tensión durante el funcionamiento. La instalación eléctrica y la apertura del dispositivo deben ser realizados sólo por personal cualificado. Las instalaciones incorrectas de motores pueden dañar el dispositivo y provocar lesiones o daños materiales.

El inverter no está provisto de protección contra aceleración del motor.

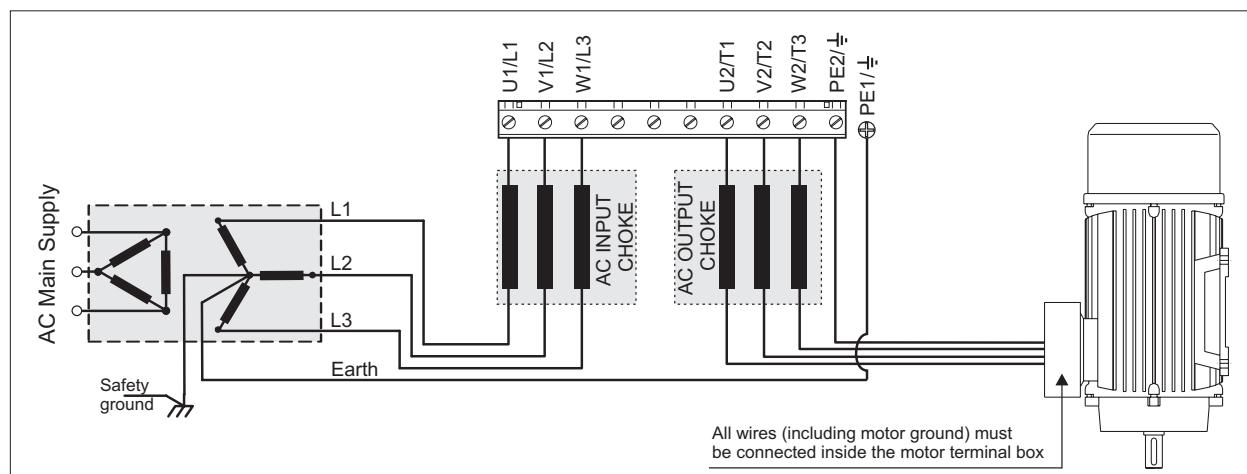
Consultar las instrucciones señaladas en este manual y observar las normativas de seguridad locales y nacionales.

## **ATENCIÓN! - ALIMENTACIÓN DE RED Y PUESTA A TIERRA**

En caso de una alimentación trifásica descompensada respecto a tierra, una pérdida de aislamiento de cualquiera de los elementos conectados a la misma red puede causar problemas funcionales al regulador, si no se utiliza un transformador estrella/tríángulo.

- 1- Los reguladores Gefran están diseñados para ser alimentados de redes trifásicas estandar que sea simétricas respecto a tierra (redes TN o TT)
- 2- En caso de alimentación con redes IT, asimétricas respecto a tierra, es obligatorio el uso de un transformador triángulo/estrella, con el secundario referido a tierra.

Ruego observen el siguiente ejemplo de conexión.



### **¡ATENCIÓN!**

No conectar tensiones de alimentación que superen el límite de tensiones admisibles. Si se aplican tensiones excesivas al inverter, resultarán dañados componentes internos del mismo.

### **¡ATENCIÓN!**

No está permitido el funcionamiento de inverter sin conectar la puesta tierra. Para evitar perturbaciones, la carcasa del motor debe ponerse a tierra a través de un conector de tierra separado de los conectores de tierra de los otros equipos.

La conexión de puesta a tierra debe dimensionarse conforme a las normativas eléctricas nacionales. El cable principal debe fijarse utilizando la pinza indicada por el fabricante del cable principal.

### **¡ATENCIÓN!**

No realizar la prueba de aislamiento entre los terminales del inverter o los del circuito de control.

### **¡ATENCIÓN!**

No instalar el inverter en ambientes en que la temperatura rebase la admitida por las especificaciones. La temperatura ambiente tiene un gran efecto en la vida y fiabilidad del inverter. Dejar la tapa fijada para temperaturas de 40°C.

### **¡ATENCIÓN!**

Si la señalización de las alarmas del inverter está activa, consultar la sección LOCALIZACIÓN DE FALLOS en la segunda parte del manual de instrucciones y, después de haber eliminado el problema, reanudar el funcionamiento. No cancelar las alarmas automáticamente mediante una secuencia externa.

### **¡ATENCIÓN!**

No olvidar extraer el (los) paquete(s) de desecante durante el desembalaje del producto (si no se retiran estos paquetes, podrían ir a parar a los agujeros de aireación u obstruir las aperturas de refrigeración, provocando un recalentamiento del inverter).

El inverter debe montarse en una pared construida con materiales termorresistentes. Durante el funcionamiento, la temperatura de las aletas de refrigeración puede alcanzar los 90°C.

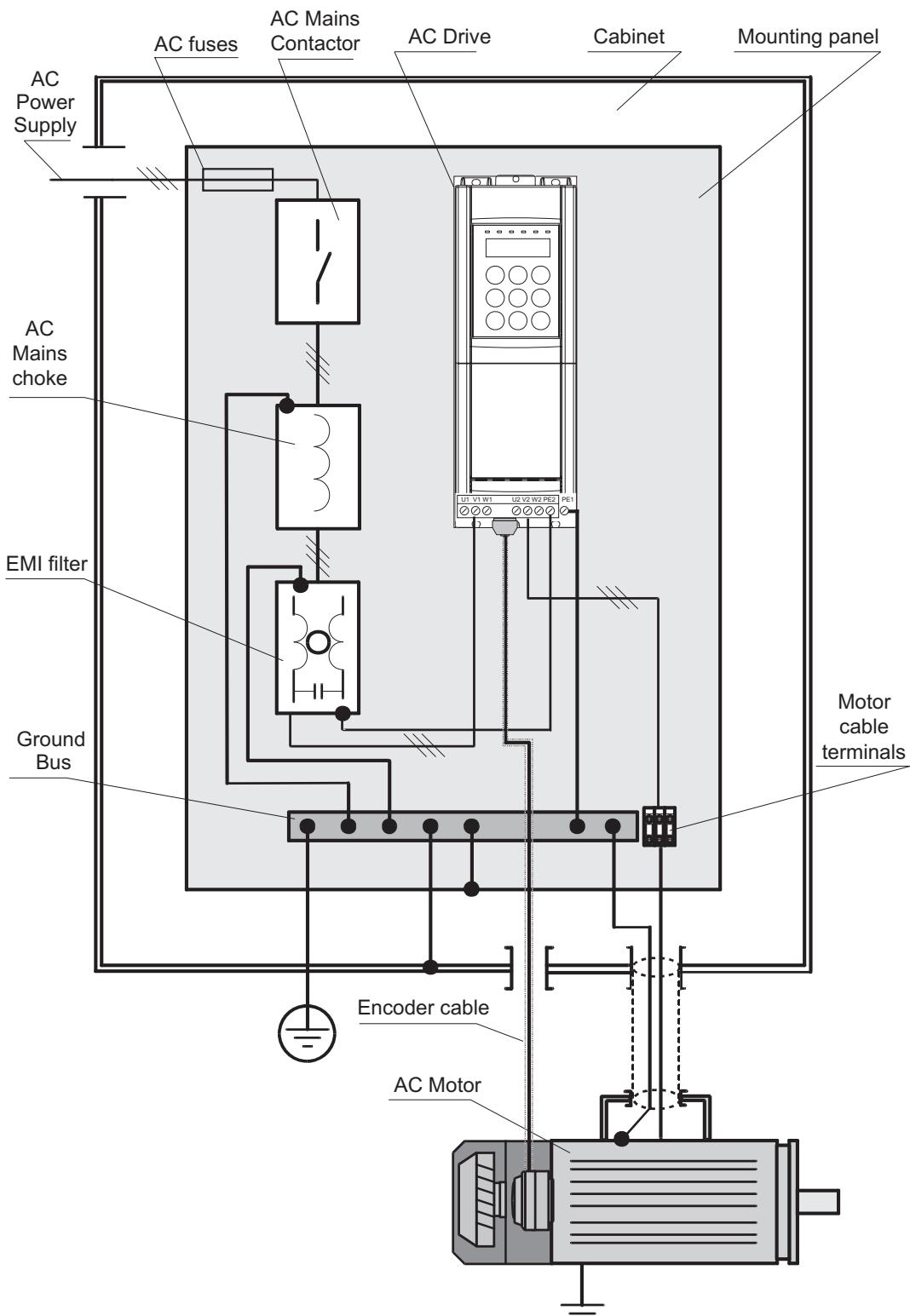
### **Nota:**

Los términos “Inverter”, “Drive” y “accionamiento”, con frecuencia, se emplean con idéntico significado en la industria. En este documento se empleará el término “inverter”.

1. En ningún caso abrir el equipo cuando esté conectado a la tensión de la red de alimentación. El tiempo mínimo de espera para poder trabajar en los bornes o dentro del equipo se indican en el apartado 5.11.
2. Manejar el equipo sin tocar ni dañar ninguna de sus partes. No está permitido variar la distancia de aislamiento o retirar materiales aislantes y cubiertas. Si es preciso retirar la tapa frontal para funcionamiento a temperaturas ambiente entre 40° y 50° C, el usuario debe asegurarse, adoptando las medidas preventivas oportunas, que no puede producirse un contacto ocasional con partes en tensión.
3. Proteger el equipo contra solicitudes no admisibles (temperatura, humedad, golpes, etc.).
4. No puede producirse tensión a la salida del inverter (bornes U2, V2, W2). No está permitido insertar en paralelo a la salida más inverters y no está permitido conectar directamente la entrada con la salida del inverter (bypass).
5. Para “reconectar” motores en movimiento, debe estar activada la función: “Autocaptura” en el menú ADD SPEED FUNCT (no aplicable al **Regulation mode=sensorless vect**).
6. No está permitido conectar a la salida el inverter (bornes U2, V2, W2) ninguna carga capacitiva (por ejemplo, condensadores de corrección de factor de potencia).
7. Realizar las conexiones de tierra (PE) siempre mediante los correspondientes bornes (PE2) y la envolvente metálica (PE1). Los inverters de frecuencia variable y los filtros de entrada CA poseen una corriente de dispersión hacia tierra superior a 3,5 mA. Según EN 50178, en estos casos, el cable de conexión a tierra (PE1) debe ser de un tipo específico y duplicado para redundancia.
8. La puesta en servicio eléctrica debe realizarla personal cualificado. Este personal es responsable de que exista una conexión adecuada de tierra y una protección de los cables de alimentación conforme a las prescripciones locales y nacionales. El motor debe estar protegido contra sobrecargas.
9. No deben realizarse ensayos de rigidez dieléctrica en partes del inverter. Para medir tensiones de las señales, deben emplearse instrumentos de medida adecuados (resistencia interna mínima 10 kΩ /V).
10. En caso de almacenamiento de los inverters durante más de 2 años, se ha de tener presente que los condensadores del circuito intermedio mantienen con seguridad sus características originales si se alimentan antes de 2 años a partir de la fecha de suministro. Antes de poner en servicio los equipos que hayan permanecido durante mucho tiempo en el almacén, se recomienda alimentar los inverters al menos durante dos horas para recuperar las características originales de los condensadores: Para tal fin, aplicar la tensión de entrada **sin validar el inverter** (Disable).
11. En caso de avería, si el inverter está inhibido, pero no desconectado de la red, no es posible excluir el movimiento accidental del eje del motor.

# 1. GUÍA DE CONSULTA RÁPIDA

## 1.1 ESQUEMA FUNCIONAL DE LAS CONEXIONES



**Nota:**

La tierra de seguridad del convertidor es PE1. Si se utiliza PE2 para la tierra del motor, conectar el filtro EMI a PE1.

## 1.2 INTRODUCCIÓN

Esta guía de consulta rápida se ha desarrollado para un arranque rápido mediante teclado de un inverter y de un motor que debe funcionar bien en la modalidad sensorless o bien con control con orientación de campo (con realimentación por encoder digital ooidal). Se supone también que para el control se emplea también un esquema de conexión estándar. Expresado de otro modo, el inverter debe funcionar mediante teclado (o contactos externos) y la velocidad se fija mediante un potenciómetro en la entrada (alimentación de 0 a 10 VDC). El inverter puede gestionar diversos modos de funcionamiento, numerosas combinaciones y complejas configuraciones opcionales. Esta guía de consulta rápida cubre una parte de éstas.

Para realizar modificaciones complejas en las configuraciones estándar indicadas en esta guía, consultar los demás capítulos del manual.

Conexiones estándar: consultar el capítulo 5 para la conexión de las configuraciones estándar propuestas. Obsérvese que si se trata de un sistema proyectado y conectado por la fábrica, la configuración del convertidor (a excepción del ajuste del motor) ya se ha realizado, dejando de ser aplicable esta Guía de Consulta Rápida.

En este caso, puede ser necesario utilizar la guía de **Ajuste rápido** (consultar apartado 1.8) para inverters con configuración de fábrica (AVy).

### NOTA:

**Memoria:** Existen dos zonas de memoria en que se almacenan los parámetros. La primera zona es la empleada habitualmente por el inverter. La segunda es una permanente que es utilizada por el inverter cuando se produce un corte de alimentación y luego vuelve la tensión .

Tener presente que el convertidor lee la memoria permanente SÓLO durante el arranque. Cada descarga y carga de los archivos (uploads y downloads) por parte del configurador, cada modificación de los parámetros, etc., se realizan y leen sólo en la zona de memoria activa.

La memoria “flash” se emplea únicamente en el arranque y cuando se salvan nuevos valores mediante el comando “SAVE PARAMETERS”. Las modificaciones realizadas en los parámetros durante la fase de configuración previa serán utilizadas por el inverter pero, en caso de rearranque, si no se han

guardado los nuevos valores de los parámetros con el comando “SAVE PARAMETERS”, se perderán. Esto supone una ventaja cuando se estén probando nuevos valores de parámetros y no se desee modificar la configuración permanente.

**Subrayado:** A partir de aquí, las palabras subrayadas se refieren a teclas existentes en el teclado.

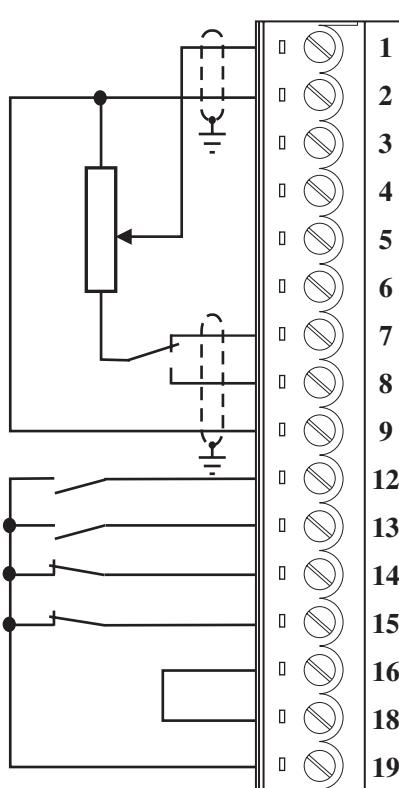
**Comillas“”:** Las comillas abarcan palabras que se visualizarán en el display del teclado

**Menú de navegación:** En muchos casos, para visualizar el valor solicitado, es preciso pulsar las teclas más de una vez. El display tiene dos filas, la fila superior muestra siempre el nivel SUPERIOR del menú actual. Todos los submenús referidos al menú principal se visualizan en la SEGUNDA FILA del display. El menú visualizado en la primera fila es sólo para información y no tiene que ver con la inserción de los datos. Si el símbolo de orientación indica que ha de pulsarse la [Flecha abajo] en “Regulation Mode”, significa que hay que mantener pulsada [Flecha abajo] hasta que en la segunda fila se visualice “Regulation Mode”. Consultar en el apartado 1.7.2 la estructura para la navegación dentro de los menús.

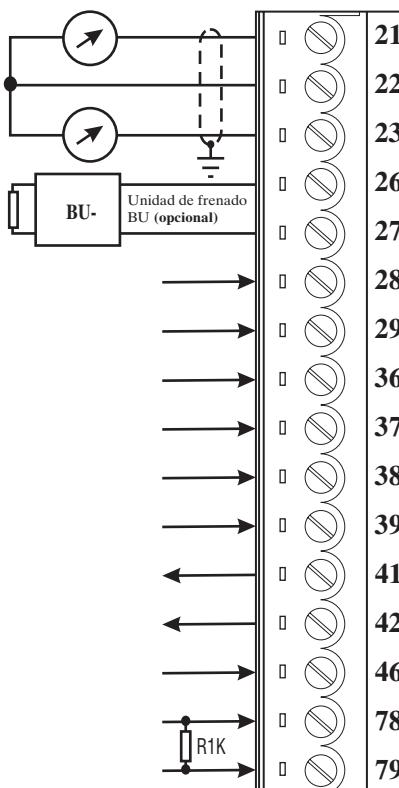
**Conexiones E/S:** El inverter NO ESTARÁ OPERATIVO hasta que no se valide el hardware (borne 12 E/S) y los otros bloques de interconexión. Realizar cuando se indique a continuación para conectar temporalmente las entradas digitales:

Conectar el borne 16 al 18, 19 al 15, 15 al 14, 12 al 13, insertar además un simple interruptor entre los bornes 13 y 14. En estos bornes está presente una baja tensión, por tanto, en el caso de que estén desprovistos de un interruptor, es suficiente conectar juntos (o desconectar) dos pequeños cables. Para probar el inverter, colocar el interruptor en on y off y ejecutar correctamente todos los demás enclavamientos. El inverter quedará validado o inhibido (y al mismo tiempo start y stop).

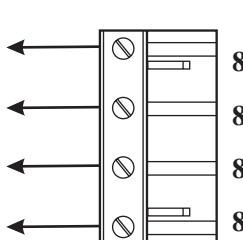
## 1.3 DENOMINACIÓN DE LOS BORNES DE LA TARJETA DE REGULACION



Regleta X1	Función	Máx.
<b>Entrada analógica 1</b>	Entrada analógica diferencial programable y configurable. Señal: borne 1. Potencial de referencia: borne 2. Configurado en fábrica para <b>Ramp ref. 1</b>	$\pm 10V$ 0.25mA
<b>Entrada analógica 2</b>	Entrada analógica diferencial programable y configurable. Señal: borne 3 Potencial de referencia: borne 4. No preconfigurado en fábrica.	(20mA con referencia por corriente)
<b>Entrada analógica 3</b>	Entrada analógica diferencial programable y configurable. Señal: borne 5 Potencial de referencia: borne 6. No preconfigurado en fábrica.	
<b>+10V</b>	Tensión de referencia +10 V; potencial de referencia: borne 9	+10V/10mA
<b>-10V</b>	Tensión de referencia -10 V; potencial de referencia: borne 9	-10V/10mA
<b>0V</b>	0V interno y potencial de referencia para $\pm 10V$	-
<b>Enable drive</b>	Desbloqueo general de inverter; 0 V o abierto: inverter inhibido; + 15 ... + 30V: inverter validado	+30V
<b>Start</b>	Orden de arranque; 0V o abierto: sin arranque; +15 ... +30 V: arranque	3.2mA @ 15V
<b>Fast stop</b>	0V o abierto: Fast stop. +15 ... 30 V: sin Fast stop.	5mA @ 24V
<b>External fault</b>	0V o abierto: External fault. + 15 ... +30 V: sin External Fault.	6.4mA @ 30V
<b>COM D I/O</b>	Potencial para entradas y salidas digitales, bornes:	-
<b>0 V 24</b>	Potencial para tensión + 24 V OUT, en borne 19	-
<b>+24V OUT</b>	Tensión + 24 V. Potencial de referencia: borne 18 o 27 o 28	+22...28V 120mA @ 24V



<b>Analog output 1</b>	Salida analógica programable; configurado en fábrica para Motor Speed. Potencial de referencia: borne .22	$\pm 10V/5mA$
<b>0V</b>	0V interno y potencial para bornes 21 y 23	-
<b>Analog output 2</b>	Salida analógica programable; configurado en fábrica para Motor current. Potencial de referencia: borne .22	$\pm 10V/5mA$
<b>BU comm. output</b>	Control de unidad de frenado BU-... controlado por el microprocesador VeCon. Potencial de referencia: borne 27	+28V/15mA
<b>0 V 24</b>	Potencial de referencia del control BU - ..., borne 26	-
<b>RESERVED</b>		-
<b>RESERVED</b>		-
<b>Digital input 1</b>	Entrada digital programable; no viene preconfigurada de fábrica.	+30V
<b>Digital input 2</b>		3.2mA @ 15V
<b>Digital input 3</b>	Configurable como calificador de índice del 2º codificador (ajuste a través puente S30, el parámetro "Digital input 3" debe ajustarse a 0=OFF)	5mA @ 24V
<b>Digital input 4</b>	Configurable como calificador de índice del 1er codificador (el parámetro "Digital input 4" debe ajustarse a 0=OFF ).	6.4mA @ 30V
<b>Digital output 1</b>	Salida digital programable; no viene preconfigurada de fábrica.	+30V/40mA
<b>Digital output 2</b>		
<b>Supply D O</b>	Tensión de entrada para las salidas digitales de los bornes 41/42. Potencial de referencia borne 16	+30V/80mA
<b>Motor PTC</b>	Termistor PTC para sobretemperatura motor (si se ha instalado, retirar la resistencia R1k)	1.5mA



Regleta X2	Función	Int. Máx.
<b>OK relay contact</b>	Contacto libre de potencial de referencia del relé de OK (cerrado = OK)	250V AC 1 A AC11
<b>Relay 2 contact</b>	Contacto libre de potencial del relé de señalización (relé 2) de velocidad cero. Configuración de fábrica: abierto 0, motor en reposo	250V AC 1 A AC11

### 1.3.1 Sección máxima admisible de los cables en los bornes

Terminals	Maximum Permissible Cable Cross-Section			Tightening torque [Nm]	
	[mm <sup>2</sup> ]		AWG		
	flexible	multi-core			
1 ... 79	0.14 ... 1.5	0.14 ... 1.5	28 ... 16	0.4	
80 ... 85	0.14 ... 1.5	0.14 ... 1.5	28 ... 16	0.4	

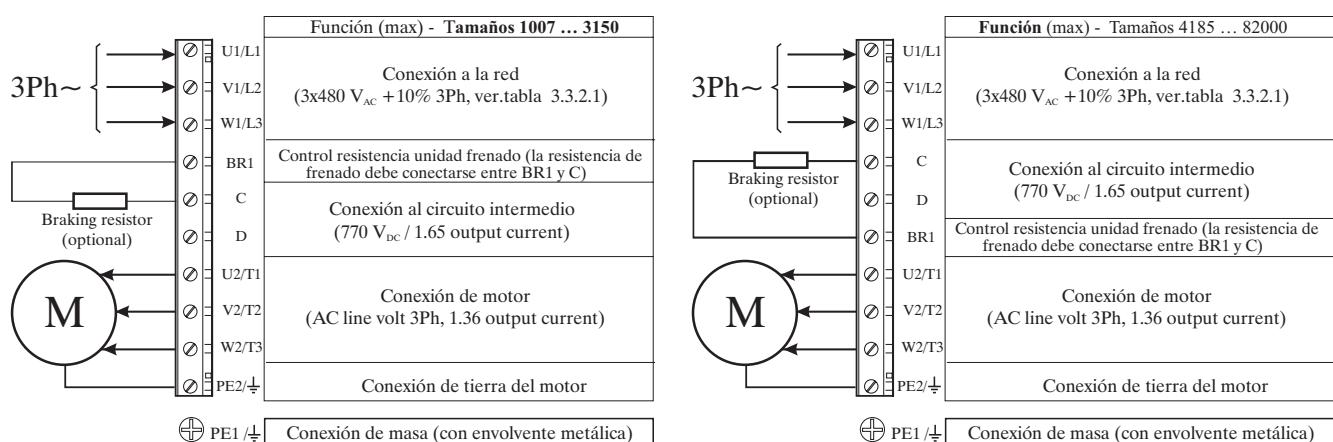
Ai4090

**Nota:**

En cada borne puede conectarse sólo un cable no tratado (sin terminal). Las cadenas de señales y conexiones múltiples de cables debe realizarse a través de bornes externos montados en el cuadro.

### 1.4 DENOMINACIÓN DE LOS BORNES DE POTENCIA

Figura 1.4.1: Conexión y denominación de los bornes de potencia



#### 1.4.1 Sección máxima admisible cables en los bornes de potencia

	1007	1015	1022	1030	2040	2055	2075	3110	3150	4185	4220
AWG		14			12		10	8		6	
[mm <sup>2</sup> ]		2				4		8	10		16
[Nm]		0.5 to 0.6						1.2 to 1.5		2	
AWG		14			12		10	8	6		10
[mm <sup>2</sup> ]		2				4		8	10		6
[Nm]		0.5 to 0.6						1.2 to 1.5		0.9	
AWG		14			12		10	8	6		6
[mm <sup>2</sup> ]		2				4		8	10		16
[Nm]		0.5 to 0.6						1.2 to 1.5		2	
	4300	4370	5450	5550	6750	7900	71100	71320	81600	82000	
AWG	4	2		1/0	2/0	4/0	300*	350*	4xAWG2		* = kcems
[mm <sup>2</sup> ]	25	35		50	70	95	150	185	4x35	150**	**: copper bar
[Nm]	3	4			12			10-30			
AWG	8	8	6								
[mm <sup>2</sup> ]	10	10	16								
[Nm]	1.6	1.6	3								
AWG	6	6					2				
[mm <sup>2</sup> ]	16	16					50				
[Nm]	3	3					4				

av4040

## 1.5 CONECTOR XE PARA ENCODER

Designation		Function	I/O	Max. voltage	Max. current
PIN 1	ENC B-	Channel B- Incremental encoder signal B negative	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 2		+8V Encoder supply voltage	O	+8 V	200 mA
PIN 3	ENC C+	Channel C+ Incremental encoder signal Index positive	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 4	ENC C-	Channel C- Incremental encoder signal Index negative	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 5	ENCA+	Channel A+ Incremental encoder signal A positive	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 6	ENCA-	Channel A- Incremental encoder signal A negative	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 7	GND	Reference point for +5V encoder supply voltage	O	-	-
PIN 8	ENC B+	Channel B+ Incremental encoder signal B positive	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 9	AUX+	+5V encoder supply voltage	O	+5 V	200 mA
PIN 10	HALL 1+/SIN+	Channel HALL1 + / SIN+ Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 11	HALL 1-/SIN-	Channel HALL 1- / SIN- Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 12	HALL 2+/COS+	Channel HALL 2+ / COS+ Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 13	HALL 2-/COS-	Channel HALL 2- / COS- Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 14	HALL 3+	Channel HALL 3 + Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital
PIN 15	HALL 3-	Channel HALL 3 - Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital

ai3140

### 1.5.1 Conexión de los encoders

Encoder type	Shielded cable	XE CONNECTOR PIN														
		1 B-	2 +8V	3 C+	4 C-	5 A+	6 A-	7 0V	8 B+	9 +5V	10 E+	11 E-	12 F+	13 F-	14 G+	15 G-
Internal +5V Encoder Power Supply																
DE	8 pole	●		●	●	●	●	●	●	●	●					
SE	8 pole	●		●	●	●	●	●	●	●	●					
Internal +8V Encoder Power Supply																
DE	8 pole	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
SE	8 pole	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					

ai3160

- **DE:** encoder digital incremental 5V con A /  $\bar{A}$ , B /  $\bar{B}$ , C /  $\bar{C}$
- **SE:** encoder sinoidal incremental 5V con A /  $\bar{A}$ , B /  $\bar{B}$ , C /  $\bar{C}$

### 1.5.2 Configuración de los encoders mediante puentes (jumpers)

Encoder / Jumpers setting	S11	S12	S13	S14	S15	S16	S17	S18	S19	S20	S21	S22	S23
DE	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON (*)	-	-	-	-	-	-
SE	ON	ON	ON	ON	ON	ON	-	-	-	-	-	-	-

ai3150

- **DE:** encoder digital incremental 5V con A /  $\bar{A}$ , B /  $\bar{B}$ , C /  $\bar{C}$
- **SE:** encoder sinoidal incremental 5V con A /  $\bar{A}$ , B /  $\bar{B}$ , C /  $\bar{C}$

(\*) Si el encoder no dispone del canal 0 S17=OFF

### 1.5.3 Longitud y secciones máximas de los cables

Cable section [mm <sup>2</sup> ]	0.22	0.5	0.75	1	1.5
Max Length m [feet]	27 [88]	62 [203]	93 [305]	125 [410]	150 [492]

avy3130

### 1.6 LISTA DE PUENTES EN LA TARJETA DE REGULACIÓN

Designation	Function	Factory setting
S5 - S6	Terminating resistor for the serial interface RS485 ON= Termination resistor IN OFF= No termination resistor	ON (*)
S8	Adaptation to the input signal of analog input 1 (terminals 1 and 2) ON=0...20 mA / 4...20 mA OFF=0...10 V / -10...+10 V	OFF
S9	Adaptation to the input signal of analog input 2 (terminals 3 and 4) ON=0...20 mA / 4...20 mA OFF=0...10 V / -10...+10 V	OFF
S10	Adaptation to the input signal of analog input 3 (terminals 5 and 6) ON=0...20 mA / 4...20 mA OFF=0...10 V / -10...+10 V	OFF
S11 - S12 - S13 S14 - S15 - S16	Encoder setting ( jumpers on kit EAM_1618 supplied with the drive) ON=Sinusoidal SE OFF=Digital DE	OFF
S17	Monitoring of the C-channel of the digital encoder ON=C-Channel monitored OFF=C-Channel not monitored (required for single-ended channels)	OFF
S18 - S19 S20 - S21	Encoder setting Pos. B= reserved Pos. A= reserved	B
S22 - S23	Analog input 3 enabling (alternative with SESC encoder) Pos. A= reserved Pos. B=analog input 3 enabled Pos. OFF= resolver	B
S26 - S27	Reserved	ON
S28	Encoder Internal power supply selection ON / ON = +5 V OFF / OFF = +8 V	ON/ON
S29	Internal use	A
S30	Second encoder qualifier input A=from EXP-... board B=from digital input "3" on RV33-4	A
S34	Jumper to disconnect 0V (+24V power supply) from ground ON = 0V connected to ground OFF = 0V disconnected from ground	ON (hard-wire)
S35	Jumper to disconnect 0V (regulation board) from ground ON = 0V connected to ground OFF = 0V disconnected from ground	ON (hard-wire)
S36	Internal use	not mounted
S37	Internal use	not mounted
S38-S39	Internal use	ON
S40-S41 (**)	Power supply for the serial interface RS485 ON = Internal power supply (from pins XS.5 / XS.9) OFF = External power supply (to pins XS.5 / XS.9)	OFF

Ay4060

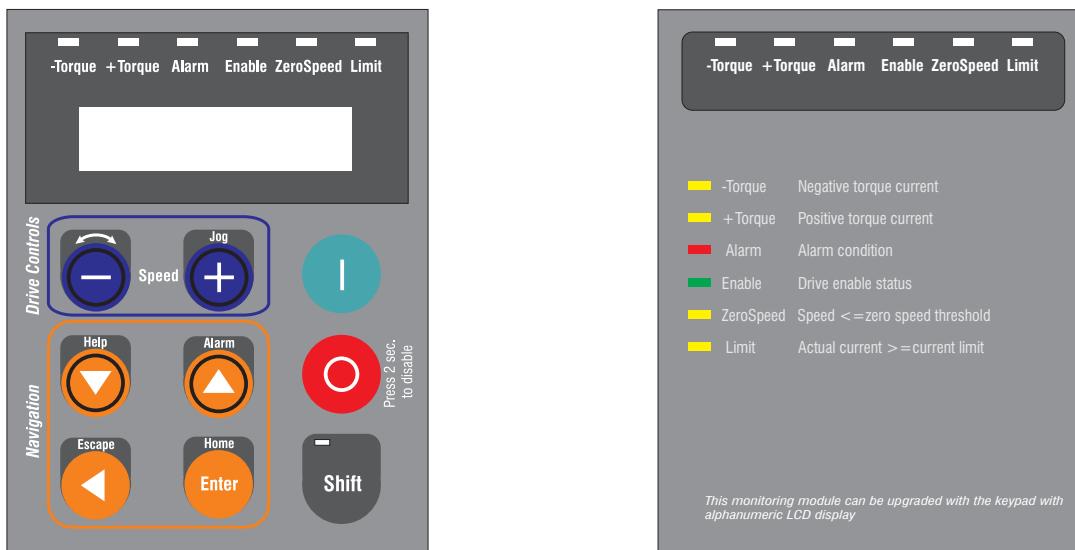
(\*) on multidrop connection the jumper must be ON only for the last drop of a serial line

(\*\*) see chapter 5.4

## 1.7 FUNCIONAMIENTO DEL TECLADO

El teclado está formado por un visualizador LCD con dos filas de 16 caracteres cada uno, siete LEDs y nueve teclas de función. Se utiliza para:

- controlar el accionamiento cuando esté seleccionado este tipo de servicio (Main commands=DIGITAL)
- visualizar la velocidad, la tensión, mensajes de diagnóstico, etc., durante el funcionamiento
- configurar los parámetros



**Nota:** los cables de conexión del teclado de más de 20 cm de longitud deben ir apantallados.

### 1.7.1. Diodos luminosos LEDs y funciones de las teclas

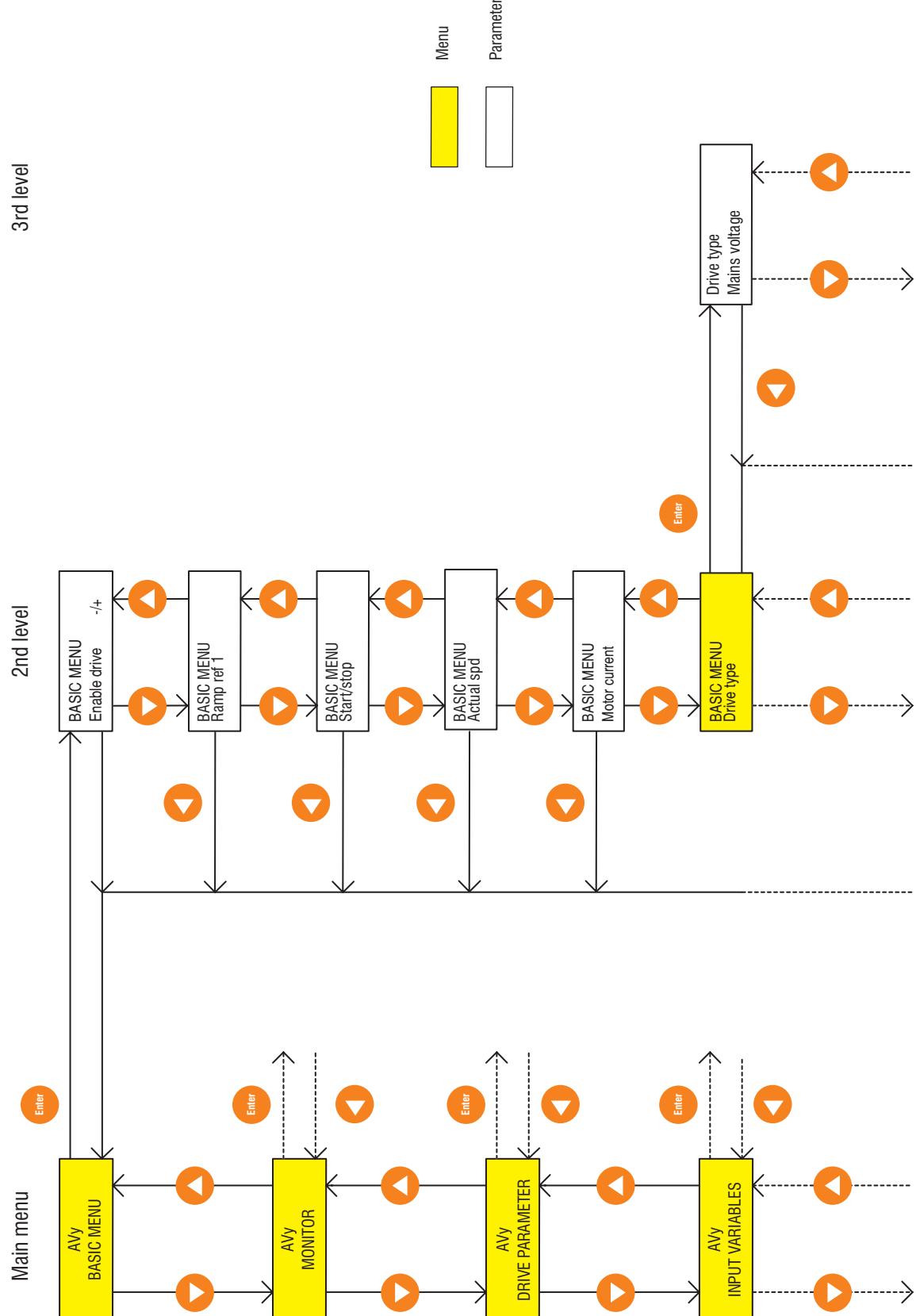
Los diodos luminosos LEDs que se encuentran en el teclado sirven para diagnosticar rápidamente los estados de funcionamiento del inverter.

Designation	Color	Function
-Torque	yellow	the LED is lit, when the drive operates with a negative torque
+ Torque	yellow	the LED is lit, when the drive operates with a positive torque
ALARM	red	the LED is lit; it signals a trip
ENABLE	green	the LED is lit, when the drive is enabled
Zero speed	yellow	the LED is lit; it signals zero speed
Limit	yellow	the LED is lit, when the drive operates at a current limit
Shift	yellow	the LED is lit, when the second keypad functions are enabled

ai5010

Tecla	Referencia	Función
	<b>[START]</b>	La tecla START controla la validación del inverter (función STOP CONTROL=ON) y del estado de Run ( <b>Main commands</b> = DIGITAL) Cuando <b>Main commands</b> está configurado como TERMINALS, la tecla no está activa.
	<b>[STOP]</b>	La tecla STOP controla la parada del convertidor cuando <b>Main commands</b> está configurado como DIGITAL (Pulsando esta tecla durante 2 segundos, el inverter estará también inhibido). Cuando <b>Main commands</b> está configurado como TERMINALS, la tecla no está activa.
	<b>[Aumentar] / [Jog]</b>	Las tecla “más” aumenta la velocidad de referencia para la función Motor pot. El comando JOG, cuando está seleccionada inicialmente la tecla shift.
	<b>[Disminuir] / [Rotation control]</b>	La tecla “menos” disminuye la velocidad de referencia para la función Motor pot. Control del sentido de Rotación. Cuando está seleccionada la tecla shift, cambia el sentido de rotación del motor. (En la modalidad Jog y en la función Motor pot).
	<b>[Flecha abajo] / [Help]</b>	Flecha abajo: esta tecla se utiliza para cambiar la selección de los menús o de los parámetros. En la modalidad parámetros y configuración de referencia, cambia el valor del parámetro o la referencia. Help: Función no disponible (se visualiza “Help not found” cuando se selecciona la tecla shift)
	<b>[Flecha arriba] / [Alarm]</b>	Flecha arriba: Esta tecla se utiliza para cambiar la selección de los menús o de los parámetros. En la modalidad de parámetros y configuración de referencia, cambia el valor del parámetro o la referencia. Alarma: Visualización del registro de alarmas (tecla shift seleccionada). Utilizar las flechas ARRIBA/ABAJO para moverse entre las últimas 10 alarmas ocurridas.
	<b>[Flecha izquierda] / [Escape]</b>	Flecha izquierda cuando se editan parámetros numéricos, esta tecla selecciona la cifra que se va a modificar. En otros casos permite salir de la modalidad seleccionada. Escape: Permite salir de la modalidad de configuración de parámetros y de la visualización de alarmas (RESET), cuando está seleccionada la tecla shift
	<b>[Enter] / [Home]</b>	[Enter]: Permite insertar un nuevo valor de un parámetro en la modalidad de configuración de parámetros. Home: Permite pasar directamente al BASIC MENU (cuando está seleccionada la tecla shift)
	<b>[Shift]</b>	La tecla Shift valida las funciones alternativas del teclado (Rotation control, Jog, Help, Alarm, Escape, Home)

## 1.7.2 Navegación dentro de los menús

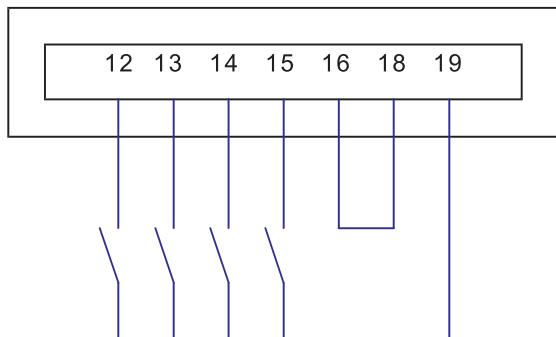


## 1.8. COMPROBACIONES PRELIMINARES

Realizar las siguientes verificaciones **antes de alimentar el inverter**:

### Tierra / puesta a tierra

- Verificar la conexión de tierra del convertidor y del motor.
- Asegurarse de que las conexiones de la tensión de alimentación, las salidas de tensión y la regulación no están puestas a masa.



### Conexiones

- Verificar las conexiones siguientes: entradas (U1/L1, V1/L2, W1/L3), salidas (U2/T1, V2/T2, W2/T3), circuito intermedio con unidad de frenado externa (C,D) con unidad de frenado externa, termistor del motor (78,79), Relé de OK (80,82 n.a), Relé 2 (83,85 n.a) y tarjeta de regulación (1.....46, XS, XE).

12 ENABLE DRIVE (cerrar para activar)

13 START (cerrar para activar)

14 FAST STOP (abrir para activar)

15 EXTERNAL FAULT (abrir para activar)

16 Común de los bornes de la tarjeta

18 + 24V Común

19 +24VDC (interno)

### Posicionamiento de los puentes e interruptores en la tarjeta de regulación

- **Enable drive (borne 12) y Start (borne 13) ABIERTO**
- **Fast stop (borne 14) y External fault (borne 15) CERRADO**

. Registrar los datos de la placa de características del motor, la información del encoder y los datos mecánicos.

## DATOS DEL MOTOR

HP (kW)	Cos phi (power factor)
Amps	Tach type
Volts	Tach PPR
Hz	Motor rotation for machine fwd direction [CW/CCW]
rpm	Gearbox ratio

Dai54123

## 1.9. TARADO RÁPIDO

- Alimentar el inverter **después de haber realizado la verificación completa de las conexiones y niveles de tensión en entrada:**

• **Asegurarse de que están presentes las tensiones siguientes:**

Entre bornes 7 y 9: +10V (en la tarjeta de regulación)

Entre bornes 8 y 9: -10V (en tarjeta de regulación)

Entre bornes 19 y 18: +24...30V (en tarjeta de regulación)

• **Verificar la tensión del circuito intermedio (DC link) pulsando [Flecha abajo]** para obtener “MONITOR”, luego pulsar [Enter], luego [Flecha abajo] para obtener “MEASUREMENTS” y luego [Enter] y [Flecha abajo] para obtener “DC link voltage” y por último [Enter].

El valor será:

480-650 vdc para tensión de entrada 400 vac

550-715 vdc para tensión de entrada 460 vac

Si la tensión no está dentro de los márgenes indicados, comprobar la tensión de red. Si no se normaliza, el inverter no funcionará correctamente.

### 2. Valores por defecto como los de fábrica:

- Si no se está seguro de la configuración del inverter, será necesario configurar como valores por defecto los valores configurados en fábrica o copiarlos a un archivo en PC para estar seguros de que se está partiendo de una configuración conocida. Para configurar como valores por defecto los de fábrica:

• **V.p. defecto en memoria volátil:** Pulsar [Flecha izquierda] para volver a “MONITOR”, luego [Flecha abajo] para obtener “SPEC FUNCTIONS” y luego pulsar [Enter]. Pulsar [Flecha abajo] para obtener “Load Default” y luego [Enter]. Los valores de fábrica de todos los parámetros se cargarán en la memoria corriente, pero los valores precedentes todavía están presentes en la memoria permanente.

### 3. Configurar la tensión de alimentación:

• Pulsar [Flecha izquierda] para obtener “SPEC FUNCTIONS”, luego [Flecha arriba] para “BASIC MENU” y luego pulsar [Enter], pulsar [Flecha abajo] para obtener “Drive type” “BASIC MENU”, ahora pulsar [Enter] para obtener “MAINS VOLTAGE” y pulsar [Enter]. En este momento, con las teclas [Flecha arriba]/[Flecha abajo] cambiar el valor de la tensión eligiendo el más próximo a la tensión de alimentación. A continuación, pulsar [Enter] para fijar el valor.

### 4. Adaptación de la temperatura ambiente:

• Pulsar [Flecha abajo] para obtener “Ambient temp” y luego pulsar [Enter]. En este momento, utilizando las teclas [Flecha arriba]/[Flecha

abajo] seleccionar el valor de la temperatura ambiente máxima: 40°C o 50°C y pulsar [Enter].

### 5. Cargar los valores por defecto relativos al motor:

• Pulsar [Flecha izquierda] para volver a BASIC MENU y luego pulsar [Flecha abajo] para obtener “DRIVE PARAMETER”, pulsar [Enter], en este momento pulsar [Flecha abajo] para obtener “Motor Parameter”, pulsar [Enter] y luego [Flecha abajo] para obtener “Load Motor Par” y, por último, pulsar [Enter]. Pulsar las teclas [Flecha arriba]/[Flecha abajo] hasta que se visualice la tensión de motor correcta y luego pulsar [Enter]. Para motores de 460 VAC, seleccionar 460 y para motores de 380 I 400 VAC seleccionar 400.

### 6. Configurar los valores del motor:

• Pulsar [Flecha izquierda] para volver a “DRIVE PARAMETER”, [Enter] para obtener “Mot plate data”, [Enter] hasta “Nominal Voltage” y luego una vez más [Enter] para visualizar el valor. Ahora utilizar las teclas [Flecha arriba]/[Flecha abajo] para cambiar el valor y pulsar [Flecha izquierda] para desplazar la posición del carácter. Cuando los valores configurados sean correctos pulsar [Enter].

• Pulsar [Flecha abajo] para obtener “Nominal speed”, pulsar [Enter] y luego utilizar las teclas [Flecha arriba]/[Flecha abajo] para visualizar la velocidad nominal indicada en la placa de motor. Pulsar [Enter] para confirmar los valores. Nota, algunos fabricantes de motores dedicados a los inverters vectoriales indican la velocidad de sincronismo (exactamente 600, 900, 1500, 1800, 3600) como velocidad nominal en lugar de insertar la velocidad a la cual giraría el motor al alimentarlo desde un red trifásica a 50 Hz (velocidad con deslizamiento). En este caso, HAY QUE insertar el valor de la velocidad teniendo en cuenta el deslizamiento. Para estos casos, insertar un valor inferior a 20 rpm si no se dispone del valor exacto de la velocidad de deslizamiento.

• Pulsar [Flecha abajo] para obtener “Nom frequency”, pulsar [Enter] y elegir la frecuencia nominal indicada en la tarjeta (normalmente 50 o 60 Hz ) mediante las teclas [Flecha arriba]/[Flecha abajo]. Pulsar [Enter] para confirmar los datos.

• Pulsar [Flecha abajo] para obtener “Nominal current”, pulsar [Enter] y configurar la intensidad nominal indicada en la tarjeta del motor utilizando las teclas [Flecha arriba]/[Flecha abajo]. Pulsar [Enter] para confirmar los datos.

• Pulsar [Flecha abajo] para obtener “Cos phi”, pulsar [Enter] y configurar el factor de potencia nominal indicado en la tarjeta con las teclas [Flecha arriba]/[Flecha abajo] (si este dato no figura, confirmar el valor predefinido). Pulsar [Enter] para confirmar los datos.

• Pulsar [Flecha abajo] para obtener “Base Voltage”, pulsar [Enter] y configurar “Base

Voltage” con las teclas **[Flecha arriba]/[Flecha abajo]** (normalmente la tensión nominal). Pulsar **[Enter]** para confirmar los valores. Consultar el manual del convertidor AVy (consultar CD que se adjunta) para más información sobre Base Voltage y Base Frequency en el caso de que el motor deba funcionar a velocidades distintas de la estándar.

- Pulsar **[Flecha abajo]** para obtener “Base Frequency”, pulsar **[Enter]** y configurar el valor con las teclas **[Flecha arriba]/[Flecha abajo]** (normalmente la frecuencia nominal). Pulsar **[Enter]** para confirmar los datos.
- Pulsar **[Flecha abajo]** para obtener “Take motor par”, pulsar **[Enter]** para aceptar los parámetros del motor. **En el caso de que se visualice un mensaje “Over-range error XXX”, los datos insertados no son correctos** y el inverter NO ACEPTE los valores insertados. La causa más común es la inserción de los valores de “Nominal Current” inferior en un 30% al tamaño del inverter. Esto no está permitido por problemas asociados al control de pequeños motores con inverter de gran tamaño. Probar a volver **al inicio** del punto 6 y repetir la inserción de los datos. Si el inverter continúa sin aceptar los valores insertados, consultar la lista Overflow en el apartado 1.12 “Localización de fallos” o dirigirse al servicio de asistencia técnica.

## 7. Configurar los valores de base del inverter:

- Pulsar **[Flecha izquierda]** para volver a “DRIVE PARAMETER” y luego pulsar **[Flecha abajo]** “CONFIGURATION” y pulsar **[Enter]**.
- Pulsar **[Flecha abajo]** para obtener “Speed Base Value”, luego pulsar **[Enter]** y configurar la velocidad nominal en carga indicada en la tarjeta del motor y pulsar **[Enter]**.
- Pulsar **[Flecha abajo]** para obtener “Full load current”, luego pulsar **[Enter]** y configurar la intensidad nominal del CONVERTIDOR con las teclas **[Flecha arriba]/[Flecha abajo]** y luego pulsar **[Enter]** para confirmar.

## 8. Configurar Regulation Mode: (V/f, Sensorless o Field oriented)

- Pulsar **[Flecha arriba]** para obtener “Regulation mode”, luego pulsar **[Enter]** y con las teclas **[Flecha arriba]/[Flecha abajo]** para seleccionar “Sensorless vect” o “Field oriented” y pulsar **[Enter]**.
- Si se selecciona “Field oriented” :
- Pulsar **[Flecha abajo]** hasta obtener “Motor spd fbk”, luego pulsar **[Enter]** y **[Flecha abajo]** para obtener “Encoder 1 type”, pulsar **[Enter]**. Con las teclas **[Flecha arriba]/[Flecha abajo]** seleccionar el encoder sinusoidal o digital

y luego pulsar **[Enter]**.

- Pulsar **[Flecha abajo]** para obtener “Encoder 1 pulses”, luego pulsar **[Enter]** y configurar los valores con las teclas **[Flecha arriba]/[Flecha abajo]** a ppr (pulses per revolution) del encoder empleado (normalmente 1024) y pulsar **[Enter]**.

## 9. Límites de velocidad:

- Pulsar **[Flecha izquierda]** hasta obtener “BASIC MENU”, luego pulsar **[Flecha abajo]** para “Limits”, luego pulsar **[Enter]** para “Speed Limits”, pulsar **[Enter]** para “Speed Amount”, pulsar **[Enter]** para “Speed Min Amount”. PULSAR **[Flecha abajo]** para obtener “Speed Max Amount”, pulsar **[Enter]**. Modificar el valor de 5000 rpm hasta la velocidad máxima del motor con las teclas **[Flecha arriba]/[Flecha abajo]** como ya se ha hecho antes (ahora configurar al 105% de la velocidad nominal del motor). Pulsar **[Enter]**.

## 10. Antes del autoajuste:

Para tal fin se utilizará el teclado. Las conexiones E/S deben conectarse correctamente así como las órdenes por hardware de validación / inhibición del inverter.

## 11. Save Parameters:

- Pulsar **[Flecha izquierda]** hasta obtener “LIMITS”, luego pulsar **[Flecha arriba]** y seleccionar “BASIC MENU”, luego pulsar **[Enter]**, ahora pulsar **[Flecha abajo]** para obtener “Save parameters” y pulsar **[Enter]**.

El display visualizará “wait” mientras se salvan permanentemente los nuevos valores.

## 12. Autoajuste:

Asegurarse de que el inverter está alimentado pero no validado. Llevar el borne 12 ENABLE a un estado alto (+24 Vdc).

- Cuando la validación se ha dado mediante un contacto externo, pulsar **[Flecha izquierda]** hasta obtener “BASIC MENU”, pulsar **[Flecha abajo]** para seleccionar “Drive Parameter”, pulsar **[Enter]** y **[Flecha abajo]** para obtener “Motor parameters”, pulsar **[Enter]**. Pulsar **[Flecha abajo]** para obtener “Self Tuning” y **[Enter]** para visualizar “Self tune 1”. Pulsar **[Enter]** para visualizar “Start part 1”, pulsar **[Enter]** para visualizar “Start part 1 ?” y pulsar de nuevo **[Enter]** para confirmar. En el teclado debe iluminarse el LED “enable”. En caso contrario, asegurarse de que los puentes (o contactos externos) están colocados de modo que esté presente la tensión 24 VDC en los bornes 12, 13, 14 y 15 respecto a los bornes 16 ó 8.

- Ahora aparecerá el mensaje “measuring Rs” (resistencia del estator). Esperar hasta que aparezca “end”, luego inhibir el inverter (abriendo el contacto del borne 12) y pulsar **[Flecha izquierda]** dos veces hasta que aparezca “Self tune 1”. Pulsar **[Enter]**, luego **[Flecha abajo]** hasta que aparezca “Take val part 1” y pulsar **[Enter]**. El display visualizará “wait” mientras se salvan permanentemente nuevos valores.

**iNota!** Repetir el autoajuste en el caso de que se visualicen los mensajes “xxx range error” o “timeout”. Si estos mensajes de error persisten, consultar el apartado 1.12 “Localización de fallos”.

### 13. Autoajuste parte 2:

La parte inicial del autoajuste (**Self-tune 1**) se realiza sin que esté girando el eje del motor.

La segunda parte está disponible en dos versiones “**Self-tune 2a**” y “**Self-tune 2b**”:

- “**Self-tune 2a**” requiere que el eje del motor esté girando al 50% de la velocidad nominal (el eje del motor debe estar desacoplado de la carga).
- Si no es posible que el eje del motor esté girando, puede utilizarse “**Self-tune 2b**” que se ejecuta con el eje del motor en reposo/parado.

“**Self-tune 2a**” proporciona resultados más precisos y, por tanto, es el método preferible siempre que sea posible.

- Pulsar **[Flecha izquierda]** para obtener “**Self tune 1**”, luego **[Flecha abajo]** para seleccionar “**Self tune 2a**” o “**Self tune 2b**” y pulsar **[Enter]**. Validar el inverter llevando +24V al borne 12. Pulsar **[Enter]**, tras lo cual se visualizará “Start part 2a ?” o “Start part 2b ?”, pulsar **[Enter]**. Ahora aparecerá “Measure sat 2a (o bien b)” y el eje del motor comenzará a girar (si se ha seleccionado “**Self -tune 2a**”). Esperar hasta que el display visualice “end”. Pulsar **[Flecha izquierda]** para obtener “**Self -tune 2a** (o bien b)”, luego **[Enter]** y **[Flecha abajo]** para seleccionar “**Take val part 2a** (o bien b)”. Deshabilitar el convertidor (llevar el borne 12 a un nivel de tensión bajo) y luego pulsar **[Enter]**.

**iNota!** Repetir el autoajuste en el caso en que se visualicen los mensajes “xxx range error” o “timeout”. Si estos mensajes de error persisten, consultar el apartado 1.12 “Localización de fallos”.

En el caso de que se desee probar el funcionamiento del inverter con los nuevos parámetros, no es preciso salvarlos de modo permanente. En el caso de que se desactive y se vuelva a activar el inverter, estos valores se pierden.

### 14. Self tune part 3:

La tercera parte, “**Speed regulator tuning**”, identifica el valor de inercia total en el eje del motor ( $\text{Kg}^*\text{m}^2$ ), el valor de los rozamientos en  $\text{N}*\text{m}$  y el cálculo de la ganancia Proporcional e Integral del regulador de velocidad. El eje del motor debe poder girar libremente y estar acoplado a la carga.

#### **iPELIGRO !**

Este procedimiento requiere que el eje del motor acoplado a la carga pueda girar libremente. El nivel de la orden Arranque/Parada no se tiene en cuenta. El autoajuste del lazo de velocidad no puede realizarse en máquinas con recorridas limitadas.

#### **iATENCIÓN !**

Esta prueba se realiza utilizando los valores de límite de par configurados en el parámetro **Test T curr lim**. La referencia de par se aplica mediante una referencia de escalón (sin rampa) y, además, la transmisión mecánica no debe tener “juegos” y debe ser compatible con las operaciones que utilizan el valor de límite de par configurado en el parámetro **Test T curr lim**. El usuario puede modificar mediante este parámetro el valor del límite de par adecuado.

#### **iNota!**

- En aplicaciones en que el valor de la inercia total del sistema sea muy grande, es preciso actuar aumentando el valor del parámetro **Test T curr lim** para evitar errores de “Time out”.

- El autoajuste del lazo de velocidad no es adecuado para aplicaciones del accionamiento tales como “ascensores” y sistemas de elevación.

- Es preciso conectar el encoder para la realimentación de velocidad cuando esté seleccionado el modo **Field oriented**.

- Configurar el límite de corriente del drive (BASIC MENU\ T Current lim +/-) a un valor compatible con el tamaño del motor empleado y la carga aplicada (ejemplo: cuando el motor tenga 1/3 de la potencia del convertidor, el límite debe reducirse respecto a los valores de los parámetros por defecto).

- Configurar el sentido de rotación del eje del motor: horario (FWD) o antihorario (REV) mediante el parámetro **Fwd-Rev spd tune**.

- Pulsar **[Flecha izquierda]** para obtener “**Self -tune 2a** (o 2b)”, luego **[Flecha abajo]** para “**Self -tune 3**” y pulsar **[Enter]** para seleccionar “**Fwd-Rev spd tune**”, pulsar **[Enter]**. Configurar el sentido de rotación del eje del motor: horario (FWD) o antihorario (REV) mediante las teclas **[Flecha arriba]/[Flecha abajo]**. Pulsar **[Enter]** para confirmar la selección.
- Validar el inverter mediante el contacto del borne 12 [cerrar los bornes de 13 a 19 si está validada la función **Speed control** (por defecto)]. Pulsar **[Flecha abajo]** para obtener “**Start part 3**”, luego pulsar **[Enter]**, se visualizará “**Start part 3 ?**” y pulsar **[Enter]**. Ahora, en el display aparecerá el mensaje “**Measure speed**” y el motor comenzará a girar. Esperar hasta que se visualice “**end**”, luego pulsar **[Flecha izquierda]** para obtener “**Self -tune 3**”, pulsar **[Enter]** y pulsar una vez más **[Flecha abajo]** para obtener “**Take val part 3**”. Habilitar el inverter y pulsar **[Enter]**.

Una vez terminada la configuración inicial y el ajuste, los valores quedan ahora residentes en la memoria volátil.

**iNotas:** Repetir el autotarado en el caso de que se visualicen los mensajes “**xxx range error**” o “**timeout**”. Si persisten estos mensajes de error, consultar el apartado 1.12 “**Localización de fallos**”.

En el caso de que se desee probar el funcionamiento del inverter con los nuevos parámetros, no es preciso salvarlos en modo permanente. En el caso de que el inverter se desactive y se active de nuevo, estos valores se pierden.

Para guardarlos de manera permanente, ir al parámetro **Save parameters** y pulsar **[Enter]**.

## 15. Configuración para el arranque:

El inverter viene configurado de fábrica para control del mismo mediante una referencia externa +/-10V mediante un potenciómetro conectado a los bornes 1 y 2 (consultar tabla 5.3.2.1).

En el caso de que se requiera cambiar el valor del tiempo de rampa de aceleración/deceleración configurado en fábrica, utilizar los parámetros **Acc delta time / Acc delta speed** y **Dec delta time / Dec delta speed**.

Si se desea arrancar el motor con el teclado, utilizar las teclas Aumentar (+) y Disminuir (-) (**Enable motor pot parameter = Enabled**), consultar el capítulo siguiente para el arranque.

## 1.9.1 Función Potenciómetro motorizado

Teclas de control	Secuencia	Indicación
	Pulsar la tecla START para llevar el inverter al estado Enable y Run (arranque)	
	Pulsar la tecla STOP para detener el inverter a partir del estado Run	
	Pulsar esta tecla para visualizar la referencia de corriente e incrementar la velocidad	<b>Motor pot oper +0 [rpm] POS</b>
	Pulsar esta tecla para disminuir el valor de referencia de velocidad	<b>Motor pot oper -0 [rpm] NEG</b>
	Pulsar SHIFT y [-] para cambiar el sentido de giro del eje del motor	

**iNota!** (Main commands = DIGITAL)  
 Convertidor validado, borne 12 a 24VDC  
 Arranque, borne 13 a 24VDC

### Reiniciar el valor de la velocidad de referencia mediante la función Mot pot

- Pulsar la tecla **[STOP]** para detener el motor
- Pulsar **[Flecha izquierda]** para obtener “BASIC MENU”, luego **[Flecha abajo]** para “FUNCTIONS”. Pulsar **[Enter]** para visualizar “Motor pot”, pulsar una vez más **[Enter]** para obtener “Enab motor pot” y pulsar **[Flecha abajo]** para seleccionar “Motor pot reset”, pulsar **[enter]** para confirmar.

En el display se visualizará “ready” hasta que se configure a cero el valor de referencia.

Si se desea utilizar un potenciómetro u otro dispositivo conectado al borne 1 para regulación analógica de la velocidad (configuración de fábrica), configurar el parámetro **Enable motor pot** = Disable.

### Función Jog

**iNota!** Esta función está ya habilitada (**parámetro Enable jog** = Enabled) a un valor de referencia de la velocidad = 100 rpm.

(Main commands = DIGITAL)

Inverter habilitado, borne 12 a 24 VDC

Arranque, borne 13 a 24VDC

Pulsar **[SHIFT]** y **[+]** para arrancar, se visualizará la velocidad.

Pulsar **[-]** para seleccionar el sentido de giro del eje motor.

Pulsar **[jog]** para cambiar el sentido de giro.

Pulsar **[Flecha izquierda]** para salir de la función jog.

### Cambiar la referencia jog

- Pulsar **[Flecha abajo]** hasta obtener “FUNCTIONS”, pulsar **[Enter]**, luego **[Flecha abajo]** hasta que se visualice “Jog reference” y pulsar **[Enter]**. Cambiar el valor con las teclas **[Flecha arriba]/[Flecha abajo]**, pulsar **[Flecha izquierda]** para mover la posición del carácter, configurar la nueva referencia y luego pulsar **[Enter]**.

*Ejecutar ahora posibles otras modificaciones de configuración (consultar las sección Configuraciones opcionales). Al terminar, seguir las indicaciones de la próxima sección para guardar las nuevas configuraciones de la memoria permanente.*

### Guardar todos los valores en la memoria permanente:

- Pulsar **[Flecha izquierda]** para volver a “CONFIGURATION”, luego **[Flecha arriba]** para “BASIC MENU” y pulsar **[Enter]**. Pulsar **[Flecha abajo]** para obtener “Save parameters” y para confirmar **[Enter]**. Ahora, los parámetros quedan memorizados en modo permanente.

## 1.10 CONFIGURACIONES OPCIONALES

**Verificación de encoder:** Configurar el inverter para trabajar en el modo V/f y arrancar el motor, habilitar y arrancar el inverter y fijar una referencia analógica. Si la referencia en el borne 1 es positiva respecto al borne 2 (común), el eje motor girará en sentido horario. Con el motor girando en sentido horario ( visto mirando al eje motor), o bien haciendo girar a mano el eje motor mientras no esté validado, es posible leer en el display la medida del encoder seleccionando el menú “Monitor/measurements/speed/speed in rpm/Enc 1 speed”. La velocidad debe ser positiva. Si resulta negativa, deben intercambiarse los canales A y A- o B y B- en el encoder. Ahora, volver al punto 15 “Configuraciones para el arranque”.

**Límite de corriente:** El límite de corriente debe estar configurado por defecto a aprox. el 136% (el número exacto es una función del cos phi pero la diferencia es pequeña). El valor configurado puede verificarse en el menú “LIMITS/Current limits/T current lim”. El valor de **T current lim** puede cambiarse si se desea un número alto (o bajo). Los límites de corriente están basados en la capacidad del convertidor, no del motor. **T current** es la componente de la corriente que produce par. Están disponibles configuraciones superiores al 200%. No obstante, el motor no está en condiciones de soportarlas. La mayor parte de los motores están en condiciones de soportar sobrecargas del 150% durante 1 minuto. El inverter está autoprotegido mediante una gestión inteligente de la temperatura, de la tensión y un algoritmo I<sup>2</sup>T oportunamente configurado. El inverter suministrará el 150% del valor configurado en el menú “Configuration/Full Load Current” durante 1 minuto (200 % durante un período breve).

**Configuración E/S:** El inverter puede tener múltiples configuraciones de E/S: en las condiciones de suministro estándar se entregan tres entradas y dos salidas analógicas, 6 entradas y dos salidas digitales asignables y configurables. **Por defecto, las salidas analógicas están predefinidas como Actual speed y Torque current**, con la posibilidad de un factor multiplicativo.

Para configurar las dos salidas analógicas, para conectar un instrumento externo o para otros fines, seguir las indicaciones siguientes:

Consultar el apartado 1.3 “Denominación de los bornes ...” de esta guía de consulta rápida en que se describe la conexión de la sección de regulación. En el manual del inverter AVy (consultar CD adjunto) se incluye una descripción más detallada respecto a la configuración E/S. Las sa-

lidas analógicas, por defecto, tienen una escala multiplicativa de 1, es decir, 10 voltios en salida para el valor máximo del parámetro. Expresado de otro modo, si la salida analógica 1 está configurada con un factor de escala igual a 1, la salida entrega 10 VDC cuando la referencia o bien la velocidad corresponden al valor definido por Speed base value (se encuentra en el menú CONFIGURATION). Si se desea 5 VDC máx en la salida a la velocidad máxima, configurar el factor de escala a 0,5.

Si la salida se ha configurado como **Torque current**, 10 VDC corresponderá a la intensidad nominal. Si la salida debe ser 10 VDC con 150% “Full Load Current” (se encuentra en el menú CONFIGURATION) el factor de escala deberá ser 0,66. En condiciones estándar, el convertidor está configurado como señal de la velocidad (con factor de escala 1) a la salida analógica 1 (bornes 21 y 22) y corriente (Torque current, con factor de escala 1) en la salida analógica 2 (bornes 23 y 22). Obsérvese que el borne 22 es el común para ambas salidas. El común puede ponerse a tierra, preferiblemente a través del instrumento de medida (meter). En tal caso, retirar el puente S25.

**Cómo habilitar Analog input 1 como referencia de rampa:** (Las entradas analógicas 2 y 3 están habilitadas por defecto, la entrada analógica 1 está por defecto a **Ramp ref 1**). La inhibición de la entrada analógica sirve para permitir la configuración en modo digital de la velocidad por teclado

- Pulsar las teclas **[Flecha arriba]/[Flecha abajo]** para obtener “I/O Config” y pulsar **[Enter]**.
- Pulsar **[Flecha abajo]** para obtener “Analog inputs”, luego pulsar **[Enter]** para visualizar “Analog input 1”. Pulsar **[Enter]** para obtener “Select input 1”, luego pulsar **[Enter]** para visualizar la configuración que será “Ramp ref 1”.
- Pulsar las teclas **[Flecha arriba]/ [Flecha abajo]** hasta que se visualice “OFF” y luego pulsar **[Enter]**.

**Cómo se valida Analog input 2 como referencia de rampa:**

- Pulsar **[Flecha arriba]/[Flecha abajo]** para obtener “I/O Config” y pulsar **[Enter]**, luego pulsar **[Flecha izquierda]** para obtener “Analog inputs”, pulsar **[Enter]** para visualizar “Analog input 1” y **[Flecha abajo]** para “Analog input 2”. Luego pulsar **[Enter]** para obtener “Select

**input 2**" y de nuevo **[Enter]** para visualizar la configuración ("OFF"). Utilizar las teclas **[Flecha arriba]/ [Flecha abajo]** para visualizar "**Ramp ref 1**" (si todavía no se ha utilizado esta configuración o bien **Ramp ref 2**) y pulsar **[Enter]**. Esto significa que **Analog input 2** (bornes 3 y 4) será la referencia de velocidad con rampa (aceleración/deceleración) del inverter.

El manual completo en CD muestra la configuración completa de las E/S y otras configuraciones del inverter. Para más información ponerse en contacto con el servicio de asistencia técnica.

## **1.11 GUÍA DE AJUSTE RÁPIDO PARA INVERTERS CONFIGURADOS (O PRECONFIGURADOS)**

Cuando la configuración del inverter ya se haya llevado a cabo y solamente deba realizarse el ajuste con un motor conectado, pueden ignorarse diversos procedimientos indicados anteriormente.

Si no se está seguros de los valores, se recomienda seguir el procedimiento indicado para cerciorarse de que los valores visualizados son correctos. En este caso, emplear la tecla **[Flecha izquierda]** en lugar de **[Enter]** en todos los pasajes en los cuales los valores encontrados sean correctos.

Comenzar a partir del punto 4 del procedimiento y **no reinicializar los parámetros al valor de fábrica**.

Las nuevas configuraciones pueden guardarse en un disquete empleando el programa de configuración para PC que se adjunta al producto.

## 1.12 LOCALIZACIÓN DE FALLOS

### ***Lista overflow***

CODIGO	CAUSAS
10 ; 54	La relación entre los impulsos del Encoder 1 [416] y el número de pares de polos del motor debe ser mayor que 128
3 ; 4	El valor de resistencia del estator [436] es excesivamente alto. El motor no es compatible con el tamaño de accionamiento empleado.
5 ; 8 ; 9 ; 15	El valor de la inductancia de dispersión [437] es demasiado elevado. El motor no es compatible con el tamaño de accionamiento empleado.
16 ; 24	El valor de resistencia del rotor [166] es excesivamente alto. El motor no es compatible con el tamaño del accionamiento empleado.
17	Los valores de la tensión nominal [161] y de la frecuencia nominal [163] producen un flujo nominal del motor (fuera de tolerancia) excesivamente elevado. - Verificar estos valores: el valor de la tensión nominal es excesivamente alto y/o el valor de la frecuencia nominal es demasiado bajo.
18	Los valores de la tensión base [167] y de la frecuencia base [168] producen un flujo nominal en el motor (fuera de tolerancia) demasiado elevado. - Verificar estos valores: el valor de la tensión base es demasiado alto y/o el valor de la frecuencia base es demasiado bajo.
23	La relación entre flujo nominal (tensión nominal, frecuencia nominal) y el flujo de trabajo (tensión base, frecuencia base) es demasiado alta. - Verificar los valores de los parámetros arriba señalados. El valor de la corriente magnetizante [165] es demasiado alto. - Asegurarse de que éste es menor que el de la intensidad a plena carga.
27	El valor de la tensión base es demasiado alto. Dicho valor debe ser inferior a 500 V
28	El valor de la frecuencia base es demasiado alto. Dicho valor debe ser inferior a 500 Hz
59	La intensidad de trabajo magnetizante [726] es demasiado alta. Asegurarse de que el valor del flujo nominal (tensión nominal y frecuencia nominal) es inferior al valor del flujo de trabajo (tensión base y frecuencia base). Verificar los valores de los parámetros. El valor de la intensidad magnetizante es demasiado alto. - Asegurarse de que dicho valor es inferior al de la intensidad a plena carga.
64	El valor de <b>Motor cont curr</b> [ ], en la función de protección térmica del motor (menú <b>Ovld mot contr</b> [ ]), produce intensidades de régimen permanente demasiado bajas para el tamaño de inverter empleado. Esto puede ser debido también a una configuración demasiado baja del parámetro <b>Nominal current</b> [ ] ( $\leq 0.3 \times I_{2N}$ )
66	El valor de la velocidad nominal [162] es incorrecto. El valor configurado produce un valor de deslizamiento demasiado bajo (o demasiado alto).

## **LISTA DE MENSAJES DE ERROR DURANTE EL AUTOAJUSTE**

### **Mensajes genéricos**

<u>Descripción</u>	<u>Notas</u>
“Drive disabled”:	Alimentar el borne 12 (ENABLE) a un tensión de +24V
“Not ready”:	“ <b>Take val part 1</b> ”, “ <b>Take val part 2a</b> ”, “ <b>Take val part 2b</b> ”o “ <b>Take val part 3</b> ” no pueden ejecutarse ya que el test no se ha terminado correctamente. Repetir el procedimiento del autoajuste.
“Time out”:	El procedimiento de autoajuste no se ha terminado dentro del tiempo disponible.
“Start part...?”:	Pulsar ENT para confirmar el inicio del test de autoajuste
“Tuning aborted”:	Test de autoajuste inhibido por el usuario (se han pulsado las teclas <b>[Shift]</b> / <b>[Escape]</b> ).
“Set Main cmd=Dig”:	Seleccionar el menú CONFIGURATION y configurar el parámetro <b>Main commands = Digital</b> .
“Set Ctrl=Local”:	Seleccionar el menú CONFIGURACIÓN y configurar el parámetro <b>Control mode = Local</b> .
“Reg mode NOK”:	<b>Self tune part 3</b> puede ejecutarse sólo con <b>Regulation mode = Field oriented</b> o <b>Regulation mode = Sensorless vect</b> . Seleccionar el menú BASIC MENU y configurar el parámetro <b>Regulation mode</b> correctamente.
“Inertia range”:	El procedimiento <b>Self-tuning part 3</b> ha encontrado un valor de inercia del motor demasiado bajo por lo cual no ha podido calcular las ganancias del regulador de velocidad. Intentar repetir el ajuste para superar un posible error accidental de medida.  Si vuelve a activarse el error (inercia realmente inferior al mínimo medible), evitar emitir el comando “ <b>Take val part 3</b> ”. De todos modos, el regulador de velocidad permanecerá estable con los valores de las ganancias configuradas de fábrica. Es posible una utilización de la velocidad de respuesta con el ajuste manual del regulador.

### **Mensajes de errores de medida**

Estos mensajes de error pueden aparecer cuando se hayan identificado valores extremos de los parámetros. Puede resultar útil repetir el procedimiento de autoajuste cuando aparezca uno cualquiera de los mensajes siguientes. Si el mensaje persiste, deben adoptarse procedimientos de ajuste manual.

<u>Descripción</u>	<u>Notas</u>
“No break point”	No se ha terminado el procedimiento <b>Self tune part1</b> . Antes de repetir el ajuste, comprobar la integridad de las conexiones entre inverter y motor.
“Over speed”	El procedimiento <b>Self tune part3</b> ha encontrado una velocidad mucho más alta que la prevista para el test. Las posibles causas son: arrastre por parte de la curva o mal ajuste de los lazos internos en el caso de funcionamiento Sensorless vect. Intentar repetir el ajuste <b>Self tune1</b> o las correspondientes operaciones de ajuste manual.
“Drive stalled”:	Incrementar el valor del parámetro <b>Test T curr lim</b> y repetir <b>Self tune 3</b>
“Load applied”:	Se ha encontrado un valor de par de carga a velocidad cero demasiado elevado. No es posible ejecutar <b>Self tune 3</b> para este tipo de carga.
“T curr too high”:	Reducir el valor del parámetro <b>T curr lim</b> para <b>Self tune 3</b>
“Friction null”:	El valor de rozamiento es cero o inferior al límite de precisión del control.

# **Señalizaciones de alarmas en el visualizador del teclado**

<b><u>ALARMA</u></b>	<b><u>CAUSAS PROBABLES</u></b>
<b>BU Overload</b>	El ciclo de frenado no entra a los límites permitidos.
<b>Bus loss</b>	Fallo en la conexión de bus (sólo con la tarjeta opcional de interface de bus). Verificar la conexión del bus. Problemas de compatibilidad electromagnética, verificar las conexiones.
<b>Curr fbk loss</b>	Fallo en la conexión entre la tarjeta de regulación y el transformador de intensidad TA (o bien transductor). Verificar el cable de conexión en el conector XTA
<b>DSP error</b>	Error en el programa del procesador Extraer e insertar de nuevo el equipo En el caso que persista: probable avería interna. Ponerse en contacto con el servicio de asistencia.
<b>Enable seqerr</b>	Se dispara si, con la configuración de los comandos principales fijada por la regleta de bornes, se activa el convertidor con los comandos ya presentes. Efecto análogo si se intenta ejecutar un RESET* con ENABLE activo. Consultar CONFIGURATION/MAIN COMMAND.
<b>External fault</b>	Anomalía externa, señalada en el borne 15 Cuando no se utiliza la señalización de “External fault”: falta la conexión entre los bornes 16 y 18 (potencial de referencia) y/o 15 y 19. Cuando se utiliza la señalización de “External fault”: <ul style="list-style-type: none"><li>- Falta la señal en el borne 15 (15 ... 30V respecto al borne 16). ¡Con tensión de alimentación externa: deben conectarse entre dichos bornes los potenciales de referencia!</li></ul>
<b>Failure supply</b>	Fallo de la tensión de alimentación = Las tensiones son inferiores a los valores permitidos. <b>ATENCIÓN:</b> ¡Antes de retirar los bornes extraíbles, siempre desconectar la tensión! En la mayoría de casos, la causa debe buscarse en los cables de conexión externos. Retirar las regletas extraíbles de la tarjeta de regulación y dar un comando de RESET*. Si después de hacerlo no se señala alarma, comprobar si en el cableado se ha producido un cortocircuito, posiblemente entre la pantalla y el conductor. Si de esta manera no se elimina la alarma: intentar un nuevo RESET*. Si esto no tiene éxito: probable avería interna. Ponerse en contacto con el servicio de asistencia técnica.
<b>Heatsink ot</b>	(Para tamaños de 22kW ... y superiores). Temperatura del módulo IGBT demasiado alta. Ventilador de refrigeración dañado. Fallo en el módulo IGBT en la tarjeta de potencia. Duty cycle (tiempo de duración) de la intensidad de sobrecarga demasiado rápido.

<b>Heatsink sensor</b>	Temperatura ambiente demasiado alta Ventilador de refrigeración dañado. Dispersadores obstruidos.
<b>Intake air overtemp</b>	(Para tamaños desde 22kW y superiores). Temperatura del aire de refrigeración demasiado alta. Ventilador (es) de refrigeración dañado(s). Entrada de aire de refrigeración obstruida.
<b>Interrupt error</b>	Se ha producido una interrupción no utilizada Extraer e insertar de nuevo el equipo Si esto no tiene éxito: probable avería interna. Ponerse en contacto con el servicio de asistencia técnica.
<b>Module overtemp</b>	(Para tamaños desde 0,75 hasta 15 kW). Temperatura del módulo IGBT demasiado alta. Ventilador de refrigeración dañado. Avería en el módulo IGBT en la tarjeta de potencia. Tiempo de duración de la intensidad de sobrecarga demasiado rápido.
<b>Output stages</b>	Error de sobreintensidad interna de la sección de potencia IGBT Desactivar el equipo y volverlo a activar Si los problemas persisten, ponerse en contacto con el servicio de asistencia.
<b>Overcurrent</b>	Sobreintensidad en el circuito del motor Cortocircuito entre las fases o hacia tierra en la salida del inverter. Regulador de corriente optimizado en modo incorrecto. La señalización se produce en el momento de la inserción: el inverter se ha conectado a un motor que ya está girando. Debe activarse la función <b>Auto capture</b> . Desactivar el equipo y volverlo a activar. Si los problemas persisten, ponerse en contacto con el servicio de asistencia técnica.
<b>Overvoltage</b>	Sobretensión en el DC Link debido a la energía recuperada del motor. Alargar la rampa de deceleración. Si esto no es posible: - Utilizar una unidad de frenado BU... para disipar la energía de recuperación
<b>Overtemp Motor</b>	Sobrecalentamiento del motor (señalizada por el termistor en los bornes 78/79) Rotura del conductor entre el termistor del motor y los bornes 78 y 79 Recalentamiento del motor: - Ciclo de carga aplicado en condiciones demasiado extremas - Temperatura del ambiente en el cual está instalado el motor demasiado alta - El motor está provisto de ventilación asistida: no funciona el ventilador - El motor no está provisto de ventilación asistida: carga demasiado elevada a baja velocidad. La refrigeración que proporciona el ventilador montado en el eje motor no es suficiente para este ciclo de carga. Cambiar el ciclo o bien proporcionar una servoventilación para el motor.
<b>Regulation overtemp</b>	Temperatura de la tarjeta de regulación del inverter demasiado alta. Temperatura ambiente demasiado alta

<b>Speed fbk loss</b>	<p>Pérdida de realimentación de la velocidad.</p> <p>El encoder no está conectado, está conectado incorrectamente o bien no está alimentado:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Seleccionar el parámetro <b>Actual spd</b> en el BASIC MENU.</li> <li>- Con el inverter inhibido, girar el motor en sentido horario (visto desde el lado del eje motor). El valor indicado debe ser positivo.</li> <li>- Si el valor indicado no cambia o bien se indican valores aleatorios, comprobar la alimentación y el sistema de cables del encoder.</li> <li>- Si el valor indicado es negativo, invertir las conexiones del encoder. Cambiar el canal A+ y A- o bien B+ y B-.</li> </ul>
-----------------------	---

<b>Undervoltage</b>	<p>Subtensión</p> <p>Parámetro <b>Mains voltage</b> incorrectamente configurado (por ejemplo, configurado a 460V aun cuando el inverter deba trabajar a 400V). Solución: configurar correctamente el parámetro y cancelar sucesivamente las alarmas mediante RESET*.</p> <p>La tensión que llega a la sección de potencia del inverter es demasiado baja debido a:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tensión de red demasiado baja o bien caída de tensión muy prolongada</li> <li>- conexión incorrecta de los conductores (p. ej., bornes de contactor, inductancia, filtro ... no están bien sujetos). Solución: verificar las conexiones.</li> </ul>
---------------------	---

#### **Visualizador del teclado apagado o no visualiza ningún mensaje**

Verificar la conexión del cable entre la tarjeta de regulación y el teclado.

### **OTRAS ANOMALÍAS**

<b><u>ALARMA</u></b>	<b><u>CAUSAS PROBABLES</u></b>
<b>El eje motor no gira</b>	<p>Se visualiza una situación de alarma: ver tabla precedente.</p> <p>Después de haber eliminado la causa de la alarma, debe activarse un comando de RESET*.</p> <p>El visualizador del teclado no está activado: falta tensión de alimentación en los bornes U1 / V1 / W1 o bien ha intervenido un fusible interno.</p> <p>Faltan los comandos de desbloqueo y/o de arranque (verificar la configuración de los bornes de la regulación).</p> <p>El inverter no acepta los comandos: selección incorrecta de la modalidad de funcionamiento.</p> <p>Intervención de los órganos de protección de la alimentación: órganos de protección incorrectamente dimensionados o bien avería en el puente rectificador de entrada.</p> <p>Las entradas analógicas para referencia no se han configurado o bien se han configurado de otra manera.</p>
<b>El eje motor gira incorrectamente</b>	<p>Polaridad incorrecta de la señal de referencia</p> <p>El motor está conectado de manera incorrecta. <b>ATENCIÓN:</b> cuando a pesar de girar en sentido incorrecto, el motor se puede regular, deben intercambiarse tanto las dos fases de los conductores del motor como las dos conexiones de encoder (A+ con A- o bien B+ con B-).</p>

<b>El eje motor no alcanza la velocidad nominal</b>	<p>El accionamiento está al límite de velocidad. Solución: verificar los parámetros <b>Speed max amount</b>, <b>Speed max pos</b> y <b>Speed max neg</b>.</p> <p>El accionamiento trabaja en el límite de intensidad (LED Ilimit iluminado). Causas probables:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motor sobrecargado</li> <li>- Inverter dimensionado con un tamaño demasiado pequeño</li> </ul>
---	--

- Se ha configurado una característica V/f incorrecta
- Se ha configurado una reducción de flujo mediante **Torque reduct**

Se han insertado valores demasiado elevados para el número de impulsos por vuelta del encoder. Solución: verificar los parámetros afectados (**Encoder 1 pulses**) e insertar el valor correcto. El valor corrector reduce la referencia principal. Solución: verificar la configuración.

En funcionamiento desde regleta de bornes: Parámetro **Speed base value** demasiado bajo

#### **El motor alcanza inmediatamente la velocidad máxima**

Asignando la referencia mediante regleta: comprobar si el valor varía del mínimo al máximo. Si se utiliza un potenciómetro de referencia: ¿Se ha realizado la conexión con 0V?

Comprobar el funcionamiento del encoder:

Seleccionar el parámetro **Enc 1 speed** en el menú MONITOR \ Measurement \ Speed \ Speed in rpm

- Con la regulación bloqueada, girar el motor en sentido horario (mirando al eje motor). El valor visualizado debe ser positivo.
- Si el valor visualizado no cambia o bien presenta valores incomprensibles, verificar la alimentación y el cableado del encoder.
- Si el valor visualizado es negativo, se deben intercambiar las conexiones del encoder: canal A+ con A- **o bien** B+ con B-.

#### **El motor acelera con demasiada lentitud**

Valores y tiempos de rampa configurados incorrectamente

El motor gira con la máxima intensidad

- Motor sobrecargado
- Inverter demasiado pequeño
- Característica V/f incorrecta

#### **El motor decelera con demasiada lentitud** Valores y tiempos de rampa configurados incorrectamente

#### **El motor gira despacio, aun cuando la referencia es igual a cero**

Se ha configurado una velocidad mínima

Anomalía derivada de una entrada analógica no utilizada. Solución: configurar a OFF la entrada analógica no utilizada.

Desconectar la referencia de la entrada utilizada.

- Si el accionamiento está en reposo, el efecto depende de la resistencia del cable conductor de 0V.
- Si el accionamiento continúa moviéndose: ejecutar un ajuste del offset de la entrada analógica. Configurar el parámetro **Offset input XX** de modo que el accionamiento permanezca en reposo.

#### **La tensión de salida oscila ampliamente en carga**

El valor de **Rotor resistance** es incorrecto. Optimizar el inverter como se describe en el capítulo “Verificación y ajuste manual de la resistencia del rotor” del manual AVy (consultar CD que se adjunta).

#### **El motor no entrega el par máximo y la potencia máxima**

El valor de la intensidad de magnetización **Magnetizing curr** es menor que la que necesita el motor conectado.

- La proporción entre los parámetros **Output voltage / Output frequency** en el menú MONITOR / Measurements debe ser aproximadamente igual a la proporción entre los parámetros **Base voltage / Base frequency**.
- El inverter trabaja en el límite de intensidad

- Asegurarse de que ha configurado correctamente el valor **Full load curr** en el menú CONFIGURATION.
- Verificar los valores del límite de intensidad.
- El valor para los parámetros **Magnetizing curr** y/o **Rotor resistance** no es correcto. Optimizar el ajuste como se ha indicado anteriormente.

#### **Curva de velocidad no lineal en aceleración con la intensidad máxima**

Disminuir de manera proporcional los parámetros **Speed I** y **Speed P**. Si esto no supone ninguna mejora, se ha de optimizar el regulador.

#### **La velocidad oscila**

Verificar los parámetros **Speed P** y **Speed I**

Si el punto de trabajo se encuentra en condiciones de debilitamiento de flujo: verificar los parámetros **Flux P** y **Flux I**.

Valor incorrecto para **Rotor resistance**

Solución: realizar la optimización del regulador como se describe en el apartado “Verificación y ajuste manual de la resistencia del rotor” del manual AVy (consultar CD adjunto).

#### **El accionamiento no reacciona a la adaptación de velocidad**

Falta la validación de la adaptación de velocidad. **Enable spd adap** = Enabled!

Falta la referencia de adaptación en la entrada analógica si se utiliza **Adap reference**

#### **No se ejecuta la función de potenciómetro motorizado**

Falta la validación de la función. **Enable motor pot** = Enabled

Con funcionamiento desde regleta: **Motor pot up** y/o **Motor pot down** no se han configurado en una entrada digital.

#### **No funciona la marcha Jog** Todavía está operativo un comando de arranque.

Falta la validación de la función. **Enable jog** = Enabled

Con funcionamiento desde regleta: **Jog +** y/o **Jog -** no se han configurado en una entrada digital.

#### **No funcionan las referencias de velocidad internas**

Falta la validación de la función. **Enab multi spd** = Enabled

Con funcionamiento desde regleta: **Speed sel 0**, **Speed sel 1** y **Speed sel 2** no se han configurado en las entradas digitales.

#### **La función Multi ramp no reacciona**

Falta la validación de la función. **Enab multi rmp** = Enabled

Con funcionamiento de esta regleta: **Ramp sel 0** y **Ramp sel 1** no se han configurado en una entrada digital.

\* Para ejecutar el RESET de alarmas, pulsar la tecla **[Escape]** ([shift] + [Flecha izquierda]). En el caso de que los comandos **Enable** y **Start** estuvieran configurados desde regleta (CONFIGURATION / Main.=Terminal), para efectuar el reset, retirar el potencial de mando de tales bornes.

#### **iNota!**

La operación de RESET de alarmas puede configurarse también en una entrada digital oportunamente configurada.

## 2. FUNCIONES Y CARACTERÍSTICAS GENERALES

Los equipos de la serie AVy se han desarrollado como inversores vectoriales de orientación de campo con excelentes características de rotación uniforme y elevada disponibilidad de parámetros.

Las modalidades de control disponibles son:

- orientación de campo con sensor de velocidad
- orientación de campo sin sensor de velocidad (Sensorless)
- control V/f .

La modulación “space vector” (vector espacial) mantiene el nivel de ruido al mínimo

- Tensión de salida hasta el 98% de la tensión de entrada
- Procedimiento de autoajuste para los controladores de corriente, de flujo y de campo.

Los accionamientos están provistos de IGBTs (Insulated Gate Bipolar Transistors).

La salida está protegida contra puesta a tierra accidental y contra cortocircuito de fase a la salida

Las tensiones de alimentación de las tarjetas se obtienen mediante fuentes de alimentación “conmutadas” a partir de la tensión del circuito intermedio, con buena capacidad para soportar bajadas de red.

Aislamiento galvánico entre las secciones de potencia y de regulación.

Entradas analógicas diferenciales.

Sencillo empleo del equipo

- mediante regleta
- desde el teclado con display retroiluminado
- mediante programa de PC entregado de serie y línea serie RS485
- mediante conexión con bus de campo (opcional):  
INTERBUS-S, perfil DRIVECOM,  
PROFIBUS-DP o GENIUS.
- Configurador Easy drive

Mensajes memorizados para las 10 últimas intervenciones e indicaciones temporales de intervención.

Control de la sobrecarga.

Posibilidad de reconexión de un motor ya en rotación (Fly catching).

Tres entradas analógicas configurables libremente en el equipo estándar.

Ampliación de las salidas analógicas y digitales y de

las entradas digitales y analógicas mediante tarjetas opcionales (EXP D8R4, EXP D14A4F)

Asignación de las referencias de velocidad y visualización de los valores instantáneos en porcentaje de la dimensión definible por el usuario.

Posibilidad de regulación en velocidad y en par.

Adaptación del regulador de velocidad.

Señalizaciones de funciones de la velocidad.

Función potenciómetro motorizado (aumento / disminución de la velocidad mediante comando)

Marcha a impulsos.

8 referencias de velocidad internas (Preset speed).

4 rampas internas lineales o en s.

Función PID.

Parada controlada en caso de corte de corriente.



### **3. DESCRIPCIÓN, IDENTIFICACIÓN DE COMPONENTES Y ESPECIFICACIONES**

#### **3.1. ALMACENAMIENTO, TRANSPORTE**

##### **3.1.1. Generalidades**

Los inverters AVy se embalan con cuidado para una expedición correcta. Su transporte debe realizarse con medios adecuados (véase indicaciones de peso). Prestar atención a las indicaciones impresas en el embalaje. Ésto es aplicable también a los equipos desembalados para su inserción en armarios de comando.

##### **Verificar rápidamente en el momento de la entrega:**

- Inmediatamente después de efectuarse la entrega, asegurarse de que: el embalaje no ha sufrido daños visibles,
- los datos del albarán de entrega coinciden con el pedido efectuado.

##### **Realizar con atención la apertura de los embalajes y asegurarse de que:**

- Durante las operaciones de transporte no ha resultado dañada ninguna parte del equipo,
- el equipo corresponde al tipo efectivamente pedido.

En caso de daños o bien de suministro incompleto o erróneo, notificar el asunto **directamente** a la oficina comercial competente.

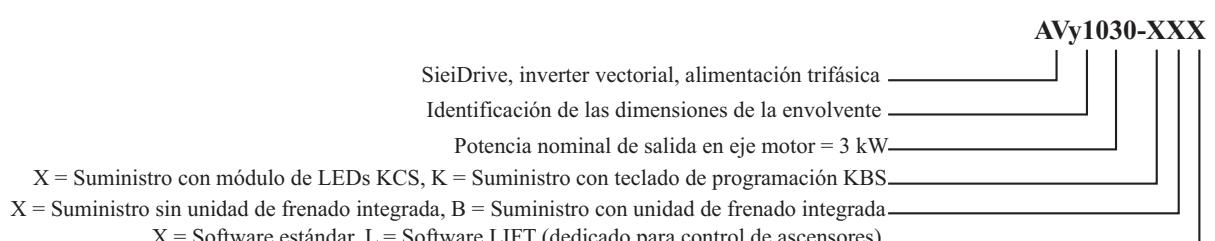
El almacenamiento debe realizarse únicamente en lugares secos y dentro de los límites de temperatura especificados.

##### **iNota!**

Las variaciones de temperatura pueden ocasionar la formación de condensaciones de humedad en el equipo que son aceptables en determinados condiciones (véase el apartado 3.4.1 “Condiciones ambientales admisibles”), pero que, sin embargo, no están permitidas durante el funcionamiento del equipo. ¡Por consiguiente, en cada caso hay que cerciorarse de que al equipo al cual se aplica la tensión no presente condensaciones!

##### **3.1.2. Designación del tipo de inverter**

Los datos técnicos fundamentales del inverter vienen documentados en la referencia. Ejemplo:



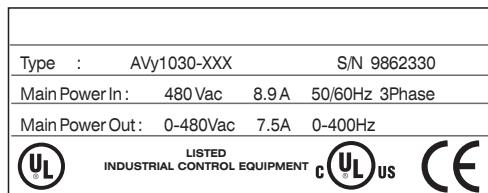
La elección del inverter se hace en base a la intensidad nominal del motor. La intensidad nominal de salida debe ser mayor o bien igual a la que necesita el motor empleado.

La velocidad del motor asíncrono depende del número de pares de polos y de la frecuencia (datos de placa y de catálogo). En el caso de funcionamiento de un motor a una velocidad superior a su velocidad nominal, consultar al fabricante del motor para los problemas mecánicos que de ello se deriven (rodamientos, desequilibrio, etc.). Igualmente, por motivos técnicos, en caso de funcionamiento continuado a una frecuencia inferior a aprox. 20 Hz (ventilación insuficiente, a menos que el motor no disponga de ventilación asistida).

### 3.1.3. Placa de identificación

Asegurarse de que todos los datos indicados en la placa identificativa fijada sobre el inverter corresponden al producto pedido.

Figura 3.1.3.1: Placa de identificación



Type: Modelo del inverter

S/N: Número de serie

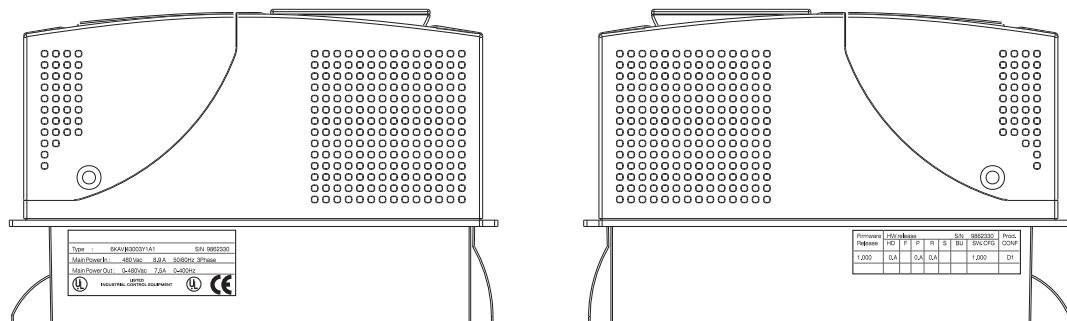
Main Power In: Tensión alimentación - Intensidad alterna de entrada - Frecuencia

Main Power Out: Tensión de salida - Intensidad de salida - Frecuencia de salida

Figura 3.1.3.2: Placa identificativa nivel revisión firmware y tarjetas

Firmware Release	HW release				S/N		Prod. CONF
	D	F	P	R	S	BU	
1.000	0.A		0.A	0.A			1.000 D1

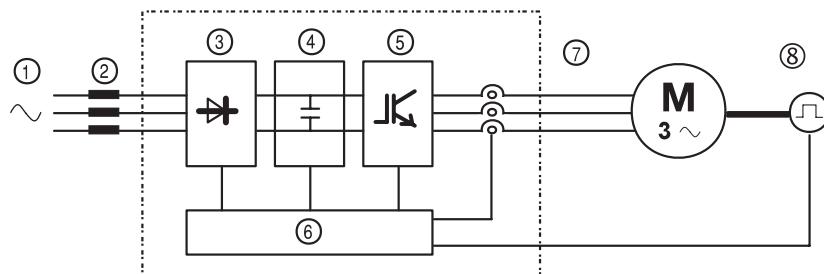
Figura 3.1.3.3: Posición de las placas identificativas



### 3.2. IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES

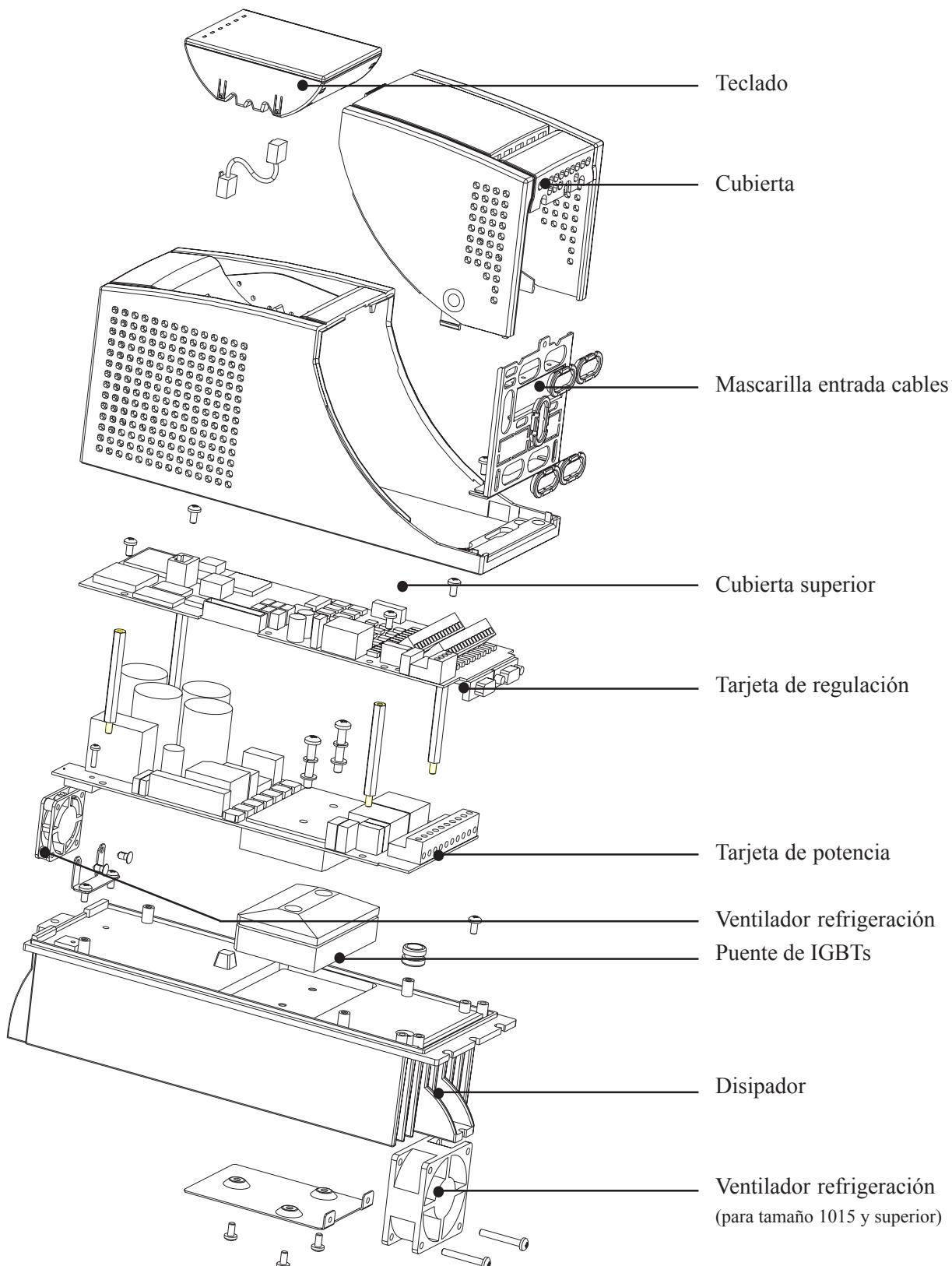
El inverter convierte la frecuencia y la tensión constantes de una red trifásica existente en una tensión continua y, a partir de esta última, genera un nueva red trifásica con tensión y frecuencia variables. Esta red trifásica variable permite regular en continuo la velocidad de motores asincrónicos trifásicos.

Figura 3.2.1: Esquema fundamental de un inverter de frecuencia



- |  |   |
|--|---|
| 1 Tensión de alimentación de red           |   |
| 2 Inductancia de red                       | (véase apartado 5.7.1)  |
| 3 Puente rectificador trifásico            | Convierte una tensión alterna en una tensión continua mediante un puente trifásico de onda completa.  |
| 4 Circuito intermedio                      | Con resistencia de precarga y condensadores igualadores<br>Tensión continua ( $U_{DC}$ ) = $\sqrt{2} \times$ tensión de red ( $U_{LN}$ )  |
| 5 Puente inversor IGBT                     | Convierte la tensión continua en una tensión alterna trifásica de amplitud y frecuencia variables   |
| 6 Sección de control configurable          | Tarjetas para el control y la regulación de la sección de potencia en lazo cerrado y abierto. A dichas tarjetas se conectan los comandos, las referencias y las realimentaciones. |
| 7 Tensión de salida                        | Tensión alterna variable de 0 a 98% de la tensión de alimentación ( $U_{LN}$ ).   |
| 8 Encoder para realimentación de velocidad | (Véase apartado 4.4.2)  |

*Figura 3.2.2: Despiece y componentes*



### 3.3 ESPECIFICACIONES GENERALES

#### 3.3.1. Condiciones ambientales y normativas

Tabla 3.3.1.1: Especificaciones ambientales

E N V I R O N M E N T	T <sub>A</sub> Ambient temperature	[°C]	0 ... +40; +40...+50 with derating
		[°F]	32 ... +104; +104...+122 with derating
	Installation location	Pollution degree 2 or better (free from direct sunlight, vibration, dust, corrosive or inflammable gases, fog, vapour oil and dripped water, avoid saline environment)	
	Degree of protection	IP20 IP54 for the cabinet with externally mounted heatsink (size type 1007 to 3150)	
	Installation altitude	Up to 1000 m above sea level; for higher altitudes a current reduction of 1.2% for every 100 m of additional height applies .	
	Temperature:		
	operation <sup>1)</sup>	0...40°C (32°...104°F)	
	operation <sup>2)</sup>	0...50°C (32°...122°F)	
	storage	-25...+55°C (-13...+131°F), class 1K4 per EN50178	
	transport	-20...+55°C (-4...+131°F), for devices with keypad -25...+70°C (-13...+158°F), class 2K3 per EN50178 -20...+60°C (-4...+140°F), for devices with keypad	
	Air humidity:		
	operation	5 % to 85 %, 1 g/m <sup>3</sup> to 25 g/m <sup>3</sup> without moisture condensation or icing (Class 3K3 as per EN50178)	
	storage	5% to 95 %, 1 g/m <sup>3</sup> to 29 g/m <sup>3</sup> (Class 1K3 as per EN50178)	
	transport	95 % <sup>3)</sup> 60 g/m <sup>4)</sup> A light condensation of moisture may occur for a short time occasionally if the device is not in operation (class 2K3 as per EN50178)	
	Air pressure:		
	operation	[kPa]	86 to 106 (class 3K3 as per EN50178)
	storage	[kPa]	86 to 106 (class 1K4 as per EN50178)
	transport	[kPa]	70 to 106 (class 2K3 as per EN50178)
S T A N D A R D	Climatic conditions	IEC 68-2 Part 2 and 3	
	Clearance and creepage	EN 50178, UL508C, UL840 degree of pollution 2	
	Vibration	IEC68-2 Part 6	
	EMC compatibility	EN61800-3 (see "EMC Guidelines" instruction book)	
	Approvals	CE, UL, cUL	

avy2000

- <sup>1)</sup> Parámetro **Ambient temp** = 40°C  
Temperatura ambiente = 0 ... 40°C  
Más de 40°C:     - reducción de la corriente del 2% de  $(I_{2N})$  intensidad nominal de salida por K  
                      - retirar la cubierta (mejor que clase 3K3 según EN50178)
- <sup>2)</sup> Parámetro **Ambient temp** = 50°C  
Temperatura ambiente = 0 ... 50°C  
Intensidad reducida a  $0.8 \times I_{2N}$   
Más de 40°C:     - retirar la cubierta (mejor que clase 3K3 según EN50178)
- <sup>3)</sup> Humedad relativa del aire más elevada cuando la temperatura aumenta lentamente a aprox. 40 °C o bien cuando el equipo pasa directamente de -25 °C a +30 °C.
- <sup>4)</sup> Humedad absoluta del aire más elevada cuando el inverter pasa directamente de +70 °C a +15 °C.

## **Desgüace del equipo**

Los inverters de la serie Art Drive pueden desecharse como chatarra electrónica según las disposiciones nacionales en vigor.

Las cubiertas frontales para los equipos hasta el tamaño AVy-3150 son reciclables. El material empleado es >ABS+PC<.

### **3.3.2. Acoplamiento a la red y salida del inverter**

Los inverters AVy deben conectarse a una red que pueda entregar una potencia de cortocircuito simétrica (a 480 V +10% V máx) inferior o igual a los valores indicados en la tabla 3.3.2.1. Para la posible inserción de una inductancia de red, véase el apartado 5.7.1.

No se requiere adaptar el hardware de la alimentación de la regulación de alta tensión de red disponible, ya que la alimentación se toma del circuito intermedio (DC link). Durante la puesta en funcionamiento del equipo, configurar el parámetro **Mains voltage** al valor de la tensión de red disponible.

De este modo se configura automáticamente el umbral para la detección de baja tensión.

#### **iNota!**

En algunos casos, en el lado de entrada, se necesitan inductancias de red y posibles filtros EMI. Ver las indicaciones contenidas en el capítulo “Inductancias/Filtros”.

Los inverters y filtros de red poseen corrientes de dispersión hacia tierra superiores a 3,5 mA. Las normativas EN 50178 especifican que, para intensidades de dispersión superiores a 3,5 mA, la conexión de tierra debe ser del tipo fijo (en el borne PE1).



### **3.3.3. Intensidad en el lado de la red**

#### **iNota!**

La intensidad de red del inverter depende del estado de servicio del motor conectado. La tabla 3.3.2.1 indica los valores correspondientes a un servicio nominal continuo (IEC 146 clase 1), teniendo presente el factor de potencia de salida típico para cada tamaño.

### **3.3.4. Salida**

La salida del inverter AVy está protegida contra cortocircuitos de fase y respecto a tierra. La frecuencia de conmutación es constante en todo el intervalo de velocidad y depende del tamaño del inverter.

#### **iNota!**

¡No está permitido conectar una tensión externa a los bornes de salida del inverter! Cuando el inverter está en funcionamiento, sin embargo, puede desacoplarse el motor de la salida del equipo después de haberlo deshabilitado.

El valor nominal de la intensidad de régimen continuo de salida ( $I_{\text{CONT}}$ ) depende de la tensión de red ( $K_V$ ), de la temperatura ambiente ( $K_T$ ) y de la frecuencia de conmutación ( $K_F$ ):

$$I_{\text{CONT}} = I_{2N} \times K_V \times K_T \times K_F \quad (\text{Los valores de los factores reductores se indican en la tabla 3.3.2.1})$$

Con una capacidad máxima de sobrecarga  $I_{\text{MÁX}} = 1.36 \times I_{\text{CONT}}$  durante 60 segundos

Los factores reductores (derating) se seleccionan automáticamente durante la configuración de los valores de tensión de red adecuados, de la temperatura ambiente y de la frecuencia de conmutación.

#### **Potencias de motor recomendadas**

La coordinación de las potencias nominales del motor con el tipo de inverter de la tabla inferior prevé la utilización de motores con tensión nominal correspondiente a la tensión nominal de la red de alimentación. Para los motores con otras tensiones, el tamaño del inverter a utilizar se elige en base a la intensidad nominal del motor.

**La intensidad nominal del motor no puede ser inferior a  $0,3 \times I_{2N}$ . La intensidad magnetizante o de vacío del motor no debe ser superior a  $I_{\text{CONT}}$ .**

#### **iNota!**

En el caso de condiciones de servicio con sobrecarga superior al 150%, debe aplicarse un factor reductor a la intensidad nominal.

La tabla 3.3.3.1 indica los valores de la intensidad nominal para los perfiles de servicio más típicos (temperatura ambiente = 40°C, frecuencia de conmutación estándar). En el caso de ciclos con intensidades nominales aplicadas después de la sobrecarga se indica también la velocidad mínima.

Para ciclos de funcionamiento inferiores a la duración mínima indicada, la intensidad después de la sobrecarga debe reducirse a un nivel inferior al nominal, de modo que la media eficaz (RMS) en el ciclo no sea superior a la intensidad de régimen continuo  $I_{\text{CONT}}$ . Se aplica un criterio análogo para operaciones con factores reductores adicionales.

*Tabla 3.3.3.1: Nominal Drive Current*

Type	1007	1015	1022	1030	2040	2055	2075	3110	3150	4185	4220	4300	4370	5450	5550	6750	7900	71100	71320	81600	82000
<b>- <math>I_{N}</math> Rated output current (@ <math>U_{LN}=230\text{-}400\text{V}_{\text{Ac}}</math> ) :</b>																					
Continuous service, no overload (IEC 146 class 1)	[A] 2.4	4	5.6	7.5	9.6	12.6	17.7	24.8	33	39	47	63	79	93	114	142	185	210	250	324	400
Overload service 150%x60s followed by $I_N$ , min. cycle time 360s (IEC 146 class2)	[A] 2.2	3.6	5.1	6.8	8.7	11.5	16.1	22.5	29.9	35	43	57	72	85	104	129	168	191	228	295	364
Overload service 200%x10s followed by $I_N$ , min. cycle time 30s	[A] 1.6	2.7	3.8	5.1	6.5	8.6	12.0	16.9	22.4	27	32	43	54	63	78	97	126	143	171	221	273
Overload service 200%x60s followed by $I_N$ , min. cycle time 160s	[A] 1.6	2.7	3.8	5.1	6.5	8.6	12.0	16.9	22.4	27	32	43	54	63	78	97	126	143	171	221	273
Overload service 250%x10s followed by $I_N$ , min. cycle time 25s	[A] 1.3	2.2	3.0	4.1	5.2	6.8	9.6	13.5	18	21	26	34	43	51	62	78	101	115	137	177	218
Overload service 300%x10s followed by $I_N$ , min. cycle time 25s	[A] 1.1	1.8	2.5	3.4	4.3	5.7	8.0	11.2	15	18	21	29	36	42	52	65	84	96	114	147	182
Overload service 300%x60s followed by $I_N$ , min.cycle time 130s	[A] 1.1	1.8	2.5	3.4	4.3	5.7	8.0	11.2	15	18	21	29	36	42	52	65	84	96	114	147	182
<b>- <math>I_{N} \times K_V</math> Rated output current (@ <math>U_{LN}=460\text{/}480\text{V}_{\text{Ac}}</math> ) :</b>																					
Continuous service, no overload (IEC 146 class 1)	[A] 2.1	3.5	4.9	6.5	8.3	11	15.4	21.6	28.7	34	41	55	69	81	99	124	161	183	218	282	348
Overload service 150%x60s followed by $I_N$ , min. cycle time 360s (IEC 146 class2)	[A] 1.9	3.2	4.4	5.9	7.6	10	14	19.6	26	31	37	50	63	74	90	112	146	166	198	257	317
Overload service 200%x10s followed by $I_N$ , min. cycle time 30s	[A] 1.4	2.4	3.3	4.4	5.6	7.5	10.5	14.7	19.5	23	28	37	47	55	68	84	110	125	148	192	238
Overload service 200%x60s followed by $I_N$ , min. cycle time 160s	[A] 1.4	2.4	3.3	4.4	5.6	7.5	10.5	14.7	19.5	23	28	37	47	55	68	84	110	125	148	192	238
Overload service 250%x10s followed by $I_N$ , min. cycle time 25s	[A] 1.1	1.9	2.7	3.5	4.5	6.0	8.4	11.7	15.6	19	22	30	38	44	54	67	88	100	119	154	190
Overload service 300%x10s followed by $I_N$ , min. cycle time 25s	[A] 0.9	1.6	2.2	2.9	3.8	5.0	7.0	9.8	13	15	19	25	31	37	45	56	73	83	99	128	158
Overload service 300%x60s followed by $I_N$ , min. cycle time 130s	[A] 0.9	1.6	2.2	2.9	3.8	5.0	7.0	9.8	13	15	19	25	31	37	45	56	73	83	99	128	158

avv2020

### 3.3.5. Secciones de regulación y control

Validación entradas		0 / 15...30 V	3.2...6.4 mA	(5 mA @ 24 V)
Entradas analógicas	Seleccionables	0...± 10 V	0.25 mA max	
		0...20 mA	10 V max	
		4...20 mA	10 V max	
Tensión máxima de modo común: 0...± 10 V				
Salidas analógicas		0...± 10 V	5 mA máx por salida	
Entradas digitales		0 / 15...30 V	3.2...6.4 mA	(5 mA @ 24 V)
Salidas digitales	Alimentación	+ 15...35 V		
	Señales	+ 15...35 V	20 mA máx por salida	
Entradas encoder				
	Senoidal	Tensión	1 V pp	
		Corriente	8.3 mA pp por canal (resistencia de entrada = 124 ohmios).	
		Número impulsos por vuelta	mín. 600 máx. 9999	
		Frecuencia máx.	80 kHz	
		Cable máx.	150 m, apantallado, 4 pares “trenzados” como en tabla 4.4.2.1	
	Digital	Tensión	5 V	
		Intensidad	10 mA	
		Número impulsos por vuelta	mín. 600 máx. 9999	
		Tipo	Estándar con señales complementarias	
		Frecuencia máx.	150 kHz	
Tensión interna de alimentación				
	Carga máx.	+ 5 V	160 mA	Conektor
		+ 10 V	10 mA	Borne 7
		- 10 V	10 mA	Borne 8
		+ 24 V	120 mA	Borne 19
		+ 10 V	± 3 % <sup>1)</sup>	
	Tolerancia	- 10 V	± 3 % <sup>1)</sup>	
		+ 24 V	+ 20 ... 30 V, no estabilizada	
	XE para encoder digital, PIN 7/9			

<sup>1)</sup> La tolerancia entre la amplitud positiva y negativa es ± 0.5%

### 3.3.6. Precisión

Output frequency:		
temperature dependent stability error	[°C] $\leq 50 \text{ ppm}/\text{°C}$ typical	
resolution	[Hz] 0.001 Hz at 50 Hz 0.005 Hz at 300 Hz	
Internal reference value voltage:		
- temperature dependent stability error	[V] $\pm 10\text{V}$ , terminals 7 and 8 [°C] 100 ppm/ $^{\circ}\text{C}$ typical	
Reference values:		
resolution via keypad / Interface bus	16 bit or 15 bit + sign	
resolution via terminals ( 1/2, 3/4, 5/6 )	11 bit + sign	
linearity via terminals ( 1/2, 3/4, 5/6 )	$\pm 0.1\%$ of full scale	
S P E E D  C O N T R O L	Speed limit / Absolute max speed [rpm] 8000	
	Digital reference resolution [rpm] 0.25	
	Field oriented (with sinusoidal Encoder):	
	speed feedback resolution [rpm] 0.25 (for encoder pulses number $\geq 1900$ ) $> 0.25$ (for encoder pulses number $< 1900$ )	
	accuracy [%] typical 0.01%	
	control range [rpm] better than 1:10000	
	max bandwidth [rad/s] 300 rad/s [47 Hz] <sup>(1)</sup>	
	Field oriented (with digital Encoder):	
	speed feedback resolution [rpm] 0.5	
	accuracy [%] typical 0.02%	
	control range [rpm] better than 1:1000	
	max bandwidth [rad/s] 300 rad/s [47 Hz] <sup>(1)</sup>	
	Sensorless vector control:	
	speed feedback resolution [rpm] 0.002 x Nominal speed	
	accuracy [%] 0.3% @ Nominal speed 1.3% @ 2% of Nominal speed	
	control range [rpm] from 1:50 to 2.5 x Nominal speed	
	max bandwidth [rad/s] 100 rad/s [15,9Hz] <sup>(1)</sup>	
	Constant V/f control:	
	accuracy [rpm] 0.3 x nominal motor slip with automatic slip compensation	
	control range [%] depending on motor nominal slip, typ. 1:50	
T O N R Q U E L	Field oriented - Sensorless:	
resolution [rpm] typical 1:1.000		
accuracy [%] typical 5% <sup>(2)</sup>		
control range [rpm] 1÷20		
min. response time (at load step) [ms] 0.8		
max bandwidth [rad/s] 2.4 krad/s [380 Hz]		

avy2030

(1) El tiempo de respuesta y la banda pasante dependen de la carga y de la inercia. Estos son valores límite.

(2) Este valor no tiene presente las pérdidas en el hierro, pérdidas mecánicas y armónicos de dentado del par en el motor. Validado con Rr adaptation.



## 4. MONTAJE

### 4.1. ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

Figura 4.1.1: Dimensiones (tamaños 1007 ... 3150)

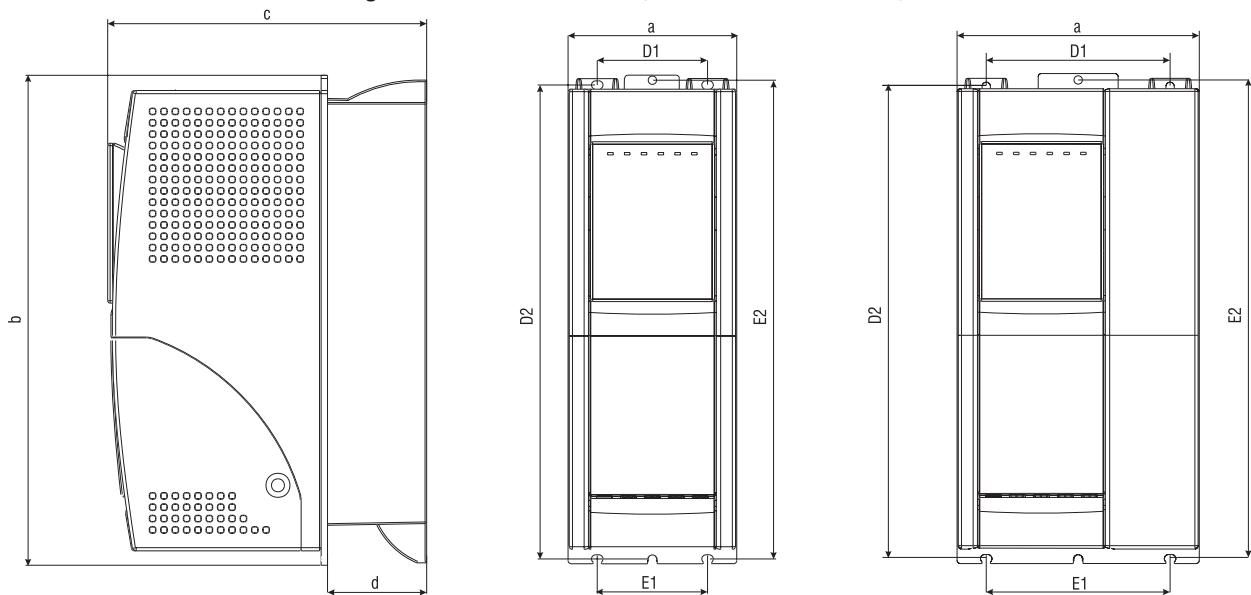
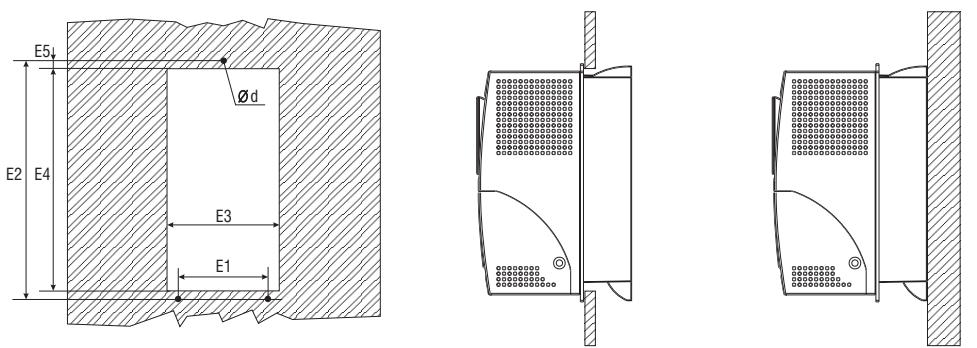


Figura 4.1.2: Métodos de fijación (tamaños 1007 ... 3150)



Mounting with external dissipator (E)

Mounting wall (D)

Tabla 4.1.1: Dimensiones y pesos (tamaños 1007 ... 3150)

Type	1007	1015	1022	1030	2040	2055	2075	3110	3150
<b>Drive dimensions:</b>									
a	mm (inch)	105.5 (4.1)			151.5 (5.9)			208 (8.2)	
b	mm (inch)		306.5 (12.0)					323 (12.7)	
c	mm (inch)		199.5 (7.8)					240 (9.5)	
d	mm (inch)		62 (2.4)					84 (3.3)	
D1	mm (inch)	69 (2.7)			115 (4.5)			168 (6.6)	
D2	mm (inch)		296.5 (11.6)					310.5 (12.2)	
E1	mm (inch)	69 (2.7)			115 (4.5)			164 (6.5)	
E2	mm (inch)		299.5 (11.7)					315 (12.4)	
E3	mm (inch)	99.5 (3.9)			145.5 (5.7)			199 (7.8)	
E4	mm (inch)		284 (11.2)					299.5 (11.8)	
E5	mm (inch)			9 (0.35)					
Ø d					M5				
<b>Weight</b>	kg (lbs)	3.5 (7.7)	3.6 (7.9)	3.7 (8.1)	4.95 (10.9)	8.6 (19)			

avy3100

Figura 4.1.3: Dimensiones (tamaños 4185 ... 82000)

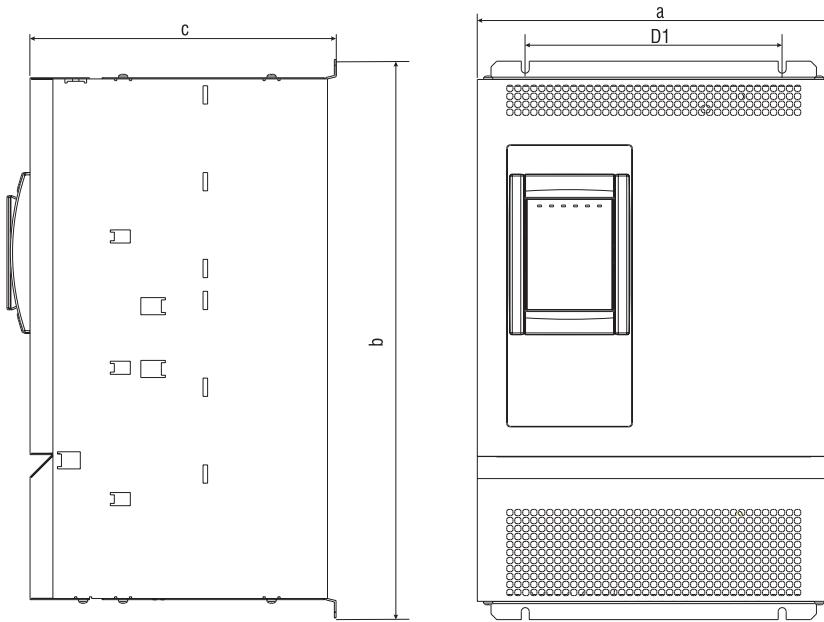


Figura 4.1.4: Métodos de fijación (tamaños 4185 ... 82000)

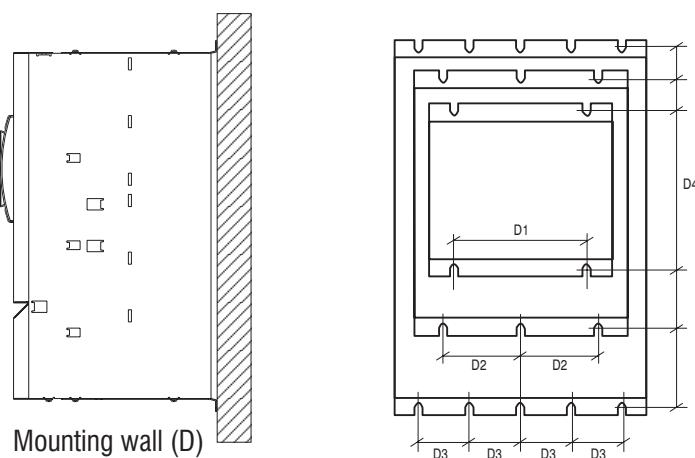
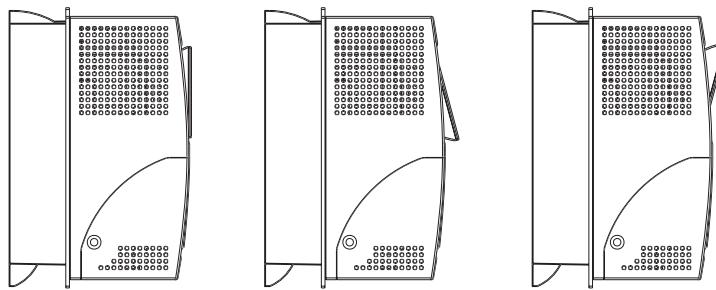


Tabla 4.1.2: Dimensiones y pesos (tamaños 4185 ... 82000)

Type	4185	4220	4300	4370	5450	5550	6750	7900	71100	71320	81600	82000
<b>Drive dimensions:</b>												
a	mm (inch)	309 (12.1)		376 (14.7)			509 (20)					
b	mm (inch)	489 (19.2)		564 (22.2)	741 (29.2)	909 (35.8)		965 (38)				
c	mm (inch)	268 (10.5)	308 (12.1)			297.5 (11.7)		442 (17.4)				
D1	mm (inch)	225 (8.8)										
D2	mm (inch)			150 (5.9)								
D3	mm (inch)					100 (3.9)						
D4	mm (inch)	475 (18.7)		550 (21.6)	725 (28.5)	891 (35)		947 (37.3)				
Ø					M6							
<b>Weight</b>	kg	18	22	22.2	34	34	59	75.4	80.2	86.5	109	
	lbs	39.6	48.5	48.9	74.9	74.9	130	166.1	176.7	190.6	240.3	

avy3105

*Figura 4.1.5: Orientación del teclado*



Para permitir un ángulo de visión óptimo, el teclado puede orientarse en tres posiciones diferentes.

## **4.2. POTENCIA DISIPADA, VENTILADORES INTERNOS Y ABERTURAS MÍNIMAS DEL ARMARIO RECOMENDADAS PARA LA VENTILACIÓN**

La disipación del calor del inverter depende del funcionamiento del motor conectado. Los valores indicados en la tabla 4.2.1 se refieren a la frecuencia de conmutación en condiciones por defecto (consultar apartado 3.3.4, “Salida”),  $T_{amb} \leq 40^\circ\text{C}$ , factor de potencia típico del motor e intensidad de régimen continuo nominal.

*Tabla 4.2.1: Disipación del calor y flujo mínimo de aire necesario*

Type	1 0	1 0	1 0	1 0	2 0	2 0	2 0	3 1	3 1	4 2	4 3	4 3	5 4	5 4	6 5	7 7	7 1	7 1	8 1	8 2
	7 5	5 2	2 0	0 0	5 5	5 5	0 0	0 5	0 5	0 0	0 7	0 5	0 5	0 5	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	

P <sub>V</sub> Heat dissipation:																			
@U <sub>LN</sub> =400Vac <sup>1)</sup>		[W] 48.2 77.5 104.0 138.3 179.5 233.6 327.4 373 512 546 658 864 1100 1250 1580 1950 2440 2850 3400 4400 5400																	
@U <sub>LN</sub> =460Vac <sup>1)</sup>		[W] 45.0 72.0 96.3 126.7 164.1 215.6 300.8 340 468 490 582 780 1000 1100 1390 1750 2200 2560 3050 3950 4700																	
<sup>1)</sup> f <sub>sw</sub> =default; I <sub>2N</sub>																			

Airflow of fan:																			
Internal fan [m <sup>3</sup> /h]		11 11 11 11 11 11 11 30 30																	
Heatsink fans [m <sup>3</sup> /h]		- 30 30 30 2x30 2x30 2x30 2x79 2x79 80 170 340 650 975 1820 2000																	

avy3110

### **iNota!**

Todos los inverters disponen de ventiladores internos. La tensión de alimentación (+24 VAC) para estos ventiladores la suministra una fuente de alimentación interna.

Las pérdidas debidas a la disipación del calor (Heat dissipation losses) se refieren a la frecuencia de conmutación por defecto.

*Tabla 4.2.2: Aberturas mínimas del armario recomendadas para la ventilación*

Type	1 0	1 0	1 0	1 0	2 0	2 0	2 0	3 1	3 1	4 2	4 3	4 3	4 2	4 3	5 4	5 4	6 5	7 7	7 1	7 1	8 1	8 2
	7 5	5 2	2 0	0 0	5 5	5 5	0 0	0 5	0 5	0 0	0 7	0 5	0 0									

Minimum cooling opening:																			
Control section cm <sup>2</sup> (sq.inch)		31 (4.8) 36 (5.6) 2x150 (2x 23.5) 2x200 (2x31) 2x370 (2x57.35) 2x620 (2x96.1) 2 x 1600 (2 x 248)																	
Heatsink cm <sup>2</sup> (sq.inch)		36 (5.6) 72 (11.1) 128 (19.8)																	

avy3120

#### 4.2.1 Tensión de alimentación de los ventiladores

Tamaños desde 1007 a 5550

La tensión de alimentación (+24VAC) para estos ventiladores la proporciona un alimentador interno.

Tamaños desde 6750 a 82000

La tensión de alimentación para estos ventiladores debe ser suministrada tal como se indica a continuación:

- AVy6750: 0.8A@115V/60Hz, 0.45A@230V / 50Hz
- AVy7900 ... AVy71320: 1.2A@115V/60Hz, 0.65A@230V / 50Hz
- AVy81600-82000: 1.65A@115V/60Hz, 0.70A@230V / 50Hz

Figura 4.2.1: Conexión de ventiladores tipo UL en los tamaños AVy7900, AVy71100 e AVy71320

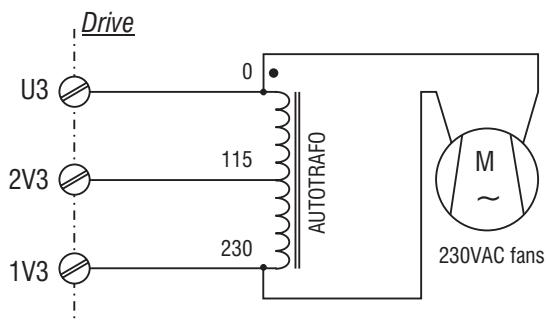


Figura 4.2.2: Conexión de ventiladores tipo UL en los tamaños AVy6750, AVy81600 y AVy82000

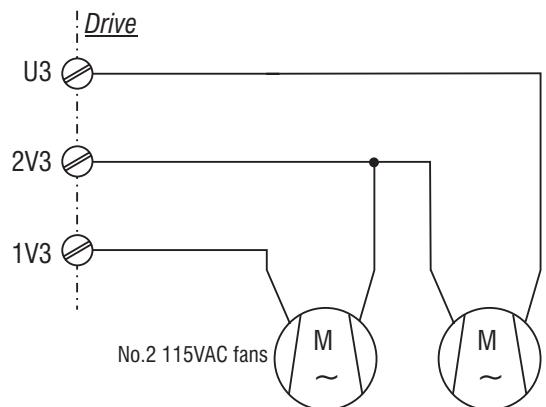
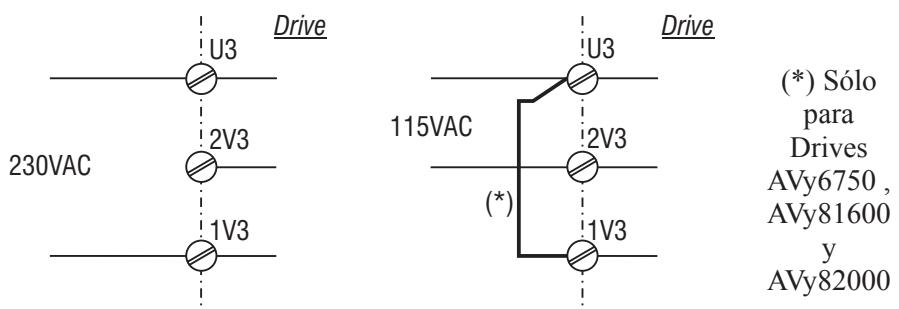


Figura 4.2.3: Conexión externa



#### iNOTA!

Los tamaños 7900, AVy71100 y 71320 están provistos de fusibles internos de 2,5A 250VAC slo-blo.

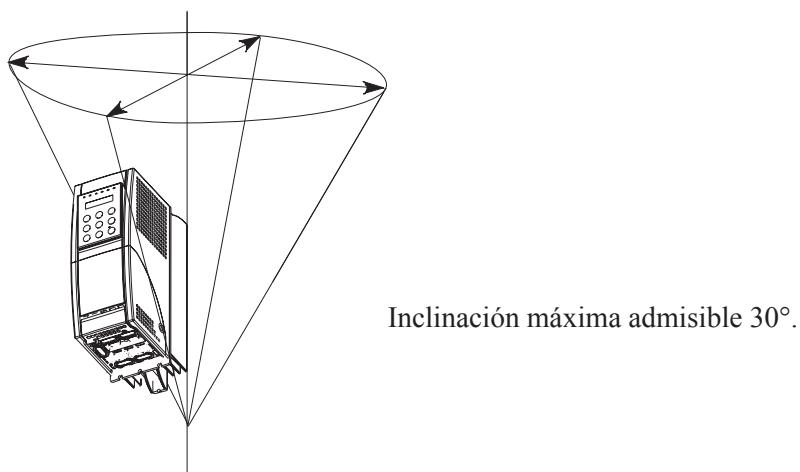
Para los tamaños AVy6750, AVy81600 y AVy82000 los fusibles deben montarse externamente.

## 4.3. DISTANCIAS DE MONTAJE

### iNota!

Durante el montaje se han de tener en cuenta medidas y pesos indicados en este manual. Utilizar los instrumentos y las herramientas técnicas adecuadas necesarias (elevadores o bien grúas para pesos considerables). Las manipulaciones inadecuadas y el empleo de herramientas no aptas puede provocar daños.

*Figura 4.3.1: Inclinación máxima*

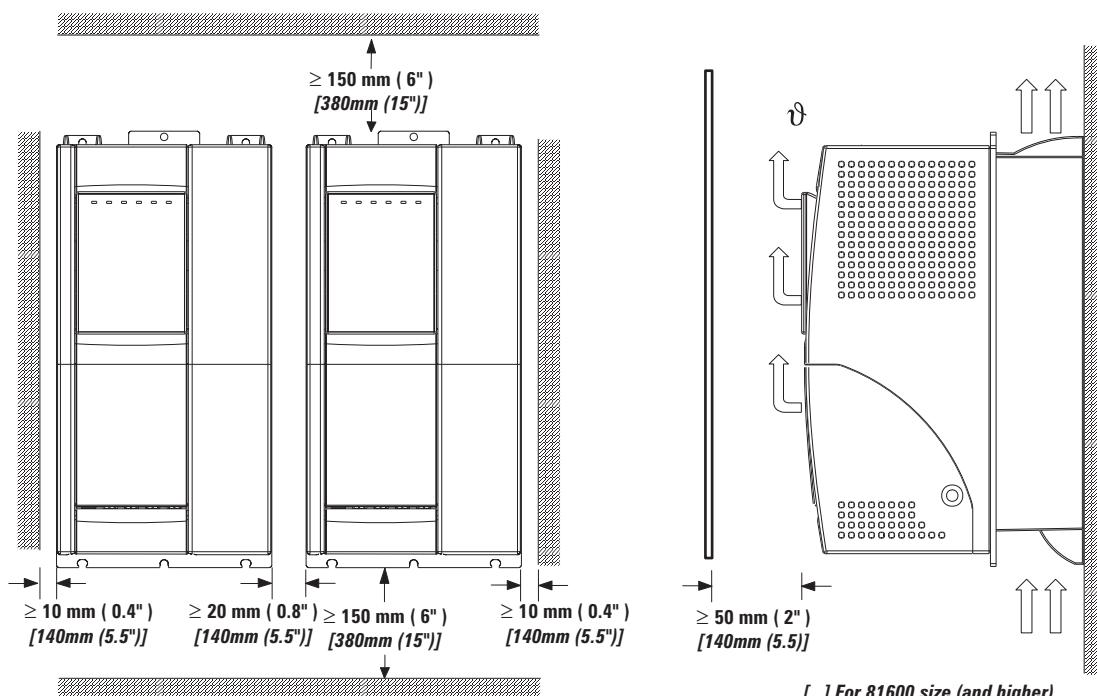


### iNota!

Los inverters deben colocarse de modo que garanticen en torno a los mismos la libre circulación del aire. La distancia superior e inferior debe ser de al menos 150 mm. Frontalmente debe mantenerse al menos un espacio de 50 mm. Para el tamaño 81600 y superior la distancia debe ser de al menos 380 mm. Frontal y lateralmente se mantiene un espacio libre de al menos 140 mm.

En las proximidades del inverter no deben instalarse otros equipos que generen calor.

*Figura 4.3.2: Distancias de montaje*



### iNota!

Después de algunos días de funcionamiento, comprobar el apriete de los tornillos en la regleta.

## **4.4. MOTORES Y ENCODERS**

Los inverters de la serie ART DRIVE AVy se han concebido para la regulación vectorial de los motores asincrónicos estándar. Para la realimentación de velocidad, en caso de regulación “Field oriented”, se emplea un encoder incremental senoidal o bien un encoder incremental digital.

### **4.4.1. Motores**

Los datos eléctricos y mecánicos de los motores asincrónicos estándar se refieren a un determinado campo de funcionamiento. Para hacer funcionar estos motores conectados a un inverter deben tenerse presentes los siguientes detalles:

#### **¿Pueden emplearse motores asincrónicos estándar?**

Con los inverters de la serie AVy pueden trabajar también motores asincrónicos estándar. Algunas características de los motores influyen sensiblemente en las prestaciones obtenibles. Así, pues, recomendamos considerar escrupulosamente las indicaciones que vienen a continuación. Prestar atención también a lo señalado en el apartado 3.3.4 “Salida” en relación con las potencias y las tensiones del motor.

#### **¿Qué motores asincrónicos no funcionan de manera ventajosa conectados al inverter?**

La utilización de motores con rotor de doble jaula o bien de jaula profunda limita las prestaciones dinámicas.

#### **¿Conexión en estrella o bien en triángulo?**

Pueden conectarse motores tanto en estrella como en triángulo. Los motores conectados en estrella presentan una mejor regulabilidad, por lo cual debería preferirse una conexión en estrella.

#### **Refrigeración**

Normalmente la refrigeración de los motores asincrónicos se obtiene mediante un ventilador montado sobre el eje del motor. Tener presente que la ventilación a bajas revoluciones se reduce y deja de ser suficiente para la refrigeración del motor. Aclarar con el fabricante del motor para comprobar si es preciso recurrir a una ventilación forzada.

#### **Funcionamiento a velocidad superior a la nominal**

Para el funcionamiento del motor a velocidad superior a la nominal, póngase en contacto con el fabricante del motor en lo que respecta a los posibles problemas mecánicos (rodamientos, equilibrado) y a las mayores pérdidas en el hierro.

#### **Datos del motor necesarios para conectarlo a un inverter**

Los datos de la placa de características del motor:

- Tensión nominal del motor
- Intensidad nominal del motor
- Frecuencia nominal del motor
- Velocidad nominal del motor
- $\cos \varphi$  (factor de potencia)

Los demás datos necesarios para un control vectorial se calculan en el inverter. Para optimizar el accionamiento resulta ventajoso conocer también los valores de:

- Intensidad de magnetización
- Resistencia del rotor.
- Resistencia del estator (sólo para control Sensorless)
- Inductancia de dispersión (modo Field oriented con adaptación automática de la resistencia de rotor “Enable Rr adap” o bien modo Sensorless).

## **Protección del motor**

### Termistores

Los termistores PTC según DIN 44081 o bien 44082 presentes en el motor pueden conectarse directamente a los bornes 78 y 79 del inverter. En este caso es necesario retirar la resistencia insertada entre los bornes 78 y 79 (1 kohm ).

### Contactos de las pastillas térmicas (klixon) en los devanados del motor

Los contactos de las pastillas térmicas tipo “klixon” pueden bloquear el accionamiento tanto mediante los circuitos auxiliares de control como conectándolos al convertidor como señalización de alarmas externas (borne 15). También pueden conectarse los bornes 78 y 79 para tener la señalización de alarma específica. En este caso, insertar en serie a la conexión la resistencia de 1 Kohm teniendo presente que un extremo de la resistencia misma debe conectarse al borne 79.

#### **iNota!**

¡El circuito de interconexión de termistores PTC (o Klixon) del motor se considera a todos los efectos un circuito de señalización y, por tanto, es tratado como tal. Es decir, las conexiones a los PTCs (o Clixons) del motor deben realizarse con un par de cables trenzado y apantallados que tengan recorrido físico de ser posible no paralelo a los cables del motor o, en todo caso, separado por una distancia de al menos 20 cm!

### Limitación de la intensidad del inverter

El límite de intensidad puede proteger al motor contra sobrecargas no permitidas. Para tal fin es preciso parametrizar el límite de intensidad y la función de control de la sobrecarga “Orld mot ctrl”, de modo que la corriente permanezca dentro de los valores admisibles para el motor.

#### **iNota!**

¡Prestar atención al hecho de que con el límite de intensidad puede controlarse únicamente el calentamiento del motor debido a la sobrecarga, pero no el debido a una ventilación insuficiente. Para un funcionamiento del accionamiento a bajas revoluciones se recomienda emplear termistores PTC o bien insertar pastillas térmicas en los devanados del motor!

### Inductancias de salida

Cuando se utilicen motores estándar se recomienda en algunos casos emplear inductancias de salida para proteger el aislamiento del devanado. Consultar el apartado 5.7.2. “Inductancias de salida”

## **4.4.2. Encoder**

Pueden conectarse al conector XE (conector múltiple de 15 polos en el inverter) uno de los cuatro tipos de encoder enumerados, consultar la tabla 4.4.2.2 para conocer la colocación de los puentes:

- **DE:** encoder digital incremental 5V con A /  $\bar{A}$ , B /  $\bar{B}$ , C /  $\bar{C}$
- **SE:** encoder senoidal incremental 5V con A /  $\bar{A}$ , B /  $\bar{B}$ , C /  $\bar{C}$

Los encoders proporcionan la realimentación de velocidad a la regulación. Deben montarse sobre el eje del motor mediante acoplamientos sin juegos.

Los mejores resultados de regulación se obtienen empleando encoder incrementales sinusoidales. Sin embargo, también pueden emplearse encoders incrementales digitales, consultar el apartado 4.3.6, “Precisión”.

El cable del encoder debe estar formado por pares trenzados, con pantalla global conectada a tierra en el lado del inverter. Evitar conectar la pantalla al conector del motor. En casos extremos (cable de una longitud superior a 100 metros, fuertes interferencias electromagnéticas), puede ser necesario emplear un cable que tenga también una pantalla en cada par trenzado, la cual debe conectarse al común de la alimentación (0 V). La pantalla global va siempre puesta a tierra.

Algunos tipos de encoder sinoidales tal vez requieran una instalación con aislamiento galvánico de la estructura y del eje del motor.

*Tabla 4.4.2.1: Sección y longitud de los cables recomendada para la conexión de los encoders*

Cable section [mm <sup>2</sup> ]	0.22	0.5	0.75	1	1.5
Max Length m [feet]	27 [88]	62 [203]	93 [305]	125 [410]	150 [492]

avy3130

*Tabla 4.4.2.2: Configuración de los encoders mediante los puentes S11...S23 (en la tarjeta de regulación)*

Encoder / Jumpers setting	S11	S12	S13	S14	S15	S16	S17	S18	S19	S20	S21	S22	S23
DE	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON (*)	-	-	-	-	-	-
SE	ON	ON	ON	ON	ON	ON	-	-	-	-	-	-	-

ai3150

El puente S17 selecciona la validación o inhibición del canal de lectura de impulsos C. El puente debe seleccionarse correctamente para verificar la alarma de falta de encoder.

S17 ON : canal C (índice) lectura=ON

S17 OFF: canal C (índice) lectura=OFF

(\*) Si el encoder no dispone del canal cero S17=OFF

*Tabla 4.4.2.3: Conexión de los encoders*

Encoder type	Shielded cable	XE CONNECTOR PIN														
		1 B-	2 +8V	3 C+	4 C-	5 A+	6 A-	7 0V	8 B+	9 +5V	10 E+	11 E-	12 F+	13 F-	14 G+	15 G-
<b>Internal +5V Encoder Power Supply</b>																
DE	8 pole	●		●	●	●	●	●	●	●						
SE	8 pole	●		●	●	●	●	●	●	●						
<b>Internal +8V Encoder Power Supply</b>																
DE	8 pole	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
SE	8 pole	●	●	●	●	●	●	●	●	●						

ai3160

## Características:

Encoder senoidal (conector XE en la tarjeta de regulación)

Frecuencia máxima 80 kHz (seleccionar el número de impulsos por vuelta en función de la velocidad máxima exigida)

Número de impulsos por vuelta mín 600, máx 9999

Canales bicanal, con salidas diferenciales

Alimentación + 5V / + 8V (alimentación interna)\*

Intensidad máx. admisible > 8,3 mA pp cada canal

Encoder digital (conector XE en la tarjeta de regulación)

Frecuencia máxima 150 kHz (elegir el número de impulsos por vuelta en función de la velocidad máxima exigida)

Número de impulsos por vuelta mín 600, máx 9999

Canales - bicanal, con salidas diferenciales (A /  $\bar{A}$ , B /  $\bar{B}$ , C /  $\bar{C}$ ). La detección de la pérdida de encoder es posible con la configuración del firmware.

- bicanal, (A,B) mediante tarjetas opcionales

Alimentación	+ 5V / + 8V (Alimentación interna)*
Intensidad máxima admisible	> 4,5 mA / 6,8 ... 10 mA cada canal

- \* Pueden seleccionarse 4 valores diferentes de la tensión de alimentación del encoder mediante teclado (menú “CONFIGURATION/Motor spd fbk/ **Enc 1 supply vlt**”) para compensar la caída de tensión debida a la longitud del cable y a la intensidad de carga del encoder.

Las selecciones disponibles son:

- para la alimentación del encoder de +5 V: 0=5.41V, 1=5.68V, 2=5.91V, 3=6.18V a través del parámetro **Enc 1 supply vlt**.
- para la alimentación del encoder de +8 V: dejar el valor por defecto estándar =0

#### Verificación de la tensión de alimentación del encoder (si se emplea la tensión de alimentación +5V interna)

Al activar el inverter:

- con todos canales de encoder conectados, verificar la tensión de alimentación del encoder en los terminales del encoder.
- en el caso de que la tensión medida no vuelva a estar dentro de los límites admisibles por las especificaciones (ejemplo:  $+5V \pm 5\%$ ) del tipo de encoder conectado, seleccionar un valor adecuado de tensión mediante el parámetro **Enc 1 supply vlt**.

## Conektor que debe emplearse para la conexión externa del encoder

Conektor macho tipo: 15 polos alta densidad (tipo VGA)  
 Carcasa conector: Estándar 9 polos bajo perfil (p. ej.: AMP 0-748676-1, 3M 3357-6509)

*Tabla 4.4.2.4: Patillaje del conector XE para el encoder senoidal o digital*

Designation		Function	I/O	Max. voltage	Max. current
PIN 1	ENC B-	Channel B- Incremental encoder signal B negative	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 2		+8V Encoder supply voltage	O	+8 V	200 mA
PIN 3	ENC C+	Channel C+ Incremental encoder signal Index positive	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 4	ENC C-	Channel C- Incremental encoder signal Index negative	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 5	ENC A+	Channel A+ Incremental encoder signal A positive	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 6	ENC A-	Channel A- Incremental encoder signal A negative	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 7	GND	Reference point for +5V encoder supply voltage	O	-	-
PIN 8	ENC B+	Channel B+ Incremental encoder signal B positive	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 9	AUX+	+5V encoder supply voltage	O	+5 V	200 mA
PIN 10	HALL 1+/SIN+	Channel HALL1 + / SIN+ Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 11	HALL 1-/SIN-	Channel HALL 1- / SIN- Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 12	HALL 2+/COS+	Channel HALL 2+ / COS+ Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 13	HALL 2-/COS-	Channel HALL 2- / COS- Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital or 8.3 mA analog
PIN 14	HALL 3+	Channel HALL 3 + Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital
PIN 15	HALL 3-	Channel HALL 3 - Reserved	I	5 V digital or 1 V pp analog	10 mA digital

ai3140

# 5. CONEXIÓN ELÉCTRICA

## 5.1. ACCESO A LOS CONECTORES

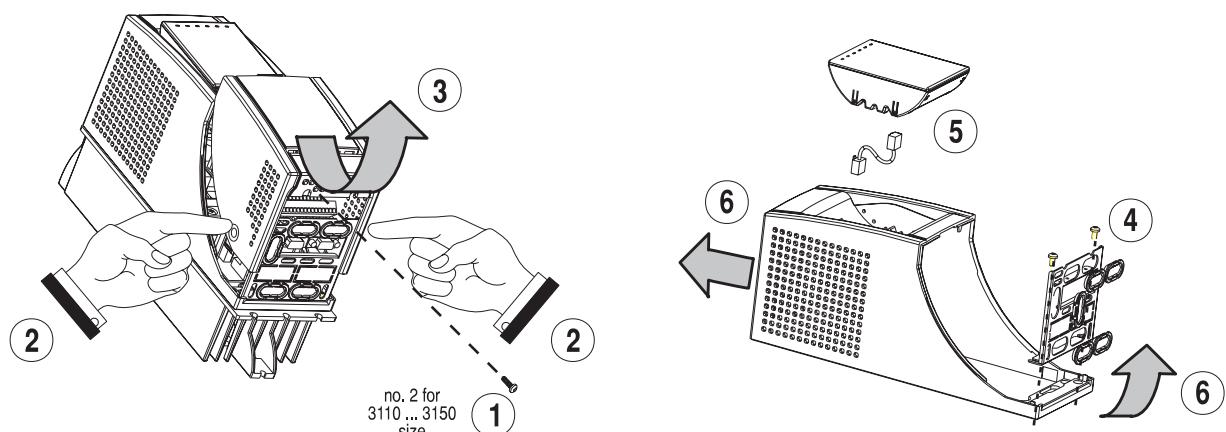
### 5.1.1 Extracción de la cubierta

#### iNota!

Observar las indicaciones de seguridad descritas en este manual. Los equipos pueden abrirse sin grandes esfuerzos. Emplear sólo las herramientas indicadas.

Consultar la figura 3.2.2 “Despiece y componentes” para la identificación de las piezas.

Figura 5.1.1: Extracción de las cubiertas (tamaños 1007 ... 3150)



#### Tamaños 1007 ... 2075

Para realizar la conexión eléctrica, extraer el cierre y la mascarilla de entrada de cables:

- aflojar el tornillo (1), extraer el cierre (2) del aparato presionando sobre dos lados y extrayéndolo como se indica en la figura (3).

- aflojar los dos tornillos (4) para retirar la mascarilla de entrada de cables.

Para montar las tarjetas opcionales y modificar la configuración de los puentes internos, retirar la envolvente:

- retirar el teclado y el conector (5)
- elevar la envolvente por la parte inferior (por encima del nivel del conector) y empujar de la misma hacia adelante (6)

#### Tamaños 3110 ... 3150

Para realizar la conexión eléctrica, retirar el cierre y la mascarilla de entrada de cables:

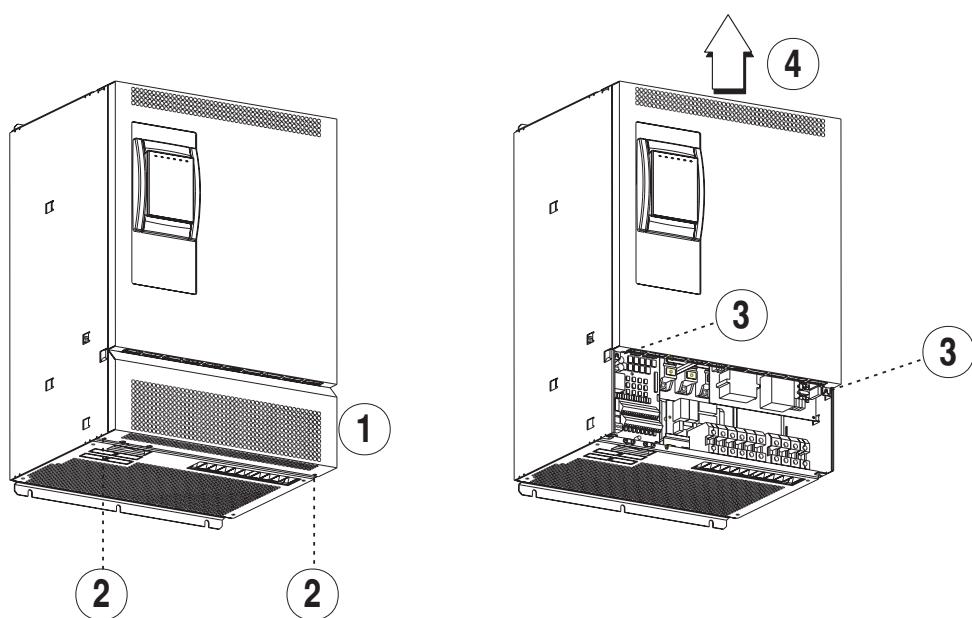
- aflojar los dos tornillos (1) y extraer el cierre del aparato.

- aflojar los dos tornillos (4) para retirar la mascarilla de entrada de cables.

Para montar las tarjetas opcionales y modificar la configuración de los puentes internos, retirar la envolvente:

- retirar el teclado y el conector (5)
- subir la envolvente por la parte inferior (por encima del nivel del conector) y empujar de la misma hacia adelante (6)

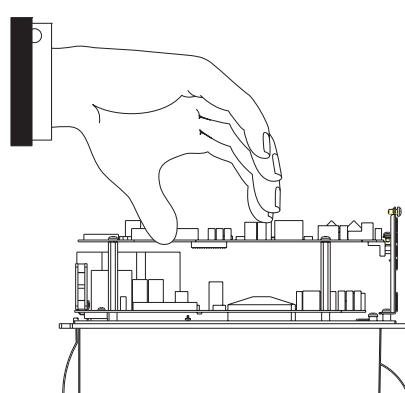
*Figura 5.1.2: Retirada de las cubiertas (tamaños 4185 ... 82000)*



Tamaños 4185 ... 82000

Para realizar la conexión eléctrica, retirar la cubierta (1) del aparato aflojando los dos tornillos (2).

Para montar las tarjetas opcionales y modificar la configuración de los puentes internos, aflojar los dos tornillos (3) y retirar la cubierta superior desplazándola en el sentido indicado (4).



**ATENCIÓN:**

¡Para no dañar de manera irreparable el producto, no está permitido extraer y/o transportar el aparato sujetándolo por las tarjetas!



Figura 5.2.1.3: Tarjeta PV33-3.. (para tamaños 3110 e 3150)

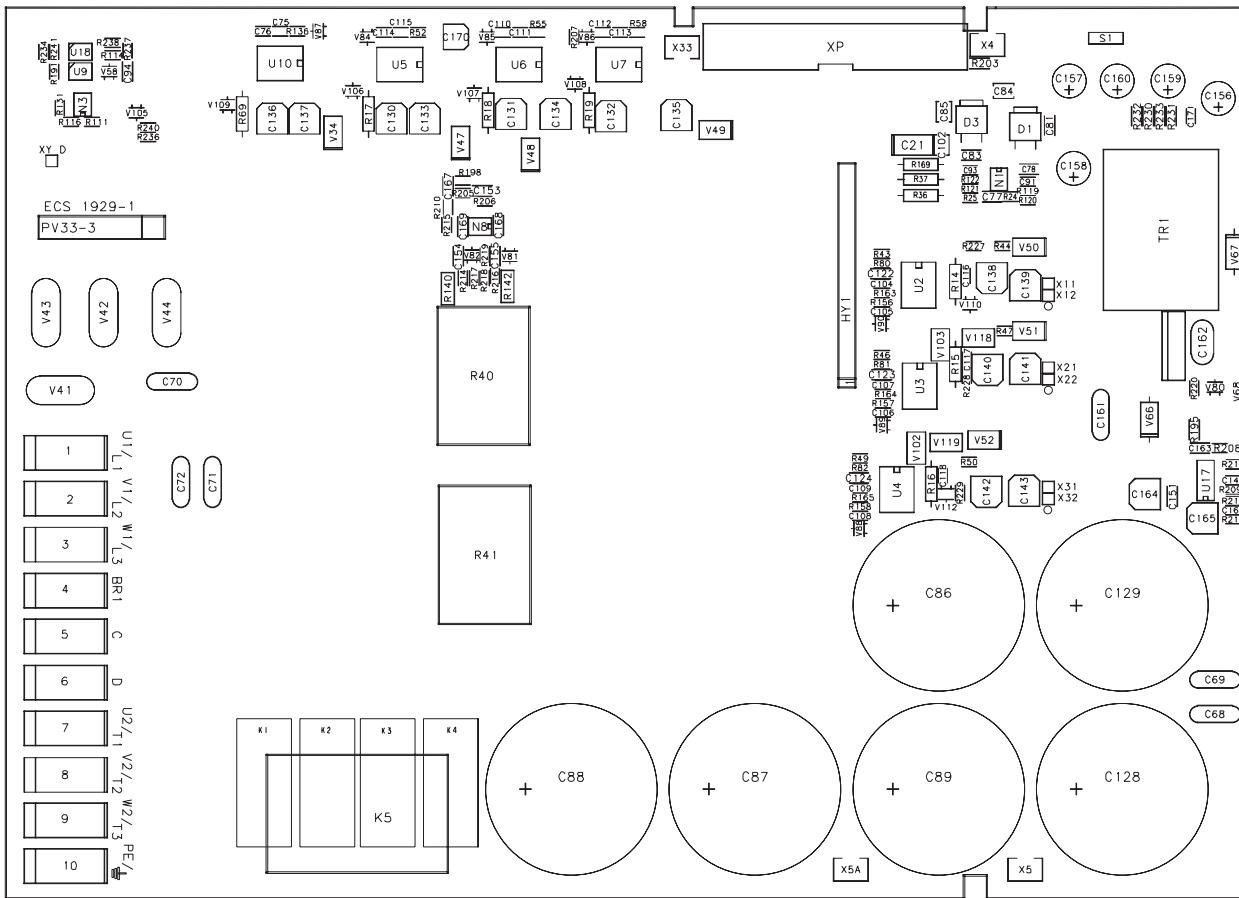


Figura 5.2.1.4: Tarjeta PV33-4.. (para tamaños 4185 ... 5555)

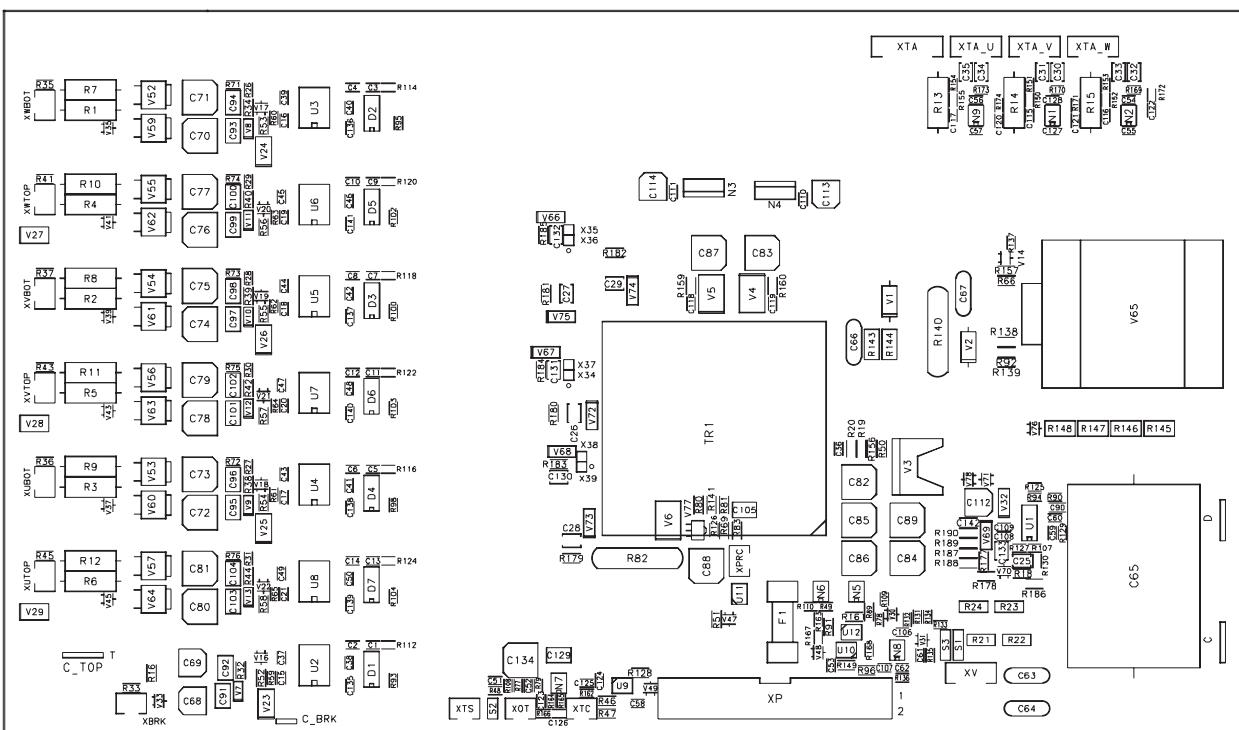


Figura 5.2.1.5: Tarjeta PV33-5... (para tamaños 6750 ... 71320)

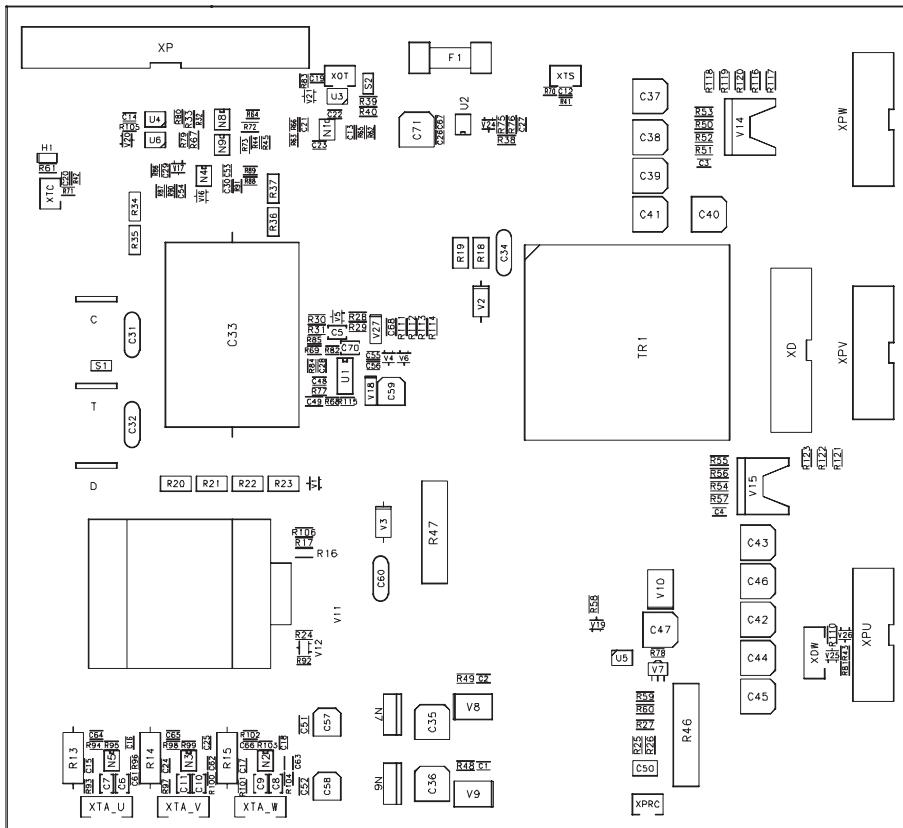
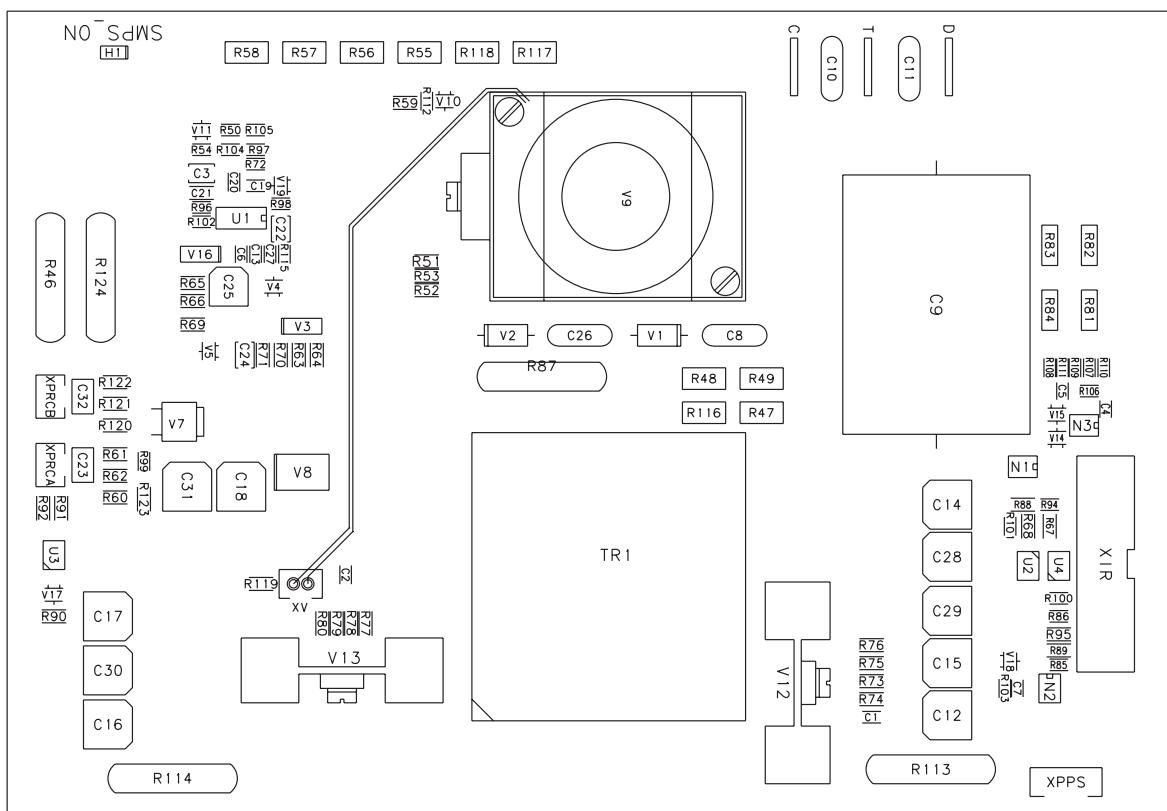
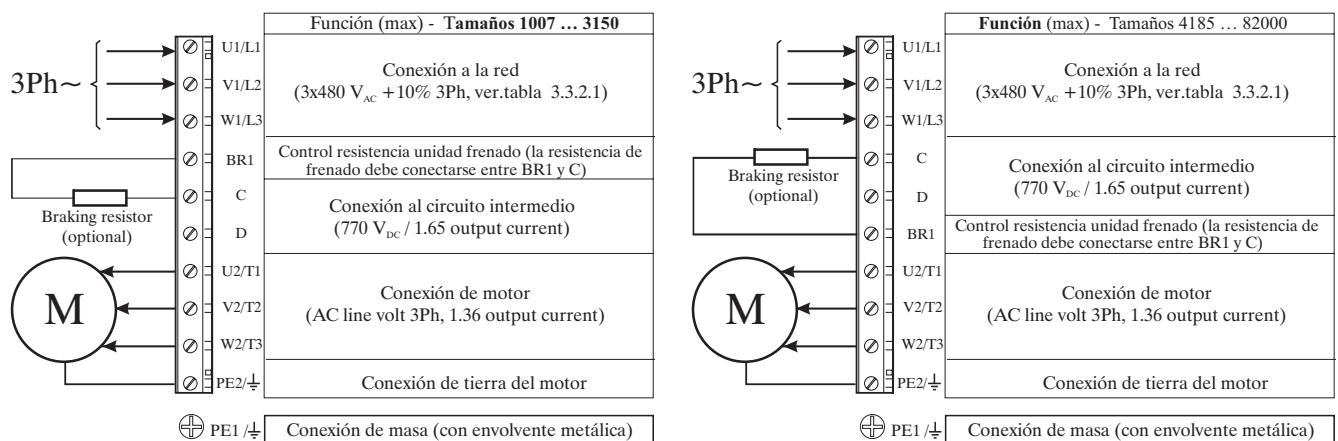


Figura 5.2.1.6: Tarjeta PV33-6... (para tamaños 81600 ... 82000)



## 5.2.2. Denominación de los bornes de potencia / sección de los cables

Figura 5.2.2.1: Conexión y denominación de los bornes de potencia



### Acceso a los bornes de potencia

**Tamaños 1007 ... 3150:** Los bornes de potencia quedan accesibles retirando el cierre y la mascarilla de entrada de cables (consultar el apartado 5.1, “Acceso a los conectores”), es posible también (en algunos tamaños) desenganchar la parte extraíble de la regleta. Todos los bornes de potencia están colocados sobre la tarjeta de potencia PV33-....

**Tamaños 4185 ... 82000:** Los bornes de potencia quedan accesibles retirando el cierre (véase capítulo 5.1, “Acceso a los contenedores”).

### Sección de cable máxima admisible de los bornes U1, V1, W1, U2, V2, W2, C, D, PE

Tabla 5.2.2.2: Sección de cable admisible de los bornes de potencia

	1007	1015	1022	1030	2040	2055	2075	3110	3150	4185	4220
AWG		14			12	10		8		6	
[mm <sup>2</sup> ]		2				4		8	10		16
[Nm]		0.5 to 0.6						1.2 to 1.5		2	
AWG		14			12	10		8	6		10
[mm <sup>2</sup> ]		2				4		8	10		6
[Nm]		0.5 to 0.6						1.2 to 1.5		0.9	
AWG		14			12	10		8	6		6
[mm <sup>2</sup> ]		2				4		8	10		16
[Nm]		0.5 to 0.6						1.2 to 1.5		2	
	4300	4370	5450	5550	6750	7900	71100	71320	81600	82000	
AWG	4		2		1/0	2/0	4/0	300*	350*	4xAWG2	
[mm <sup>2</sup> ]	25		35		50	70	95	150	185	4x35	150**
[Nm]	3		4			12			10-30		
AWG	8	8	6								
[mm <sup>2</sup> ]	10	10	16								
[Nm]	1.6	1.6	3								
AWG	6		6					2			
[mm <sup>2</sup> ]	16		16					50			
[Nm]	3	3						4			

\* = kcmils  
\*\*: copper bar

av4040

### iATENCIÓN!

En caso de cortocircuito a tierra en la salida del inverter AVy, la intensidad en el cable de tierra del motor puede ser un máximo de dos veces el valor de la intensidad nominal I<sub>2N</sub>.

### Nota:

A 75°C utilizar exclusivamente cables de cobre.

## 5.3. ETAPA DE REGULACIÓN

### 5.3.1 Tarjeta de regulación RV33-3

Figura 5.3.1.1: Microinterruptores y puentes en tarjeta de regulación RV33

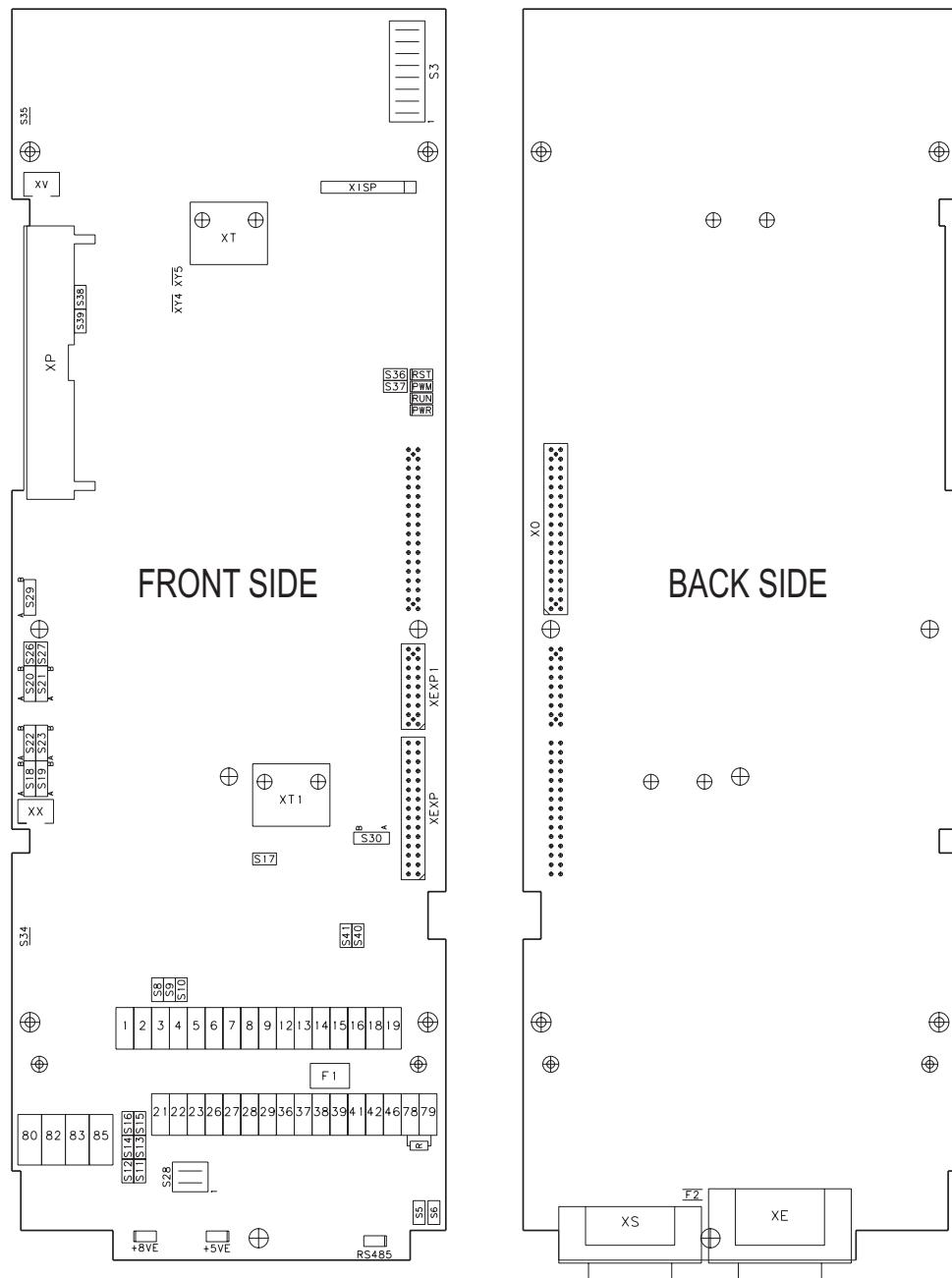


Tabla 5.3.1.1: Diodos electroluminiscentes (LEDs) y Puntos de prueba en tarjeta de regulación RV33

Designation	Color	Function
RST	red	LED lit during the Hardware Reset
PWR	green	LED lit when the voltage +5V is present and at correct level
RS485	green	LED is lit when RS485 interface is supplied
PWM	green	LED lit during IGBT modulation
RUN	green	LED is flashing when regulation is running (not in STARTUP menu)
+5VE	green	LED lit when encoder power supply +5V (XE-9)
+8VE	red	LED lit when encoder power supply +8V (XE-2)
XY4	(test point)	Phase current signal (U) (see manual "AVy Function description and parameters", table 1.3.1.2.2)
XY5	(test point)	Reference point

ai4050

*Tabla 5.3.1.2: Puentes en la tarjeta de regulación RV33*

Designation	Function	Factory setting
S5 - S6	Terminating resistor for the serial interface RS485 ON= Termination resistor IN OFF= No termination resistor	ON (*)
S8	Adaptation to the input signal of analog input 1 (terminals 1 and 2) ON=0...20 mA / 4...20 mA OFF=0...10 V / -10...+10 V	OFF
S9	Adaptation to the input signal of analog input 2 (terminals 3 and 4) ON=0...20 mA / 4...20 mA OFF=0...10 V / -10...+10 V	OFF
S10	Adaptation to the input signal of analog input 3 (terminals 5 and 6) ON=0...20 mA / 4...20 mA OFF=0...10 V / -10...+10 V	OFF
S11 - S12 - S13 S14 - S15 - S16	Encoder setting ( jumpers on kit EAM_1618 supplied with the drive) ON=Sinusoidal SE OFF=Digital DE	OFF
S17	Monitoring of the C-channel of the digital encoder ON=C-Channel monitored OFF=C-Channel not monitored (required for single-ended channels)	OFF
S18 - S19 S20 - S21	Encoder setting Pos. B= reserved Pos. A= reserved	B
S22 - S23	Analog input 3 enabling (alternative with SESC encoder) Pos. A= reserved Pos. B=analog input 3 enabled Pos. OFF= resolver	B
S26 - S27	Reserved	ON
S28	Encoder Internal power supply selection ON / ON = +5 V OFF / OFF = +8 V	ON/ON
S29	Internal use	A
S30	Second encoder qualifier input A=from EXP-... board B=from digital input "3" on RV33-4	A
S34	Jumper to disconnect 0V (+24V power supply) from ground ON = 0V connected to ground OFF = 0V disconnected from ground	ON (hard-wire)
S35	Jumper to disconnect 0V (regulation board) from ground ON = 0V connected to ground OFF = 0V disconnected from ground	ON (hard-wire)
S36	Internal use	not mounted
S37	Internal use	not mounted
S38-S39	Internal use	ON
S40-S41 (**)	Power supply for the serial interface RS485 ON = Internal power supply (from pins XS.5 / XS.9) OFF = External power supply (to pins XS.5 / XS.9)	OFF

Ay4060

(\*) on multidrop connection the jumper must be ON only for the last drop of a serial line

(\*\*) see chapter 5.4

*Tabla 5.3.1.3: Interruptor S3 de adaptación de la tarjeta RV33*

Type	1007	1015	1022	1030	2040	2055	2075	3110	3150	4185	4220	4300	4370	5450	5550	6750	7900	71100	71320	81600	82000
S3-1	ON	OFF	ON	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON								
S3-2	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	ON	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	OFF
S3-3	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON
S3-4	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON								
S3-5	ON	ON	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON							
S3-6	OFF	OFF	OFF	OFF																	
S3-7	ON	ON	ON	ON																	
S3-8	OFF	OFF	OFF	OFF																	

ay4080

En las condiciones de suministro estándar, los aparatos ya vienen preparados correctamente. **Cuando la tarjeta de regulación se haya suministrado como recambio, colocar el interruptor S3 para el tamaño deseado!**

### 5.3.2. Denominación de los bornes de la tarjeta de regulación

Tabla 5.3.2.1: Conexión y denominación de los bornes de regulación

Regleta X1	Función	Máx.
Entrada analógica 1	Entrada analógica diferencial programable y configurable. Señal: borne 1. Potencial de referencia: borne 2. Configurado en fábrica para Ramp ref. 1	±10V 0.25mA
Entrada analógica 2	Entrada analógica diferencial programable y configurable. Señal: borne 3 Potencial de referencia: borne 4. No preconfigurado en fábrica.	(20mA con referencia por corriente)
Entrada analógica 3	Entrada analógica diferencial programable y configurable. Señal: borne 5 Potencial de referencia: borne 6. No preconfigurado en fábrica.	
+10V	Tensión de referencia +10 V; potencial de referencia: borne 9	+10V/10mA
-10V	Tensión de referencia -10 V; potencial de referencia: borne 9	-10V/10mA
0V	0V interno y potencial de referencia para ±10 V	-
Enable drive	Desbloqueo general de inverter; 0 V o abierto: inverter inhibido; +15 ... +30V: inverter validado	+30V
Start	Orden de arranque; 0V o abierto: sin arranque; +15 ... +30V: arranque	3.2mA @ 15V
Fast stop	0V o abierto: Fast stop. +15 ... 30V: sin Fast stop.	5mA @ 24V
External fault	0V o abierto: External fault. +15 ... +30V: sin External Fault.	6.4mA @ 30V
COM D I/O	Potencial para entradas y salidas digitales, bornes:	-
0 V 24	Potencial para tensión +24V OUT, en borne 19	-
+24V OUT	Tensión +24V. Potencial de referencia: borne 18 o 27 o 28	+22...28V 120mA @ 24V

BU-	Unidad de frenado BU (opcional)
21	Analog output 1
22	0V
23	Analog output 2
26	BU comm. output
27	0 V 24
28	RESERVED
29	RESERVED
36	Digital input 1
37	Digital input 2
38	Digital input 3
39	Digital input 4
41	Digital output 1
42	Digital output 2
46	Supply D O
78	Motor PTC
79	R1K

Regleta X2	Función	Int. Máx.
OK relay contact	Contacto libre de potencial de referencia del relé de OK (cerrado = OK)	250V AC 1 A AC11
Relay 2 contact	Contacto libre de potencial del relé de señalización (relé 2) de velocidad cero. Configuración de fábrica: abierto 0, motor en reposo	250V AC 1 A AC11

**iATENCION!** La tensión de + 24Vdc utilizada para alimentar externamente la placa de regulación debe estar estabilizada y con una tolerancia de  $\pm 10\%$ ; absorción máxima de 1A. Las alimentaciones obtenidas con rectificador único y filtro capacitivo no son adecuadas.

### Sección máxima de cable admisible de los bornes

*Tabla 5.3.2.2: Sección máxima de cable admisible de los bornes de la tarjeta de regulación*

Terminals	Maximum Permissible Cable Cross-Section			Tightening torque [Nm]	
	[mm <sup>2</sup> ]		AWG		
	flexible	multi-core			
1 ... 79	0.14 ... 1.5	0.14 ... 1.5	28 ... 16	0.4	
80 ... 85	0.14 ... 1.5	0.14 ... 1.5	28 ... 16	0.4	

Ai4090

Se recomienda emplear un destornillador de hoja plana de 75 x 2.5 x 0.4 mm. Retirar el aislamiento de los cables en una longitud de 6,5 mm. En cada borne puede conectarse sólo un cable no tratado (sin terminal).

### Longitud máxima de los cables

*Tabla 5.3.2.3: Longitud máxima de los cables*

Cable section [mm <sup>2</sup> ]	0.22	0.5	0.75	1	1.5
Max Length m [feet]	27 [88]	62 [203]	93 [305]	125 [410]	150 [492]

avy3130

### Potenciales de la etapa de regulación

Los potenciales de la etapa de regulación están aislados y pueden desconectarse de tierra mediante puentes. La conexión entre los mismos se muestra en la figura 5.3.1.2..

Las entradas analógicas son diferenciales.

Las entradas digitales están separadas de la regulación mediante optoaisladores. Los bornes del 12 al 15 y del 36 al 39 tienen el borne 16 como potencial de referencia común.

Las salidas analógicas no son diferenciales y tienen el borne 22 como potencial de referencia común.

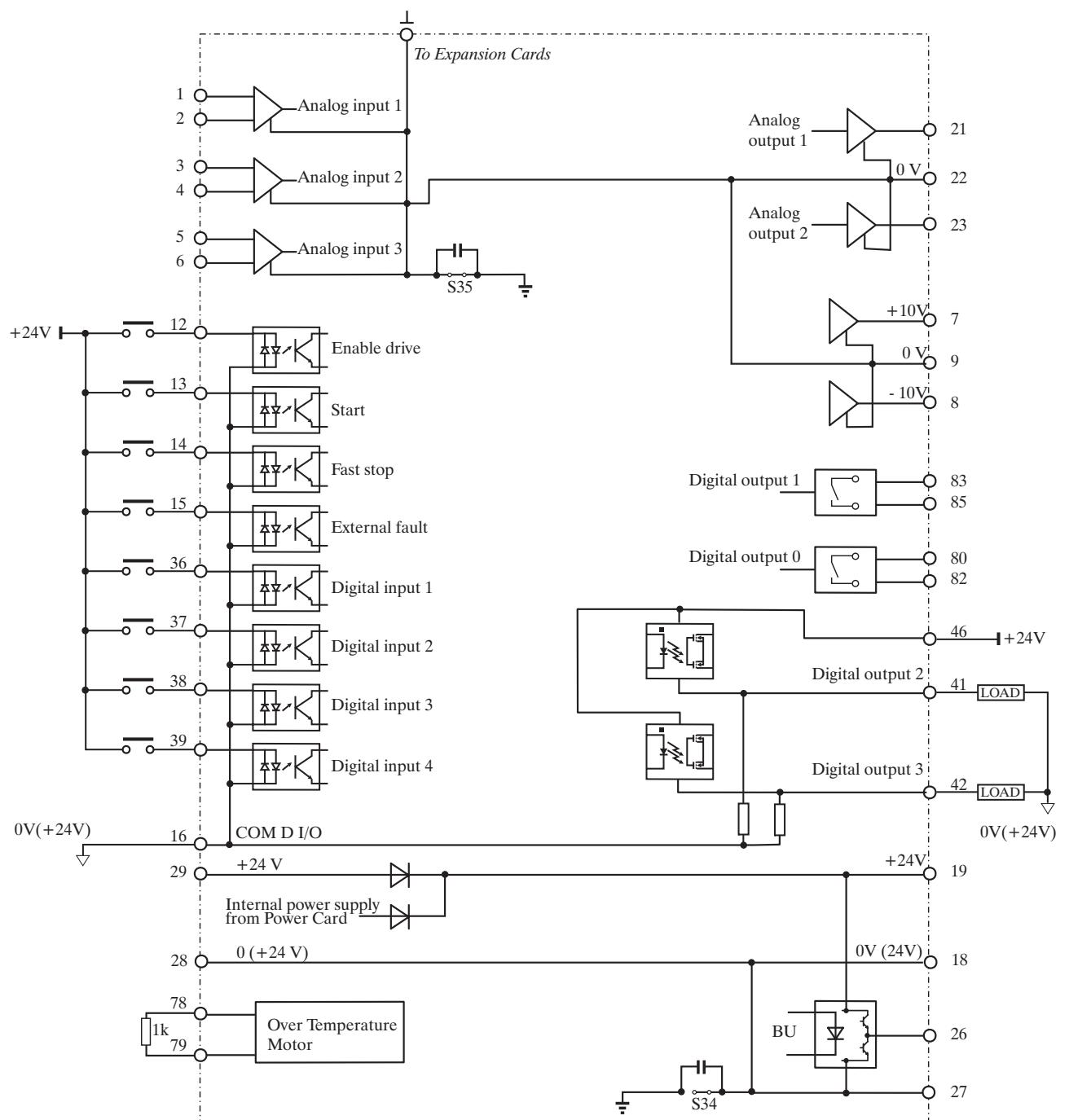
Las salidas analógicas y la referencia común  $\pm 10V$  tienen el mismo potencial (borne 22 y 9).

Las salidas digitales están separadas de la regulación mediante optoaisladores. Los bornes 41 y 42 tienen el borne 16 como potencial de referencia común y el borne 46 como alimentación común.

Para reducir las interferencias sobre las señales de entrada y salida, se recomienda no extraer los puentes S34 y S35 de conexión a tierra.

El control de frenado tiene como referencia el borne 27 que está conectado a la tensión de referencia del +24V (borne 18).

Figura 5.3.1.2: Potenciales de la etapa de regulación



## 5.4. INTERFACE SERIE RS 485

### 5.4.1. Descripción

La línea serie RS 485 permite transmitir los datos mediante un par de cables formado por dos conductores simétricos, en espiral con una pantalla común. Para la velocidad de transmisión de 38,4 kbaudios, la distancia máxima de transmisión es 1200 metros. La transmisión se produce con una señal diferencial. La línea serie RS 485 permite transmitir y recibir, pero no simultáneamente (funcionamiento en modo semidúplex). Mediante el enlace RS 485 pueden conectarse hasta 31 accionamientos AVy (pueden seleccionarse hasta 128 direcciones). La configuración de la dirección se realiza mediante el parámetro **Device address**. Las particularidades acerca de la transmisión de los parámetros, su tipo y el intervalo de valores permitidos pueden consultarse en las tablas de la sección 8 del manual (columna "RS 485").

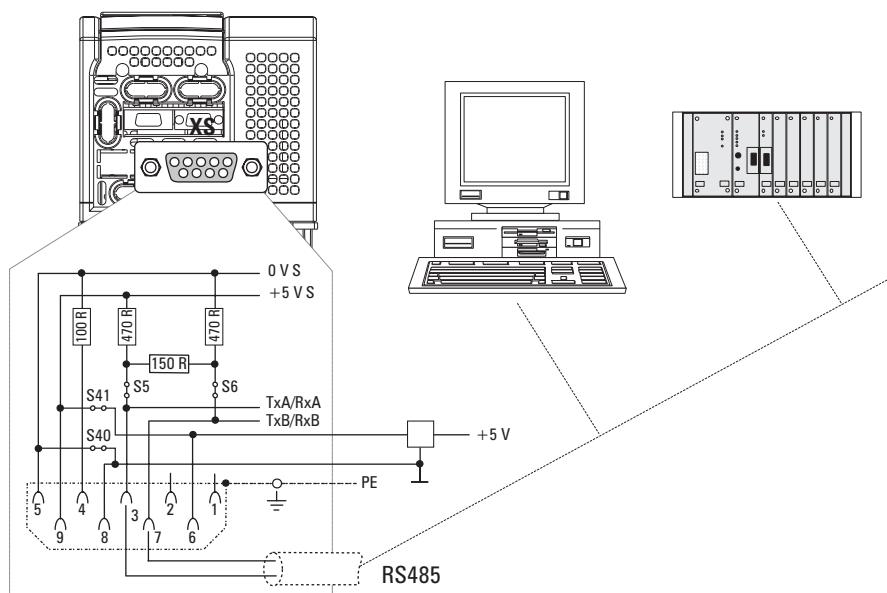


Figura 5.4.1.1: Línea serie RS485

En los inverters de la serie AVy, la línea serie RS 485 está preparada mediante un conector de 9 polos SUB-D (XS) colocado en la tarjeta de regulación. La comunicación puede realizarse con o sin un aislamiento galvánico: Utilizando el aislamiento galvánico es necesaria una alimentación externa de +5V. La señal diferencial se transmite a través de la patilla 3 (TxA/RxA) y la patilla 7 (TxB/RxB). Al inicio y al final de la conexión física de la línea serie RS 485 deben estar presentes y conectadas las resistencias de terminación, para evitar la reflexión en los cables. En los equipos de la serie AVy, las resistencias de terminación se activan con la inserción de los puentes S5 y S6. Esto permite una conexión punto a punto con un PLC o bien con un PC.

#### iNota!

Tener presente el hecho de que sólo el primero y último componente de la cadena de una línea serie RS 485 deben tener colocada la resistencia terminadora S5 y S6, respectivamente. En todos los demás casos, (dentro de una cadena) no deben estar insertados los puentes S5 y S6.

#### iNota!

Con S40 y S41 montados el drive suministra línea serie. Esta modalidad está permitida en conexiones punto a punto sólo sin aislamiento galvánico.

Empleando el interface "PCI-485" puede realizarse una conexión punto a punto sin tener que colocar ningún puente (montados S40 y S41).

En la conexión Multidrop (dos o más inverters) es necesaria la alimentación externa

(patilla 5 / 0V y patilla 9 / +5V).

Las patillas 6 y 8 son para uso exclusivo del interface “PCI-485”.

Para la conexión de una línea serie, asegurarse de que:

- se han empleado únicamente cables apantallados
- los cables de potencia y los cables de mando de los contactores y relés están en canales separados.

**iNota!**

Para más detalles acerca de la comunicación, consultar el manual “S Link 3”.

### **5.4.2. Disposición del conector XS para la Línea serie RS485**

*Tabla 5.4.2.1: Disposición del conector XS para la Línea serie RS485*

Designation	Function	I/O	Elec. Interface
PIN 1	Internal use	—	—
PIN 2	Internal use	—	—
PIN 3	RxA/TxA	I/O	RS485
PIN 4	Internal use	—	—
PIN 5	0V (Ground for 5 V)	—	Power supply
PIN 6	Internal use	—	—
PIN 7	RxB/TxB	I/O	RS 485
PIN 8	Internal use	—	—
PIN 9	+5 V	—	Power supply

ai4110

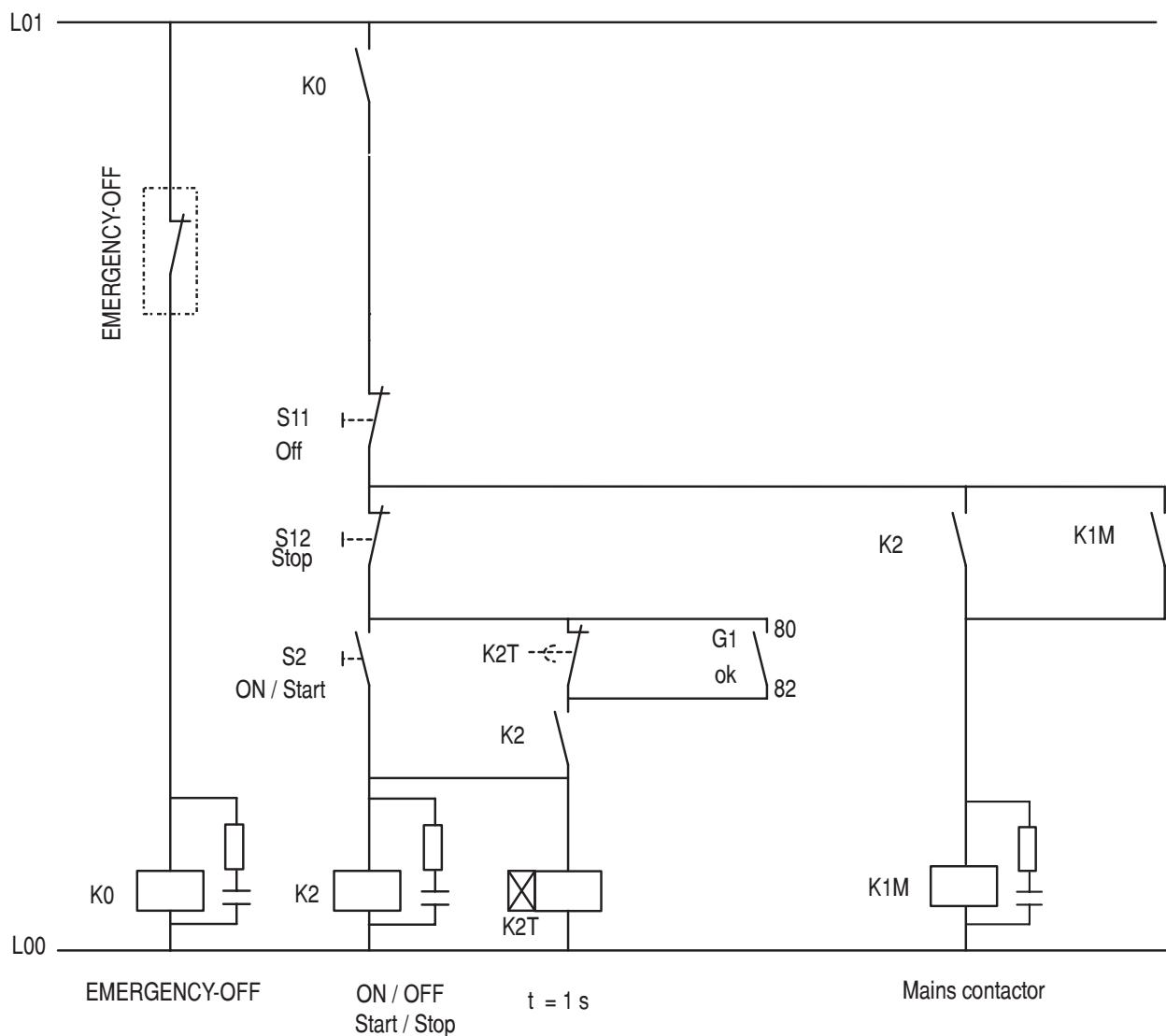
I = Input

O = Output

## 5.5. ESQUEMA TÍPICO DE CONEXIÓN

### 5.5.1. Conexión del inverter AVy

Figura 5.5.1.1: Circuitos auxiliares de control

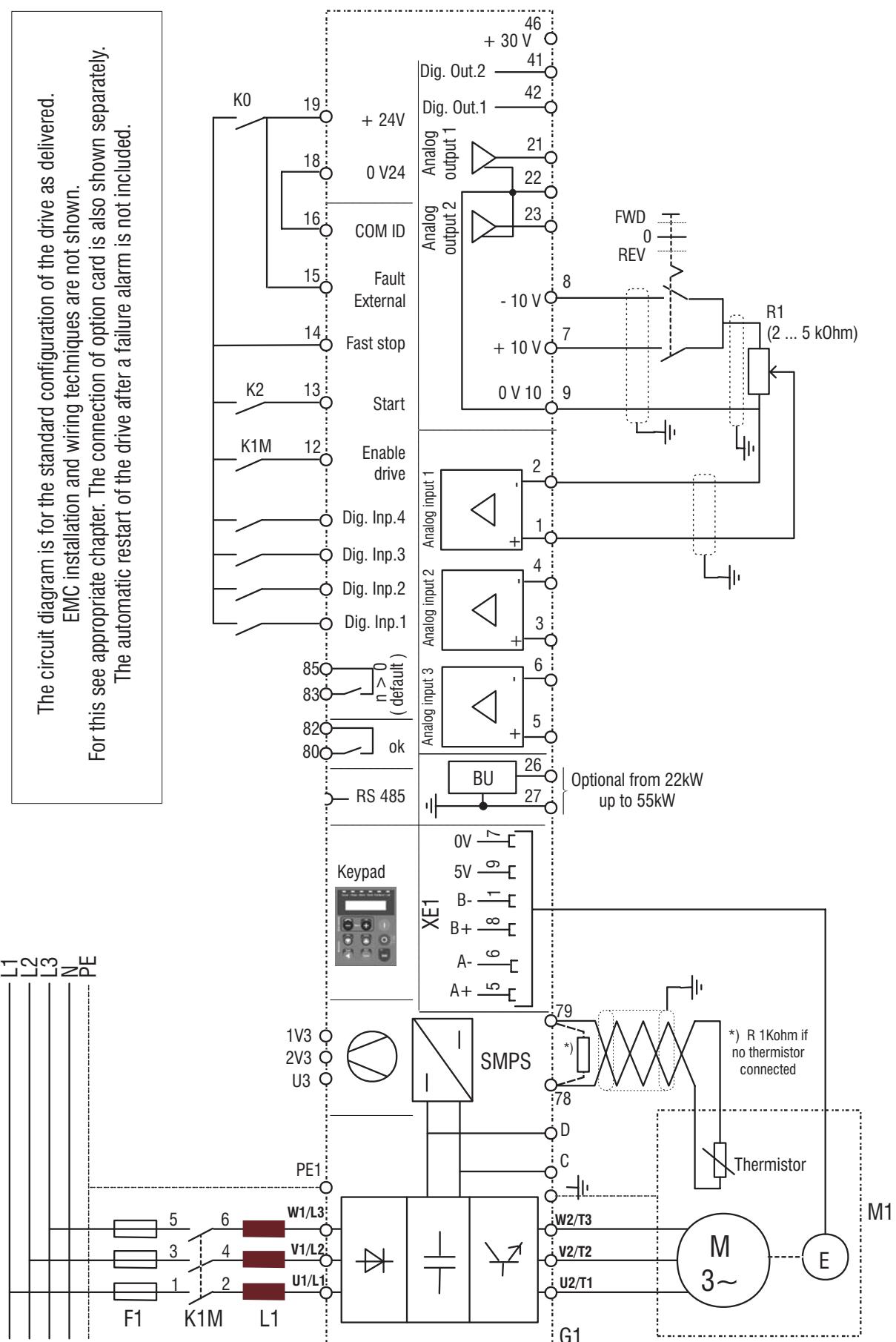


Nota: Para este circuito, el relé de OK debe estar configurado como “Drive healthy” (configuración de fábrica)

**Nota:**

El esquema de conexión indicado en la figura 5.5.1.1 (Circuitos auxiliares de control) es válido únicamente en las condiciones de alarma **Enable seq err = Ignore**.

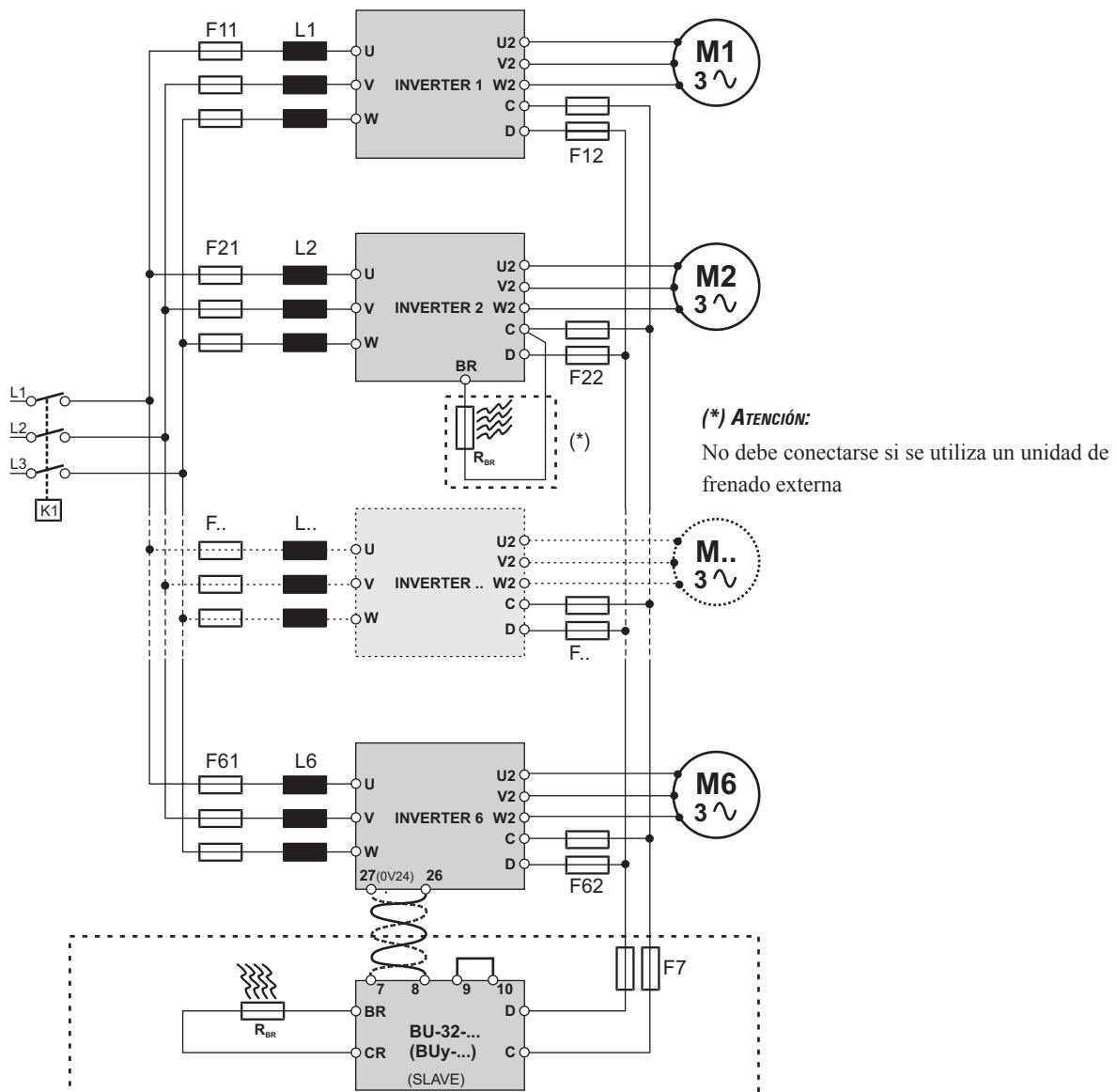
Figura 5.5.1.2: Esquema típico de conexión



## 5.5.2. Conexión paralela de la alimentación AC y el Bus de C. continua (circuito intermedio) de varios reguladores.

### Prestaciones y límites:

- 1- Los convertidores tienen que tener todos la misma talla
- 2- Las inductancias de red deben ser idénticas (ver capítulo 5.7.1), suministradas por el mismo fabricante.
- 3- La conexión a la alimentación de red debe hacerse simultáneamente a todos los equipos a la vez, p.e. utilizando un único interruptor/contactor de red
- 4- Este tipo de conexión se permite a un máximo de 6 convertidores
- 5- Si es necesario disipar energía de frenado: puede utilizarse un único transistor de frenado interno de uno de los equipos, o uno o más unidades de frenado externas (BU32, BUy... ver manual de instrucciones BU)
- 6- Son necesarios fusibles rápidos (F11..F62) para la conexión de el bus de corriente continua (terminales C y D), en cada uno de los convertidores (ver capítulo 5.6.2)



## 5.6. PROTECCIONES

### 5.6.1. Fusibles externos en la etapa de potencia

Prever la protección aguas arriba del inverter en el lado de la red.

**Utilizar exclusivamente los fusibles extrarápidos.**

Conexiones con inductores trifásicos en el lado red que aumentan la duración de los condensadores del circuito intermedio.

Tabla 5.6.1.1: Fusibles externos en el lado de la red

F1 - Fuses type								
Drive type	Connections without three-phase reactor on AC input				Connections with three-phase reactor on AC input			
	DC link capacitors life time [h]	Europe	USA		DC link capacitors life time [h]	Europe	USA	
1007	25000	GRD2/10 or Z14GR10	A70P10	FWP10	50000	GRD2/10 or Z14GR10	A70P10	FWP10
1015					50000			
1022	25000	GRD2/16 or Z14GR16	A70P20	FWP20	50000	GRD2/10 or Z14GR10	A70P10	FWP10
1030	10000				50000	GRD2/16 or Z14GR16	A70P20	FWP20
2040	25000	GRD2/20 or Z14GR20	A70P20	FWP20	50000			
2055	25000	GRD2/25 or Z14GR25	A70P25	FWP25	50000	GRD2/20 or Z14GR20	A70P20	FWP20
2075	10000	GRD3/35 or Z22GR40	A70P35	FWP35	50000	GRD2/25 or Z14GR25	A70P25	FWP25
3110	25000	GRD3/50 or Z22GR40	A70P40	FWP40	50000	GRD3/50 or Z22GR40	A70P35	FWP35
3150	10000	GRD3/50 or Z22GR50	A70P40	FWP50	50000	GRD3/50 or Z22GR50	A70P40	FWP40
4185	15000	For these types an external reactor is mandatory if the AC input impedance is equal or less than 1%			30000	GRD3/50 or Z22GR50	A70P50	FWP50
4220	10000				25000			
4300	10000				25000	S00C+üf1/80/100A/660V or Z22gR80	A70P80	FWP80
4370	10000				25000	S00C+üf1/80/100A/660V or M00üf01/100A/660V	A70P100	FWP100
5450	10000				25000	S00C+üf1/80/160A/660V or M00üf01/160A/660V	A70P175	FWP175
5550	10000				25000	S1üf1/110/250A/660V or M1üf1/250A/660V	A70P300	FWP300
6750	10000				25000			
7900	10000				25000			
71100	10000				25000	S2üf1/110/400A/660V or M2üf1/400A/660V	A70P400	FWP400
71320	10000				25000			
81600	10000				25000			
82000	10000				25000	S2üf1/110/500A/660V or M2üf1/500A/660V	A70P500	FWP500

avy4120

Fabricante de los fusibles:      Tipo GRD2... (E27), GRD3... (E33), S00..., S1..., S2..., Z14... 14 x 51 mm, Z22... 22 x 58 mm      Jean Müller, Eltville  
A70P...      Gould Shawmut  
FWP...      Bussmann

**iNota!**      Los datos técnicos de los fusibles como, por ejemplo, dimensiones, pesos, potencias disipadas, portafusibles, etc. pueden obtenerse de los respectivos catálogos.

## 5.6.2 Fusibles externos en la etapa de potencia para entrada DC.

En el caso de que se emplee un inverter regenerativo SR32, deben emplearse los siguientes fusibles (consultar el manual de instrucciones del SR32 para más información):

Tabla 5.6.2.1: Fusibles externos para conexión DC

Drive type	Fuses type		
	Europe	USA	
1007	Z14GR6	A70P10	FWP10A14F
1015	Z14GR10	A70P10	FWP10A14F
1022			
1030	Z14GR16	A70P20-1	FWP20A14F
2040			
2055	Z14GR20	A70P20-1	FWP20A14F
2075	Z14GR32	A70P30-1	FWP30A14F
3110	Z14GR40	A70P40-4	FWP40B
3150	Z22GR63	A70P60-4	FWP60B
4185	S00C+/ $\ddot{u}f_1$ /80/80A/660V	A70P80	FWP80
4220	S00C+/ $\ddot{u}f_1$ /80/80A/660V	A70P80	FWP80
4300	S00C+/ $\ddot{u}f_1$ /80/100A/660V	A70P100	FWP100
4370	S00C+/ $\ddot{u}f_1$ /80/125A/660V	A70P150	FWP150
5450	S00C+/ $\ddot{u}f_1$ /80/160A/660V	A70P175	FWP175
5550	S00 $\ddot{u}F_1$ /80/200A/660V	A70P200	FWP200
6750	S1 $\ddot{u}F_1$ /110/250A/660V	A70P250	FWP250
7900	S1 $\ddot{u}F_1$ /110/315A/660V	A70P350	FWP350
71100	S2 $\ddot{u}F_1$ /110/400A/660V	A70P400	FWP400
71320	S1 $\ddot{u}F_1$ /110/500A/660V	A70P500	FWP500
81600	S1 $\ddot{u}F_1$ /110/500A/660V	A70P500	FWP500
82000	S1 $\ddot{u}F_1$ /110/600A/660V	A70P600	FWP600

avy4140

Fabricante de los fusibles:	Tipo Z14..., Z22, S00 ..., S1...	Jean Müller, Eltville
	A70P...	Gould Shawmut
	FWP...	Bussmann

### iNota!

Los datos técnicos de los fusibles como, p. ej., dimensiones, pesos, potencias disipadas, portafusibles, etc. pueden obtenerse de los respectivos catálogos.

## 5.6.3. Fusibles internos

Tabla 5.6.3.1: Fusibles internos

Drive type	Designation	Protection of	Fuse (source)	Fitted on:
4185 to 82000	F1	+24V	2A fast 5 x 20 mm (Bussmann: SF523220 or Schurter: FSF0034.1519 or Littlefuse: 217002)	Power card PV33-4-"D" and higher
				Power card PV33-5-"B" and higher
1007 to 82000	F1	+24V	Resettable fuse	Regulation card RV33-1C and higher
6750 to 71320	F3	Fans transformer	2.5A 6.3x32 (Bussmann: MDL 2.5, Gould Shawmut: GDL1-1/2, Siba: 70 059 76.2,5 , Schurter: 0034.5233)	Bottom cover (power terminals side)

avy4145

## 5.7. INDUCTORES / FILTROS

**iNota!** Para los inverters de la serie AVy, para limitar la intensidad de entrada RMS, **puede** insertarse en el lado de red un inductor trifásico. La inductancia se puede suministrar mediante un inductor trifásico o por un transformador de red.

**iNota!** Para utilización de filtros senoidales en la salida, ponerse en contacto con la oficina de competencia Gefran más próxima.

### 5.7.1. Inductores de entrada

Tabla 5.7.1.1: Inductores de red

Inverter type	Three-phase choke type
1007	LR3y-1007
1015	LR3y-1015
1022	LR3y-1022
1030	LR3y-1030
2040	LR3y-2040
2055	LR3y-2055
2075	LR3y-2075
3110	LR3y-3110
3150	LR3y-3150
4185	LR3-022
4220	LR3-022
4300	LR3-030
4370	LR3-037
5450	LR3-055
5550	
6750	LR3-090
7900	
71100	LR3-160
71320	
81600	
82000	LR3-200

Avy4135

Es muy recomendable el inductor de red para todos los tamaños:

- para aumentar la vida de los condensadores del circuito intermedio y la fiabilidad de los diodos de entrada
- para disminuir la distorsión armónica de red
- para reducir los problemas ocasionados por la alimentación debido a una línea de baja impedancia ( $\leq$  al 1%). Para los tamaños 1030, 2075 y 3150 es obligatorio utilizar la inductancia de red.

**Nota!** La intensidad nominal de estos inductores está determinada por la relación respecto a la intensidad nominal de los motores estándar, enumerados en la tabla 3.3.3.1 del párrafo 3.3.4. Salida.

### 5.7.2. Inductores de salida

El inverter AVy puede emplearse con motores estándar o bien con motores concebidos expresamente para su empleo con los inverters. Estos últimos poseen normalmente un aislamiento mayor para soportar mejor la tensión PWM.

A continuación se presentan ejemplos de normativas de referencia:

- *Para motores estándar de baja tensión*

VDE 0530: tensión pico máx. 1kV  
dV/dt máx. 500 V/us

NEMA MG1 part 30: tensión pico máx. 1 kV  
 tiempo mín. de aceleración 2 µs

*- Para motores de baja tensión para empleo con inverter*

NEMA MG1 part 31: tensión pico máx. 1.6 kV  
 tiempo mín. de aceleración 0.1 µs.

Los motores concebidos para su utilización con inverter no requieren filtros especiales a la salida del inverter. Los motores estándar, en especial con cables largos (normalmente superiores a los 100 metros) y que utilizan inverters de un tamaño de hasta 2075, tal vez requieran un inductor de salida para mantener la forma de onda de tensión dentro de los límites especificados. La gama de inductores recomendados y los modelos se enumeran en la tabla 5.7.2.1.

La intensidad nominal de los inductores debería ser aproximadamente el 20% mayor respecto a la del inverter para tener en cuenta pérdidas adicionales provocadas por una forma de onda PWM.

*Tabla 5.7.2.1: Inductancias de salida recomendados*

Inverter type	Three-phase choke type
1007	LU3-003
1015	
1022	
1030	
2040	LU3-005
2055	
2075	LU3-011
3110	
3150	LU3-015
4185	LU3-022
4220	LU3-022
4300	LU3-030
4370	LU3-037
5450	LU3-055
5550	
6750	LU3-090
7900	
71100	LU3-160
71320	
81600	
82000	LU3-200

Avy4150

*iNotá!*

A la intensidad nominal del inverter y a una frecuencia de 50 Hz, las inductancias de salida provocan una caída de tensión de salida de aprox. el 2%.

### 5.7.3. Filtros antiparasitarios

Los inverters de la serie AVy deben equiparse externamente con un filtro EMI con el fin de limitar las emisiones de radiofrecuencia hacia la red. La selección de tal filtro se realiza en función del tamaño del inverter, de la longitud de los cables del motor y del entorno de instalación. A tal fin, consultar la Guía de compatibilidad electromagnética.

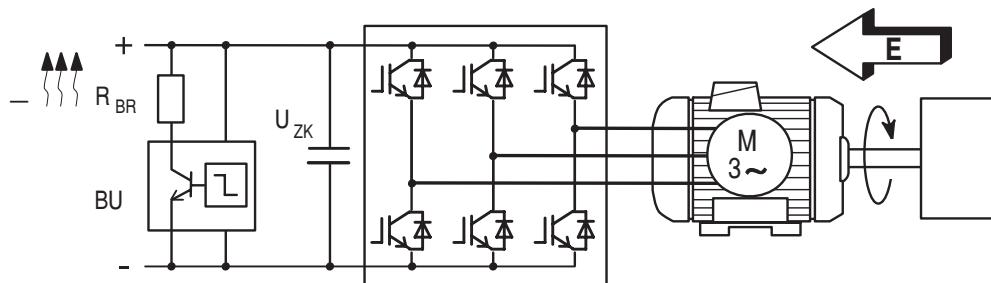
En la Guía, por otro lado, se indican las normas de instalación del cuadro eléctrico (conexión de los filtros y de los inductores de red, apantallamientos de los cables, conexiones de tierra, etc.) que deben respetarse para asegurar la conformidad CEM según la Directiva 89/336/CEE.

Además, tal documento aclara el cuadro normativo relativo a la compatibilidad electromagnética e ilustra los tests de conformidad llevados a cabo en los equipos de Gefran.

## 5.8. UNIDAD DE FRENO

Los motores asincrónicos regulados en frecuencia, durante el funcionamiento hipersíncrono o regenerativo, se comportan como generadores, recuperando energía que fluye a través del puente del inverter hacia el circuito intermedio como corriente continua. Esto provoca un aumento de la tensión del circuito intermedio. Para impedir que la tensión alcance valores no permitidos se emplean unidades de frenado (BU). Al alcanzarse un determinado valor de tensión, éstas insertan una resistencia de frenado en paralelo a los condensadores del circuito intermedio. La energía recuperada se disipa en forma de calor en la resistencia ( $R_{BR}$ ). Por este motivo pueden realizarse tiempos de deceleración muy cortos y un funcionamiento a cuatro cuadrantes limitado.

Figura 5.8.1: Funcionamiento con unidad de frenado (esquema de principio)



Los equipos desde el tamaño 1007 al 4185 poseen, en su configuración estándar, una unidad de frenado interna y los equipos desde el tamaño 4220 hasta el 5550 pueden tener una unidad de frenado interna opcional (consultar el capítulo 3.1.2 "Designación del tipo de inverter") instalada de fábrica. Todos los equipos estándar AVy... pueden ir provistos de una unidad de frenado externa (BU-32...) conectada a los bornes C y D.

**iNOTA!**

¡Cuando está presente la unidad de frenado interna o cuando los bornes del circuito intermedio (C-D) están conectados a equipos externos, la protección debe realizarse con fusibles extrarrápidos! Observar las especificaciones relativas de montaje.

**iADVERTENCIA!**

Las resistencias de frenado están sujetas a sobrecargas indeseables en caso de posibles fallos de la unidad de frenado.

Las resistencias deben protegerse mediante elementos de protección térmica. Estos circuitos no deben interrumpir el circuito donde está insertada la resistencia, si no que un contacto auxiliar debe interrumpir el contactor de potencia del circuito de alimentación principal.. En caso de que la resistencia incorpore un contacto de protección térmica, este contacto debe utilizarse juntamente con el perteneciente al circuito de protección térmica.

**ATENCIÓN!**

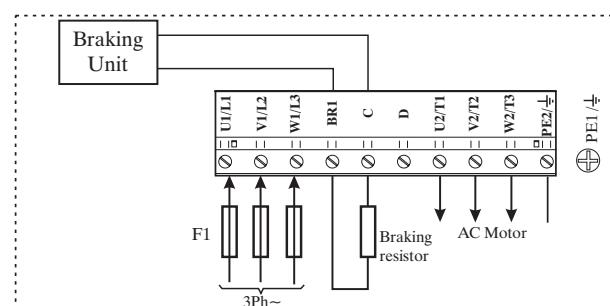
Para la conexión del reóstato de frenado (terminales BR1 y C) debe utilizarse un cable de par trenzado.

En el caso de que el reóstato de frenado se suministre con protección térmica (klixon), puede conectarse a la entrada del drive "External fault".

### 5.8.1. Unidad de frenado interna

La unidad de frenado interna se incluye de serie (hasta el tamaño 4185). La resistencia de frenado es opcional y debe montarse siempre externamente. Para la configuración de los parámetros, consultar el capítulo "Validación de frenado interno" en el manual opcional "AVy - Descripción de las funciones y parámetros". La figura inferior muestra la configuración para un funcionamiento con frenado interno.

Figura 5.8.1.1: Conexión con unidad de frenado interna y resistencia de frenado externa



## 5.8.2 Resistencia de frenado externa

Emparejamientos recomendados para la aplicación con unidad de frenado interna:

Tabla 5.8.2.1: Lista y datos técnicos de las resistencias externas normalizadas para AVy-1007 ... 5550

Inverter Type	Resistor Type	P <sub>NBR</sub> [kW]	R <sub>BR</sub> [Ohm]	E <sub>BR</sub> [kJ] (1)	E <sub>BR</sub> [kJ] (2)
1007	RF 220 T 100R	0.22	100	1.5	11
1015					
1022	RF 300 DT 100R	0.3	100	2.5	19
1030					
2040	RFPD 750 DT 100R	0.75	100	7.5	38
2055	RFPD 750 DT 68R	0.75	68	7.5	38
2075	RFPD 900 DT 68R	0.9	68	9	48
3110	RFPD 1100 DT 40R	1.1	40	11	58
3150	RFPR 1900 D 28R	1.9	28	19	75
4185	BR T4K0-15R4	4	15.4	40	150
4220					
4300	BR T4K0-11R6	4	11.6	40	150
4370					
5450	BR T8K0-7R7	8	7.7	80	220
5550					

(1): Max overload energy, 1"- duty 10%.

(2): Max overload energy, 30"- duty 25%.

avy4190

Descripción de los símbolos:

- P<sub>NBR</sub> Potencia nominal de la resistencia de frenado  
 R<sub>BR</sub> Valor de la resistencia de frenado  
 E<sub>BR</sub> Energía máxima disponible por la resistencia  
 P<sub>PBR</sub> Potencia pico aplicada a la resistencia de frenado  
 T<sub>BRL</sub> Tiempo de frenado máximo en condiciones de ciclo de trabajo límite (potencia de frenado = P<sub>PBR</sub> con perfil típico triangular)

$$T_{BRL} = 2 \frac{E_{BR}}{P_{PBR}} = [s]$$

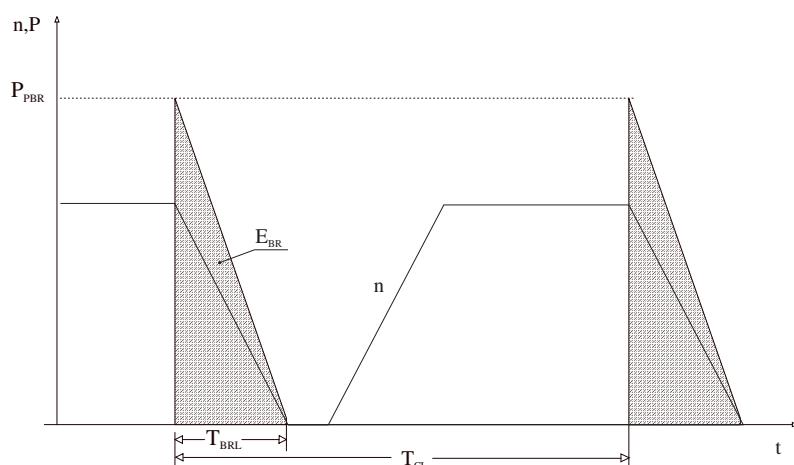


Figura 5.8.2.2: Ciclo de frenado con perfil típico triangular

- T<sub>CL</sub> Tiempo de ciclo mínimo en condiciones de ciclo de trabajo límite (potencia de frenado P<sub>PBR</sub> con perfil típico triangular)

$$T_{CL} = \frac{1}{2} T_{BRL} \frac{P_{PBR}}{P_{NBR}} = [s]$$

La alarma **BU overload** se activa cuando el ciclo de trabajo supera los valores máximos permitidos, con el fin de evitar posibles daños a la resistencia.

### Identificación de las resistencias normalizadas

Ejemplo: MRI/T900 68R

MRI = tipo resistencia

900 = potencia nominal (900 W)

T= con termostato de seguridad

68R = valor resistivo(68 Ω)

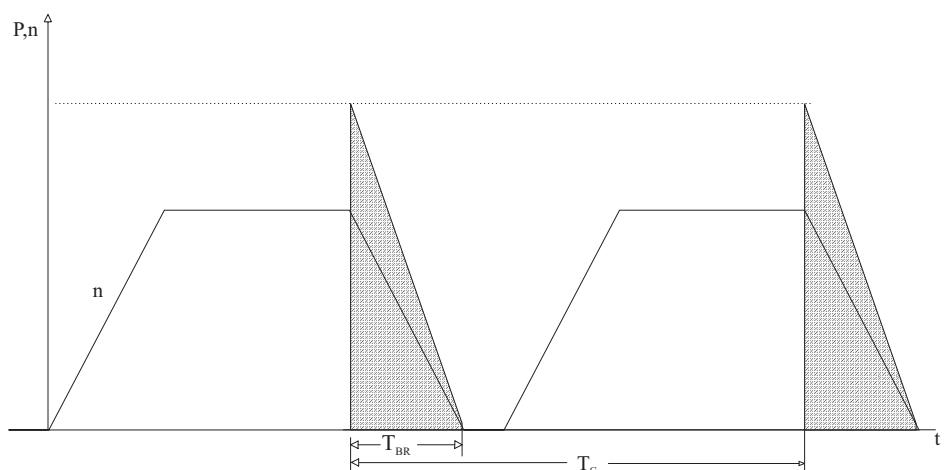
#### *iNota!*

Los emparejamientos propuestos de tamaño inverter/modelo resistencia permiten un frenado de parada a par nominal con un factor de marcha  $T_{BR} / T_c = 20\%$

En donde:  $T_{BR}$  = Tiempo de frenado

$T_c$  = Tiempo de ciclo

Figura 5.8.2.3: Ciclo de frenado con  $T_{BR} / T_c = 20\%$



Las resistencias normalizadas pueden emplearse con emparejamientos distintos de los arriba indicados.

Tales resistencias, cuyos datos figuran en la tabla 5.8.2.1, están dimensionadas para una sobrecarga igual a 4 veces la potencia nominal durante 10 segundos. De todos modos, pueden soportar una sobrecarga que dé lugar a la misma disipación de energía hasta el nivel máximo de potencia definido por:

$$P_{PBR} = \frac{V_{BR}^2 [V]}{R_{BR} [\text{ohm}]} = [w]$$

En donde:  $V_{BR}$  = umbral de intervención de la unidad de frenado, como se indica en la tabla 5.8.2.2.

Haciendo referencia a la figura 5.8.2.4., en donde el perfil de potencia es el típico triangular, se considera el ejemplo siguiente (consultar también tabla 5.8.2.1):

## Resistencia modelo: MRI/T600 100R

Potencia nominal  $P_{NBR} = 600$  [W]

Energía máxima  $E_{BR} = 22000$ [J]

Red de alimentación inverter = 460V

De la tabla 5.8.2.2:  $V_{BR} = 780$ V

$$P_{PBR} = \frac{V_{BR}^2}{R_{BR}} = \frac{780^2}{100} = 6084 \text{ [W]} \quad T_{BRL} = 2 \frac{E_{BR}}{P_{PBR}} = 2 \frac{24000}{6084} = 7.8[\text{s}]$$

Deben modificarse las siguientes relaciones:

**A)** Si  $T_{BR} \leq E_{BR} / P_{PBR}$  verificar:

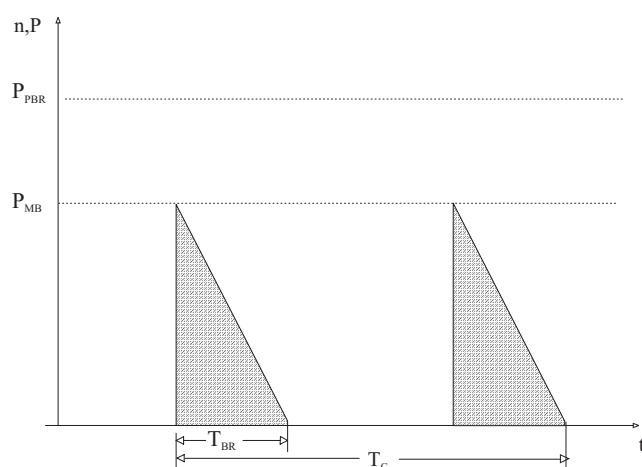
1)  $P_{MB} \leq 2 \cdot E_{BR} / T_{BR}$  En donde:  $P_{MB}$  es la potencia máxima de frenado que necesita el ciclo (v. fig. 5.8.2.4)

$$2) \frac{P_{MB} \cdot T_{BR}}{2 T_c} \leq P_{NBR}$$

La potencia media del ciclo no debe superar la nominal de las resistencias.

**B)** Si  $T_{BR} > E_{BR} / P_{PBR}$  y, es decir, en el caso de frenadas de larga duración, dimensionar  $P_{MB} \leq P_{NBR}$

Figura 5.8.2.4: Ciclo de frenado genérico con perfil triangular



Si no se respeta una de las reglas arriba descritas, es necesario, respetando los límites de la unidad de frenado indicados en la tabla 5.8.2.3, aumentar la potencia nominal de la resistencia.

Con el fin de proteger las resistencias contra sobrecargas peligrosas, los parámetros **BU ovld time** y **BU duty cycle** (menú FUNCTIONS\Brake Unit) establecen el tiempo y el ciclo de trabajo máximo al cual las resistencias pueden tolerar su potencia pico  $P_{PBR}$ .

Los datos deben estar referidos a la tensión de red para la cual han sido específicamente definidos por el parámetro **BU DC vlt** (menú FUNCTIONS\Brake unit).

Los parámetros por defecto están configurados para un umbral de frenado correspondiente a una tensión de red de 400V.

Para emparejamientos de resistencias de frenado distintos de los indicados en la tabla 5.8.2.1, proceder

como se indica a continuación teniendo en cuenta el significado de estas fórmulas:

**BU ovld time [s] =  $E_{BR}/P_{PBR}$**  (tiempo de frenado límite por ciclo con perfil rectangular)

**BU duty cycle % =  $(P_{NBR} / P_{PBR}) \times 100$**

*Tabla 5.8.2.2: Umbrales de frenado para diferentes tensiones de alimentación*

Mains voltage	Braking threshold $V_{BR}$ [V]
230Vac	400
400Vac	680
460Vac / 480 Vac	780

avy4200

El resultado de estos cálculos se asigna a los parámetros correspondientes en el menú FUNCTION\Brake unit.

Cuando el ciclo de trabajo supera los valores insertados, se activa automáticamente la alarma **BU overload** con el fin de evitar posibles daños a la resistencia. La tabla siguiente puede emplearse para elegir resistencias externas distintas de la serie estándar.

*Tabla 5.8.2.3: Datos técnicos de la unidades de frenado interno*

Inverter type	$I_{RMS}$ [A]	$I_{PK}$ [A]	T [s]	Minimum $R_{BR}$ [ohm]
<b>1007</b>	4.1	7.8	19	100
<b>1015</b>				
<b>1022</b>				
<b>1030</b>				
<b>2040</b>				
<b>2055</b>	6.6	12	16	67
<b>2075</b>				
<b>3110</b>	12	22	17	36
<b>3150</b>	17	31	16	26
<b>4185</b>	18	52	42	15
<b>4220</b>				
<b>4300</b>	37	78	23	10
<b>4370</b>	29		37	
<b>5450</b>	50	104	22	7.5
<b>5550</b>				
<b>6750</b>	External braking unit (optional)			
<b>7900</b>				
<b>71100</b>				
<b>71320</b>				
<b>81600</b>				
<b>82000</b>				

avy4210

$I_{RMS}$  = Intensidad nominal de la unidad de frenado

$I_{PK}$  = Intensidad pico entregada durante máx. 60 segundos

$T$  = Tiempo de ciclo mínimo para servicio a  $I_{PK}$  durante 10 segundos

En general, debe cumplirse la condición:  $I_{RMS} \geq \sqrt{\frac{1}{2} \frac{P_{PBR}}{R_{BR}} \frac{T_{BR}}{T_c}}$

Todos los accionamientos están provistos de los bornes 26 y 27, los cuales permiten controlar una o más unidades de frenado externas conectadas en paralelo.

El accionamiento actuará de maestro y la unidad de frenado externa BU32 deberá configurarse como esclavo. De este modo será posible utilizar la protección  $I^2t$  para la resistencia también cuando se utilice una BU externa (consultar el capítulo “Validación del frenado interno” del manual en CD “AVy: Descripción de las funciones y parámetros”). En el caso de que se empleen otras BU externas, cada una con una resistencia (todas iguales), referir los cálculos de los parámetros a una sola unidad.

### 5.8.3. Cálculo de la resistencia de frenado externa que debe acoplarse a la unidad de frenado con un método aproximado.

Para calcular valores de resistencia distintos de los indicados en la tabla 5.8.2.1 (que debe utilizarse por ejemplo con diversos valores de umbral de intervención de la unidad de frenado) se aplican las siguientes consideraciones:

La potencia pico disponible por la resistencia es  $P_{PBR} = V_{BR}^2 / R_{BR}$  [W], en donde “ $V_{BR}$ ” representa la tensión de intervención de la unidad de frenado (de la tabla 5.8.2.2).

La potencia máxima  $P_{MB}$  que requiere el ciclo no debe ser superior a tal valor:  $P_{MB} \leq P_{PBR}$ .

La resistencia de frenado, normalmente, se utiliza con ciclo intermitente. Por tanto, se podrá utilizar una resistencia que permita disipar una potencia permanente inferior a  $P_{MB}$ .

Para determinar el factor de sobrecarga se puede emplear el siguiente diagrama válido para el perfil de carga rectangular. Para perfil triangular, el diagrama da lugar a un dimensionamiento conservador en beneficio de la seguridad (el fabricante de la resistencia que se desee emplear puede facilitar diagramas semejantes).

Para calcular el valor de la potencia permanente (nominal) de la resistencia de frenado, utilizando el gráfico, se aplica la fórmula siguiente:

$$\text{Potencia nominal } P_{MBR} = \frac{P_{MB}}{\text{Factor Sobrecarga}}$$

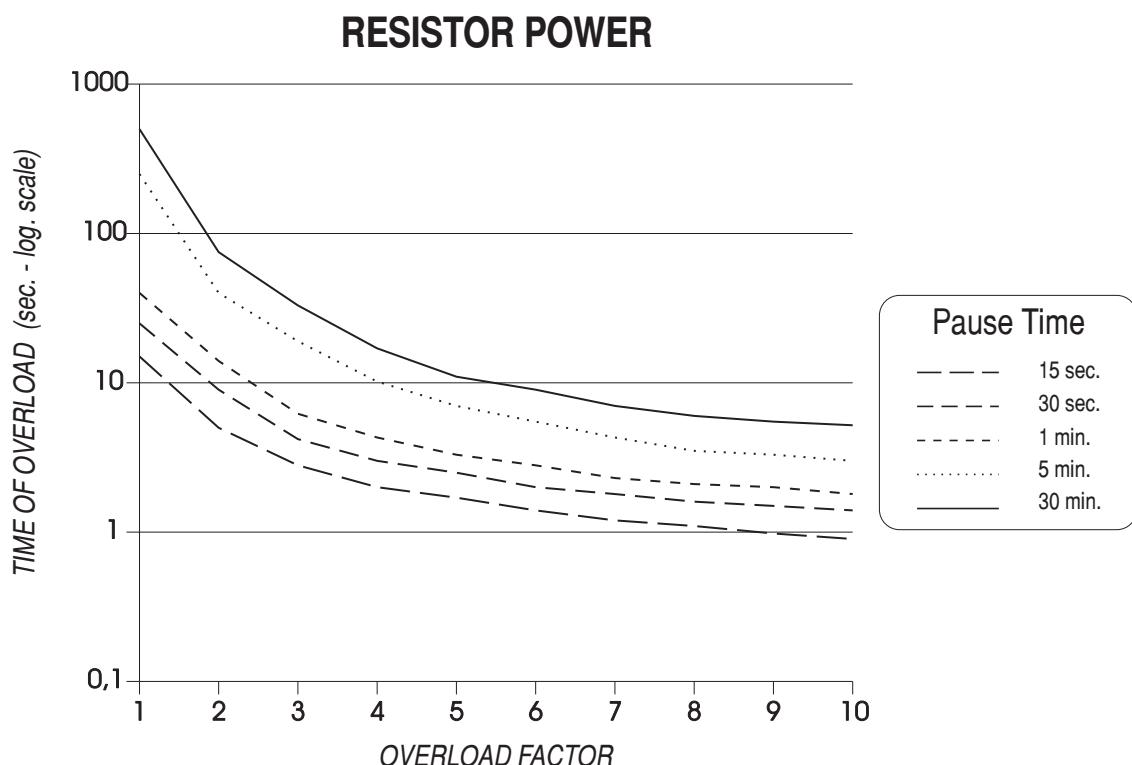


Figura 5.8.3.1: Factor de sobrecarga de la resistencia de potencia

Ejemplo:

Para frenar un motor de 18,5 kW (38A a 400V) con una sobrecarga del 150% se obtiene una potencia regenerativa máxima de 27,75 kW. Suponiendo un tiempo de frenado de 5 segundos (tiempo de sobrecarga para la resistencia) y 1 minuto de pausa, el gráfico proporciona un factor de sobrecarga de 3,9.

Por tanto, la potencia nominal de la resistencia será:

$$P_{NBR} = \frac{27750}{3.9} \cong 7100 \text{ W}$$

fA004

Para los tamaños superiores a 5550 o bien para ciclos especiales de frenado es preciso emplear una unidad de frenado externa BU-32.

## 5.9. MANTENIMIENTO DE LA REGULACIÓN

La alimentación de la sección de control se obtiene mediante una fuente de alimentación conmutada (SMPS) a partir de la tensión continua del circuito intermedio. Cuando la tensión del circuito intermedio cae por debajo de un valor umbral ( $U_{\text{Buff}}$ ), el inverter se bloquea automáticamente. Hasta que la tensión no alcance un valor final ( $U_{\text{min}}$ ) la alimentación es mantenida por la energía presente en el circuito intermedio. El tiempo de mantenimiento depende de la capacidad del circuito intermedio. En la tabla figuran los mínimos. Insertando en paralelo condensadores externos en los bornes C y D, puede prolongarse el tiempo de mantenimiento ( $t_{\text{Buff}}$ ).

Tabla 5.9.1: Tiempo de mantenimiento del DC Link

Inverter type	Internal capacitance $C_{\text{std}} [\mu\text{F}]$	Buffer time $t_{\text{Buff}}$ (minimum value) with the internal capacitance at :		Maximum permissible external capacitance $C_{\text{ext}} [\mu\text{F}]$	Maximum power required by switched mode power supply $P_{\text{SMPS}} [\text{W}]$
		AC Input voltage = 400V [s]	AC Input voltage = 460V [s]		
<b>1007</b>	220	0.165	0.25	0	65
<b>1015</b>	220	0.165	0.25	0	65
<b>1022</b>	330	0.24	0.37	0	65
<b>1030</b>	330	0.24	0.37	0	65
<b>2040</b>	830	0.62	0.95	0	65
<b>2055</b>	830	0.62	0.95	0	65
<b>2075</b>	830	0.62	0.95	0	65
<b>3110</b>	1500	1.12	1.72	1500	65
<b>3150</b>	1500	1.12	1.72	1500	65
<b>4185</b>	1800	1.54	2.3	4500	70
<b>4220</b>					
<b>4300</b>	2200	1.88	2.8	4500	70
<b>4370</b>	3300	2.83	4.2	4500	70
<b>5450</b>	4950	4.24	6.3	4500	70
<b>5550</b>	4950	4.24	6.3	4500	70
<b>6750</b>	6600	5.6	8.1	0	70
<b>7900</b>	6600	5.6	8.1	0	70
<b>71100</b>	9900	8.4	12.1	0	70
<b>71320</b>	14100	12.8	17.2	0	70
<b>81600</b>	14100	12.8	17.2	0	70
<b>82000</b>					

av4220

SMPS = Switched Mode Power Supply

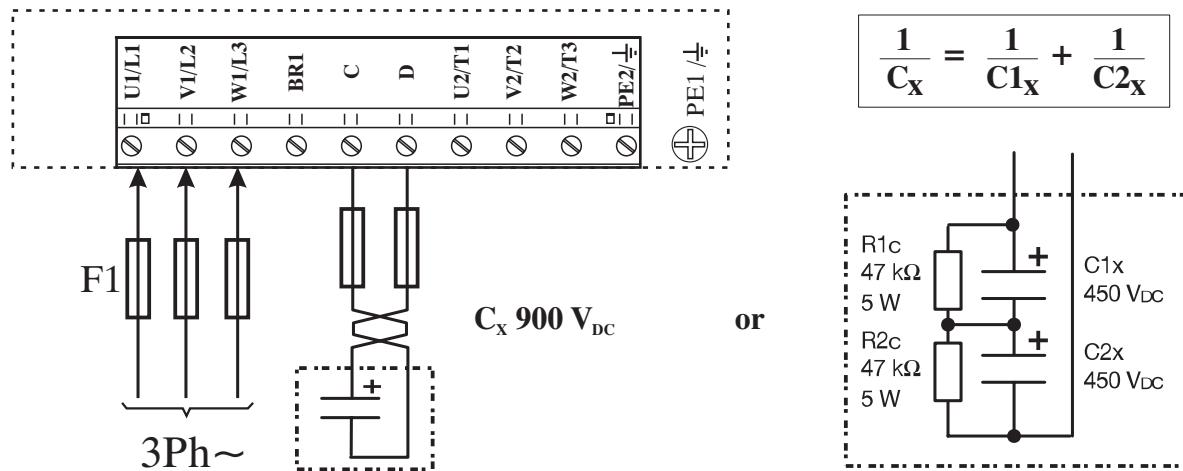


Figura 5.9.1: Mantenimiento de la regulación mediante condensadores añadidos al DC link

**iNota!**

¡Cuando los bornes del circuito intermedio (C y D) estén conectados con equipos externos, la protección **debe** realizarse con fusibles extrarrápidos!

Fórmula para el dimensionamiento de condensadores externos:

$$C_{ext} = \frac{2 \cdot P_{SMPS} \cdot t_{Buff} \cdot 10^{-6}}{U_{Buff}^2 - U_{min}^2} - C_{std}$$

fA018

$C_{ext}, C_{std}$	[ $\mu F$ ]	
$P_{SMPS}$	[W]	$U_{Buff} = 400 \text{ V}$ con $U_{LN} = 400 \text{ V}$
$t_{Buff}$	[s]	$U_{Buff} = 460 \text{ V}$ con $U_{LN} = 460 \text{ V}$
$U_{Buff}, U_{min}$	[V]	$U_{min} = 250 \text{ V}$

**Ejemplo de cálculo**

Un inverter AVy4220 trabaja conectado a una red con un  $U_{LN} = 400\text{V}$ . Debe mantenerse la alimentación para una caída de la tensión de red de una duración máxima de 1,5 segundos.

$P_{SMPS}$	70 W	$t_{Buff}$	1.5 s
$U_{Buff}$	400 V	$U_{min}$	250 V
$C_{std}$	1800 $\mu F$		

$$C_{ext} = \frac{2 \cdot 70 \text{ W} \cdot 1.5 \text{ s} \cdot 10^6 \mu F / F}{(400 \text{ V})^2 - (250 \text{ V})^2} - 1800 \mu F = 2154 \mu F - 1800 \mu F = 354 \mu F$$

## 5.10. COMPORTAMIENTO EN PRESENCIA DE BAJADAS DE RED

El circuito intermedio de alimentación del AVy (DC link) se alimenta mediante un puente rectificador trifásico. Tan pronto como tal circuito alcance el umbral mínimo de mantenimiento, a causa de una bajada de la tensión de entrada (consultar tabla 5.10.1 y 5.10.2), se genera instantáneamente una alarma de baja tensión que inhibirá automáticamente el inverter.

Esta alarma, al ser programable, puede configurarse de distinta manera para ejecutar una posible función de autoarranque o su reinicialización automática. Los parámetros que interactúan para tales prestaciones afectando en concreto al número de intentos de rearanque permitidos y el tiempo antes del cual se desea evitar la intervención de la memorización de la alarma de baja tensión.

Dado que la regulación del inverter se alimenta desde el circuito intermedio (DC link) cuando la tensión de éste cae por debajo del umbral límite de 250 Vdc, deja de alimentarse la regulación. El tiempo al cabo del cual ésto se produce depende de la capacidad del circuito intermedio mismo y de la potencia absorbida por la regulación y por el ventilador y determina en cada caso el período en el cual el inverter mantiene activa su regulación en presencia de bajadas de red o cortes de corriente.

El circuito intermedio DC link, no obstante, puede reforzarse añadiendo capacidades externas con el fin de mantenerlo lo más largo posible por encima del umbral de 250Vdc. En las tablas siguientes se muestran los valores máximos de mantenimiento de la tensión del DC link en función de la inserción de valores máximos de capacidad externa. Las tablas siguientes muestran los valores máximos de mantenimiento de la tensión del DC link en función de la inserción de valores máximos de capacidad externa. No obstante, se debe recordar que la inserción de capacidades externas ciertamente proporciona un largo mantenimiento de la alimentación de la regulación, pero requiere también un mayor tiempo de recarga.

La insensibilidad a posibles bajadas de red depende de la carga del inverter (por tanto, de la energía que debe disipar el circuito intermedio), de la amplitud y de la duración de las mismas. En ausencia de capacidades externas una bajada de red de un ciclo de duración (16,6ms @ 60Hz) en condiciones de motor con carga nominal provocará una alarma instantánea de baja tensión.

El tiempo de intervención de la alarma de baja tensión puede calcularse con la siguiente fórmula:

$$t = \frac{(U_{dc}^2 - U_{Buff}^2) \cdot (C_{Std} + C_{ext})}{2P_{am} \cdot 10^6} \quad fA027$$

En donde:

$t$  : tiempo de intervención de la alarma de baja tensión

$U_{dc}$ : tensión del DC link

$U_{buff}$ : umbral de tensión de alarma

$C_{Std}$ : capacidad del DC link

$C_{ext}$ : capacidad externa

$P_{am}$ : potencia absorbida por el motor

$P_{am}$  depende de las condiciones de carga del motor

- a plena carga puede calcularse de la siguiente manera:

$$P_{am} = \frac{P_m}{\eta_m} \quad fA028$$

en donde:

$P_m$ : potencia nominal del motor

$\eta_m$ : rendimiento nominal del motor

- En vacío depende de las pérdidas en el hierro, de las pérdidas mecánicas y de las pérdidas térmicas del estator. La suma de éstas es igual a aproximadamente el 50% de las pérdidas a plena carga. Las pérdidas a plena carga  $P_{\text{fl}}$  se expresan mediante la fórmula siguiente:.

$$P_{\text{fl}} = P_m \frac{1 - \eta_m}{\eta_m} \quad \text{IA029}$$

El tiempo máximo de mantenimiento de la alimentación de la regulación del inverter AVy se obtiene añadiendo los valores máximos admisibles de capacidad externa.

Las tablas siguientes muestran el tiempo máximo de mantenimiento de la regulación en función de los posibles umbrales de intervención de la alarma de subtensión para los distintos tamaños de inverter.

El significado de los símbolos en las diversas columnas es el siguiente:

$C_{\text{std}}$ =	capacidad interna ( $\mu\text{F}$ )
$C_{\text{ext max}}$ =	capacidad externa máxima ( $\mu\text{F}$ )
$T_{\text{buff}}$ =	tiempo máximo de mantenimiento (segundos)
$P_{\text{SMPS}}$ =	potencia absorbida por la regulación (vatos)
$U_{\text{buff}}$ =	umbral de tensión para inhibir el inverter por alarma de subtensión
$U_{\text{min}}$ =	tensión mínima para alimentación de regulación

en donde  $T_{\text{buff}}$  está definida por la fórmula:

$$T_{\text{buff}} = \frac{(C_{\text{std}} + C_{\text{ext max}}) \cdot (U_{\text{buff}}^2 - U_{\text{min}}^2)}{2 \cdot P_{\text{SMPS}} \cdot 10^6}$$

*Tabla 5.10.1: Tiempo máximo de mantenimiento de la regulación. Umbral de subtensión 230V*

Size	$P_{\text{SMPS}}$	$C_{\text{std}}$	$C_{\text{ext max}}$	$U_{\text{buff}}$	$U_{\text{min}}$	$T_{\text{buff}}$
<b>4185</b>	70	1800	4500	230	200	0.58
<b>4220</b>						
<b>4300</b>	70	2200	4500	230	200	0.62
<b>4370</b>	70	3300	4500	230	200	0.72
<b>5450</b>	70	4950	4500	230	200	0.87
<b>5550</b>	70	4950	4500	230	200	0.87
<b>6750</b>	70	6600	0	230	200	0.61
<b>7900</b>	70	6600	0	230	200	0.61
<b>71100</b>	70	9900	0	230	200	0.91
<b>71320</b>	70	14100	0	230	200	1.3
<b>81600</b>	70	14100	0	230	200	1.3
<b>82000</b>	70	14100	0	230	200	1.3

avy4225

*Tabla 5.10.2: Tiempo máximo de mantenimiento de la regulación. Umbral de subtensión 400V*

Size	Psmgs	C <sub>std</sub>	C <sub>ext max</sub>	U <sub>buff</sub>	U <sub>min</sub>	T <sub>buff</sub>
<b>1007</b>	65	220	0	400	250	0.165
<b>1015</b>	65	220	0	400	250	0.165
<b>1022</b>	65	330	0	400	250	0.24
<b>1030</b>	65	330	0	400	250	0.24
<b>2040</b>	65	830	0	400	250	0.62
<b>2055</b>	65	830	0	400	250	0.62
<b>2075</b>	65	830	0	400	250	0.62
<b>3110</b>	65	1500	1500	400	250	1.12
<b>3150</b>	65	1500	1500	400	250	1.12
<b>4185</b>	70	1800	4500	400	200	1.54
<b>4220</b>	70	1800	4500	400	200	1.54
<b>4300</b>	70	2200	4500	400	200	1.88
<b>4370</b>	70	3300	4500	400	200	2.83
<b>5450</b>	70	4950	4500	400	200	4.24
<b>5550</b>	70	4950	4500	400	200	4.24
<b>6750</b>	70	6600	0	400	200	5.65
<b>7900</b>	70	6600	0	400	200	5.65
<b>71100</b>	70	9900	0	400	200	8.4
<b>71320</b>	70	14100	0	400	200	12.8
<b>81600</b>	70	14100	0	400	200	12.8
<b>82000</b>	70	14100	0	400	200	12.8

avy4230

*Tabla 5.10.3: Tiempo máximo de mantenimiento de la regulación. Umbral de subtensión 460V*

Size	P <sub>smps</sub>	C <sub>std</sub>	C <sub>ext max</sub>	U <sub>buff</sub>	U <sub>min</sub>	T <sub>buff</sub>
<b>1007</b>	65	220	0	460	250	0.25
<b>1015</b>	65	220	0	460	250	0.25
<b>1022</b>	65	330	0	460	250	0.37
<b>1030</b>	65	330	0	460	250	0.37
<b>2040</b>	65	830	0	460	250	0.95
<b>2055</b>	65	830	0	460	250	0.95
<b>2075</b>	65	830	0	460	250	0.95
<b>3110</b>	65	1500	1500	460	250	1.72
<b>3150</b>	65	1500	1500	460	250	1.72
<b>4185</b>	70	1800	4500	460	200	2.3
<b>4220</b>	70	1800	4500	460	200	2.3
<b>4300</b>	70	2200	4500	460	200	2.8
<b>4370</b>	70	3300	4500	460	200	4.2
<b>5450</b>	70	4950	4500	460	200	6.3
<b>5550</b>	70	4950	4500	460	200	6.3
<b>6750</b>	70	6600	0	460	200	8.1
<b>7900</b>	70	6600	0	460	200	8.1
<b>71100</b>	70	9900	0	460	200	12.1
<b>71320</b>	70	14100	0	460	200	17.2
<b>81600</b>	70	14100	0	460	200	17.2
<b>82000</b>	70	14100	0	460	200	17.2

avy4240

## 5.11. TENSIÓN DE SEGURIDAD DEL CIRCUITO INTERMEDIO (DC LINK)

Tabla 5.11.1: Tiempo de descarga del circuito intermedio (DC Link)

Type	I <sub>2N</sub>	Time (seconds)	Type	I <sub>2N</sub>	Time (seconds)
1007	2.1	90	4300	58	60
1015	3.5		4370	76	90
1022	4.9	150	5450	90	120
1030	6.5		5550	110	
2040	8.3	205	6750	142	120
2055	11		7900	180	
2075	15.4		71100	210	
3110	21.6	220	71320	250	120
3150	28.7		81600	310	
4185	35,5	60	82000	365	120
4220	42	60			avy4250

Se trata del intervalo de tiempo mínimo que debe transcurrir desde cuando un inverter AVy se inhibe de la red para que un operador pueda actuar en componentes internos del inverter mismo sin sufrir una electrocución.

### CONDICIONES:

Estos valores tienen en cuenta la desconexión de la alimentación de un inverter alimentado a 480VAc +10%, sin ninguna opción, (la carga para la fuente de alimentación conmutada es la tarjeta de regulación, el teclado y los ventiladores de 24Vdc “si se ha montado alguno”).

El inverter está inhibido, esto representa la peor situación.

## 6. MANTENIMIENTO

### 6.1. CONSERVACIÓN

Los inverters de la serie AVy deben instalarse únicamente según las disposiciones de montaje. No requieren ningún otro cuidado especial. No realizar una posible limpieza con un paño mojado o húmedo. Antes de la limpieza, desconectar la tensión de alimentación del equipo.

situado en la tarjeta de regulación. Por medio de este interruptor se determina la intensidad nominal del tamaño de inverter.

#### iNota!

Si resultan dañadas partes del equipo, debido a un error de codificación del interruptor S3, el proveedor no asumirá ninguna responsabilidad!

### 6.2. ASISTENCIA

Dos semanas después de la primera puesta en servicio, apretar los tornillos de todos los bornes del equipo. Esta operación debe repetirse cada año. En caso de almacenamiento de los inverters durante más de tres años, se debe tener en cuenta que los condensadores del circuito intermedio mantienen con seguridad sus características originales únicamente si se alimentan antes de tres años a partir de la fecha de suministro. Antes de poner en servicio los equipos que hayan permanecido durante un tiempo tan prolongado en el almacén se recomienda alimentar los inverters durante al menos dos horas con el fin de recuperar las características originales de los condensadores. Para tal fin, aplicar tensión de entrada **sin aplicar carga en la salida**. Después de esta medida, el equipo queda listo para su instalación sin limitaciones.

### 6.4. SERVICIO A CLIENTES

En el caso en que deba recurrirse al servicio de asistencia técnica, puede dirigirse a la oficina de Gefran S.p.A. competente.

### 6.3. REPARACIÓN

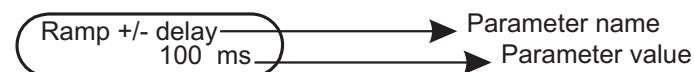
Se recomienda ejecutar una reparación del equipo, por principio, por parte de personal cualificado del proveedor.

Si se debiese llevar a cabo una reparación real, tener presentes los siguientes detalles:

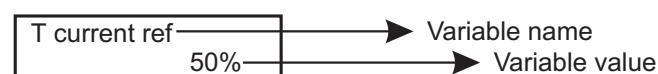
- A la hora de pedir piezas de recambio, no indicar sólo el tipo de equipo, sino también el número de serie del inverter (escrito en la placa identificativa del mismo). Además de este dato, es útil indicar también el tipo de la tarjeta de regulación y la versión de software del sistema (tarjeta de configuración del equipo, véase Fig. 3.1.3.2).
- Al sustituir las tarjetas, asegurarse en especial de que se mantiene la misma posición para los microinterruptores y los puentes! Esto es especialmente cierto para el interruptor S3 que está

## LEYENDA DE DIAGRAMA DE BLOQUES

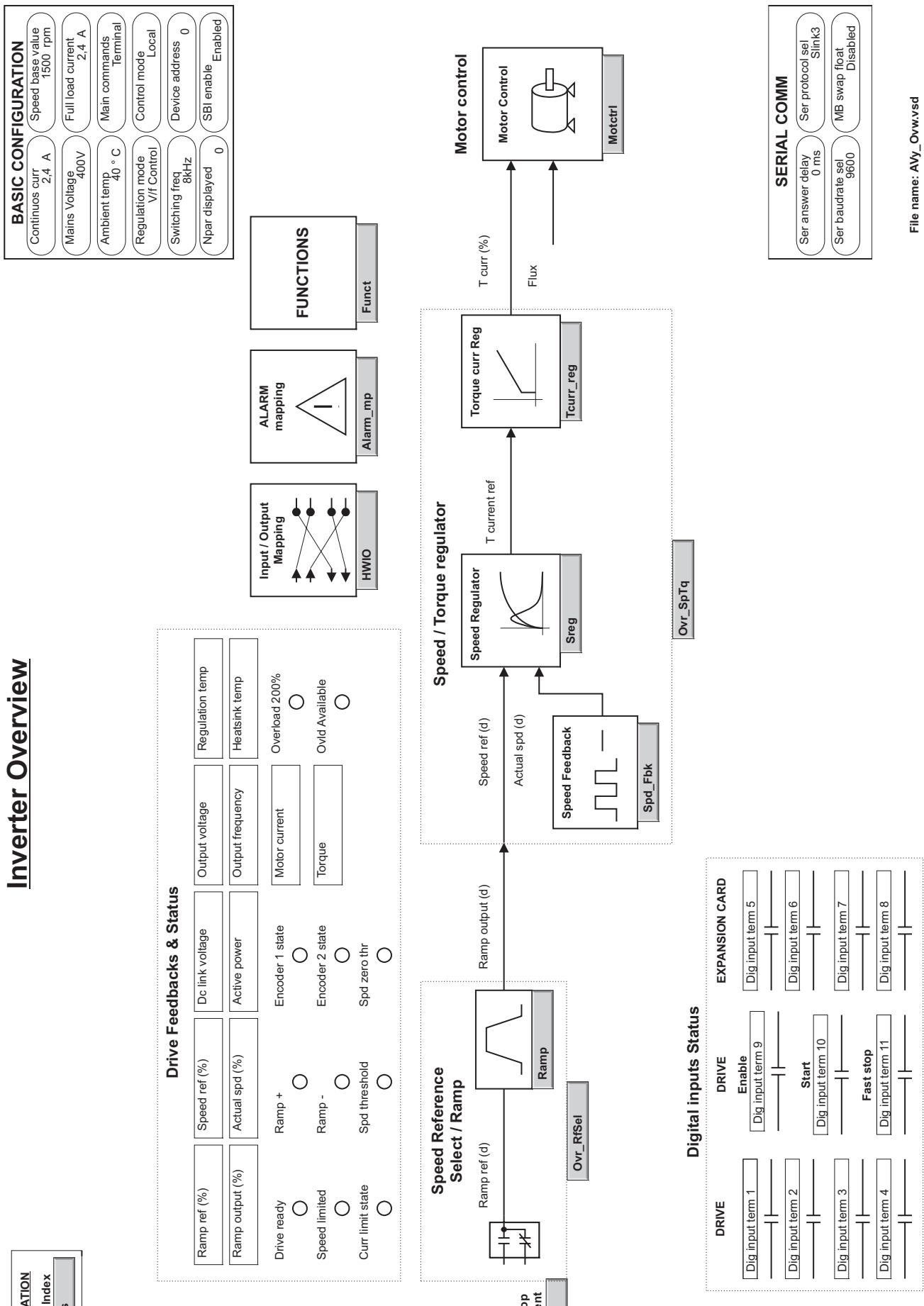
### Parameters



### Variables

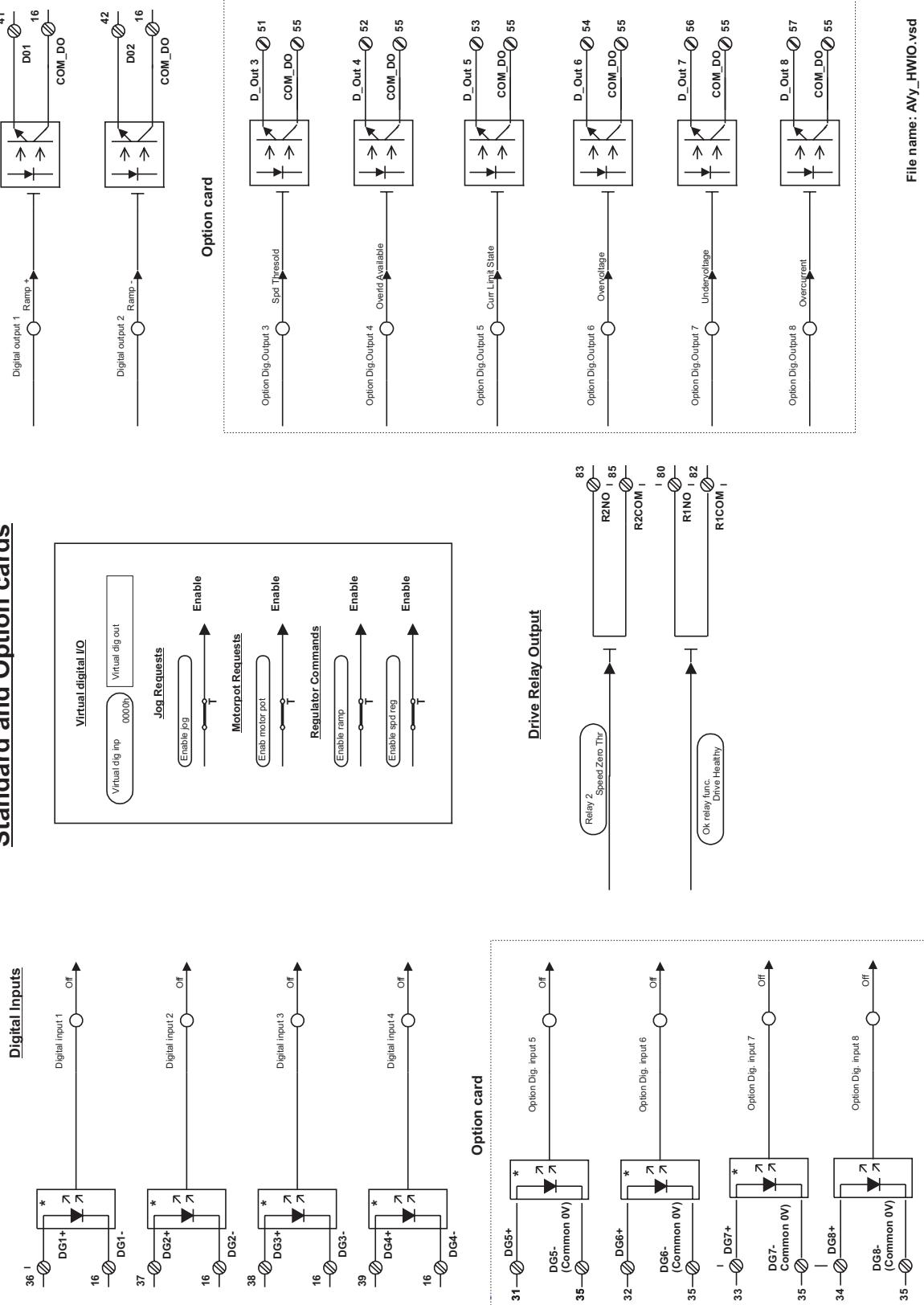


## Inverter Overview

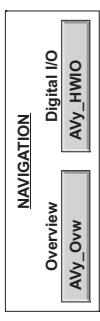




## Digital Inputs/Outputs & Mapping Standard and Option cards

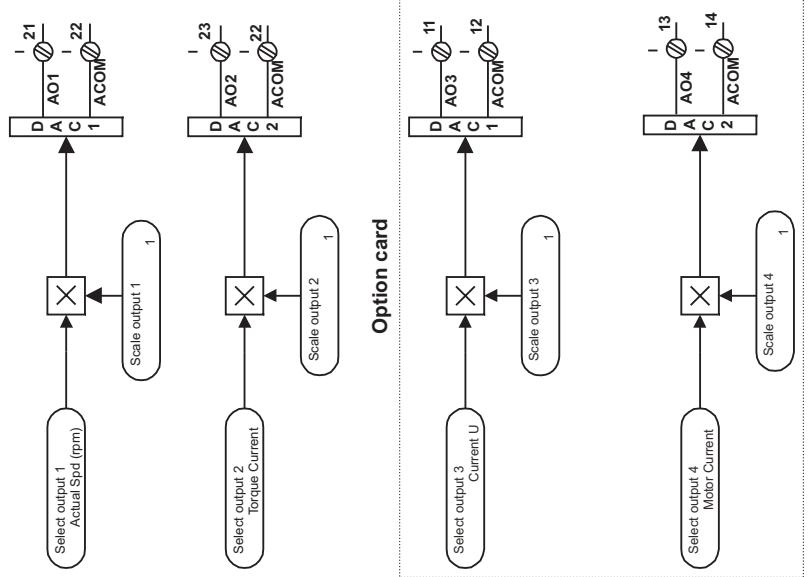


File name: AVy\_HWIO.vsd

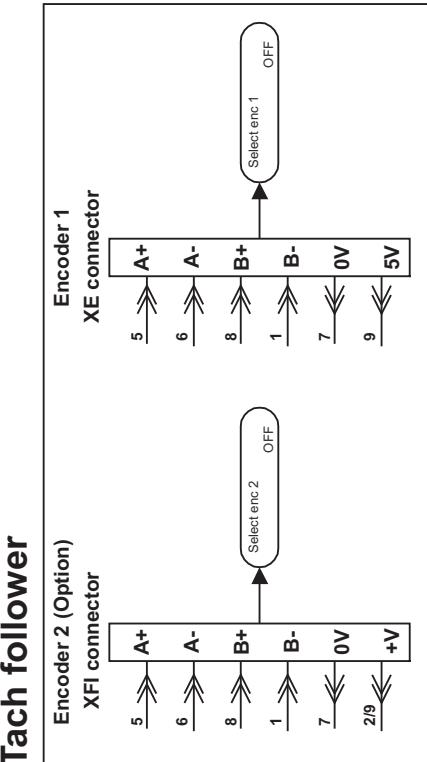


## Analog Inputs/Outputs & Mapping

### Analog Outputs



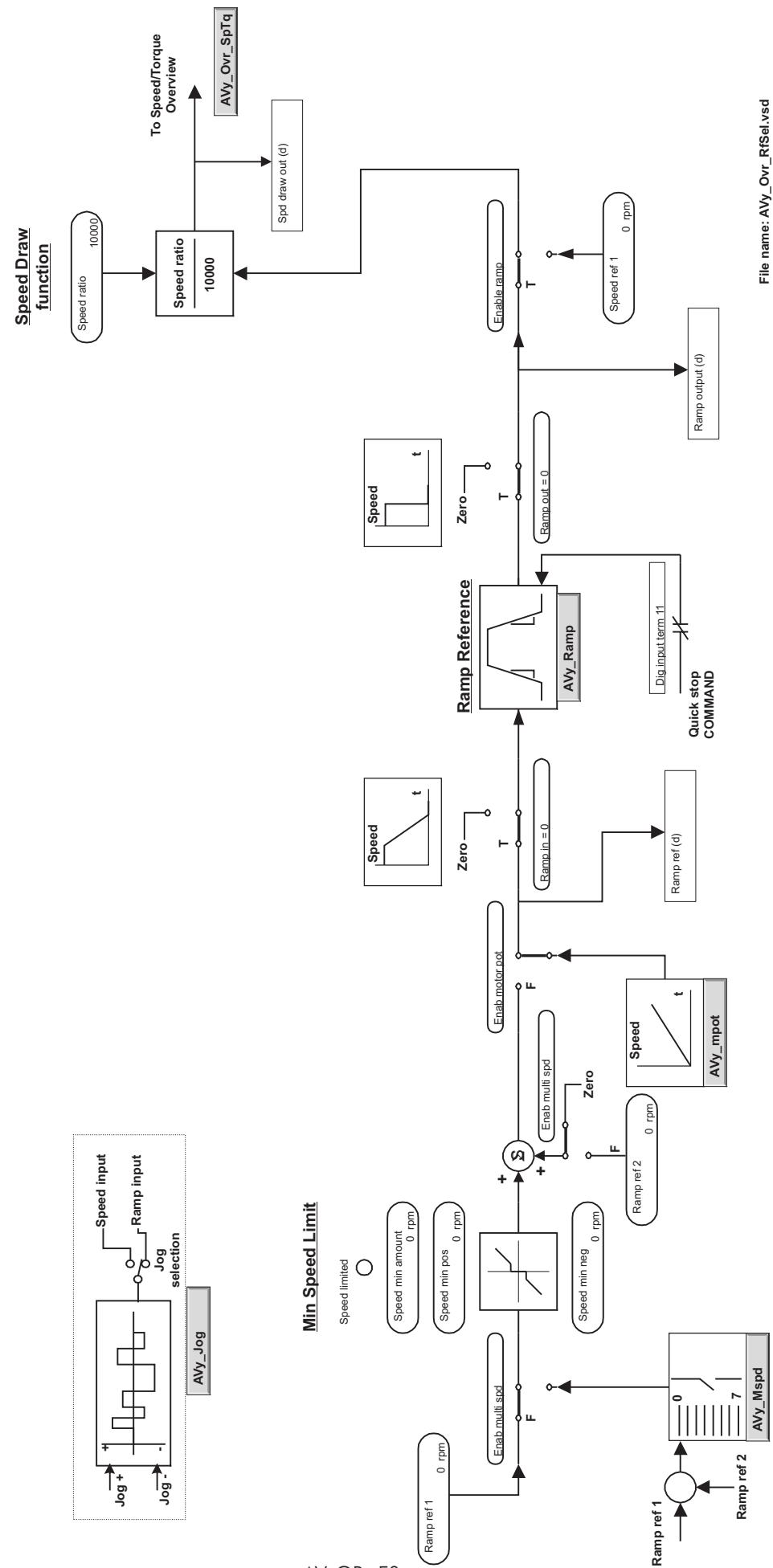
### Tach follower



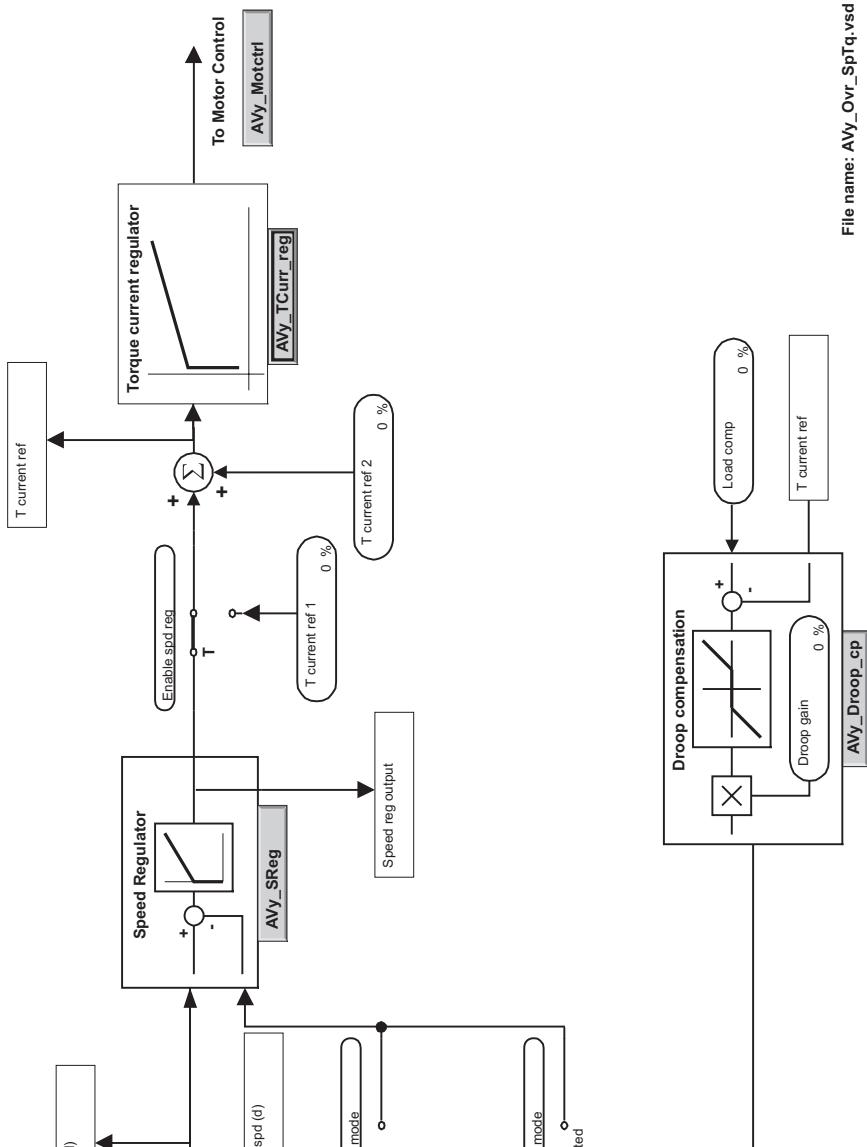
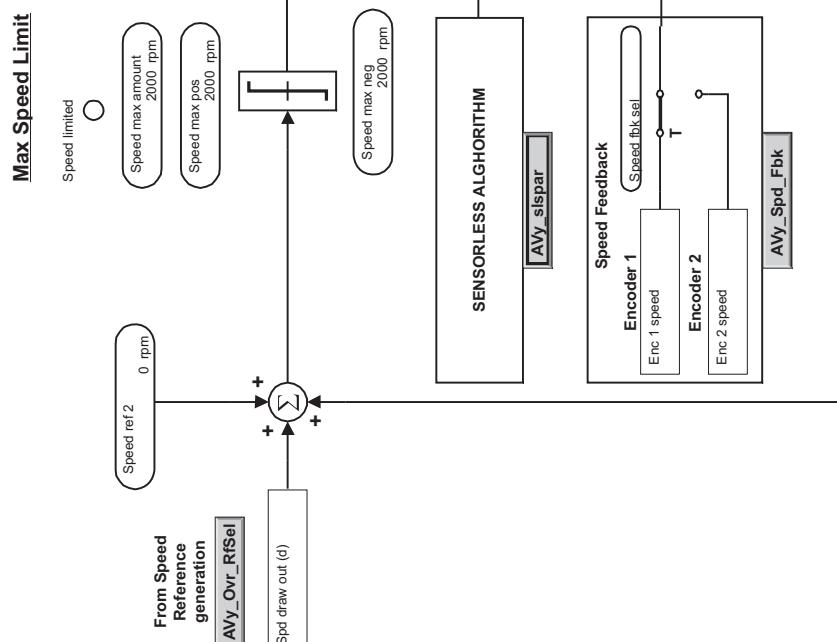
File name: AVy\_HWIOAN.vsd

NAVIGATION  
Back to Overview  
AVy\_Ovw

## Speed Reference generation

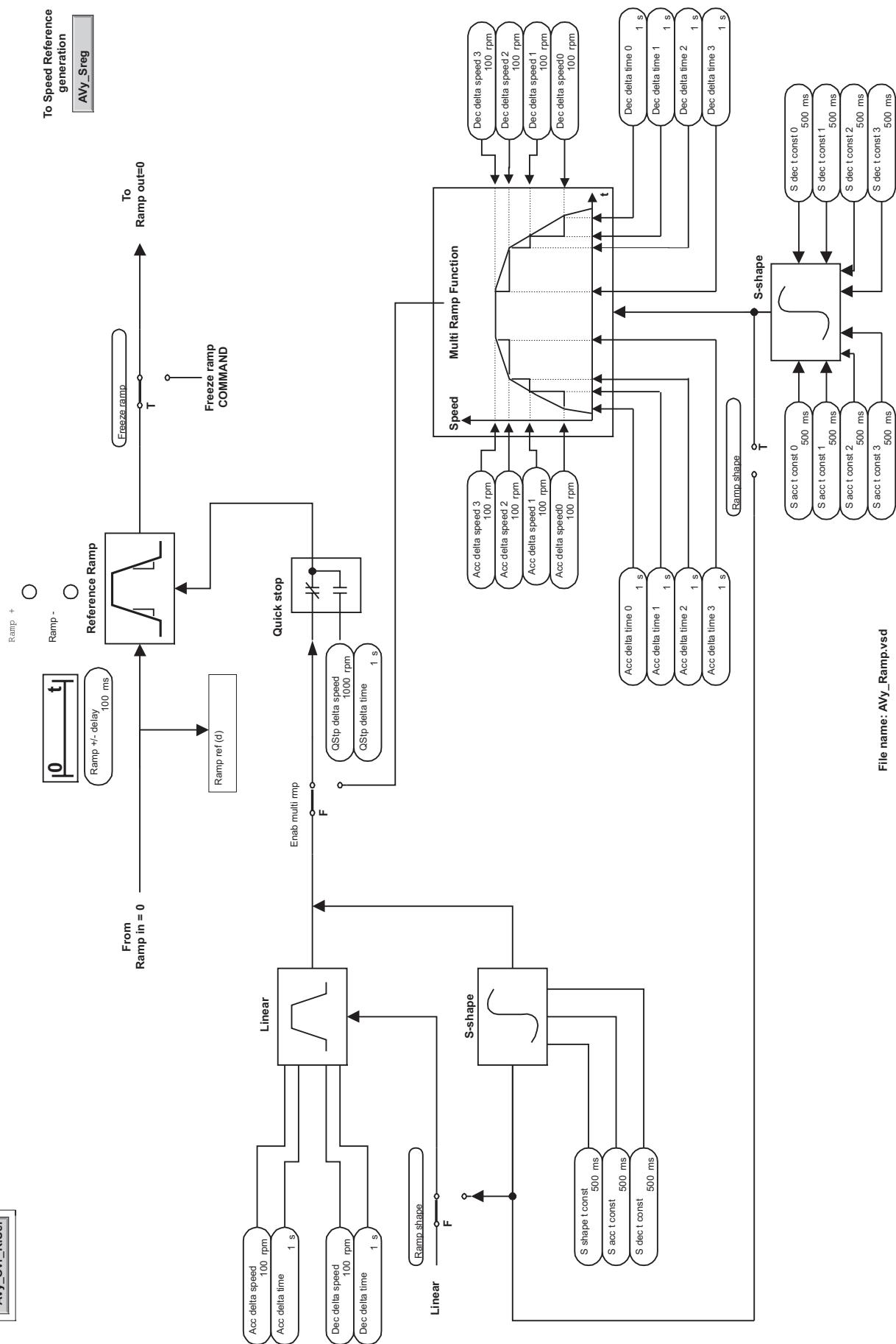


## Speed / Torque regulator



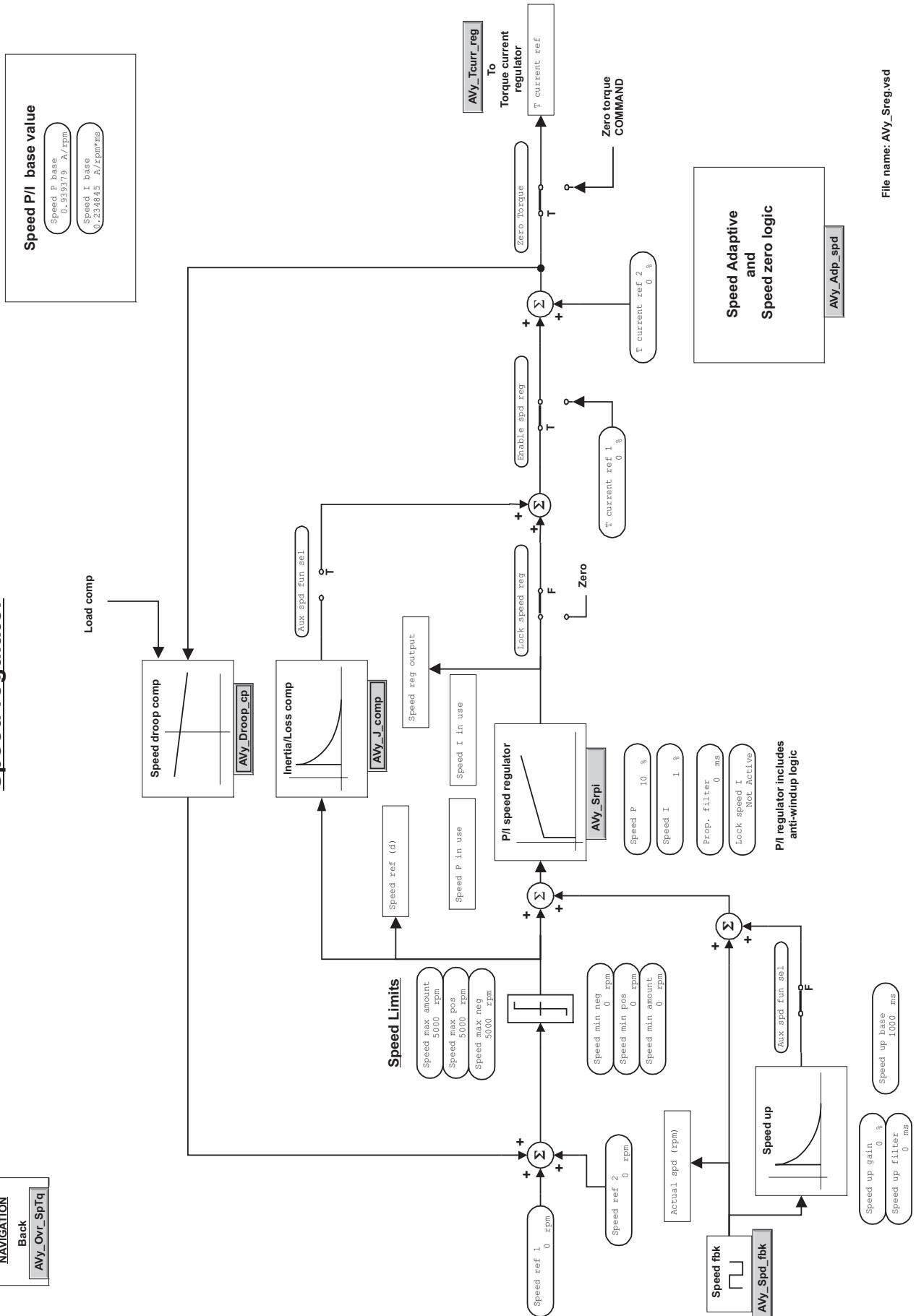
## Ramp reference Block

NAVIGATION  
Back  
AVy\_Ovr\_RfSel

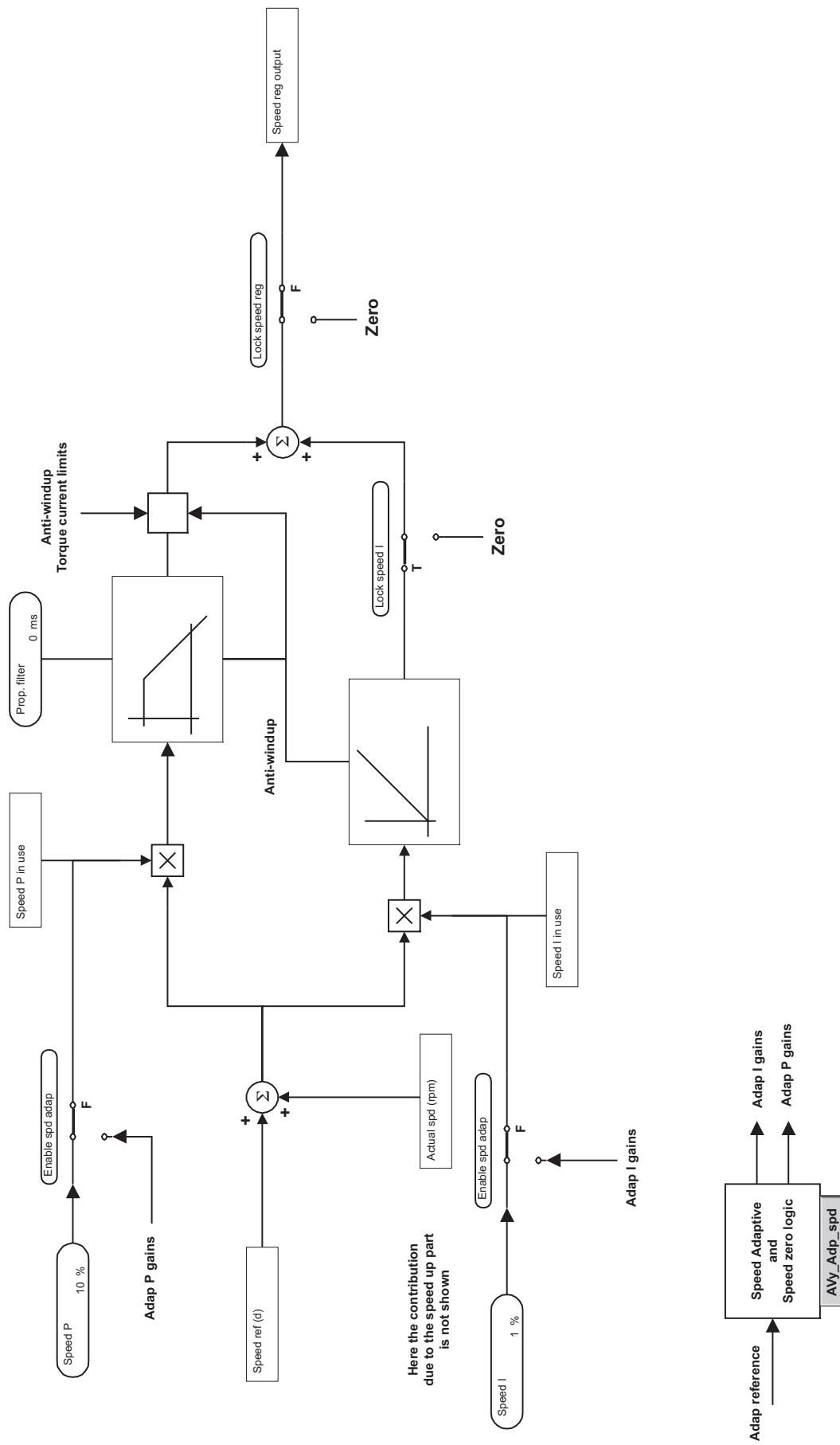


## Speed regulator

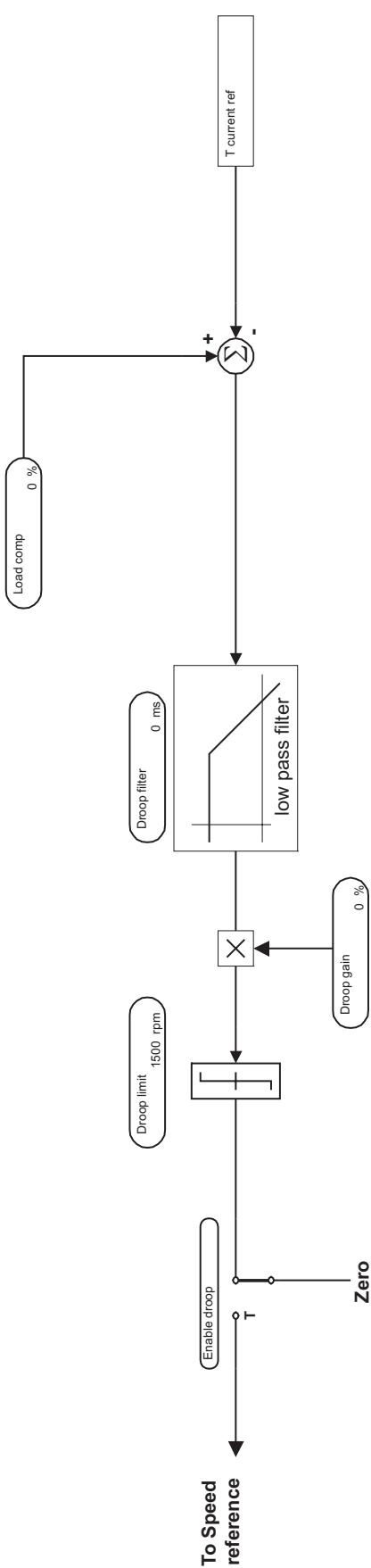
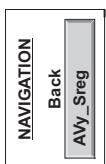
NAVIGATION  
Back  
AVy\_Ovr\_Sptq



## Speed regulator PI part



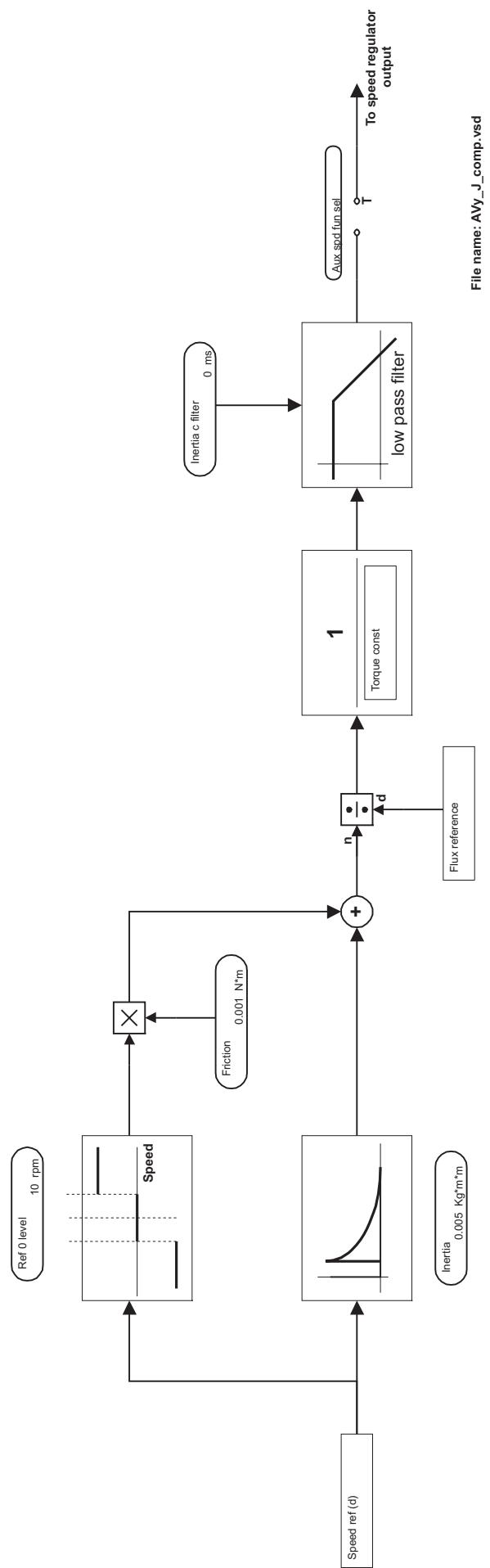
## Droop compensation



File name: AVy\_Droop\_cp.vsd

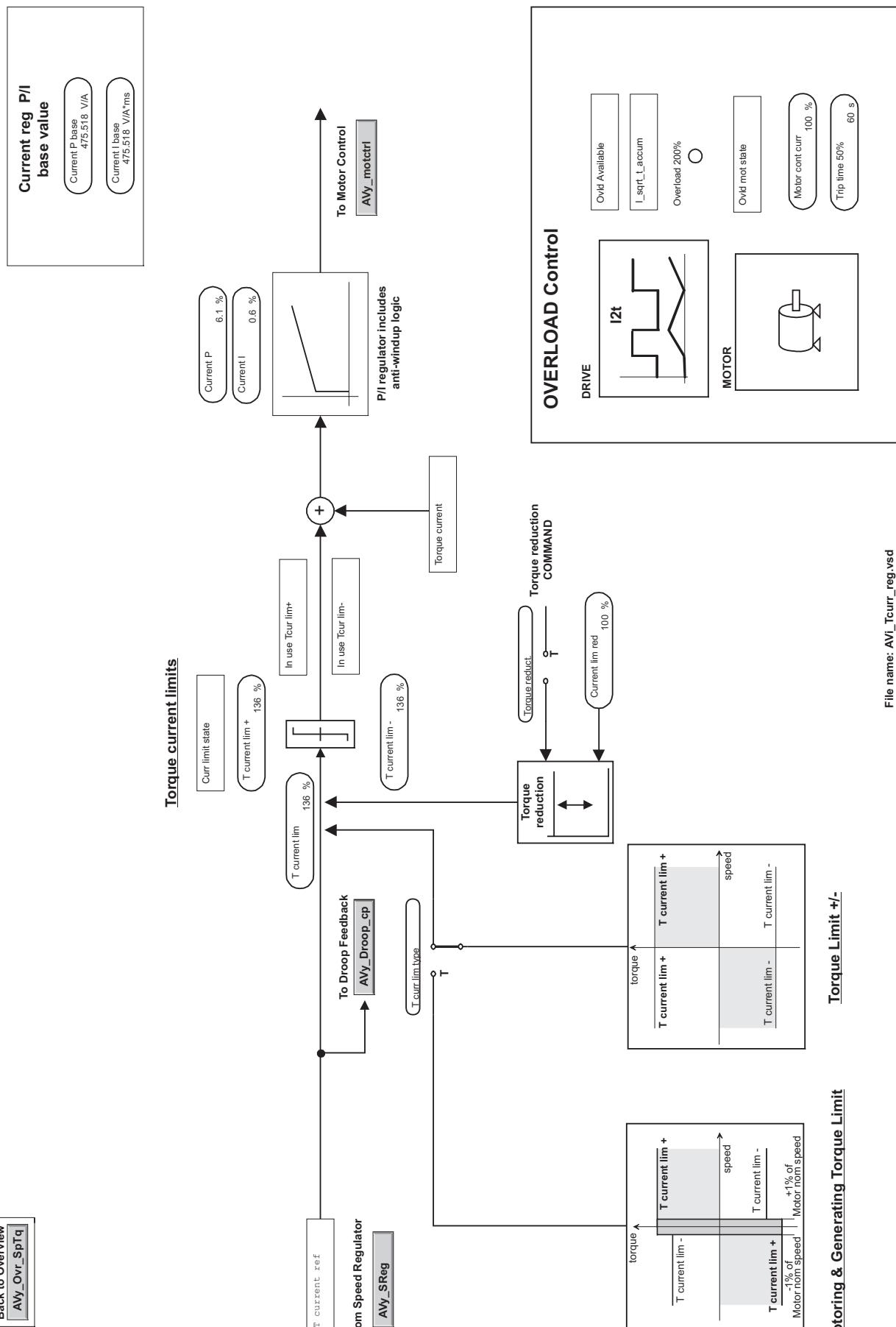
## Inertia/Loss compensation

NAVIGATION  
Back  
AVy\_Sreg



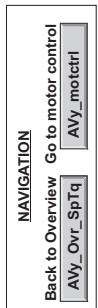
File name: AVy\_J\_comp.vsd

## Torque current regulator

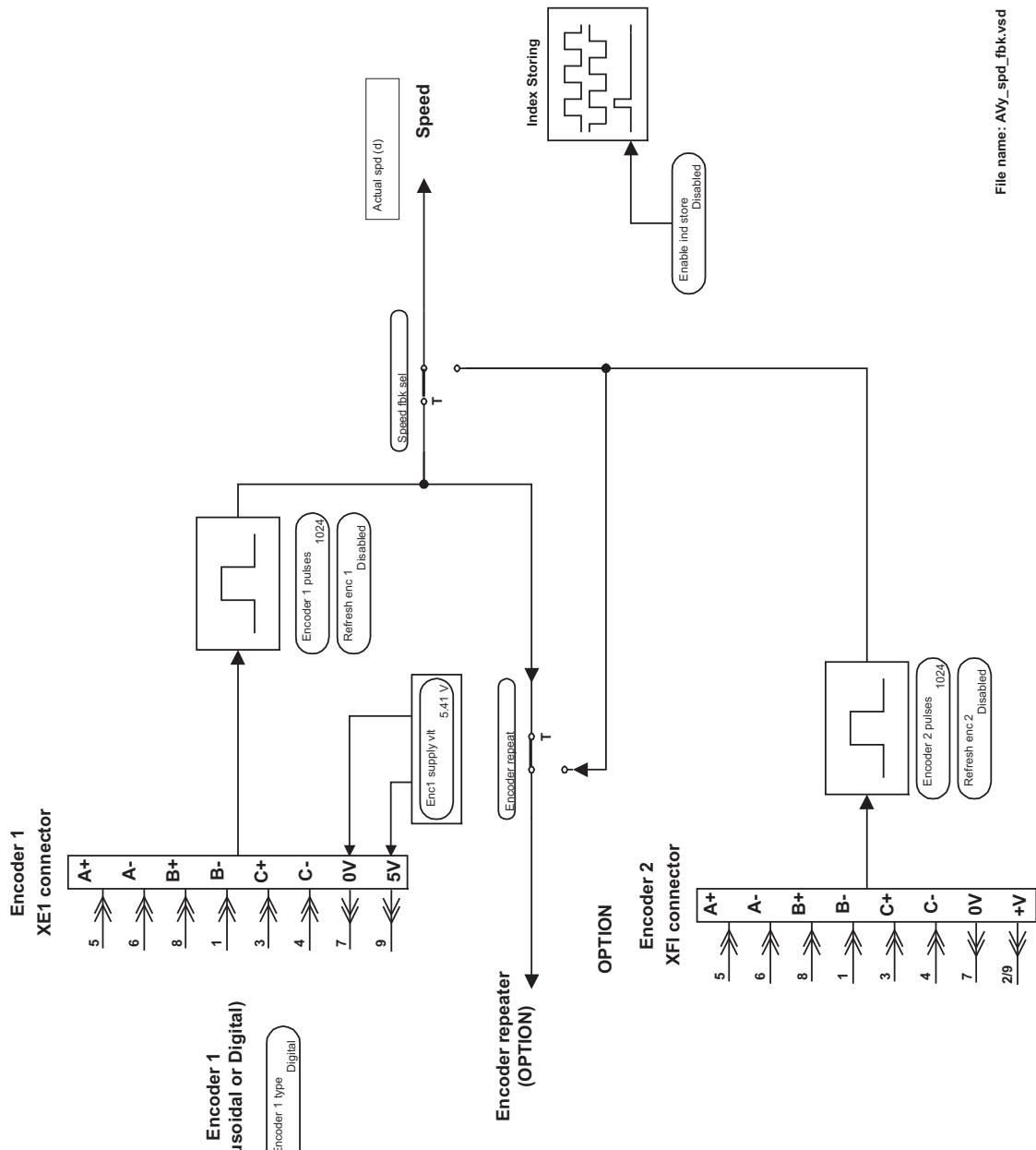


File name: AVy\_Tcurr\_reg.vsd

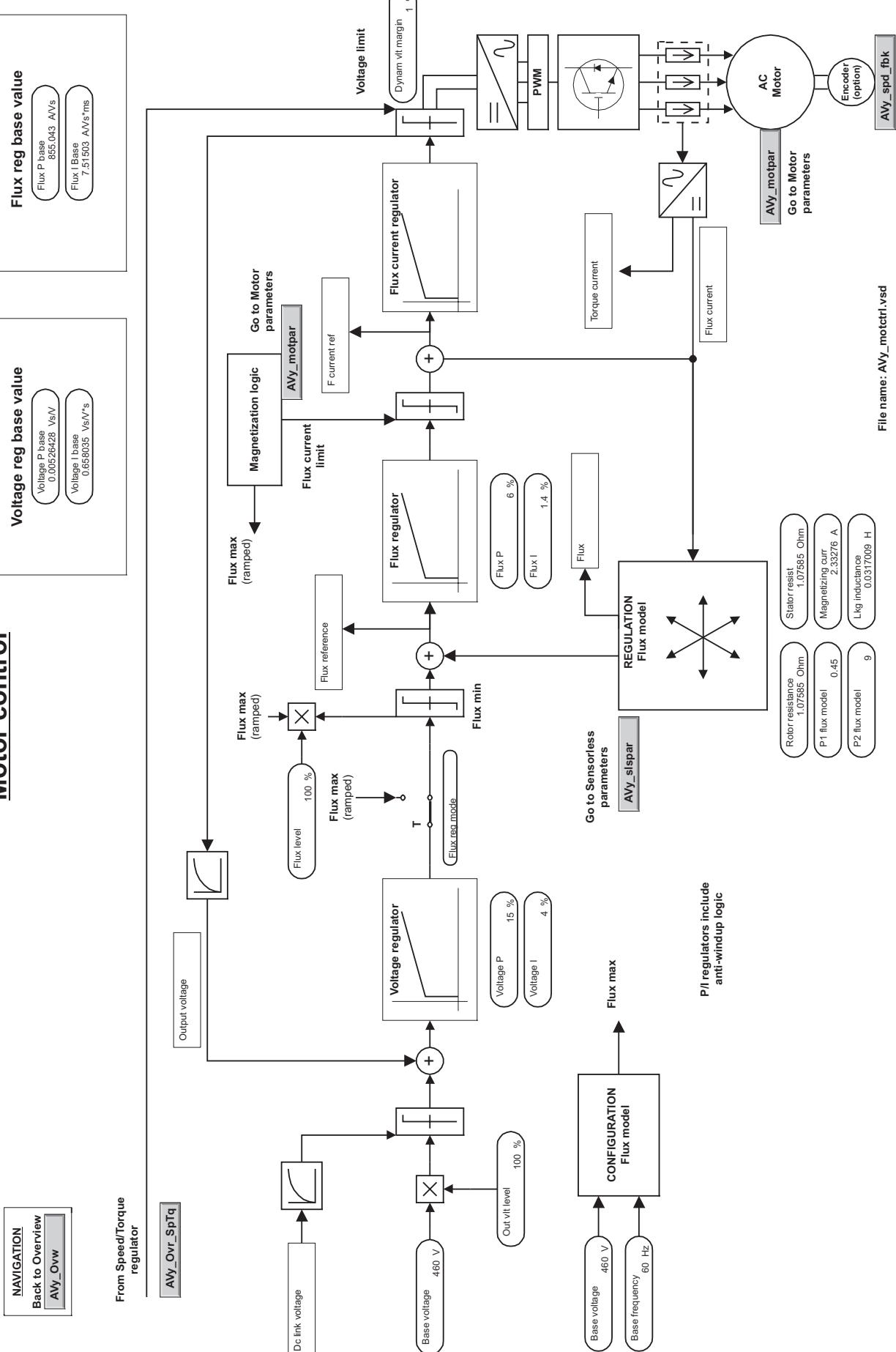
## Speed Feedback



### Motor Encoder Setup



## Motor control



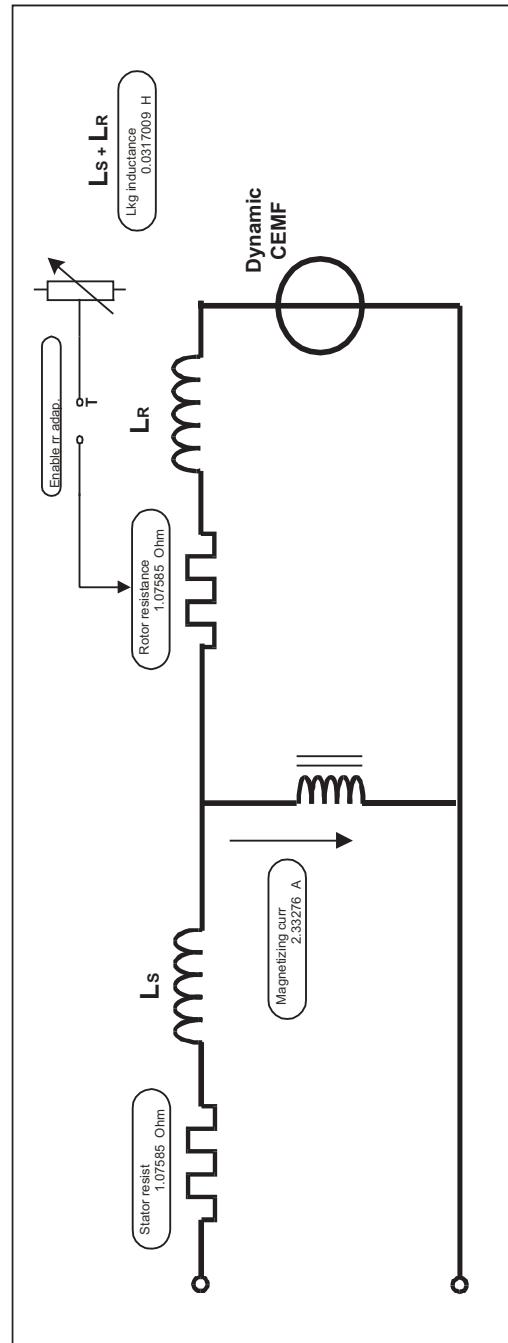
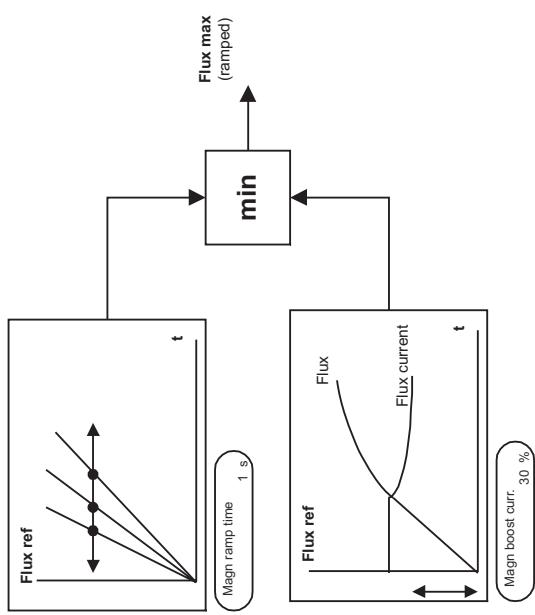
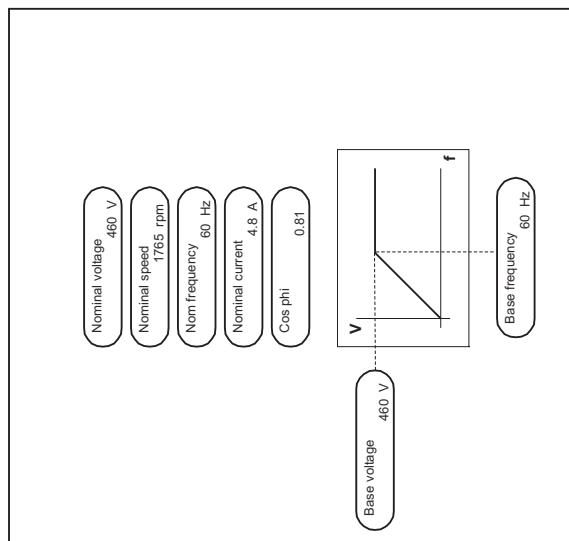
NAVIGATION  
Back to Overview  
**AVy\_Ovv**

From Speed/Torque  
regulator

## Motor parameters

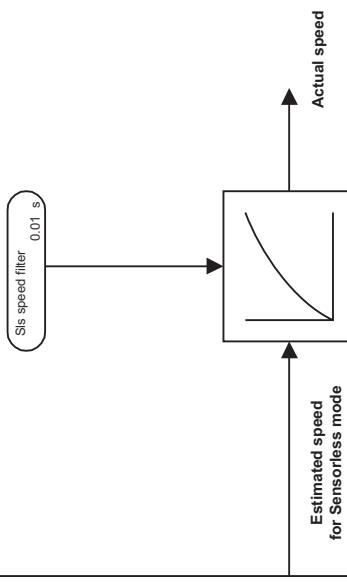
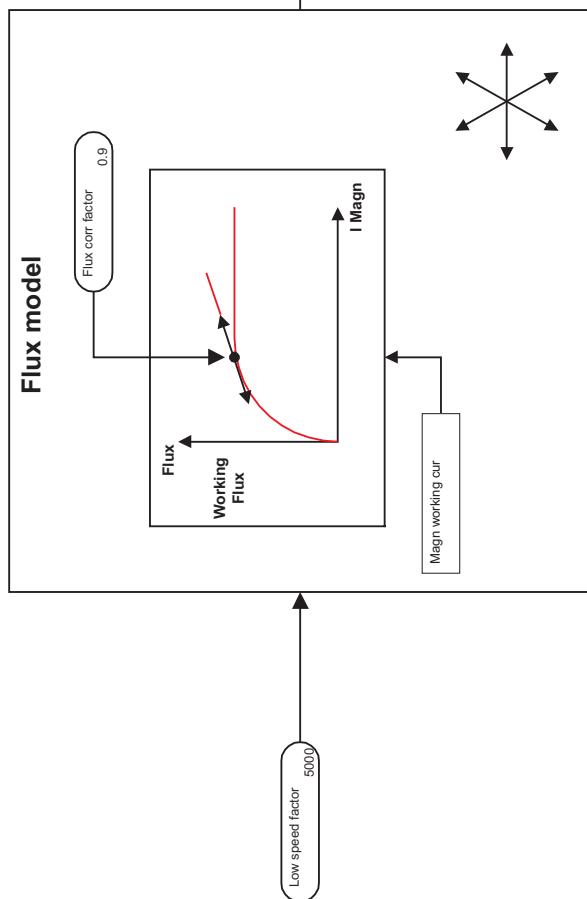
NAVIGATION  
 Back to Overview Back to mot ctrl  
 AVy\_Ovw AVy\_motctrl

Magnetization init logic

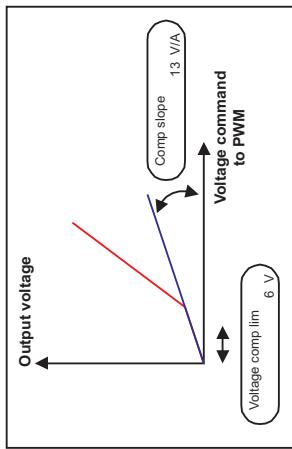


File name: AVy\_motpar.vsd

## SENSORLESS Parameters

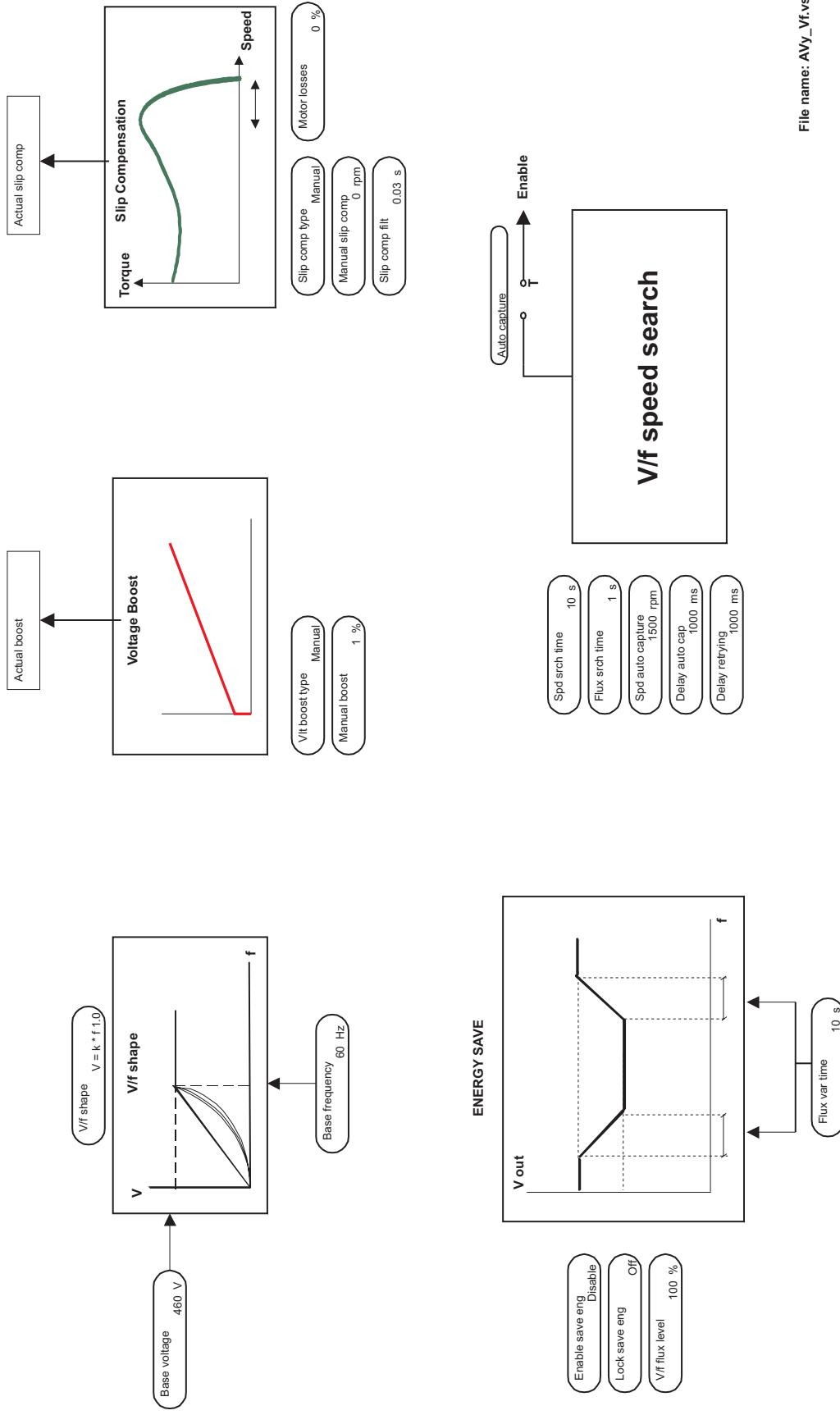
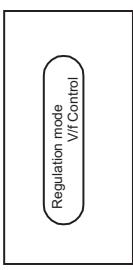


## Dead time compensation



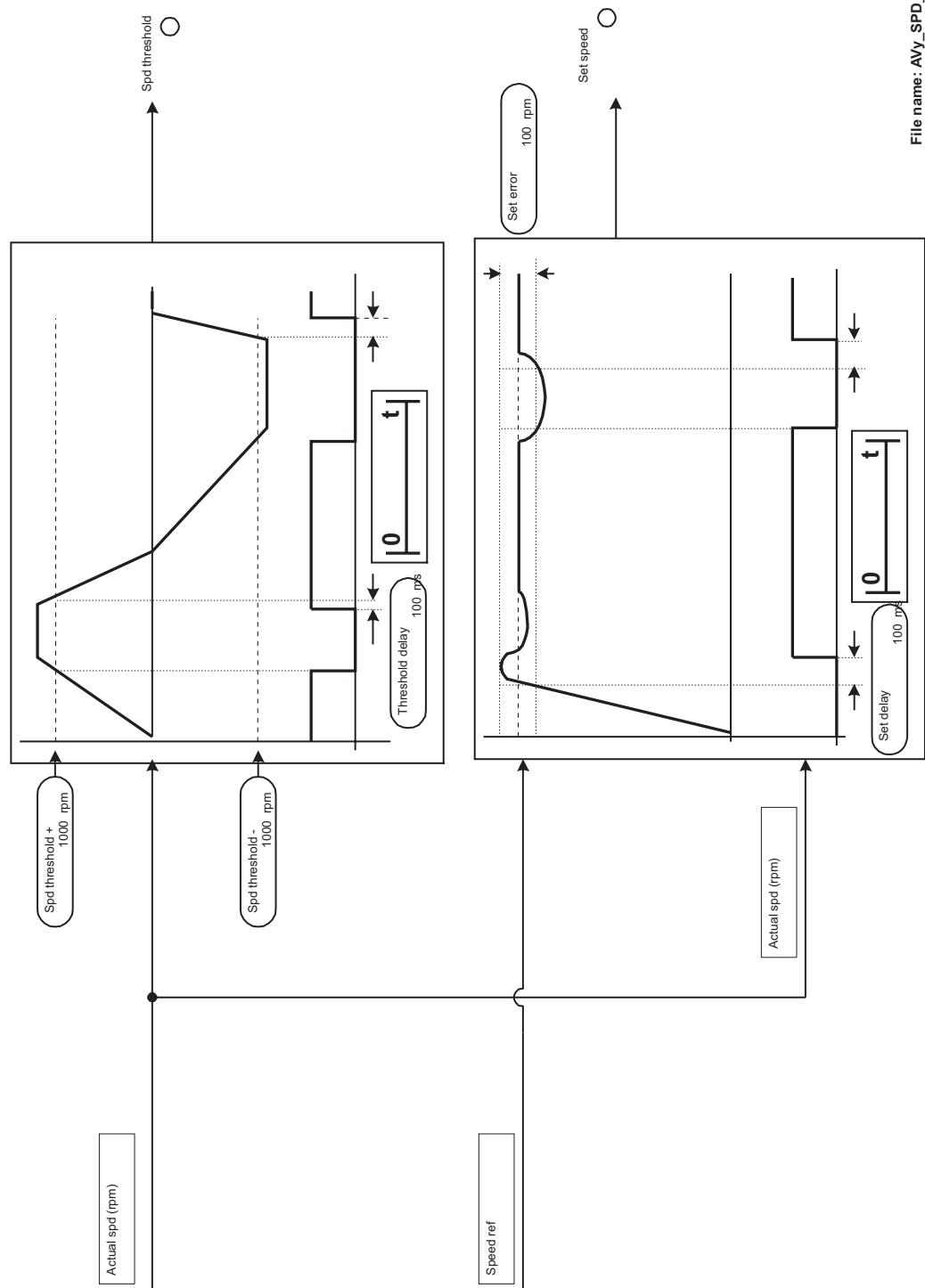
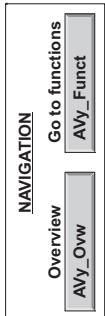
File name: AVy\_sispar.vsd

## V/f/Hz functions



File name: AVy\_Vf.vsd

## Speed Threshold / Speed control

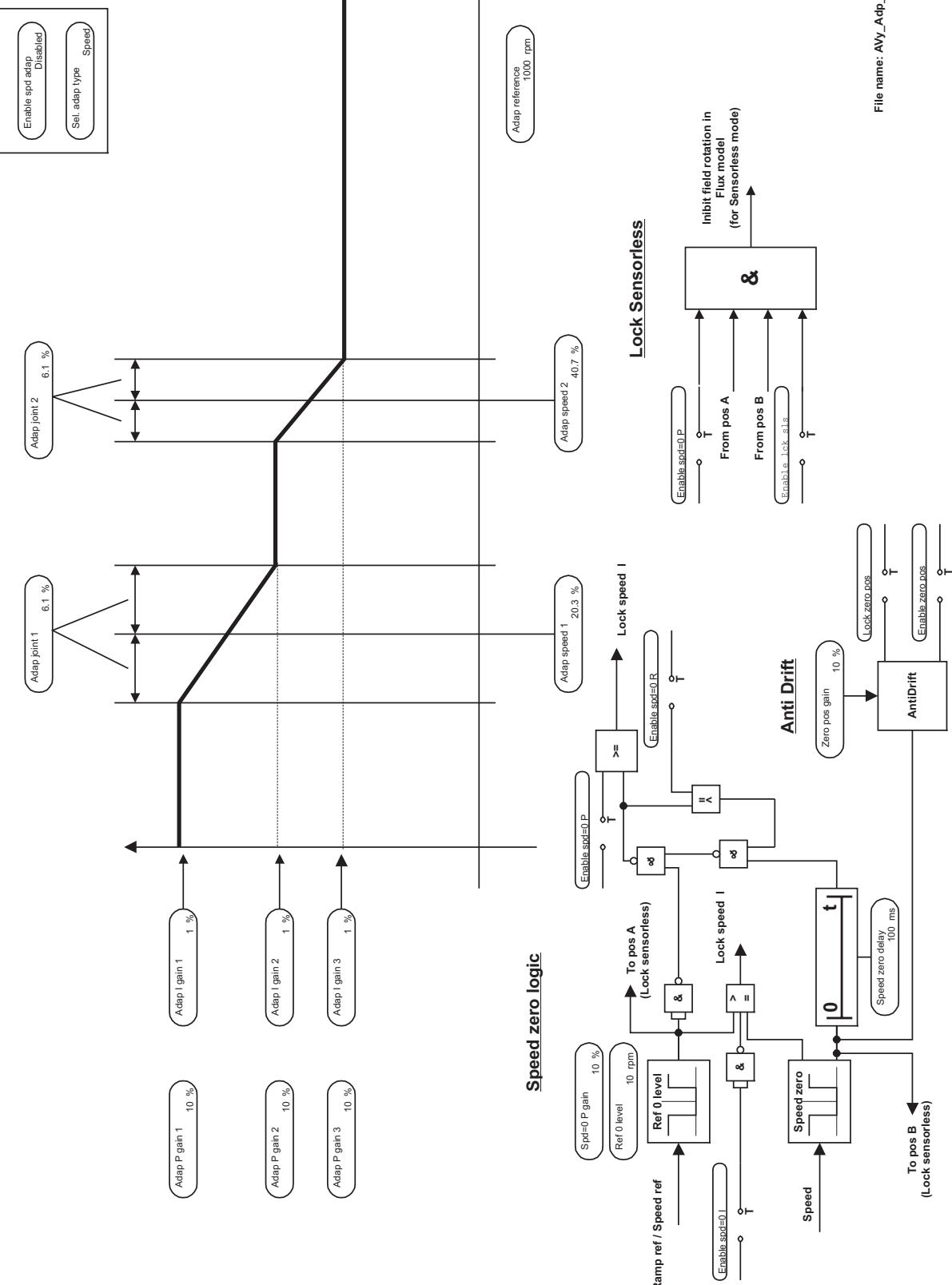


File name: AVy\_SPD\_THR.vsd

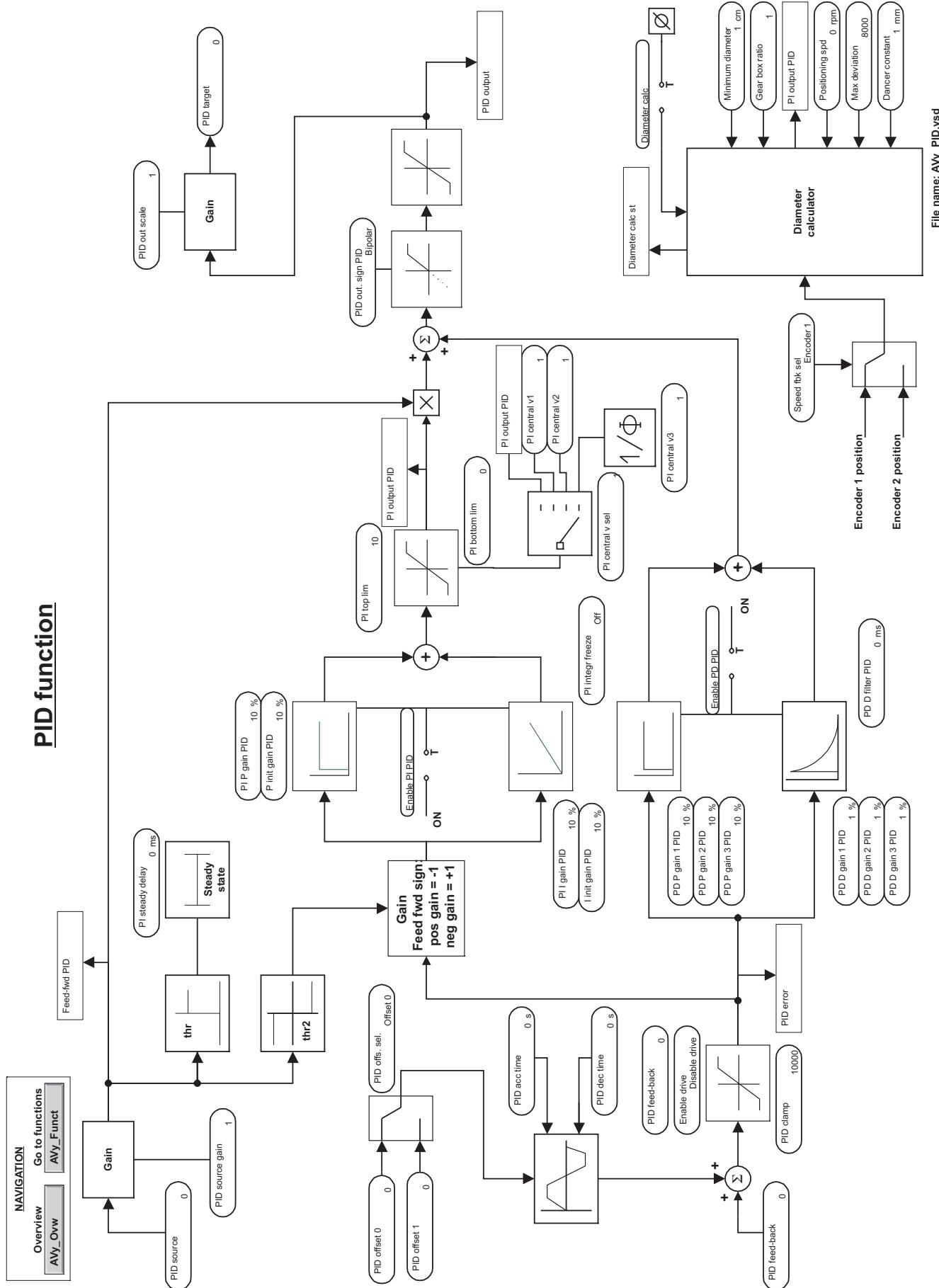
## Speed adaptive and Speed zero logic

NAVIGATION  
Back to overview  
AVy\_Sreg

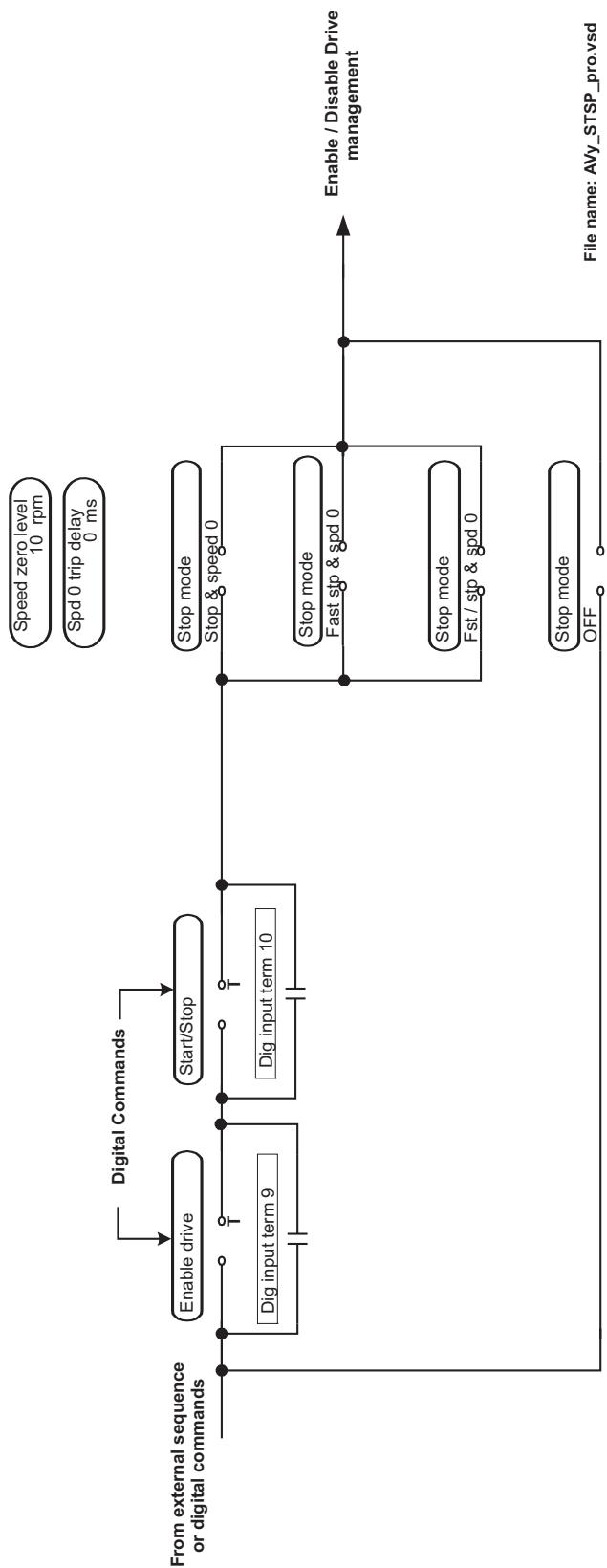
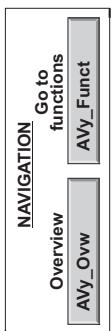
### Speed Adap function



## PID function

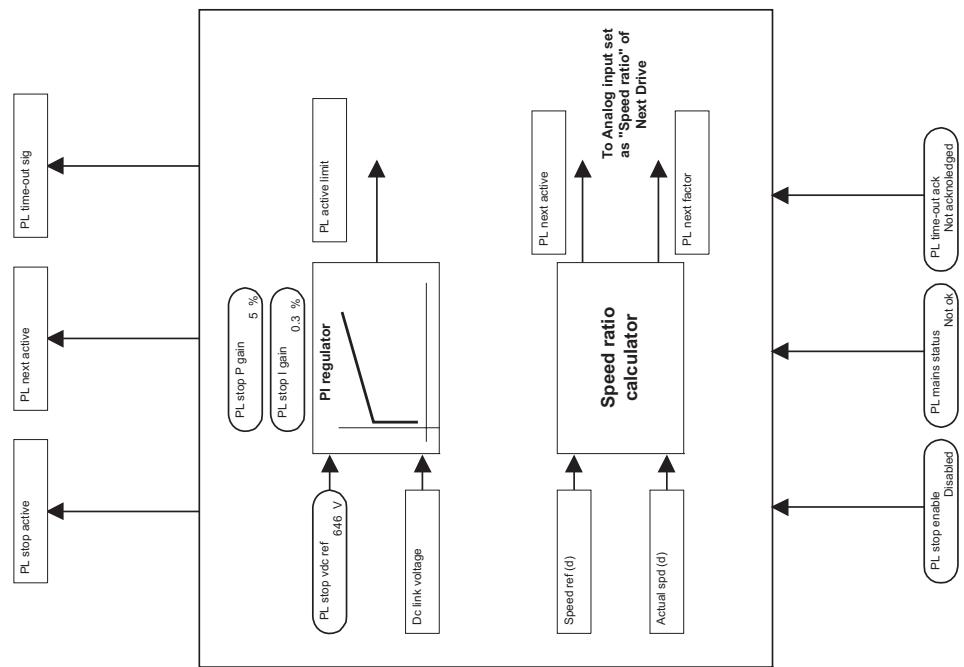
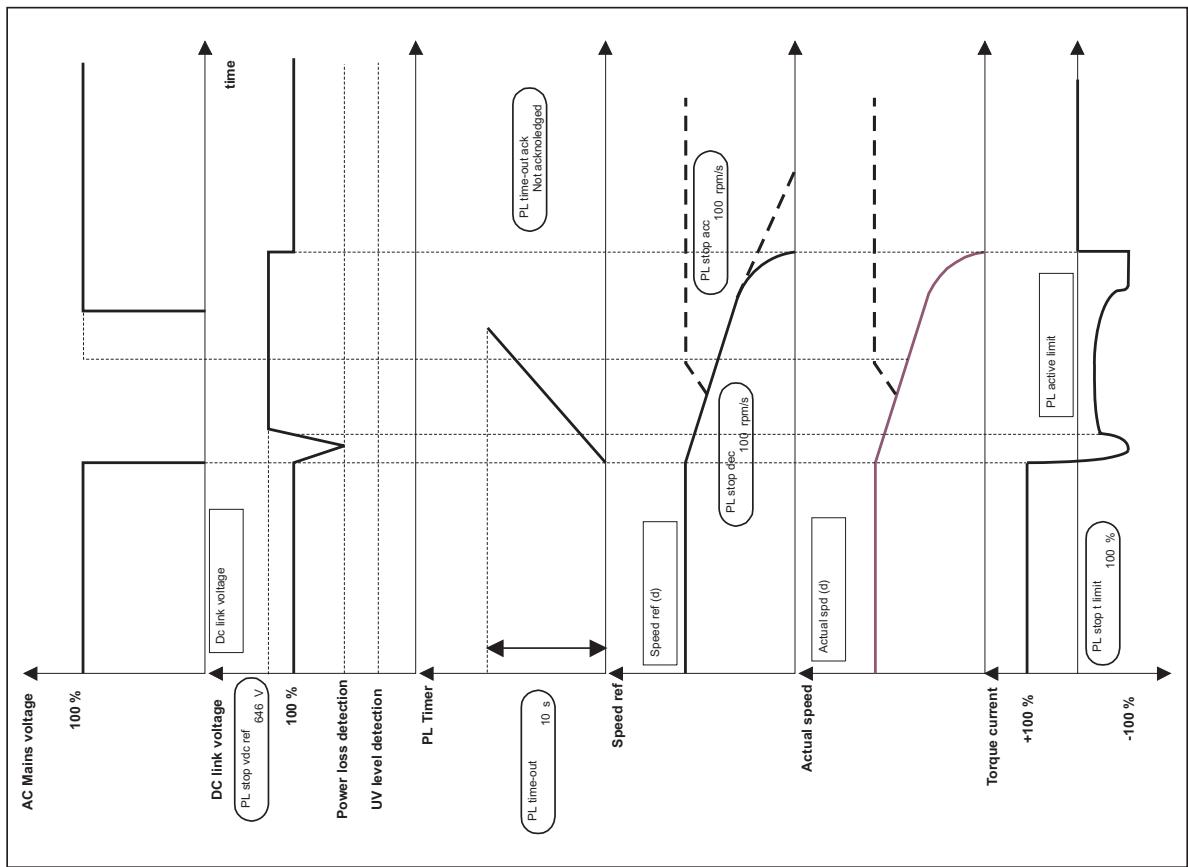


## Start and Stop management



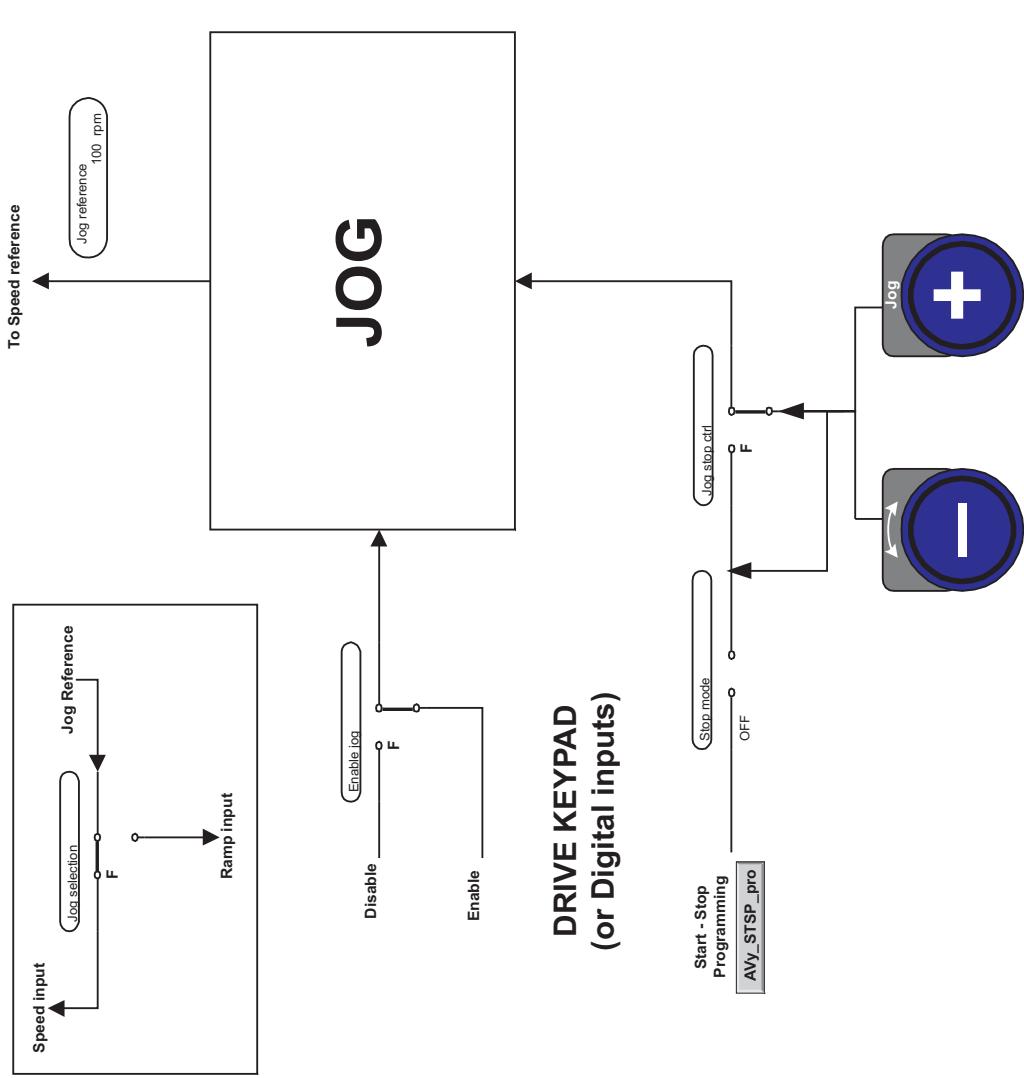
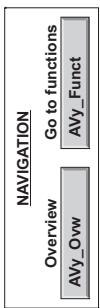
## Power loss stop control

NAVIGATION	
Overview	Go to functions
<a href="#">AVy_Own</a>	<a href="#">AVy_Funct</a>



File name: AVy\_pwriss\_ctrl.vsd

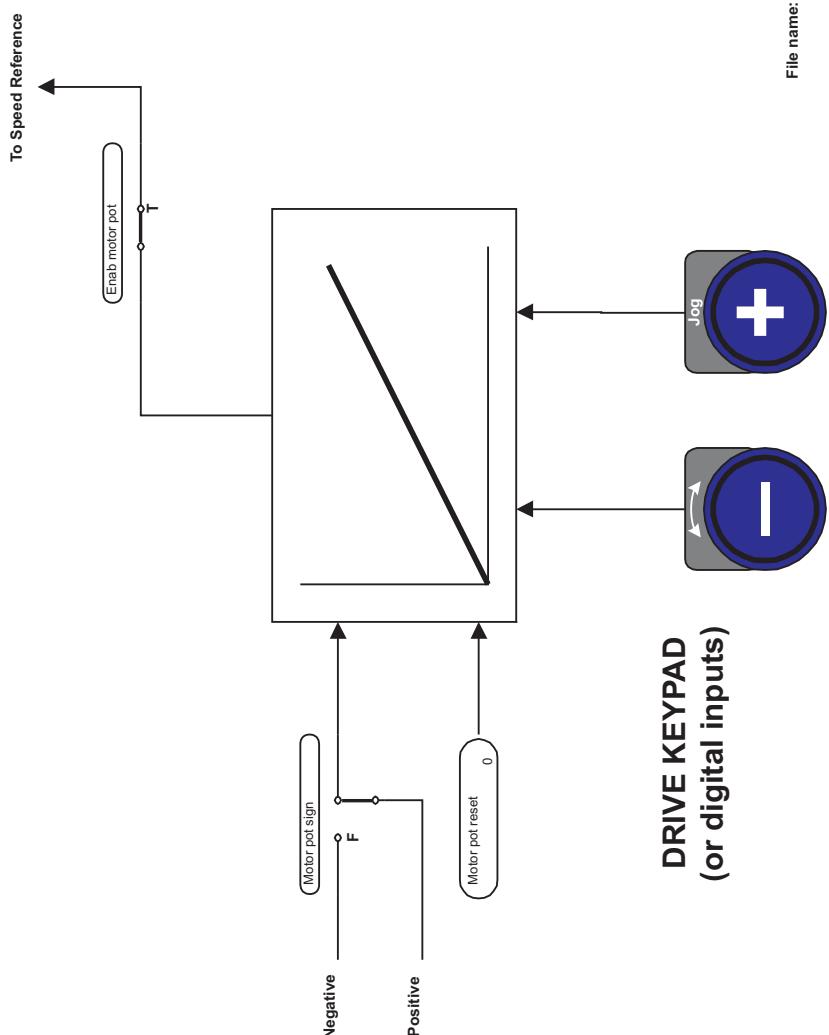
## JOG function



**NAVIGATION**

Overview      Go to functions  
**AVy\_Oww**      AVy\_Funct

## Motor potentiometer

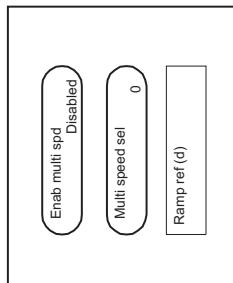


File name: AVy\_mpot.vsd

**DRIVE KEYPAD  
(or digital inputs)**

NAVIGATION	
<a href="#">Overview</a>	<a href="#">Go to functions</a>
<a href="#">AVy_OvW</a>	<a href="#">AVy_Funct</a>

## Multi speed



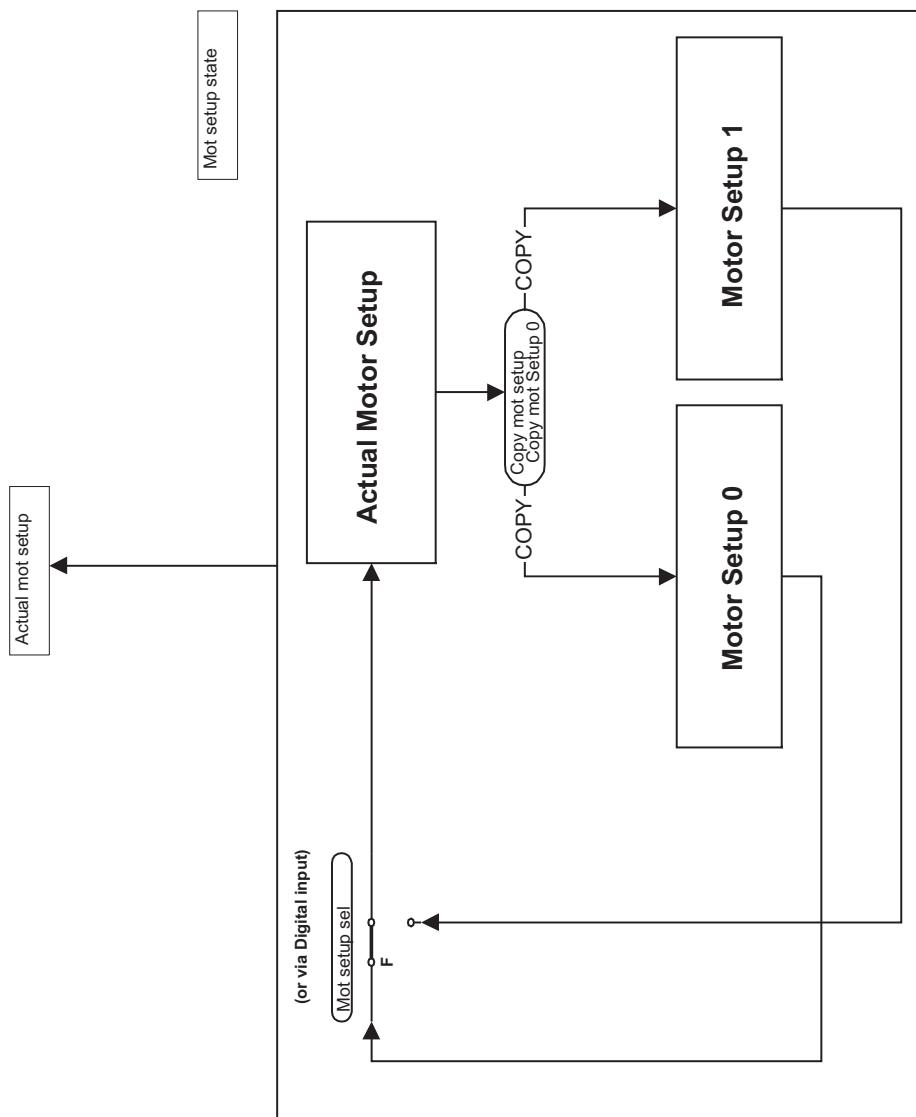
		REFERENCE	
		Speed sel 1 bit 1 not selected	Speed sel 2 bit 2 not selected
0	0	0	Ramp ref 1 0 rpm
1	0	0	+ Ramp ref 2 0 rpm
0	1	0	Multi speed 1 0 rpm
1	1	0	Multi speed 2 0 rpm
0	0	1	Multi speed 3 0 rpm
1	0	1	Multi speed 4 0 rpm
0	1	1	Multi speed 5 0 rpm
1	1	1	Multi speed 6 0 rpm
			Multi speed 7 0 rpm

File name: AVy\_mspd.vsd

## Dual Motor setup

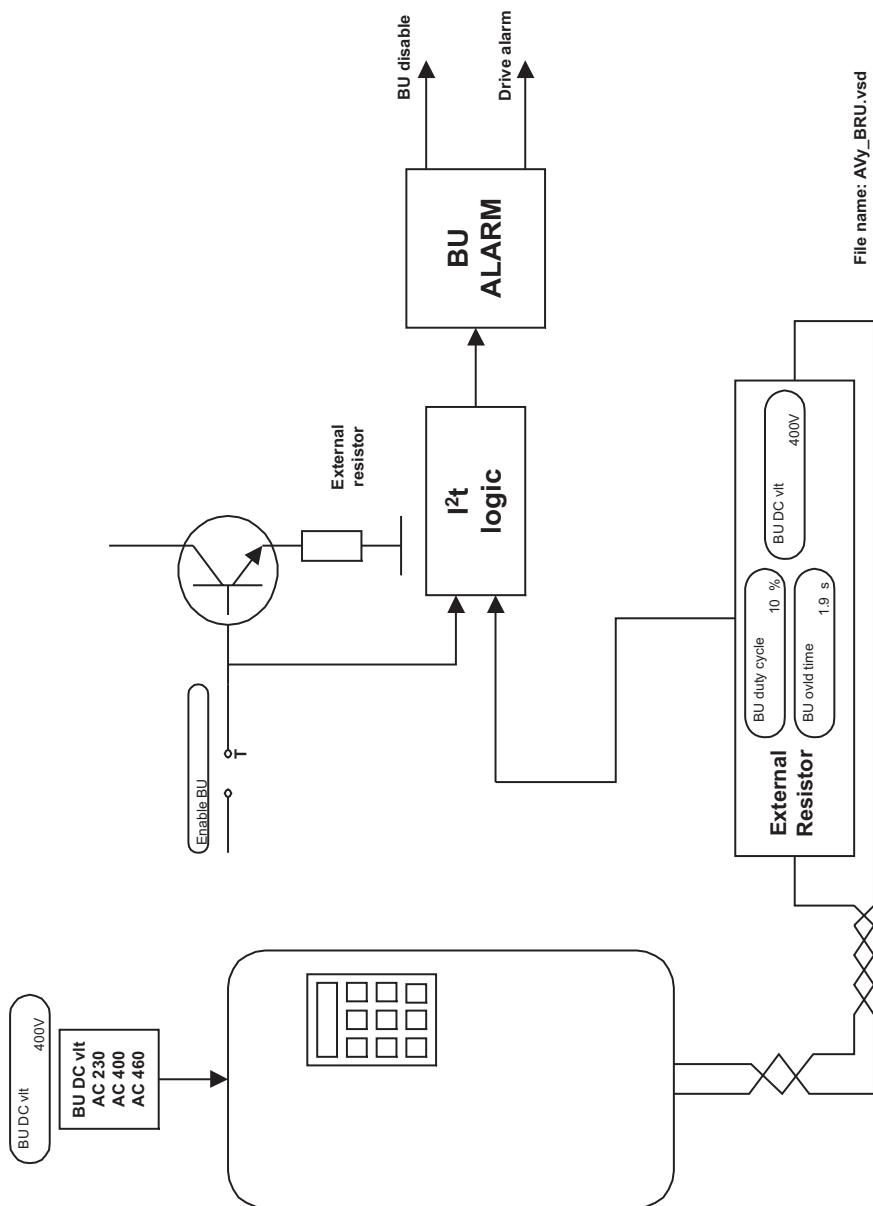
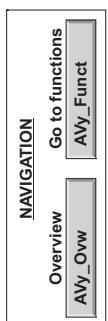
NAVIGATION
<a href="#">Overview</a>
<a href="#">AVy_Own</a>

<a href="#">Go to functions</a>
<a href="#">AVy_Funct</a>



File name: AVy\_motstp.vsd

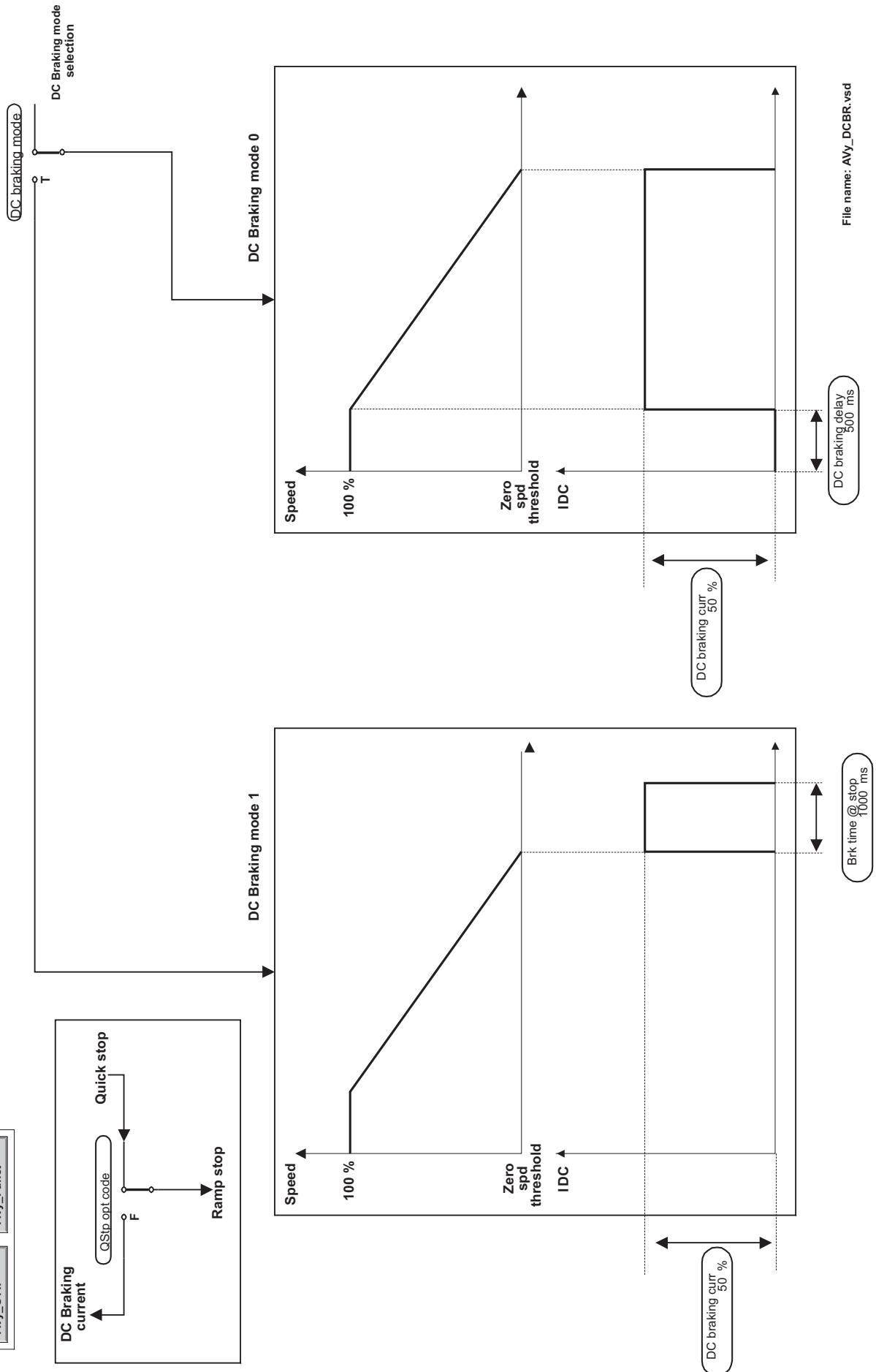
## Brake unit function



File name: AVy\_BRU.vsd

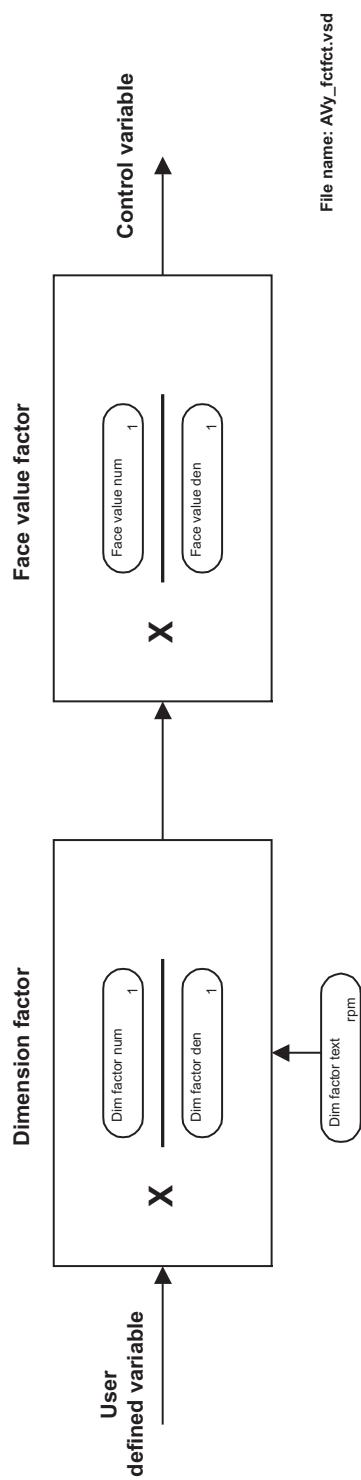
NAVIGATION	
<a href="#">Overview</a>	<a href="#">Go to functions</a>
<a href="#">Avy_Ovw</a>	<a href="#">Avy_Funct</a>

## DC Braking function



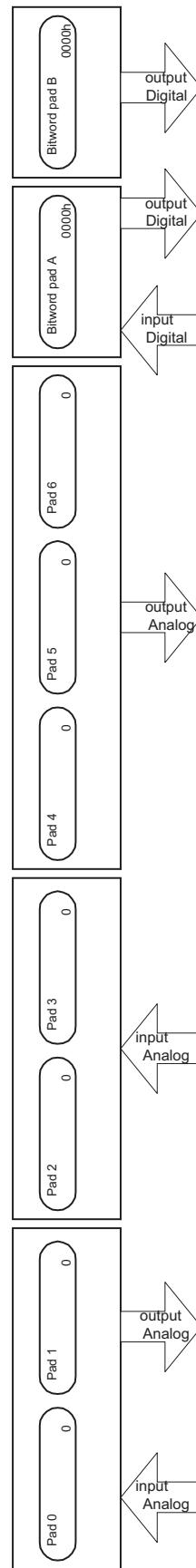
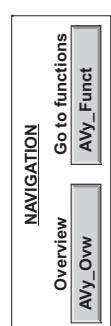
## Dimension factor Face value factor

NAVIGATION	
<a href="#">Overview</a>	<a href="#">Go to functions</a>
<a href="#">AVy_Ovw</a>	<a href="#">AVy_Funct</a>

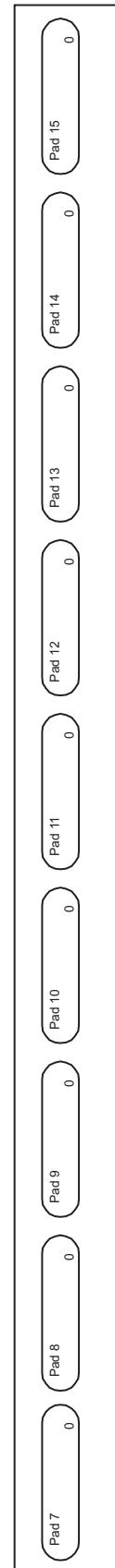


File name: AVy\_fcfct.vsd

## PAD parameters



### General PAD

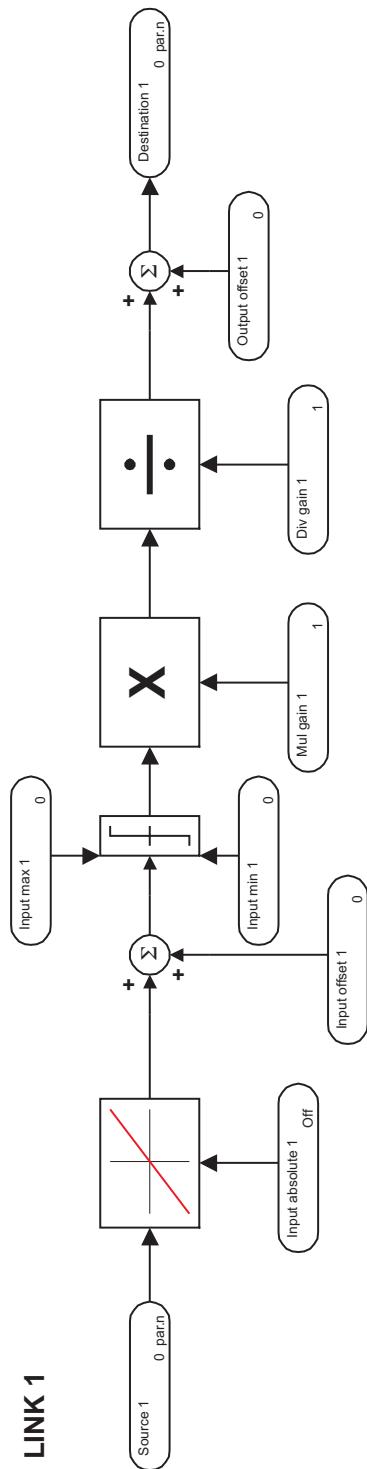


File name: AVy\_PAD.vsd

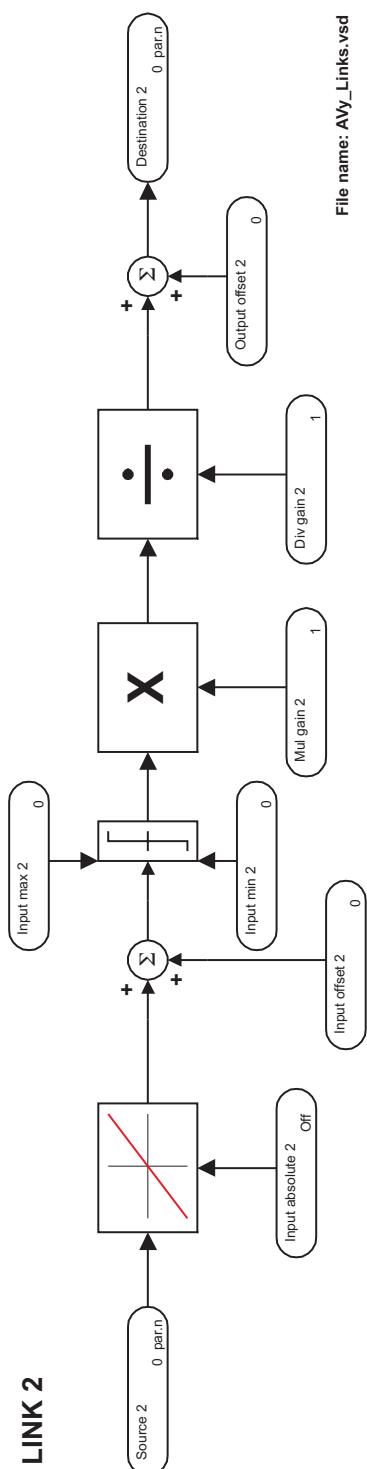
## LINKS Function

NAVIGATION	
<a href="#">Overview</a>	<a href="#">Go to functions</a>
<a href="#">AVy_Ovw</a>	<a href="#">AVy_Funct</a>

LINK 1

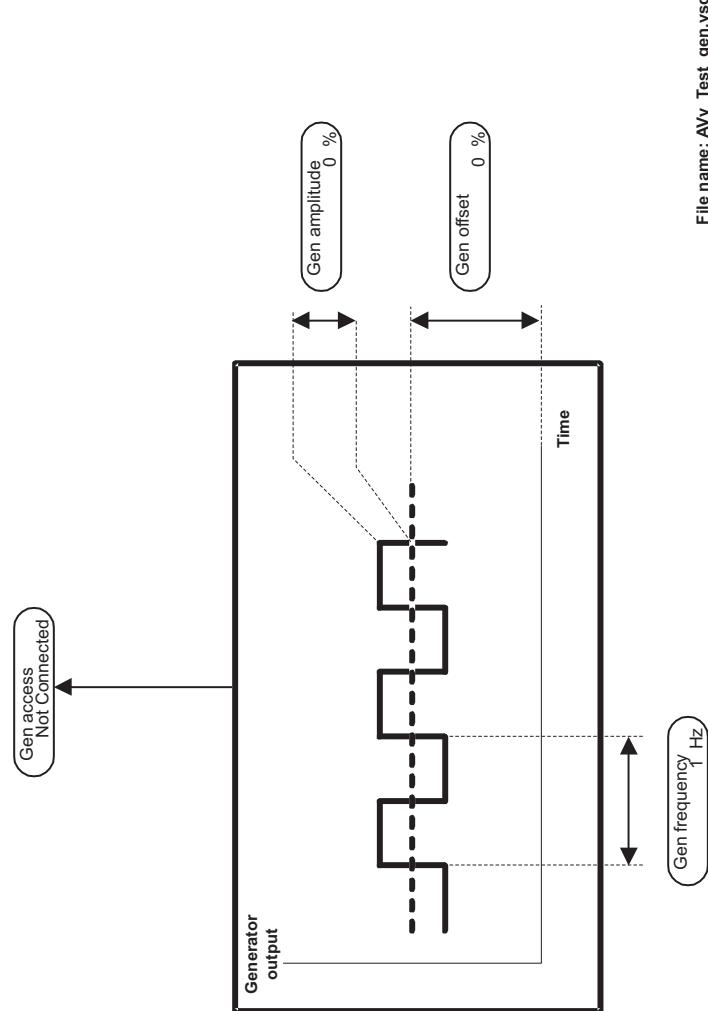
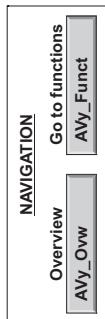


LINK 2



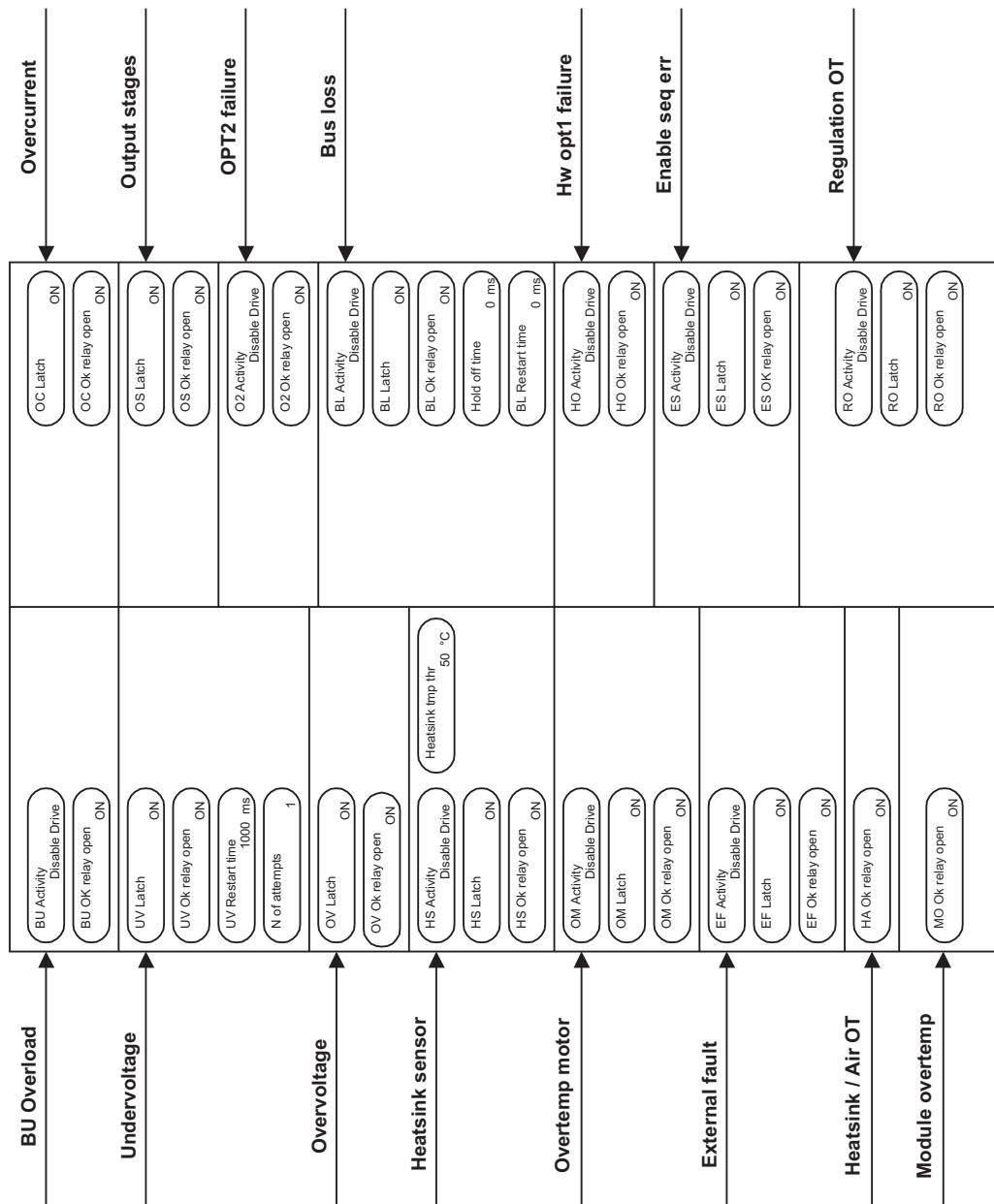
File name: AVy\_Links.vsd

## Test Generator



File name: AVy\_Test\_gen.vsd

## Alarm mapping



File: AVy\_Alarm\_mp.vsd

## 8. LISTA DE PARÁMETROS DIVIDIDOS POR MENÚS

Leyenda de la tabla:

Textos en blanco sobre fondo negro Menú / Submenú.

Textos en blanco sobre fondo negro, Menú no disponible en el teclado.

Entre paréntesis

Rayas con fondo gris Parámetros no accesibles desde el teclado. Se visualiza sólo el estado del parámetro correspondiente.

[FF] en la columna “Parameter” (Parámetro) Dimensión correspondiente a “Factor function”.

Columna “N.” Número del parámetro (decimal). Para obtener el número real que debe enviarse vía bus, línea serie o bien Opt2 (tarjeta APC o DGFC) se debe sumar 2000H (= 8192 decimal) al número indicado en la columna. Los parámetros del grupo DRIVECOM serán accesibles utilizando los formatos y los índices especificados en “DRIVECOM power trasmission profile (#21)”.

Columna “Format” (Formato) Formato interno del parámetro:  
I = Entero (ejemplo: I16 = Entero 16 bits).  
U = Sin signo (ejemplo: U32 = 32 bits sin signo)  
Float = Punto de flotación.

Columna “Valor” (Valor) Valores mínimo, máximo y de fábrica del parámetro.  
S = Indica valores dependientes del tamaño del dispositivo  
F = Indica valores dependientes del parámetro **Flt 100 mf [303]**

Columna “Factory” (de fábrica) S = Indica valores que dependen del tamaño del dispositivo

Columna “Keyb.” (Teclado) ✓= Parámetro disponible mediante teclado.

Columna “RS485/Bus/Opt2-M” (Baja prioridad) Parámetro accesible vía RS485, bus de campo o APC  
En modo “comunicación manual” (consultar el manual APC). Los números indican qué debe enviar a través de la interface de línea para configurar los distintos parámetros

Columna “Terminal” (regleta) Parámetro assignable a cada una de las entradas/salidas digitales y/o analógicas.

Columna “Opt2-A” (Baja Prioridad)	
Columna “Opt2-A” (Baja prioridad)	
“PDC” (Alta prioridad)	Parámetro disponible vía APC en modo “comunicación automática asíncrona” (consultar manual APC) y/o vía Process Data Channel (PDC).

**NOTA:** Cuando se utiliza una interface para bus de campo, los parámetros cuyo valor es [min=0; max=1] pueden asignarse tanto a una entrada digital Virtual (si está presente el código de acceso W) como a una salida digital Virtual (si está presente el código de acceso R).

Los números indican lo que debe enviarse a través de la línea serie para activar los distintos parámetros.

IA, QA, ID, QD en la columna “Terminal” (Regleta)	La función está disponible en una entrada-salida programable, digital o analógica, que esté libre. IA = Entrada analógica      QA = Salida analógica ID = Entrada digital      QD = Salida digital El número eventualmente presente es aquel con el cual está identificado el borne en cuestión.
H, L en la columna “Terminal”	Nivel de señal en el borne (H = alto, L = bajo), que activa la función en cuestión.
R/W/Z/C	Posibilidad de acceso a través de línea serie, bus de campo o bien Opt2 con comunicación manual o asíncrona: R = Lectura W = Escritura Z = Escritura sólo con accionamiento bloqueado C = Parámetro de comando (la escritura de un valor provoca la ejecución del comando).
X . Pyy	El valor de este parámetro puede corresponder como mín./máx. a X veces el valor del parámetro yy.

#### **iNota!**

Número del parámetro (decimal). Para obtener el número real que debe enviarse vía bus, línea serie o bien Opt2 (tarjeta APC) debe sumarse 2000H (= 8192 decimal) al número indicado en la columna. Los parámetros de grupo DRIVECOM están accesibles utilizando los formatos y los índices especificados en “DRIVECOM power

- \* Cuando se accede al parámetro a través Opt2-A/PDC el formato es U16
- \*\* Cuando se accede al parámetro a través Opt2-A/PDC el formato es I16
- \*\*\* Cuando se accede al parámetro a través de Opt2-A/PDC se considera sólo la palabra de menor peso del texto

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
Drive ready	380	U16	0	1	-	-	R 1 0	QD H L	R
Drive ready									
Drive not ready									
Quick stop	343	U16	0	1	No quick stop (1)	-	R/W 0 1	ID L H	R/W
Quick stop									
No Quick stop									
Fast stop	316	U16	0	1	No fast stop (1)	-	R/W 0 1	14 L H	R/W
Fast Stop									
No Fast Stop									
<b>BASIC MENU</b>									
Enable drive	314	U16	0	1	Disabled (0)	√	R/W 1 0	12 H L	R/W
Enabled									
Disabled									
Ramp ref 1 [FF] (Speed input var)	44	I16	-2 x P45	+2 x P45	0	√	R/W	IA, QA	R/W
Start/Stop	315	U16	0	1	Stop (0)	√	R/W 1 0	13 H L	R/W
Start									
Stop									
Actual spd (rpm)	122	I16	-8192	8192	-	√	R	QA	R
Motor current [A]	231	Float	0	S	-	√	R	QA	-
<b>BASIC MENU \ Drive type</b>									
Mains voltage	333	U16	0	2	400 V (1)	√	R/Z 0 1 2	-	-
230 V									
400 V									
460 V									
Ambient temp [°C]	332	U16	0	1	40°C (1)	√	R/Z 0 1	-	-
50°C (122°F)									
40°C (104°F)									
Rated drive curr	334	U16	0	16	S	-	R 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	-	R
7.5									
12.6									
17.7									
24.8									
33									
47									
63									
79									
93									
114									
142									
185									
210									
250									
324									
485									
580									
2.4									
4									
5.6									
9.6									
Continuous curr [A]	802	Float	S	S	S	√	R	-	-
Software version	331	Text	-	-	-	√	R	-	-
Drive type (AVy)	300	U16	-	-	18	-	R	-	R
<b>BASIC MENU</b>									
Regulation mode	321	U16	0	3	V/f control (3)	√	R/Z 0 1 2 3	-	-
Sensorless vect									
Self-tuning									
Field oriented									
V/f control									
Acc delta speed [FF]	21	U32	0	$2^{32}-1$	100	√	R/W	-	-
Acc delta time [s]	22	U16	0	65535	1	√	R/W	-	-
Dec delta speed [FF]	29	U32	0	$2^{32}-1$	100	√	R/W	-	-

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
Dec delta time [s]	30	U16	0	65535	1	√	R/W	-	-
T current lim + [%]	8	U16	0	F	S	√	R/W	IA	R/W
T current lim - [%]	9	U16	0	F	S	√	R/W	IA	R/W
Encoder 1 type	415	I16	0	1	Digital (1)	√	R/Z 0 1	-	-
Sinusoidal									
Digital									
Encoder 1 pulses	416	Float*	600	9999	1024	√	R/Z	-	R
Speed base value [FF]	45	U32***	1	16383	1500	√	R/Z	-	R
Save parameters	256	U16	0	65535	-	√	C	-	-
<b>MONITOR</b>									
Enable drive	314	U16	0	1	Disabled (0)	√	R/W 1 0	12 H L	R/W
Enabled									
Disabled									
Start/Stop	315	U16	0	1	Stop (0)	√	R/W 1 0	13 H L	R/W
Start									
Stop									
<b>MONITOR \ Measurements \ Speed \ Speed in DRC []</b>									
Ramp ref (d) [FF]	109	I16	-32768	32767	-	√	R	-	R
Ramp output (d) [FF]	112	I16	-32768	32767	-	√	R	-	R
Speed ref (d) [FF] (Speed ref var)	115	I16	-32768	32767	-	√	R	-	R
Actual spd (d) [FF] (Act spd value)	119	I16	-32768	32767	-	√	R	-	R
F act spd (d) [FF]	925	I16	-32768	32767	-	√	R	-	R
Act spd filter [s]	923	Float	0.001	0.100	0.001	√	R/W	-	-
<b>MONITOR \ Measurements \ Speed \ Speed in rpm</b>									
Ramp ref (rpm)	110	I16	-32768	32767	-	√	R	QA	R
Ramp outp (rpm)	113	I16	-32768	32767	-	√	R	QA	R
Speed ref (rpm)	118	I16	-32768	32767	-	√	R	QA	R
Actual spd (rpm)	122	I16	-8192	8192	-	√	R	QA	R
Enc1 speed [rpm]	427	I16	-8192	8192	-	√	R	-	R
Enc2 speed [rpm]	420	I16	-8192	8192	-	√	R	-	R
F act spd (rpm)	924	I16	-32768	32767	-	√	R	QA	R
Act spd filter [rpm]	923	Float	0.001	0.100	0.001	√	R/W	-	-
<b>MONITOR \ Measurements \ Speed \ Speed in %</b>									
Ramp ref (%)	111	Float	-200.0	+ 200.0	-	√	R	-	-
Ramp output (%)	114	Float	-200.0	+ 200.0	-	√	R	-	-
Speed ref (%)	117	Float	-200.0	+ 200.0	-	√	R	-	-
Actual spd (%)	121	Float	-200.0	+ 200.0	-	√	R	-	-
<b>MONITOR \ Measurements</b>									
DC link voltage [V]	227	U16	0	999	-	√	R	QA	-
Active power [%]	229	Float**	-500	500	-	√	R	QA	R
Output voltage [V]	233	Float**	0	500	-	√	R	QA	R
Output frequency [Hz]	324	Float	0.0	500.0	-	√	R	-	-
Motor current [A]	231	Float	0.00	S	-	√	R	QA	-
Torque [%]	230	Float	-500	500	-	√	R	QA	-
T current ref [%]	41	I16	-500	500	-	√	R	QA	R
T curr (%)	927	I16	-500	500	-	√	R	QA	R
F T curr (%)	928	I16	-500	500	-	√	R	QA	R
T curr filter [s]	926	Float	0.001	0.250	0.100	√	R/W	-	-
Flux [%]	234	Float*	0.00	100.00	-	√	R	QA	R
Heatsink temp [°C]	881	I16	-	-	-	√	R	-	-
Regulation temp [°C]	1147	I16	-	-	-	√	R	-	-
Intake air temp [°C]	914	U16	-	-	-	√	R	QA	-
<b>MONITOR \ I/O</b>									
Digital I/Q	-				-	√	R	-	-
Dig input term	564	U16	0	65535	-	-	R	-	R
Dig input term 1	565	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 2	566	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 3	567	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 4	568	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 5	569	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 6	570	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 7	571	U16	0	1	-	-	R	-	R

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
Dig input term 8	572	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 9	573	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 10	574	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 11	575	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 12	576	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 13	577	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 14	578	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 15	579	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig input term 16	580	U16	0	1	-	-	R	-	R
Dig output term	581	U16	0	65535	-	-	R	-	R
Virtual dig inp	582	U16	0	65535	-	✓	R/W	-	R/W
Virtual dig out	583	U16	0	65535	-	✓	R	-	R
<b>DRIVE PARAMETER \ Mot plate data</b>									
Nominal voltage [V]	161	Float	1	999	400	✓	R/Z	-	-
Nominal speed [rpm]	162	Float**	1	99999	S	✓	R/Z	-	-
Nom frequency [Hz]	163	Float	1	999	50	✓	R/Z	-	-
Nominal current [A]	164	Float	0.10	999.00	S	✓	R/Z	-	-
Cos phi	371	Float	0.1	0.99	S	✓	R/Z	-	-
Base voltage [V]	167	Float	1	999	400	✓	R/Z	-	-
Base frequency [Hz]	168	Float	1	999	50	✓	R/Z	-	-
Take motor par	694	U16	0	1	-	✓	C	-	-
<b>DRIVE PARAMETER \ Motor Parameter</b>									
Magnetizing cur [A]	165	Float	0.10	999.00	S	✓	R/W	-	-
Magn working cur [A]	726	Float	0.10	999.00	S	✓	R	-	-
Rotor resistance [Ohm]	166	Float	0.0001	S	S	✓	R/W	-	-
Stator resist [Ohm]	436	Float	0.0001	S	S	✓	R/W	-	-
Lkg inductance [H]	437	Float	0.00001	9.00000	S	✓	R/W	-	-
Load motor par	251	U16	0	1	Std400V (0)	✓	Z 0 1	-	-
<b>DRIVE PARAMETER \ Motor Parameter \ Self-tuning</b>									
Self tune state	705	U16	0	65535	-	-	R	-	-
<b>DRIVE PARAMETER \ Motor Parameter \ Self-tuning \ Self-tune 1</b>									
Start part 1	676	U16	0	65535	-	✓	C	-	-
Stator resist [Ohm]	436	Float	0.0001	S	S	✓	R/W	-	-
Stator resist Nw [Ohm]	683	Float	S	S	-	✓	R	-	-
Voltage comp lim [V]	644	Float	0.1	30.0	6.0	✓	R/W	-	-
Volt comp lim Nw [V]	685	Float	0.1	30.0	-	✓	R	-	-
Comp slope [V/A]	645	Float	0.1	50.0	13.0	✓	R/W	-	-
Comp slope Nw [V/A]	686	Float	0.1	50.0	-	✓	R	-	-
Lkg inductance [H]	437	Float	0.00001	9.00000	S	✓	R/W	-	-
Lkg inductance Nw [H]	684	Float	S	S	-	✓	R	-	-
Current P [%]	89	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-
Current P Nw [%]	687	Float	S	S	-	✓	R	-	-
Rotor resistance [Ohm]	166	Float	0.0001	S	S	✓	R/W	-	-
Rotor resist Nw [Ohm]	682	Float	S	S	-	✓	R	-	-
Current I [%]	90	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-
Current I Nw [%]	688	Float	S	S	-	✓	R	-	-
Take val part 1	677	U16	0	65535	-	✓	Z/C	-	-
<b>DRIVE PARAMETER \ Motor Parameter \ Self-tuning \ Self-tune 2a</b>									
Start part 2a	678	U16	0	65535	-	✓	C	-	-
P1 flux model	176	Float	0.00	1.00	S	✓	R/W	-	-
P1 flux model Nw	689	Float	S	S	S	✓	R	-	-
P2 flux model	692	U16	1	20	S	✓	R/W	-	-
P2 flux model Nw	690	U16	S	S	S	✓	R	-	-
Magnetizing curr [A]	165	Float	0.1	999.0	S	✓	R/W	-	-
Magnetiz curr Nw [A]	691	Float	S	S	S	✓	R	-	-
Flux P [%]	91	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-
Flux P Nw [%]	907	Float	0.00	100.00	S	✓	R	-	-
Flux I [%]	92	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-
Flux I Nw [%]	908	Float	0.00	100.00	S	✓	R	-	-
Voltage P [%]	1022	Float	0	100.00	15.00	✓	RW	RW	-
Voltage P Nw [%]	1024	Float	100.00	0.00	S	✓	R	R	-

Parameter	No	Format	Value			Access via				
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A/ PDC	
Voltage I [%]	902	Float	0.00	100.00	4.00	✓	R/W	-	-	
Voltage I Nw [%]	909	Float	0.00	100.00	S	✓	R	-	-	
Take val part 2a	679	U16	0	65535	-	✓	Z/C	-	-	
<b>DRIVE PARAMETER \ Motor Parameter \ Self-tuning \ Sel-tune 2b</b>										
Start part 2b	680	U16	0	65535	-	✓	C	-	-	
P1 flux model	176	Float	0.00	1.00	S	✓	R/W	-	-	
P1 flux model Nw	689	Float	S	S	S	✓	R	-	-	
P2 flux model	692	U16	1	20	S	✓	R/W	-	-	
P2 flux model Nw	690	U16	S	S	S	✓	R	-	-	
Magnetizing curr [A]	165	Float	0.1	999.0	S	✓	R/W	-	-	
Magnetiz curr Nw [A]	691	Float	S	S	S	✓	R	-	-	
Flux P [%]	91	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-	
Flux P Nw [%]	907	Float	0.00	100.00	S	✓	R	-	-	
Flux I [%]	92	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-	
Flux I Nw [%]	908	Float	0.00	100.00	S	✓	R	-	-	
Voltage P [%]	1022	Float	0.00	100.00	15.00	✓	RW	RW	-	
Voltage P Nw [%]	1024	Float	100.00	0.00	S	✓	R	R	-	
Voltage I [%]	902	Float	0.00	100.00	4.00	✓	R/W	-	-	
Voltage I Nw [%]	909	Float	0.00	100.00	S	✓	R	-	-	
Take val part 2b	681	U16	0	65535	-	✓	Z/C	-	-	
<b>DRIVE PARAMETER \ Motor Parameter \ Self-tuning \ Sel-tune 3</b>										
Fwd-Rev spd tune	1029	U16	1	2	Fwd direction (1)		✓	R/Z 1 2	-	-
Fwd direction										
Rev direction										
Test T curr lim [%]	1048	U16	0	S	20	✓	R/Z	-	-	
Start part 3	1027	U16	0	65535	-	✓	C	-	-	
Inertia [kg*m^2m^2]	1014	Float	0.0010	999.9990	S	✓	R/W	-	-	
Inertia Nw [kg*m^2m^2]	1030	Float	0.0010	999.9990	-	✓	R	-	-	
Friction [N*m]	1015	Float	0.000	99.99	S	✓	R/W	-	-	
Friction Nw [N*m]	1031	Float	0.000	99.99	-	✓	R	-	-	
Speed P [%]	87	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-	
Speed P Nw [%]	1032	Float	0.00	100.00	-	✓	R	-	-	
Speed I [%]	88	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-	
Speed I Nw [%]	1033	Float	0.00	100.00	-	✓	R	-	-	
Take val part 3	1028	U16	0	65535	-	✓	Z/C	-	-	
<b>DRIVE PARAMETER \ Sensorless</b>										
Low speed factor	646	I16	0	32000	5000	✓	R/W	-	-	
Slis speed filter [s]	643	Float	0.01	0.50	0.01	✓	R/W	-	-	
Flux corr factor	647	Float	0.50	1.0	0.90	✓	R/W	-	-	
<b>DRIVE PARAMETER \ V/f control</b>										
V/f shape	712	U16	0	3	V = k · f <sup>1.0</sup> (0)		✓	R/Z 0 1 2 3	-	-
V = k · f <sup>1.0</sup>										
V = k · f <sup>1.5</sup>										
V = k · f <sup>1.7</sup>										
V = k · f <sup>2.0</sup>										
<b>DRIVE PARAMETER \ V/f control \ Voltage boost</b>										
Vlt boost type	709	U16	0	1	Manual (0)		✓	R/Z 0 1	-	-
Manual										
Automatic										
Manual boost [%]	710	Float	0.0	10.0	1.0	✓	R/W	-	-	
Actual boost [%]	711	Float	0.0	100.0	-	✓	R	-	-	
<b>DRIVE PARAMETER \ V/f control \ Slip compens</b>										
Slip comp type	722	U16	0	1	Manual (0)		✓	R/Z 0 1	-	-
Manual										
Automatic										
Manual slip comp [rpm]	723	I16	0	200	0	✓	R/W	-	-	
Actual slip comp [rpm]	724	I16	-400	400	0	✓	R	-	-	
Slip comp filt [s]	725	Float	0.003	0.300	0.030	✓	R/W	-	-	
Motor losses %	727	Float	0.0	20.0	0	✓	R/W	-	-	
<b>DRIVE PARAMETER \ V/f control \ V/f spd search</b>										
Spd srch time [s]	893	Float	0.01	10.00	10.00	✓	R/W	-	-	
Flux srch time [s]	894	Float	0.01	20.00	1.00	✓	R/W	-	-	
Spd autocapture [FF]	895	I16	-32768	32767	1500	✓	R/W	-	-	

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A/ PDC
Delay auto cap [ms]	896	U16	0	10000	1000	✓	R/W	-	-
Delay retrying [ms]	897	U16	0	10000	1000	✓	R/W	-	-
<b>DRIVE PARAMETER \ V/f control \ Energy save</b>									
Enable save eng	898	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled									
Disabled									
Lock save eng	899	U16	0	1	OFF (0)	✓	R/W 0 1	ID L H	R/W
OFF									
ON									
V/f flux level [%]	900	U16	0	100	100	✓	R/W	IA	R/W
Flux var time [s]	901	U16	1	100	10	✓	R/W	-	-
<b>INPUT VARIABLES \ Ramp ref \ Ramp ref 1</b>									
Ramp ref 1 [FF] (Speed input var)	44	I16	-2 × P45	+2 × P45	0	✓	R/W	IA, QA	R/W
Ramp ref 1 (%)	47	Float	-200.0	+200.0	0.0	✓	R/W	-	-
<b>INPUT VARIABLES \ Ramp ref \ Ramp ref 2</b>									
Ramp ref 2 [FF]	48	I16	-2 × P45	+2 × P45	0	✓	R/W	IA, QA	R/W
Ramp ref 2 (%)	49	Float	-200.0	+200.0	0.0	✓	R/W	-	-
<b>INPUT VARIABLES \ Speed ref \ Speed ref 1</b>									
Speed ref 1 [FF]	42	I16	-2 × P45	+2 × P45	0	✓	R/W	IA, QA	R/W
Speed ref 1 (%)	378	Float	-200.0	+200.0	0.0	✓	R/W	-	-
<b>INPUT VARIABLES \ Speed ref \ Speed ref 2</b>									
Speed ref 2 [FF]	43	I16	-2 × P45	+2 × P45	0	✓	R/W	IA, QA	R/W
Speed Ref 2 (%)	379	Float	-200.0	+200.0	0.0	✓	R/W	-	-
<b>INPUT VARIABLES \ T current ref</b>									
T current ref 1 [%]	39	I16	F	F	0	✓	R/W	IA, QA	R/W
T current ref 2 [%]	40	I16	F	F	0	✓	R/W	IA, QA	R/W
<b>LIMITS \ Speed limits \ Speed amount</b>									
Speed min amount [FF]	1	U32	0	$2^{32}-1$	0	✓	R/Z	-	-
Speed max amount [FF]	2	U32	0	$2^{32}-1$	5000	✓	R/Z	-	-
<b>LIMITS \ Speed limits \ Speed min/max</b>									
Speed min pos [FF]	5	U32	0	$2^{32}-1$	0	✓	R/Z	-	-
Speed max pos [FF]	3	U32	0	$2^{32}-1$	5000	✓	R/Z	-	-
Speed min neg [FF]	6	U32	0	$2^{32}-1$	0	✓	R/Z	-	-
Speed max neg [FF]	4	U32	0	$2^{32}-1$	5000	✓	R/Z	-	-
Speed limited	372	U16	0	1	-	R	QD	R	
Speed not limited						0	L		
Speed limited						1	H		
<b>LIMITS \ Current limits</b>									
T curr lim type	715	U16	0	1	T lim +/- (0)	✓	R/Z 0 1 3	-	-
T lim + / -									
T lim mot gen									
T lim VDC Ctrl									
T current lim [%]	7	U16	0	F	S	✓	R/W	IA	R/W
T current lim + [%]	8	U16	0	F	S	✓	R/W	IA	R/W
T current lim - [%]	9	U16	0	F	S	✓	R/W	IA	R/W
Curr limit state	349	U16	0	1	-	R	QD	R	
Curr. limit not reached						0	L		
Curr. limit reached						1	H		
In use Tcur lim+ [%]	10	U16	0	F	-	✓	R	-	R
In use Tcur lim- [%]	11	U16	0	F	-	✓	R	-	R
Current lim red [%]	13	U16	0	F	100	✓	R/W	-	R/W
Torque reduct	342	U16	0	1	Not act. (0)	✓	R/W 0 1	ID L H	R/W
Not activated									
activated									
<b>LIMITS \ Flux limits</b>									
Flux level [%]	467	U16	10	100	100	✓	R/W	IA QA	R/W
<b>LIMITS \ Voltage limits</b>									
Dynam vlt margin [%]	889	Float	10.00	10.00	1.00	✓	R/W	-	-

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A/ PDC
<b>RAMP \ Acceleration</b>									
Acc delta speed [FF]	21	U32	0	$2^{32}-1$	100	✓	R/W	-	-
Acc delta time [s]	22	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
<b>RAMP \ Deceleration</b>									
Dec delta speed [FF]	29	U32	0	$2^{32}-1$	100	✓	R/W	-	-
Dec delta time [s]	30	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
<b>RAMP \ Quick stop</b>									
QStp delta speed [FF]	37	U32	0	$2^{32}-1$	1000	✓	R/W	-	-
QStp delta time [s]	38	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
<b>RAMP</b>									
Ramp shape Linear S-Shaped	18	U16	0	1	Linear (0)	✓	R/Z 0 1	-	-
S shape t const [ms]	19	Float	100	3000	500	✓	R/W	-	-
S acc t const [ms]	663	Float	100	3000	500	✓	R/W	-	-
S dec t const [ms]	664	Float	100	3000	500	✓	R/W	-	-
Ramp +/- delay [ms]	20	U16	0	65535	100	✓	R/W	-	-
Fwd-Rev No direction Fwd direction Rev direction No direction	673	U16	0	3	Fwd (1)	✓	R/W 0 1 2 3	-	R/W
Forward sign FWD selected FWD not selected	293	U16	0	1	not sel (0)	-	R/W 1 0	ID H L	R/W
Reverse sign REV selected REV not selected	294	U16	0	1	not sel (0)	-	R/W 1 0	ID H L	R/W
Enable ramp Enabled Disabled	245	I16	0	1	Enabled (1)	✓	R/Z 1 0	-	-
Ramp out = 0 Actived Not Actived	344	U16	0	1	Not act. (1)	✓	R/W 0 1	ID L H	R/W
Ramp in = 0 Actived Not Actived	345	U16	0	1	Not act. (1)	✓	R/W 0 1	ID L H	R/W
Freeze ramp Actived Not Actived	373	U16	0	1	Not act. (1)	✓	R/W 0 1	ID L H	R/W
Ramp + Acc. clockwise + Dec. counter-clockwise Other states	346	U16	0	1	-	-	R 1 0	QD H L	R
Ramp - Acc. counter-clockwise + Dec. clockwise Other states	347	U16	0	1	-	-	R 1 0	QD H L	R
<b>SPEED REGULAT.</b>									
Speed ref [rpm]	118	I16	-32768	32767	-	✓	R	QA	R
Speed reg output [%]	236	I16	-	-	-	✓	R	QA	R
Lock speed reg ON OFF	322	U16	0	1	OFF (0)	✓	R/W 1 0	ID L H	R/W
Enable spd reg Enabled Disabled	242	I16	0	1	Enabled (1)	✓	R/Z 1 0	-	-
Lock speed I Actived Not Actived	348	U16	0	1	Not act. (1)	✓	R/W 0 1	ID L H	R/W
Aux spd fun sel Speed up Inertia-loss cp	1016	U16	0	1	Speed up (0)	✓	R/Z 0 1	-	-
Prop. filter [ms]	444	U16	0	1000	0	✓	R/W	-	-

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
<b>SPEED REGULAT \ Spd zero logic</b>									
Enable spd=0 I	123	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled Disabled									
Enable spd=0 R	124	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled Disabled									
Enable spd=0 P	125	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled Disabled									
Enable lck sls	422	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled Disabled									
Spd=0 P gain [%]	126	Float	0.00	100.00	10.00	✓	R/W	-	-
Ref 0 level [FF]	106	U16	1	32767	10	✓	R/W	-	-
Enable zero pos	890	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled Disabled									
Lock zero pos	891	U16	0	1	OFF (0)	✓	R/W 1 0	ID L	R/W
ON OFF									
Zero pos gain [%]	892	U16	0	100	10	✓	R/W	-	-
<b>SPEED REGULAT \ Speed up</b>									
Speed up gain [%]	445	Float	0.00	100.00	0.00	✓	R/W	-	-
Speed up base [ms]	446	Float	0	16000	1000	✓	R/W	-	-
Speed up filter [ms]	447	U16	0	1000	0	✓	R/W	-	-
<b>SPEED REGULAT \ Droop function</b>									
Droop gain [%]	696	Float	0.00	100.00	0.00	✓	R/W	-	-
Droop filter [ms]	697	U16	0	1000	0	✓	R/W	-	-
Load comp [%]	698	I16	F	F	0	✓	R/W	IA	R/W
Droop limit [FF]	700	U16	0	2 × P45	1500	✓	R/W	-	-
Enable droop	699	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/W 1 0	ID H L	R/W
Enabled Disabled									
<b>SPEED REGULAT \ Inertia/loss cp</b>									
Inertia [kg*m*m]	1014	Float	0.001	999.999	S	✓	R/W	-	-
Friction [N*m]	1015	Float	0.000	99.999	S	✓	R/W	-	-
Torque const [N*m/A]	1013	Float	0.01	99.99	S	✓	R	-	-
Inertia c filter [ms]	1012	U16	0	1000	0	✓	R/W	-	-
<b>CURRENT REGULAT</b>									
Current norm	267	Float	0.00	9999.99	S	-	R	-	-
Torque current	350	Float	S	S		-	R	QA	-
Flux current	351	Float	S	S		-	R	QA	-
F current ref	352	Float	S	S		-	R	QA	-
Zero torque	353	U16	0	1	Not Act. (1)	✓	R/W 0 1	ID L H	R/W
Actived Not Actived									
<b>FLUX REGULATION</b>									
Flux reg mode	469	U16	0	1	Volt.control (1)	✓	R/Z 0 1	-	-
Constant current Voltage control									
Flux reference	500	Float*	0.0	100.0	-	✓	R	QA	R
Flux	234	Float*	0.00	100.00	-	✓	R	QA	R
Out vlt level [%]	921	Float*	0.0	100.0	100.0	✓	R/W	IA,QA	R/W
<b>REG PARAMETERS \ Percent values \ Speed regulator</b>									
Speed P [%]	87	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-
Speed I [%]	88	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-
<b>REG PARAMETERS \ Percent values \ Current reg</b>									
Current P [%]	89	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-
Current I [%]	90	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-
<b>REG PARAMETERS \ Percent values \ Current reg\Dead time comp</b>									
Voltage comp lim [V]	644	Float	0.1	30.0	6.0	✓	R/W	-	-
Comp slope [V/A]	645	Float	0.1	50.0	13.0	✓	R/W	-	-

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
<b>REG PARAMETERS \ Percent values \ Flux regulator</b>									
Flux P [%]	91	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-
Flux I [%]	92	Float	0.00	100.00	S	✓	R/W	-	-
<b>REG PARAMETERS \ Percent values \ Voltage reg</b>									
Voltage P [%]	1022	Float	0.00	100.00	15.00	✓	R/W	-	-
Voltage I [%]	902	Float	0.00	100.00	4.00	✓	R/W	-	-
<b>REG PARAMETERS \ Base values \ Speed regulator</b>									
Speed P base [A/rpm]	93	Float	0.001	99.999	S	✓	R/Z	-	-
Speed I base[A/rpm×ms]	94	Float	0.001	99.999	S	✓	R/Z	-	-
<b>REG PARAMETERS \ Base values \ Current reg</b>									
Current P base [V/A]	95	Float	0.1	99999.9	S	✓	R/Z	-	-
Current I base [V/A×ms]	96	Float	0.1	9999.9	S	✓	R/Z	-	-
<b>REG PARAMETERS \ Base values \ Flux regulator</b>									
Flux P base [A/Vs]	97	Float	0.1	9999.9	S	✓	R/Z	-	-
Flux I base [A/Vs×ms]	98	Float	0.01	999.99	S	✓	R/Z	-	-
<b>REG PARAMETERS \ Base values \ Voltage reg</b>									
Voltage P base [Vs/V]	1023	Float	0.00001	9.99999	S	✓	R/W	-	-
Voltage I base [Vs/V × s]	903	Float	0.00001	9.99999	S	✓	R/W	-	-
<b>REG PARAMETERS \ In use values</b>									
Speed P in use [%]	99	Float	0.00	100.00	S	✓	R	-	-
Speed I in use [%]	100	Float	0.00	100.00	S	✓	R	-	-
<b>CONFIGURATION</b>									
Main commands	252	U16	0	1	Terminals (0)	✓	R/Z 0 1	-	-
Terminals									
Digital									
Control mode	253	U16	0	1	Local (0)	✓	R/Z 0 1	-	-
Local									
Bus									
Speed base value [FF]	45	U32***	1	16383	1500	✓	R/Z	-	R
Regulation mode	321	U16	0	3	V/f control (3)	✓	R/Z 0 1 2 3	-	-
Sensorless vect									
Self-tuning									
Field oriented									
V/f control									
Full load curr [A]	179	Float	0.10	999.00	S	✓	R/Z	-	-
Flt 100_mf	303	I16	0	32767	S	-	R	-	R
Magn ramp time [s]	675	Float	0.01	5.00	1.00	✓	R/Z	-	-
Magn boost curr [%]	413	U16	10	136	30	✓	R/Z	-	-
Ok relay funct	412	I16	0	1	Drive healthy (0)	✓	R/Z 0 1	-	-
Drive healthy									
Ready to start									
Switching freq	240	U16	S	S	S	✓	R/Z 0 1 2 3	-	-
4 KHz									
8 KHz									
16 KHz									
2 KHz									
Qstp opt code	713	I16	-2	-1	Ramp stop (1)	✓	R/Z 1 2	-	-
Ramp stop									
DC braking									
Npar displayed	1291	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Pword 1 :	85	I32	00000	99999	Disabled (0)	✓	W 1 0	-	-
Enabled									
Disabled									
<b>CONFIGURATION \ Motor spd fbk</b>									
Speed fbk sel	414	U16	0	1	Enc.1 (1)	✓	R/Z 1 0	ID H L	R/W
Encoder 1									
Encoder 2									
Encoder 1 type	415	I16	0	1	Digital (1)	✓	R/Z 0 1	-	-
Sinusoidal									
Digital									
Encoder 1 pulses	416	Float*	600	9999	1024	✓	R/Z	-	R

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
Enc1 supply vlt 5.41 V 5.68 V 5.91 V 6.18 V	1146	U16	0	3	5.41 V (0)	✓	R/Z 0 1 2 3	-	-
Encoder 2 pulses	169	Float*	600	9999	1024	✓	R/Z	-	R
Encoder repeat Encoder 2 Encoder 1	1054	U16	0	1	Encoder 1 (1)	✓	R/Z 0 1	-	-
Encoder 1 state Encoder 1 OK Encoder 1 NOT OK	648	U16	0	1	-	-	R 1 0	QD H L	R
Encoder 2 state Encoder 2 OK Encoder 2 NOT OK	651	U16	0	1	-	-	R 1 0	QD H L	R
Refresh enc 1 Enabled Disabled	649	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/W 1 0	-	-
Refresh enc 2 Enabled Disabled	652	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/W 1 0	-	-
Enable ind store Enabled Disabled	911	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/W 1 0	-	R/W
Ind store ctrl	912	U16	0	65535	0	-	R/W	-	R/W
Index storing	913	U32	0	$2^{32}-1$	-	-	R	-	R
<b>CONFIGURATION \ Drive type</b>									
Mains voltage 230 V 400 V 460 V	333	U16	S	2	400 V (1)	✓	R/Z 0 1 2	-	-
Ambient temp [°C] 50°C (122°F) 40°C (104°F)	332	U16	0	1	40°C (1)	✓	R/Z 0 1	-	-
Rated drive curr 7.5 12.6 17.7 24.8 33 47 63 79 93 114 142 185 210 250 324 485 580 2.4 4 5.6 9.6	334	U16	0	16	S	-	R 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	-	R
Continuous curr [A]	802	Float	S	S	S	✓	R	-	-
Software version	331	Text				✓	R	-	-
Drive type (AVy)	300	U16	-	-	18	-	R	-	R
<b>CONFIGURATION \ Dimension fact</b>									
Dim factor num	50	I32***	1	65535	1	✓	R/Z	-	R
Dim factor den	51	I32***	1	$2^{32}-1$	1	✓	R/Z	-	R
Dim factor text	52	Text			rpm	✓	R/Z	-	-
<b>CONFIGURATION \ Face value fact</b>									
Face value num	54	I16	1	32767	1	✓	R/Z	-	R
Face value den	53	I16	1	32767	1	✓	R/Z	-	R

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Undervoltage</b>									
Latch	357	U16	0	1	ON (1)	✓	R/Z 1 0	-	-
ON OFF									
OK relay open	358	I16	0	1	ON (1)	✓	R/W 1 0	-	-
ON OFF									
Restart time [ms]	359	U16	0	65535	1000	✓	R/W	-	-
N of attempts	360	U16	0	100	1	✓	R/W	-	-
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Overvoltage</b>									
Latch	361	U16	0	1	ON (1)	✓	R/Z 1 0	-	-
ON OFF									
Ok relay open	362	I16	0	1	ON (1)	✓	R/W 1 0	-	-
ON OFF									
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Heatsink sensor</b>									
Activity	368	U16	1	5	Disable drive (2)	✓	R/Z 1 2 3 4 5	-	-
Warning Disable drive Quick stop Normal stop Curr lim stop									
Latch	369	U16	0	1	ON (1)	✓	R/Z 1 0	-	-
ON OFF									
Ok relay open	370	I16	0	1	ON (1)	✓	R/W 1 0	-	-
ON OFF									
Heatsink tmp thr [ $^{\circ}$ C]	1294	U16	0	255	50	✓	R/W	-	-
HS tmp thr state	1295	U16	0	1	0	-	-	-	R
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Heatsink ot</b>									
Ok relay open	1152	I16	0	1	ON (1)	✓	R/W 1 0	-	-
ON OFF									
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Intake air ot</b>									
Activity	1140	U16	1	5	Disable drive (2)	✓	R/Z 1 2 3 4 5	-	-
Warning Disable drive Quick stop Normal stop Curr lim stop									
Latch	1141	U16	0	1	ON (1)	✓	R/Z 1 0	-	-
ON OFF									
Ok relay open	1142	I16	0	1	ON (1)	✓	R/W 1 0	-	-
ON OFF									
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Regulation of</b>									
Activity	1148	U16	0	1	Warning (1)	✓	R/Z 0 1	-	-
Ignore Warning									
Latch	1149	U16	0	1	ON (1)	✓	R/Z 1 0	-	-
ON OFF									
Ok relay open	1150	I16	0	1	ON (1)	✓	R/W 1 0	-	-
ON OFF									
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Module overtemp</b>									
Ok relay open	1151	I16	0	1	ON (1)	✓	R/W 1 0	-	-
ON OFF									
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Overtemp motor</b>									
Activity	365	U16	1	5	Disable drive (2)	✓	R/Z 1 2	-	-
Warning Disable drive									

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
Quick stop							3	-	-
Normal stop							4	-	-
Curr lim stop							5	-	-
Latch	366	U16	0	1	ON (1)	√	R/Z 1 0	-	-
OK relay open	367	I16	0	1	ON (1)	√	R/W 1 0	-	-
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ External fault</b>									
Activity	354	U16	1	5	Disable drive (2)	√	R/Z 1 2 3 4 5	-	-
Warning									
Disable drive									
Quick stop									
Normal stop									
Curr lim stop									
Latch	355	U16	0	1	ON (1)	√	R/Z 1 0	-	-
OK relay open	356	I16	0	1	ON (1)	√	R/W 1 0	-	-
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Overcurrent</b>									
Latch	363	U16	0	1	ON (1)	√	R/Z 1 0	-	-
OK relay open	364	I16	0	1	ON (1)	√	R/W 1 0	-	-
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Output stages</b>									
Latch	210	U16	0	1	ON (1)	√	R/Z 1 0	-	-
OK relay open	211	I16	0	1	ON (1)	√	R/W 1 0	-	-
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Opt2 failure</b>									
Activity	639	U16	2	5	Disabled drive (2)	√	R/Z 2 3 4 5	-	-
Disable drive									
Quick stop									
Normal stop									
Curr lim stop									
OK relay open	640	I16	0	1	ON (1)	√	R/W 1 0	-	-
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Bus loss</b>									
Activity	634	U16	1	5	Disabled drive (2)	√	R/Z 1 2 3 4 5	-	-
Warning									
Disable drive									
Quick stop									
Normal stop									
Curr lim stop									
Latch	633	U16	0	1	ON (1)	√	R/Z 1 0	-	-
OK relay open	635	I16	0	1	ON (1)	√	R/W 1 0	-	-
Hold off time [ms]	636	U16	0	10000	0	√	R/W	-	-
Restart time [ms]	637	U16	0	10000	0	√	R/W	-	-
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Hw opt1 failure</b>									
Activity	386	U16	1	5	Disabled drive (2)	√	R/Z 1	-	-
Warning									

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
Disable drive							2		
Quick stop							3		
Normal stop							4		
Curr lim stop							5		
OK relay open	387	I16	0	1	ON (1)	√	R/W 1 0	-	-
	ON OFF								
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ Enable seq err</b>									
Activity	728	U16	0	2	Disabled drive (2)	√	R/Z 0 2	-	-
	Ignore Disable drive								
Latch	729	U16	0	1	ON (1)	√	R/Z 1 0	-	-
	ON OFF								
OK relay open	730	I16	0	1	ON (1)	√	R/W 1 0	-	-
	ON OFF								
<b>CONFIGURATION \ Prog alarms \ BU overload</b>									
Activity	737	U16	1	5	Disabled drive (2)	√	R/Z 1 2 3 4 5	-	-
	Warning Disable drive Quick stop Normal stop Curr lim stop								
OK relay open	738	I16	0	1	ON (1)	√	R/W 1 0	-	-
	ON OFF								
<b>CONFIGURATION \ Set serial comm</b>									
Device address	319	U16	0	127	0	√	R/Z	-	-
Ser answer delay [ms]	408	U16	0	900	0	√	R/W	-	-
Ser protocol sel	323	U16	0	2	0	√	R/W 0 1 2	-	-
	Slink3 Modbus-RTU J Bus								
Ser baudrate sel	326	U16	0	4	1	√	R/W 0 1 2 3 4	-	-
	19200 19600 4800 2400 1200								
MB swap float	1292	U16	0	1	0	√	R/W 0 1	-	-
	Disabled Enabled								
<b>I/O CONFIG \ Analog outputs \ Analog output 1</b>									
Select output 1	66	U16	0	88	Actual speed (8)	√	R/Z 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	-	-
	OFF Speed ref 1 Speed ref 2 Ramp ref 1 Ramp ref 2 Ramp ref Speed ref Ramp output Actual spd (rpm) T current ref 1 T current ref 2 T current ref F current ref Flux current Torque current Speed reg out Motor current Current U Current V Current W								

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
Output voltage							20		
Voltage U							21		
Voltage V							22		
DC link voltage							23		
Analog input 1							24		
Analog input 2							25		
Analog input 3							26		
Flux							27		
Active power							28		
Torque							29		
Rr adap output							30		
Pad 0							31		
Pad 1							32		
Pad 4							33		
Pad 5							34		
Flux reference							35		
Pad 6							38		
PID output							39		
Feed fwd power							78		
Out vlt level							79		
Flux level							80		
F act spd (rpm)							81		
F T curr (%)							82		
Spd draw out							84		
PL next factor							87		
PL active limit							88		
Scale output 1	62	Float	-10.000	10.000	1.000	✓	R/W	-	-
<b>I/O CONFIG \ Analog outputs \ Analog output 2</b>									
Select output 2 (Select like output 1)	67	U16	0	88	T current (14)	✓	R/Z	-	-
Scale output 2	63	Float	-10.000	10.000	1.000	✓	R/W	-	-
<b>I/O CONFIG \ Analog outputs \ Analog output 3</b>									
Select output 3 (Select like output 1)	68	U16	0	88	Current U (17)	✓	R/Z	-	-
Scale output 3	64	Float	-10.000	10.000	1.000	✓	R/W	-	-
<b>I/O CONFIG \ Analog outputs \ Analog output 4</b>									
Select output 4 (Select like output 1)	69	U16	0	88	Motor current (16)	✓	R/Z	-	-
Scale output 4	65	Float	-10.000	10.000	1.000	✓	R/W	-	-
<b>I/O CONFIG \ Analog inputs \ Analog input 1</b>									
Select input 1 OFF	70	U16	0	28	Ramp ref 1 (4)	✓	R/Z	-	-
Jog reference							0		
Speed ref 1							1		
Speed ref 2							2		
Ramp ref 1							3		
Ramp ref 2							4		
T current ref 1							5		
T current ref 2							6		
Adap reference							7		
T current lim							8		
T current lim +							9		
T current lim -							10		
Pad 0							11		
Pad 1							12		
Pad 2							13		
Pad 3							14		
Load comp							15		
PID offset 0							19		
PI central v3							21		
PID feed-back							22		
V/f flux level							23		
Flux level							24		
Out vlt level							25		
Speed ratio							26		
							28		

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
An in 1 target Assigned Not assigned	295	U16	0	1	Assign. (0)	✓	R/W 0 1	ID L H	R/W
Input 1 type -10V ... + 10 V 0...20 mA, 0...10 V 4...20 mA	71	U16	0	2	± 10 V (0)	✓	R/Z 0 1 2	-	-
Input 1 sign Positive Negative	389	U16	0	1	Positive (1)	✓	R/W 1 0	-	R/W
Scale input 1	72	Float	-10000	10.000	1.000	✓	R/W	-	-
Tune value inp 1	73	Float	0.1	10.000	1.000	✓	R/W	-	-
Auto tune inp 1 Auto tune	259	U16	0	65535	-	✓	C 1	-	-
Input 1 filter [ms]	792	U16	0	1000	0	✓	R/W	-	-
Input 1 compare	1042	I16	-10000	10000	0	✓	R/W	-	-
Input 1 cp error	1043	U16	0	10000	0	✓	R/W	-	-
Input 1 cp delay	1044	U16	0	65000	0	✓	R/W	-	-
Input 1 cp match Input 1 not thr.val. Input 1 =thr.val	1045	U16	0	1	-	-	R 0 1	QD L H	R
Offset input 1	74	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	-
<b>I/O CONFIG \ Analog inputs \ Analog input 2</b>									
Select input 2 (Select like Input 1)	75	U16	0	28	OFF (0)	✓	R/Z	-	-
An in 2 target Assigned Not assigned	296	U16	0	1	Assign.(0)	✓	R/W 0 1	ID L H	R/W
Input 2 type -10V ... + 10 V 0...20 mA, 0...10 V 4...20 mA	76	U16	0	2	± 10 V (0)	✓	R/Z 0 1 2	-	-
Input 2 sign Positive Negative	390	U16	0	1	Positive (1)	✓	R/W 1 0	-	R/W
Scale input 2	77	Float	-10000	10.000	1.000	✓	R/W	-	-
Tune value inp 2	78	Float	0.1	10.000	1.000	✓	R/W	-	-
Auto tune inp 2 Auto tune	260	U16	0	65535	-	✓	C 1	-	-
Offset input 2	79	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	-
<b>I/O CONFIG \ Analog inputs \ Analog input 3</b>									
Select input 3 (Select like Input 1)	80	U16	0	28	OFF (0)	✓	R/Z	-	-
An in 3 target Assigned Not assigned	297	U16	0	1	Assign. (0)	✓	R/W 0 1	ID L H	R/W
Input 3 type -10V ... + 10 V 0...20 mA, 0...10 V 4...20 mA	81	U16	0	2	± 10 V (0)	✓	R/Z 0 1 2	-	-
Input 3 sign Positive Negative	391	U16	0	1	Positive (1)	✓	R/W 1 0	-	R/W
Scale input 3	82	Float	-10000	10.000	1.000	✓	R/W	-	-
Tune value inp 3	83	Float	0.1	10.000	1.000	✓	R/W	-	-
Auto tune inp 3 Auto tune	261	U16	0	65535	-	✓	C 1	-	-
Offset input 3	84	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	-
<b>I/O CONFIG \ Digital outputs</b>									
Digital output 1 OFF Speed zero thr Spd threshold Set speed Curr limit state	145	U16	0	63	Ramp + (8)	✓	R/Z 0 1 2 3 4	-	-

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
Drive ready							5		
Overld available							6		
Ramp +							8		
Ramp -							9		
Speed limited							10		
Undervoltage							11		
Oversupply							12		
Heatsink sensor							13		
Overcurrent							14		
Overtemp motor							15		
External fault							16		
Failure supply							17		
Pad A bit							18		
Pad B bit							19		
Virt dig input							20		
Speed fbk loss							25		
Bus loss							26		
Output stages							27		
Hw opt 1 failure							28		
Opt 2 failure							29		
Encoder 1 state							30		
Encoder 2 state							31		
Ovld mot state							32		
Enable seq err							35		
BU overload							36		
Diameter calc st							38		
Mot setup state							46		
Input 1 cp match							49		
Overload 200%							51		
PL stop active							52		
PL next active							53		
PL time-out sig							54		
Regulation ot							55		
Module overtemp.							56		
Heatsink ot							57		
Intake air ot							62		
Heatsink tmp thr							63		
Digital output 2 (Select like output 1)	146	U16	0	63	Ramp - (9)	✓	R/Z	-	
Digital output 3 (Select like output 1)	147	U16	0	63	Spd threshold (2)	✓	R/Z	-	
Digital output 4 (Select like output 1)	148	U16	0	63	Overld available (6)	✓	R/Z	-	-
Digital output 5 (Select like output 1)	149	U16	0	63	Curr limit state (4)	✓	R/Z	-	-
Digital output 6 (Select like output 1)	150	U16	0	63	Over-voltage (12)	✓	R/Z	-	-
Digital output 7 (Select like output 1)	151	U16	0	63	Under-voltage (11)	✓	R/Z	-	-
Digital output 8 (Select like output 1)	152	U16	0	63	Over-current (14)	✓	R/Z	-	-
Relay 2 (Select like output 1)	629	U16	0	63	Speed zero thr (1)	✓	R/Z	83-85	-
I/O CONFIG \ Digital inputs									
Digital input 1 OFF	137	U16	0	67	OFF (0)	✓	R/Z 0	-	-
Motor pot reset							1		
Motor pot up							2		
Motor pot down							3		
Motor pot sign +							4		
Motor pot sign -							5		
Jog +							6		
Jog -							7		
Failure reset							8		

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
Torque reduct							9		
Ramp out = 0							10		
Ramp in = 0							11		
Freeze ramp							12		
Lock speed reg							13		
Lock speed l							14		
Auto capture							15		
Input 1 sign +							16		
Input 1 sign -							17		
Input 2 sign +							18		
Input 2 sign -							19		
Input 3 sign +							20		
Input 3 sign -							21		
Zero torque							22		
Speed sel 0							23		
Speed sel 1							24		
Speed sel 2							25		
Ramp sel 0							26		
Ramp sel 1							27		
Speed fbk sel							28		
PAD A bit 0							32		
PAD A bit 1							33		
PAD A bit 2							34		
PAD A bit 3							35		
PAD A bit 4							36		
PAD A bit 5							37		
PAD A bit 6							38		
PAD A bit 7							39		
Fwd sign							44		
Rev sign							45		
An in 1 target							46		
An in 2 target							47		
An in 3 target							48		
Enable droop							49		
Quick stop							51		
Enable PI PID							52		
Enable PD PID							53		
PI int freeze PID							54		
PID offs. sel							55		
PI central v s0							56		
PI central v s1							57		
Diameter calc							58		
Lock zero pos							59		
Lock save eng							60		
Mot setup sel 0							62		
PL mains status							66		
PL time-out ack							67		
Digital input 2 (Select like input 1)	138	U16	0	67	OFF (0)	✓	R/Z	-	-
Digital input 3 (Select like input 1)	139	U16	0	67	OFF (0)	✓	R/Z	-	-
Digital input 4 (Select like input 1)	140	U16	0	67	OFF (0)	✓	R/Z	-	-
Digital input 5 (Select like input 1)	141	U16	0	67	OFF (0)	✓	R/Z	-	-
Digital input 6 (Select like input 1)	142	U16	0	67	OFF (0)	✓	R/Z	-	-
Digital input 7 (Select like input 1)	143	U16	0	67	OFF (0)	✓	R/Z	-	-
Digital input 8 (Select like input 1)	144	U16	0	67	OFF (0)	✓	R/Z	-	-

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
<b>I/O CONFIG \ Encoder inputs</b>									
Select enc 1	1020	U16	0	5	OFF (0)	✓	R/Z 0 2 3 4 5	-	-
OFF									
Speed ref 1									
Speed ref 2									
Ramp ref 1									
Ramp ref 2									
Select enc 2	1021	U16	0	5	OFF (0)	✓	R/Z 0 2 3 4 5	-	-
OFF									
Speed ref 1									
Speed ref 2									
Ramp ref 1									
Ramp ref 2									
Encoder 1 type	415	I16	0	1	Digital (1)	✓	R/Z 0 1	-	-
Sinusoidal									
Digital									
Encoder 1 pulses	416	Float*	600	9999	1024	✓	R/Z	-	R
Encoder 2 pulses	169	Float*	600	9999	1024	✓	R/Z	-	R
Refresh enc 1	649	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/W 1 0	-	-
Enabled									
Disabled									
Refresh enc 2	652	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/W 1 0	-	-
Enabled									
Disabled									
<b>ADD SPEED FUNCT</b>									
Auto capture	388	U16	0	1	OFF (0)	✓	R/W 1 0	ID H L	-
ON									
OFF									
<b>ADD SPEED FUNCT \ Adap spd reg</b>									
Enable spd adap	181	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled									
Disabled									
Sel adap type	182	U16	0	1	Speed (0)	✓	R/Z 0 1	-	-
Speed									
Adap reference									
Adap reference [FF]	183	I16	-32768	32767	1000	✓	R/W	IA	R/W
Adap speed 1 [%]	184	Float	0.0	200.0	20.3	✓	R/W	-	-
Adap speed 2 [%]	185	Float	0.0	200.0	40.7	✓	R/W	-	-
Adap joint 1 [%]	186	Float	0.0	200.0	6.1	✓	R/W	-	-
Adap joint 2 [%]	187	Float	0.0	200.0	6.1	✓	R/W	-	-
Adap P gain 1 [%]	188	Float	0.00	100.00	10.00	✓	R/W	-	-
Adap I gain 1 [%]	189	Float	0.00	100.00	1.00	✓	R/W	-	-
Adap P gain 2 [%]	190	Float	0.00	100.00	10.00	✓	R/W	-	-
Adap I gain 2 [%]	191	Float	0.00	100.00	1.00	✓	R/W	-	-
Adap P gain 3 [%]	192	Float	0.00	100.00	10.00	✓	R/W	-	-
Adap I gain 3 [%]	193	Float	0.00	100.00	1.00	✓	R/W	-	-
<b>ADD SPEED FUNCT \ Speed control</b>									
Spd threshold + [FF]	101	U16	1	32767	1000	✓	R/W	-	-
Spd threshold - [FF]	102	U16	1	32767	1000	✓	R/W	-	-
Threshold delay [ms]	103	U16	0	65535	100	✓	R/W	-	-
Spd threshold	393	U16	0	1		-	R 0 1	QD L H	R
Speed exceeded									
Speed not exceeded									
Set error [FF]	104	U16	1	32767	100	✓	R/W	-	-
Set delay [ms]	105	U16	0	65535	100	✓	R/W	-	-
Set speed	394	U16	0	1		-	R 0 1	QD L H	R
Speed not ref. val.									
Speed = ref. val.									
<b>ADD SPEED FUNCT \ Speed zero</b>									
Speed zero level [FF]	107	U16	1	32767	10	✓	R/W	-	-
Speed zero delay [ms]	108	U16	0	65535	100	✓	R/W	-	-
Spd zero thr	395	U16	0	1		-	R 0 1	QD L H	R
Drive not rotating									
Drive rotating									

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
<b>FUNCTIONS \ Motor pot</b>									
Enab motor pot	246	I16	0	1	Disabled (0)	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled Disabled									
Motor pot oper	-					✓	-	-	-
Motor pot sign	248	I16	0	1	Positive (1)		R/W 1 0	ID	-
Positive Negative									
Motor pot reset	249	U16	0	65535		✓	Z/C	ID H=reset	-
Motor pot up	396	U16	0	1	No acc. (0)	-	R/W 0 1	ID L H	R/W
No acceleration Acceleration									
Motor pot down	397	U16	0	1	No dec. (0)	-	R/W 0 1	ID L H	R/W
No deceleration Deceleration									
<b>FUNCTIONS \ Jog function</b>									
Enable jog	244	I16	0	1	Enabled (1)	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled Disabled									
Jog operation	-					✓	-	-	-
Jog selection	375	U16	0	1	Spd inp. (0)	✓	R/Z 0 1	-	-
Speed input Ramp input									
Jog reference [FF]	266	I16	0	32767	100	✓	R/W	IA	-
Jog +	398	U16	0	1	No jog+ (0)	-	R/W 0 1	ID L H	R/W
No jog forward Forward jog									
Jog -	399	U16	0	1	No jog- (0)	-	R/W 0 1	ID L H	R/W
No backward jog Backward jog									
<b>FUNCTIONS \ Multi speed fct</b>									
Enab multi spd	153	I16	0	1	Disabled (0)	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled Disabled									
Multi speed sel	208	U16	0	7	0	✓	R/W	-	R/W
Multi speed 1 [FF]	154	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	-
Multi speed 2 [FF]	155	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	-
Multi speed 3 [FF]	156	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	-
Multi speed 4 [FF]	157	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	-
Multi speed 5 [FF]	158	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	-
Multi speed 6 [FF]	159	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	-
Multi speed 7 [FF]	160	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	-
Speed sel 0	400	U16	0	1	Not sel. (0)	-	R/W 0 1	ID L H	R/W
Value 2 <sup>0</sup> not selected Value 2 <sup>0</sup> selected									
Speed sel 1	401	U16	0	1	Not sel. (0)	-	R/W 0 1	ID L H	R/W
Value 2 <sup>1</sup> not selected Value 2 <sup>1</sup> selected									
Speed sel 2	402	U16	0	1	Not sel. (0)	-	R/W 0 1	ID L H	R/W
Value 2 <sup>2</sup> not selected Value 2 <sup>2</sup> selected									
<b>FUNCTIONS \ Multi ramp fct</b>									
Enab multi rmp	243	I16	0	1	Disabled (0)	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled Disabled									
Multi ramp sel	202	U16	0	3	0	✓	R/W	-	R/W
<b>FUNCTIONS \ Multi ramp fct \ Ramp 0 \ Acceleration 0</b>									
Acc delta speed0 [FF]	659	U32	0	2 <sup>32</sup> -1	100	✓	R/W	-	-
Acc delta time 0 [s]	660	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
S acc t const 0 [ms]	665	Float	100	3000	500	✓	R/W	-	-
<b>FUNCTIONS \ Multi ramp fct \ Ramp 0 \ Deceleration 0</b>									
Dec delta speed0 [FF]	661	U32	0	2 <sup>32</sup> -1	100	✓	R/W	-	-
Dec delta time 0 [s]	662	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
S dec t const 0 [ms]	666	Float	100	3000	500	✓	R/W	-	-

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
<b>FUNCTIONS \ Multi ramp fct \ Ramp 1 \ Acceleration 1</b>									
Acc delta speed1 [FF]	23	U32	0	$2^{32}-1$	100	✓	R/W	-	-
Acc delta time 1 [s]	24	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
S acc t const 1 [ms]	667	Float	100	3000	500	✓	R/W	-	-
<b>FUNCTIONS \ Multi ramp fct \ Ramp 1 \ Deceleration 1</b>									
Dec delta speed1 [FF]	31	U32	0	$2^{32}-1$	100	✓	R/W	-	-
Dec delta time 1 [s]	32	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
S dec t const 1 [ms]	668	Float	100	3000	500	✓	R/W	-	-
<b>FUNCTIONS \ Multi ramp fct \ Ramp 2 \ Acceleration 2</b>									
Acc delta speed2 [FF]	25	U32	0	$2^{32}-1$	100	✓	R/W	-	-
Acc delta time 2 [s]	26	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
S acc t const 2 [ms]	669	Float	100	3000	500	✓	R/W	-	-
<b>FUNCTIONS \ Multi ramp fct \ Ramp 2 \ Deceleration 2</b>									
Dec delta speed2 [FF]	33	U32	0	$2^{32}-1$	100	✓	R/W	-	-
Dec delta time 2 [s]	34	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
S dec t const 2 [ms]	670	Float	100	3000	500	✓	R/W	-	-
<b>FUNCTIONS \ Multi ramp fct \ Ramp 3 \ Acceleration 3</b>									
Acc delta speed3 [FF]	27	U32	0	$2^{32}-1$	100	✓	R/W	-	-
Acc delta time 3 [s]	28	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
S acc t const 3 [ms]	671	Float	100	3000	500	✓	R/W	-	-
<b>FUNCTIONS \ Multi ramp fct \ Ramp 3 \ Deceleration 3</b>									
Dec delta speed3 [FF]	35	U32	0	$2^{32}-1$	100	✓	R/W	-	-
Dec delta time 3 [s]	36	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
S dec t const 3 [ms]	672	Float	100	3000	500	✓	R/W	-	-
Ramp sel 0	403	U16	0	1	Not sel. (0)	-	R/W	ID	R/W
Value 2 <sup>0</sup> not selected						0	L		
Value 2 <sup>0</sup> selected						1	H		
Ramp sel 1	404	U16	0	1	Not sel. (0)	-	R/W	ID	R/W
Value 2 <sup>1</sup> not selected						0	L		
Value 2 <sup>1</sup> selected						1	H		
<b>FUNCTIONS \ Stop control</b>									
Stop mode	626	U16	0	3	1	✓	R/Z	-	-
OFF						0			
Stop & Speed 0						1			
Fast stp & Spd 0						2			
Fst / stp & spd 0						3			
Spd 0 trip delay [ms]	627	U16	0	40000	0	✓	R/W	-	-
Jog stop control	630	U16	0	1	OFF (0)	✓	R/Z	-	-
ON						1			
OFF						0			
<b>FUNCTIONS \ Speed draw</b>									
Speed ratio	1017	I16	0	32767	10000	✓	R/W	IA	R/W
Spd draw out (d)	1018	I16	-32767	32767	-	✓	R	QA	R
Spd draw out (%)	1019	Float	-200.0	+200.0	-	✓	R	-	-
<b>FUNCTIONS \ Motor setup</b>									
Mot setup sel	943	U16	0	1	Setup 0 (0)	✓	R/Z	-	R/W
Setup 0						0			
Setup 1						1			
Mot setup sel 0	940	U16	0	1	Not sel (0)	-	R/Z	ID	R/W
Value 2 <sup>0</sup> not sel						0	L		
Value 2 <sup>0</sup> sel						1	H		
Copy mot setup	941	U16	0	1	Setup 0 (0)	✓	R/Z	-	-
Setup 0						0			
Setup 1						1			
Mot setup state	944	U16	0	1	0	-	R	QD	R
Not running						0	L		
Running						1	H		
Actual mot setup	942	U16	0	1	Setup 0 (0)	✓	R	-	R
Setup 0						0			
Setup 1						1			
<b>FUNCTIONS \ Overload contr \ Ovld mot contr</b>									
Motor cont curr [%]	656	U16	50	100	100	✓	R/W	-	-
Trip time 50% [s]	657	U16	0	120	60	✓	R/W	-	-

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
Ovld mot state Overload Not overload	658	U16	0	1	Not ovrl (1)	-	R 0 1	QD L H	R
<b>FUNCTIONS \ Overload contr \ Ovld drv contr</b>									
I sqrt t accum [%]	655	U16	0	100	0	✓	R	-	R
Ovld Available Overload not possible Overload possible	406	U16	0	1	-	-	R 0 1	QD L H	R
Overload 200% Overload not possible Overload possible	1139	U16	0	1	-	-	R 0 1	QD L H	R
<b>FUNCTIONS \ Brake unit</b>									
Enable BU Enabled Disabled	736	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/W 1 0	-	-
BU ovld time [s]	740	Float	0.10	50.00	S	✓	R/W	-	-
BU duty cycle [%]	741	U16	1	75	S	✓	R/W	-	-
BU DC vlt [V] 230 400 460	801	U16	0	2	1	✓	R/W 0 1 2	-	-
<b>FUNCTIONS \ Pwr loss stop f</b>									
PL stop enable Disabled Enabled as Mst Enabled as Slv	1083	U16	0	2	0	✓	R/W 0 1 2	-	-
PL stop t limit [%]	1082	U16	0	F	100	✓	R/W	-	-
PL stop acc [rpm/s]	1080	U32	0	99999999	100	✓	R/W	-	-
PL stop dec [rpm/s]	1081	U32	0	10000	10000	✓	R/W	-	-
PL stop vdc ref [V]	1084	U16	0	800	646	✓	R/W	-	-
PL time-out [s]	1087	U16	0	65535	10	✓	R/W	-	-
PL stop P Gain [%]	1086	Float	0.00	100.00	5.00	✓	R/W	-	-
PL stop I Gain [%]	1085	Float	0.00	100.00	0.30	✓	R/W	-	-
PL stop active Not active Active	1088	U16	0	1	Not active (0)	✓	R 0 1	-	R
PL active limit [%]	1089	U16	-	-	-	✓	R	-	-
PL next active Not active Active	1090	U16	0	1	Not active (0)	✓	R 0 1	-	R
PL next factor	1091	I16	0	32767	10000	✓	R	-	R
PL time-out sig Not active Active	1093	U16	0	1	Not active (0)	✓	R 0 1	-	R
PL time-out ack Not acknowledged Acknowledged	1094	U16	0	1	Not acknowledged (0)	✓	R/W 0 1	-	R/W
PL mains status Not ok Ok	1092	U16	0	1	Not ok (0)	✓	R/W 0 1	-	R/W
<b>FUNCTIONS \ VDC control f</b>									
VDC Ctrl P Gain [%]	1289	Float	0.00	100	10	✓	R/W	-	-
VDC Ctrl I Gain [%]	1290	Float	0.00	100	10	✓	R/W	-	-
<b>SPEC FUNCTIONS \ Test generator</b>									
Gen access Not connected F current ref T current ref Flux ref Ramp ref	58	U16	0	4	Not conn. (0)	✓	R/Z 0 1 2 3 4	-	-
Gen frequency [Hz]	59	Float	0.1	62.5	1.0	✓	R/W	-	-
Gen amplitude [%]	60	Float	0.00	200.00	0.00	✓	R/W	-	-
Gen offset [%]	61	Float	-200.00	200.00	0.00	✓	R/W	-	-

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
<b>SPEC FUNCTIONS</b>									
Enable rr adap	435	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/W 1 0	-	-
Enabled Disabled									
Save parameters	256	U16	0	65535		✓	C	-	-
Load default	258	U16	0	65535		✓	Z/C	-	-
Life time [h:min]	235	Float	0.00	65535.00		✓	R	-	-
Failure register	-					✓	R	-	-
Failure text	327	Text				-	R	-	-
Failure hour	328	U16	0	65535		-	R	-	-
Failure min	329	U16	0	59		-	R	-	-
Failure code	417	U16	0	65535		-	R 0000h 2300h 3210h 3220h 4210h 4211h 4212h 4213h 4214h 4310h 5100h 5210h 5410h 6110h 6120h 7110h 7301h 7400h 7510h 8110h 9000h 9009h	-	-
No failure Overcurrent Overvoltage Undervoltage Heatsink sensor Heatsink ot Regulation ot Module overtemp Intake air ot Overtemp motor Failure supply Curr fbk loss Output stages DSP error Interrupt error BU overload Speed fbk loss Opt2 Hw Opt 1 failure Bus loss External fault Enable seq err									
Pointer	330	U16	1	10	10	-	R/W	-	-
Failure reset	262	U16	0	65535		✓	Z/C	ID H=reset	W
Failure reg del	263	U16	0	65535		✓	C	-	-
<b>SPEC FUNCTIONS \ DC braking</b>									
DC braking mode	904	U16	0	1	0	✓	R/Z 1 0	-	-
Enabled Disabled									
Brk time @ stop [ms]	905	U16	0	30000	1000	✓	R/W	-	-
DC braking curr [%]	717	U16	0	100	50	✓	R/W	-	-
DC braking delay [ms]	716	U16	0	65535	500	✓	R/W	-	-
<b>SPEC FUNCTIONS \ Links \ Link 1</b>									
Source	484	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Destination	485	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Mul.Gain	486	Float	-10000	10000	1	✓	R/W	-	-
Div.Gain	487	Float	-10000	10000	1	✓	R/W	-	-
Input max	488	Float	$-2^{31}$	$2^{31}-1$	0	✓	R/W	-	-
Input min	489	Float	$-2^{31}$	$2^{31}-1$	0	✓	R/W	-	-
Input offset	490	Float	$-2^{31}$	$2^{31}-1$	0	✓	R/W	-	-
Output offset	491	Float	$-2^{31}$	$2^{31}-1$	0	✓	R/W	-	-
Input absolute	492	U16	0	1	OFF (0)	✓	R/W 1 0	-	-
ON OFF									
<b>SPEC FUNCTIONS \ Links \ Link 2</b>									
Source	553	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Destination	554	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Mul.Gain	555	Float	-10000	10000	1	✓	R/W	-	-
Div.Gain	556	Float	-10000	10000	1	✓	R/W	-	-
Input max	557	Float	$-2^{31}$	$2^{31}-1$	0	✓	R/W	-	-
Input min	558	Float	$-2^{31}$	$2^{31}-1$	0	✓	R/W	-	-

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A/ PDC
Input offset	559	Float	-2 <sup>31</sup>	2 <sup>31</sup> -1	0	✓	R/W	-	-
Output offset	560	Float	-2 <sup>31</sup>	2 <sup>31</sup> -1	0	✓	R/W	-	-
Input absolute ON OFF	561	U16	0	1	OFF (0)	✓	R/W 1 0	-	-
<b>SPEC FUNCTIONS \ Pad Parameters</b>									
Pad 0	503	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	IA, QA	R/W
Pad 1	504	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	IA, QA	R/W
Pad 2	505	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	IA	R/W
Pad 3	506	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	IA	R/W
Pad 4	507	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	QA	R/W
Pad 5	508	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	QA	R/W
Pad 6	509	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	QA	R/W
Pad 7	510	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	R/W
Pad 8	511	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	R/W
Pad 9	512	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	R/W
Pad 10	513	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	R/W
Pad 11	514	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	R/W
Pad 12	515	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	R/W
Pad 13	516	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	R/W
Pad 14	517	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	R/W
Pad 15	518	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	R/W
Bitword Pad A	519	U16	0	65535	0	✓	R/W	ID*, QD*	R/W
Pad A Bit 0	520	U16	0	1	0	-	R/W	ID, QD	R/W
Pad A Bit 1	521	U16	0	1	0	-	R/W	ID, QD	R/W
Pad A Bit 2	522	U16	0	1	0	-	R/W	ID, QD	R/W
Pad A Bit 3	523	U16	0	1	0	-	R/W	ID, QD	R/W
Pad A Bit 4	524	U16	0	1	0	-	R/W	ID, QD	R/W
Pad A Bit 5	525	U16	0	1	0	-	R/W	ID, QD	R/W
Pad A Bit 6	526	U16	0	1	0	-	R/W	ID, QD	R/W
Pad A Bit 7	527	U16	0	1	0	-	R/W	ID, QD	R/W
Pad A Bit 8	528	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad A Bit 9	529	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad A Bit 10	530	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad A Bit 11	531	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad A Bit 12	532	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad A Bit 13	533	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad A Bit 14	534	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad A Bit 15	535	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Bitword Pad B	536	U16	0	65535	0	✓	R/W	QD*	R/W
Pad B Bit 0	537	U16	0	1	0	-	R/W	QD	R
Pad B Bit 1	538	U16	0	1	0	-	R/W	QD	R
Pad B Bit 2	539	U16	0	1	0	-	R/W	QD	R
Pad B Bit 3	540	U16	0	1	0	-	R/W	QD	R
Pad B Bit 4	541	U16	0	1	0	-	R/W	QD	R
Pad B Bit 5	542	U16	0	1	0	-	R/W	QD	R
Pad B Bit 6	543	U16	0	1	0	-	R/W	QD	R
Pad B Bit 7	544	U16	0	1	0	-	R/W	QD	R
Pad B Bit 8	545	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad B Bit 9	546	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad B Bit 10	547	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad B Bit 11	548	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad B Bit 12	549	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad B Bit 13	550	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad B Bit 14	551	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
Pad B Bit 15	552	U16	0	1	0	-	R/W	QD*	-
<b>OPTIONS \ Option 1</b>									
SBI enable Disabled Enabled	1293	U16	0	1	0	✓	R/W 0 1	-	-
Menu	Accessible only with optional Field bus card								
<b>OPTIONS \ Option 1\ PDC config \ PDC inputs</b>									
Pdc in 0	1095	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
Pdc in 1	1096	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Pdc in 2	1097	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Pdc in 3	1098	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Pdc in 4	1099	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Pdc in 5	1100	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
<b>OPTIONS \ Option 1\ PDC config \ PDC outputs</b>									
Pdc out 0	1101	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Pdc out 1	1102	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Pdc out 2	1103	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Pdc out 3	1104	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Pdc out 4	1105	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Pdc out 5	1106	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
<b>OPTIONS \ Option 1\ PDC config \ Virt dig in</b>									
Virt dig in 0	1107	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 1	1108	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 2	1109	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 3	1110	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 4	1111	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 5	1112	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 6	1113	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 7	1114	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 8	1115	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 9	1116	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 10	1117	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 11	1118	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 12	1119	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 13	1120	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 14	1121	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig in 15	1122	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
<b>OPTIONS \ Option 1\ PDC config \ Virt dig out</b>									
Virt dig out 0	1123	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 1	1124	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 2	1125	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 3	1126	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 4	1127	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 5	1128	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 6	1129	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 7	1130	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 8	1131	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 9	1132	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 10	1133	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 11	1134	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 12	1135	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 13	1136	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 14	1137	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
Virt dig out 15	1138	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
<b>OPTIONS \ Option 2</b>									
Menu	Accessible only with optional DGF card (See DGF card user manual)								
Enable OPT2	425	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/Z		
Enabled							1		
Disabled							0		
<b>OPTIONS \ PID</b>									
Enable PI PID	769	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/W	ID	R/W
Enabled							1		
Disabled							0		
Enable PD PID	770	U16	0	1	Disabled (0)	✓	R/W	ID	R/W
Enabled							1		
Disabled							0		
<b>OPTIONS \ PID \ PID source</b>									
PID source	786	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
PID source gain	787	Float	-100.000	100.000	1.000	✓	R/W	-	-
<b>OPTIONS \ PID</b>									
Feed-fwd PID	758	I16	-10000	10000	0	✓	R	IA	R

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
<b>OPTIONS \ PID \ PID references</b>									
PID error	759	I16	-10000	10000	0	✓	R	-	R
PID feed-back	763	I16	-10000	10000	0	✓	R/W	IA	R/W
PID offs. Sel  Offset 0 Offset 1	762	U16	0	1	Offset 0 (0)	✓	R/W 0 1	ID	R/W
PID offset 0	760	I16	-10000	10000	0	✓	R/W	IA	R/W
PID offset 1	761	I16	-10000	10000	0	✓	R/W	-	-
PID acc time [s]	1046	Float	0.0	900.0	0.0	✓	R/W	-	-
PID dec time [s]	1047	Float	0.0	900.0	0.0	✓	R/W	-	-
PID clamp	757	I16	0	10000	10000	✓	R/W	-	-
<b>OPTIONS \ PID \ PI controls</b>									
PI P gain PID %	765	Float	0.00	100.00	10.00	✓	R/W	-	-
PI I gain PID %	764	Float	0.00	100.00	10.00	✓	R/W	-	-
PI steady thr	695	I16	0	10000	0	✓	R/W	-	-
PI steady delay [ms]	731	U16	0	60000	0	✓	R/W	-	-
P init gain PID %	793	Float	0.00	100.00	10.00	✓	R/W	-	-
I init gain PID %	734	Float	0.00	100.00	10.00	✓	R/W	-	-
PI central v sel	779	U16	0	3	1	✓	R/W	ID	R/W
PI central v1	776	Float	P785	P784	1.00	✓	R/W	-	-
PI central v2	777	Float	P785	P784	1.00	✓	R/W	-	-
PI central v3	778	Float	P785	P784	1.00	✓	R/W	IA	-
PI top lim	784	Float	P785	10.00	10.00	✓	R/W	-	-
PI bottom lim	785	Float	-10.00	P784	0	✓	R/W	-	-
PI integr freeze	783	U16 ON OFF	0	1	0	✓	R/W 1 0	ID	R/W
<b>OPTIONS \ PID</b>									
PI output PID	771	I16	0	1000 x P784	1000	✓	R	-	R
Real FF PID	418	I16	-10000	10000	0	✓	R	-	R
<b>OPTIONS \ PID \ PD controls</b>									
PD P gain 1 PID [%]	768	Float	0.00	100.00	10.00	✓	R/W	-	-
PD D gain 1 PID [%]	766	Float	0.00	100.00	1.00	✓	R/W	-	-
PD P gain 2 PID [%]	788	Float	0.00	100.00	10.00	✓	R/W	-	-
PD D gain 2 PID [%]	789	Float	0.00	100.00	1.00	✓	R/W	-	-
PD P gain 3 PID [%]	790	Float	0.00	100.00	10.00	✓	R/W	-	-
PD D gain 3 PID[%]	791	Float	0.00	100.00	1.00	✓	R/W	-	-
PD D filter PID [ms]	767	U16	0	1000	0	✓	R/W	-	-
<b>OPTIONS \ PID</b>									
PD output PID	421	I16	-10000	10000	0	✓	R	-	R
PID out sign PID  Positive Bipolar	772	U16	0	1	1	✓	R/W 0 1	-	-
PID output	774	I16	-10000	10000	0	✓			
<b>OPTIONS \ PID \ PID target</b>									
PID target	782	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	-
PID out scale	773	Float	-100.000	100.000	1.000	✓	R/W	-	-
<b>OPTIONS \ PID \ Diameter calc</b>									
Diameter calc  Enabled Disabled	794	U16	0	1	0	✓	Z/R 1 0	ID	R/W
Positioning spd [rpm]	795	I16	-100	100	0	✓	R/W	-	-
Max deviation	796	I16	-10000	10000	8000	✓	R/W	-	-
Gear box ratio	797	Float	0.001	1.000	1.000	✓	R/W	-	-
Dancer constant [mm]	798	U16	1	10000	1	✓	R/W	-	-
Minimum diameter [cm]	799	U16	1	2000	1	✓	R/W	-	-
<b>OPTIONS \ PID</b>									
PI central vs0	780	U16	0	1	1	-	R/W	ID	R/W
PI central vs1	781	U16	0	1	0	-	R/W	ID	R/W
Diameter calc st	800	U16	0	1	0	-	R	QD	R

Parameter	No	Format	Value			Access via			
			min	max	Factory	Keyp.	RS485/ BUS/ Opt2-M	Terminal	Opt2-A /PDC
<b>DRIVECOM</b>									
Malfunction code	57	U16	0	65535		✓	R 0000h 2300h 3210h 3220h 4210h 4211h 4212h 4213h 4214h 4310h 5100h 5210h 5410h 6110h 6120h 7110h 7301h 7400h 7510h 8110h 9000h 9009h	-	R
No failure									
Overcurrent									
Overtoltage									
Undervoltage									
Heatsink sensor									
Heatsink ot									
Regulation ot									
Module overtemp									
Intake air ot									
Overtemp motor									
Failure supply									
Curr fbk loss									
Output stages									
DSP error									
Interrupt error									
BU overload									
Speed fbk loss									
Opt2									
Hw opt 1 failure									
Bus loss									
External fault									
Enable seq err									
Control Word	55	U16	0	65535	0	✓	R/W	-	R/W
Status word	56	U16	0	65535	-	✓	R	-	R
Speed input var [FF] (Ramp ref 1)	44	I16	-2 × P45	+2 × P45	0	✓	R/W	IA, QA	
Speed ref var [FF] (Speed ref)	115	I16	-32768	32767		✓	R	-	R
Act speed value [FF] (Actual spd)	119	I16	-32768	32767		✓	R	-	R
<b>DRIVECOM \ Speed amount</b>									
Speed min amount [FF]	1	U32	0	$2^{32}-1$	0	✓	R/Z	-	
Speed max amount [FF]	2	U32	0	$2^{32}-1$	5000	✓	R/Z	-	-
<b>DRIVECOM \ Speed min/max</b>									
Speed min pos [FF]	5	U32	0	$2^{32}-1$	0	✓	R/Z	-	-
Speed max pos [FF]	3	U32	0	$2^{32}-1$	5000	✓	R/Z	-	-
Speed min neg [FF]	6	U32	0	$2^{32}-1$	0	✓	R/Z	-	-
Speed max neg [FF]	4	U32	0	$2^{32}-1$	5000	✓	R/Z	-	-
<b>DRIVECOM \ Acceleration</b>									
Acc delta speed [FF]	21	U32	0	$2^{32}-1$	100	✓	R/W	-	-
Acc delta time [s]	22	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
<b>DRIVECOM \ Deceleration</b>									
Dec delta speed [FF]	29	U32	0	$2^{32}-1$	100	✓	R/W	-	-
Dec delta time [s]	30	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
<b>DRIVECOM \ Quick stop</b>									
QStp opt code	713	I16	-2	-1	Ramp stop (1)	✓	R/Z 1 2	-	-
Ramp stop									
DC braking curr									
QStp delta speed [FF]	37	U32	0	$2^{32}-1$	1000	✓	R/W	-	-
QStp delta time [s]	38	U16	0	65535	1	✓	R/W	-	-
<b>DRIVECOM \ Face value fact</b>									
Face value num	54	I16	1	32767	1	✓	R/Z	-	R
Face value den	53	I16	1	32767	1	✓	R/Z	-	R
<b>DRIVECOM \ Dimension fact</b>									
Dim factor num	50	I32***	1	65535	1	✓	R/Z	-	R
Dim factor den	51	I32***	1	$2^{32}-1$	1	✓	R/Z	-	R
Dim factor text	52	Text			rpm	✓	R/Z	-	-
<b>DRIVECOM</b>									
Speed base value [FF]	45	U32***	1	16383	1500	✓	R/Z	-	R
Speed input perc [%]	46	I16	-32768	32767	0	✓	R/W	-	R/W
Percent ref var [%]	116	I16	-32768	32767	0	✓	R	-	R
Act percentage [%]	120	I16	-32768	32767	0	✓	R	-	R
<b>SERVICE</b>									
Password 2	86			Service		✓	W	-	-

# EMC DIRECTIVE

## The possible Validity Fields of the EMC Directive (89/336) applied to PDS

“CE marking” summarises the presumption of compliance with the

Essential Requirements of the EMC Directive, which is formulated in the **EC Declaration of Conformity**

Clauses numbers [...] refer to European Commission document “Guide to the Application of Directive 89/336/EEC”  
1997 edition. ISBN 92-828-0762-2

Validity Field	Description
<b>-1-</b> <b>Finished Product/ Complex component</b> available to general public [Clauses: 3.7, 6.2.1, 6.2.3.1 & 6.3.1]	Placed on the market as a single commercial unit for distribution and final use. Free movement based on compliance with the EMC Directive <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>EC Declaration of conformity required - CE marking required</b></li> <li>- <b>PDS or CDM/BDM should comply with IEC 1800-3/EN 61800-3</b></li> </ul> The manufacturer of the PDS (or CDM/BDM) is responsible for the EMC behaviour of the PDS (or CDM/BDM), under specified conditions. EMC measures outside the item are described in an easy to understand fashion and could actually be implemented by a layman in the field of EMC. The EMC responsibility of the assembler of the final product is to follow the manufacturer's recommendations and guidelines. Note: The manufacturer of the PDS (or CDM/BDM) is not responsible for the resulting behaviour of any system or installation which includes the PDS, see Validity Fields 3 or 4.
<b>-2-</b> <b>Finished Product/ Complex component</b> only for professional assemblers [Clauses: 3.7, 6.2.1, 6.2.3.2 & 6.3.2] A PDS (or CDM/BDM) of the Restricted Distribution class sold to be included as part of a system or installation	Not placed on the market as a single commercial unit for distribution and final use. Intended only for professional assemblers who have a level of technical competence to correctly install. <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>No EC Declaration of conformity - No CE marking</b></li> <li>- <b>PDS or CDM/BDM should comply with IEC 1800-3/EN 61800-3</b></li> </ul> The manufacturer of the PDS (or CDM/BDM) is responsible for the provision of installation guidelines that will assist the manufacturer of the apparatus, system or installation to achieve compliance. The resulting EMC behaviour is the responsibility of the manufacturer of the apparatus, system, or installation, for which its own standards may apply.
<b>-3-</b> <b>Installation</b> [Clause: 6.5] Several combined items of system, finished product or other components brought together at a given place. May include PDSs (CDM or BDM), possibly of different classes -Restricted or Unrestricted	Not intended to be placed on the market as a single functional unit (no free movement). Each system included is subject to the provisions of the EMC Directive. <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>No EC Declaration of conformity - No CE marking</b></li> <li>- <b>For the PDSs or CDM/BDMs themselves see Validity Fields 1 or 2</b></li> <li>- <b>Responsibility of the manufacturer of the PDS may include commissioning</b></li> </ul> The resulting EMC behaviour is the responsibility of the manufacturer of the installation in co-operation with the user (e.g. by following an appropriate EMC plan). Essential protection requirements of EMC Directive apply regarding the neighbourhood of the installation.
<b>-4-</b> <b>System</b> [Clause: 6.4] Ready to use finished item(s). May include PDSs (CDM or BDM), possibly of different classes - Restricted or Unrestricted	Has a direct function for the final user. Placed on the market for distribution as a single functional unit, or as units intended to be easily connected together. <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>EC Declaration of conformity required - CE marking required for the system</b></li> <li>- <b>For the PDSs or CDM/BDMs themselves see Validity Fields 1 or 2</b></li> </ul> The resulting EMC behaviour, under specified conditions is the responsibility of the manufacturer of the system by using a modular or system approach as appropriate. Note: The manufacturer of the system is not responsible for the resulting behaviour of any installation which includes the PDS, see Validity Field 3.

### Examples of application in the different Validity Fields:

- 1 **BDM to be used anywhere:** (example in domestic premises, or BDM available from commercial distributors), sold without any knowledge of the purchaser or the application. The manufacturer is responsible that sufficient EMC can be achieved even by any unknown customer or layman (snap-in, switch-on).
- 2 **CDM/BDM or PDS for general purpose:** to be incorporated in a machine or for industrial application This is sold as a subassembly to a professional assembler who incorporates it in a machine, system or installation. Conditions of use are specified in the manufacturer's documentation. Exchange of technical data allows optimisation of the EMC solution.. (See restricted distribution definition).
- 3 **Installation:** It can consist of different commercial units (PDS, mechanics, process control etc.). The conditions of incorporation for the PDS (CDM or BDM) are specified at the time of the order, consequently an exchange of technical data between supplier and client is possible. The combination of the various items in the installation should be considered in order to ensure EMC. Harmonic compensation is an evident example of this, for both technical and economical reasons. (E.g. rolling mill, paper machine, crane, etc.)
- 4 **System:** Ready to use finished item which includes one or more PDSs (or CDMs/BDMs); e.g. household equipment, air conditioners, standard machine tools, standard pumping systems, etc.

#### **GEFRAN BENELUX**

Lammerdries, 14A  
B-2250 OLEN  
Ph. +32 (0) 14248181  
Fax. +32 (0) 14248180  
info@gefran.be

#### **GEFRAN BRASIL ELETROELETTRONICA**

Avenida Dr. Altino Arantes,  
377/379 Vila Clementino  
04042-032 SÃO PAULO - SP  
Ph. +55 (0) 1155851133  
Fax +55 (0) 1155851425  
gefran@gefran.com.br

#### **GEFRAN DEUTSCHLAND**

Philipp-Reis-Straße 9a  
63500 SELIGENSTADT  
Ph. +49 (0) 61828090  
Fax +49 (0) 6182809222  
vertrieb@gefran.de

#### **GEFRAN SUISSE SA**

Rue Fritz Courvoisier 40  
2302 La Chaux-de-Fonds  
Ph. +41 (0) 329684955  
Fax +41 (0) 329683574  
office@gefran.ch

#### **GEFRAN - FRANCE**

4, rue Jean Desparmet - BP 8237  
69355 LYON Cedex 08  
Ph. +33 (0) 478770300  
Fax +33 (0) 478770320  
commercial@gefran.fr  
contact@sieifrance.fr

#### **GEFRAN INC**

Automation and Sensors  
8 Lowell Avenue  
WINCHESTER - MA 01890  
Toll Free 1-888-888-4474  
Ph. +1 (781) 7295249  
Fax +1 (781) 7291468  
info@gefranisi.com

#### **GEFRAN INC**

Motion Control  
14201 D South Lakes Drive  
NC 28273 - Charlotte  
Ph. +1 704 3290200  
Fax +1 704 3290217  
salescontact@sieiamerica.com

#### **SIEI AREG - GERMANY**

Zachersweg, 17  
D 74376 - Gemmrigheim  
Ph. +49 7143 9730  
Fax +49 7143 97397  
info@sieiareg.de

#### **GEFRAN SIEI - UK Ltd.**

7 Pearson Road, Central Park  
TELFORD, TF2 9TX  
Ph. +44 (0) 845 2604555  
Fax +44 (0) 845 2604556  
sales@gefran.co.uk

#### **GEFRAN SIEI - ASIA**

Blk. 30 Loyang way  
03-19 Loyang Industrial Estate  
508769 SINGAPORE  
Ph. +65 6 8418300  
Fax. +65 6 7428300  
info@sieiasia.com.sg

#### **GEFRAN SIEI Electric Pte Ltd**

Block B, Gr.Fir, No.155, Fu Te Xi Yi Road,  
Wai Gao Qiao Trade Zone  
200131 Shanghai  
Ph. +86 21 5866 7816  
Ph. +86 21 5866 1555  
gefransh@online.sh.cn

#### **SIEI DRIVES TECHNOLOGY**

No.1265, B1, Hong De Road,  
Jia Ding District  
201821 Shanghai  
Ph. +86 21 69169898  
Fax +86 21 69169333  
info@sieiasia.com.cn  
com

**GEFRAN**

#### **GEFRAN S.p.A.**

Via Sebina 74  
25050 Provaglio d'Iseo (BS) ITALY  
Ph. +39 030 98881  
Fax +39 030 9839063  
info@gefran.com  
www.gefran.com

#### **Drive & Motion Control Unit**

Via Carducci 24  
21040 Gerenzano [VA]  
ITALY  
Ph. +39 02 967601  
Fax +39 02 9682653  
infomotion@gefran.com

#### **Technical Assistance :**

technohelp@gefran.com

#### **Customer Service :**

motioncustomer@gefran.com

Ph. +39 02 96760500

Fax +39 02 96760278

